

中国重汽集团济南地球村电子商务有限公司

重汽国际公司业务包装及仓储项目

招

标

书

招 标 人：中国重汽集团济南地球村电子商务有限公司

2020 年 04 月

目 录

第一章 招标公告.....	2 -
第二章 投标文件编制.....	9 -
第三章 技术协议书.....	22 -

第一章 招标公告

一、项目名称

项目名称：电子商务公司国际业务包装及仓储招标项目。

二、招标内容

招标内容：包装物、包装服务费、仓储服务费、仓储租赁费。

三、招标形式

招标形式：公开招标

四、议程安排

1. 公告时间：2020年4月21日。
2. 报名截止时间：2020年5月11日下午17点前（书面、邮箱）。
3. 答疑时间：截止至2020年5月8日下午17点前。

答疑方式：现场答疑。

答疑地点：济南市章丘区工业三路913号电子商务公司第二会议室

答疑联系人：郑强

4. 开标时间：2020年5月12日上午9时（若有变动另行通知）。
5. 投标地点：济南市章丘区清绣大街913号电子商务公司第二会议室
6. 投标文件递交：于开标当日在投标地点现场递交。
7. 报名及商务事宜联系人：郑强

联系电话：18765317057

邮 箱： ZHENG13064008800@126.COM

五、获取招标文件

1. 时间：2020年4月21日至2020年5月8日下午17点前。

2. 方式：在上述时间范围内，招标人将本项目招标书电子版以电子邮件的形式发送至资质初审合格的投标人所提供的邮箱，招标人不对投标人能否通过电子邮件正确或及时接收相关邮件负责，招标人邮件发出即视为送达。

六、投标须知

1. 合格投标人：

(1) 投标人必须是在中华人民共和国境内注册的独立法人机构，具有独立承担民事责任能力，注册资金不少于 100 万人民币；公司成立三年以上（以营业执照成立日期到开标当日满三年为准）；且经营范围满足招标人需求；并在人员、设备、资金等方面具有承担本项目的能力；

(2) 投标人应能提供具有统一社会信用代码的新版营业执照副本**原件**；

(3) 投标人应能提供其正在或曾经从事过机械或类似相关行业产品配件包装服务经历的**从业证明**（可使用正在或曾经从事过的包装服务的合同文本原件或复印件并加盖公章加以证明，如能提供出口配件包装服务经验或经历的，将优先考虑并视情况在评标环节做加分处理）；

(4) 投标人应能提供法人授权委托书**原件**（在投标文件副本中可用复印件）及投标单位的法定代表人或授权代表的身份证**原件**；

(5) 投标人应能提供近三年的公司财务报表（资产负债表、损益表、现金流量表）；

(6) 投标人应遵守《中华人民共和国招标投标法》及有关的法律和法规；

(7) 投标人应具有履行合同所必须的财务、技术、服务等方面的资质和能力；

(8) 投标人应具有完全履行招标文件的所有要求的能力；

(9) 投标人应负责提供同时符合离岸国和在岸国相关法律、法规和行业标准、规章所准予使用的、便于运输的包装物，并按离岸国和在岸国相关的标准要求对产品件进行包装；

(10) 投标人应认可招标人的工作指令，包括节、假日能正常开展工作的招标要求；

(11) 投标人在近三年内在经营活动中无重大违法及违规的不良记录；

(12) 投标人必须是最终中标并签订合同的单位，不得以任何理由将已中标项目以任何形式转包给其他单位；

(13) 本次招标项目不接受联合体投标；

(14) 投标人在向招标人出示《投标保证金缴纳凭证》后方可进行投标。

注：上述 1, 2, 3, 4, 5, 14 项为必备的资格文件，且开标当日上述第 2, 4, 14 项所述资格文件须提供原件，缺一项按废标处理。

投标方必须携带以下证件的**原件或公证件**参加开标会并交验，否则视为自动放弃投标资格：

(1) 法人授权委托书及被授权人的身份证；法人到场的，提供法定代表人资格证明文件和身份证；(2) 企业法人营业执照。

逾期的投标文件招标人不予受理。

2. 投标文件格式

详见本招标文件“第二章 投标文件编制”，请投标人按格式要求进行填写。**开标需提交**

(1)投标文件 1 正 5 副共计 6 份并附 U 盘电子版（详见本招标文件“投标文件编制”）；

(2)投标人应提供法人授权委托书原件（在投标文件副本中可用复印件）及投标单位的法定代表人或授权代表的身份证原件；

(3)投标人应提供具有统一社会信用代码的新版营业执照副本原件；

(4)投标人应提供其正在或曾经从事过机械或类似相关行业产品配件包装服务经历的从业证明（可使用正在或曾经从事过的包装服务的合同文本原件或复印件加以证明）；

(5)投标人近三年的公司财务报表（资产负债表、损益表、现金流量表）；

(6)投标人在缴纳投标保证金后，由招标人的关联单位出具的《投标保证金缴纳凭证》；
逾期的投标文件招标人不予受理。

3. 报价：

(1)本次招标为公开招标，报价应为：

中标人在满足招标人提出的所有关于出口配件包装箱、包装、仓储、出口配件储备库的全流程要求（包含但不限于相关配件包装所需的提货、收货、扫码、入库、分拣、打印标签、箱单、唛头粘贴、防水处理、配件装箱、包装箱设计及提供、未发运产品托管、发交、退库其他各项服务）的前提下，所需由与中标人签订合同的单位支付给中标人的所有费用；

a. 包装物费用：

定制出口配件包装箱，按使用材料计算包装物费用。

b. 包装服务费：

包装服务费为重汽国际公司订单入库吨/元计算。

c. 仓储服务费：

仓储服务费为重汽国际公司订单出库吨/元计算。

d. 仓储租赁费：

出口配件仓储场地租赁费用平方米/天。

出口配件储备库场地租赁费用平方米/天。

出口配件储备库为 2020 年新增项目，所发生的仓储服务费和包装服务费应与重汽国际公司正常订单仓储服务费和包装服务费一致。

详见本招标书之第二章投标文件编制投标文件格式要求“格式 3”。

(2)所有报价货币单位为：元（人民币）不含税价。

(3)付款结算方式：承兑汇票。

本次招标项目结算价只支持承兑汇票次月支付。如投标人不认可、不接受使用承兑汇票用于费用结算，则投标人在本招标书“第二章 投标文件编制”之“开标一览表”之“项目总报价（人民币，元，不含税）”栏中注明“不接受”字，招标人将视之为主动弃标。

4. 技术规范及服务

(1)投标人按本招标书“技术协议书”中所列示内容，明确是否认可并响应招标人对产品件包装的相关要求，并明确对相关条款的偏离内容；

(2)投标人可免费提供的包含但不限于招标人所要求的其他相关服务内容，按本招标书“投标文件编制”要求，在其“开标一览表”中一并说明。

5. 其他

投标人须认可招标人由于招标人上级集团公司政策变化引起的随时终止合同的要求。如投标人不认可、不接受，则投标人在本招标书“第二章 投标文件编制”之“相关条款偏离表（含商务偏离及技术偏离）”中注明“不接受”字，招标人将视之为主动弃标。

其余未尽事宜，均按合同约定。

6. 要求招标人或相关合同签订单位提供的配合，在标书文件中说明。

七、投标、开标、评标

1. 投标保证金：

另：(1)投标保证金 1 万元。

(2)接收单位：中国重汽集团济南地球村电子商务有限公司；

(3)缴纳方式：基本账户转账，另报名时需缴纳招标资料费用 200 元；

(4)转账信息：

开户银行： 中国建设银行股份有限公司济南天桥支行
户名：中国重汽集团济南地球村电子商务有限公司
账号：37050161650800000201

(5)说明：

(a)无正当理由随意放弃投标、撤销投标文件、中标后无正当理由拒签合同、在签订合同时向招标人或合同签订单位提出无理附加条件的，投标保证金不予返还，该投标人 2 年不得参与招标人组织的招投标项目，并赔偿招标人因此所遭受的损失，包括但不限于因违约造成的直接经济损失、可

得利益损失、诉讼费、律师费等实现债权的费用。不存在以上违规情况的投标人，招标人在确定中标人后 30 个工作日内按投标人所提供的投标保证金退付表（详见本招标书“第二章 投标文件编制”之“三、 投标文件格式要求”之格式 8 相关要求）退还投标保证金（不计息）。

(b) 投标人在向招标人出示《投标保证金缴纳凭证》后方可进行投标。

2. 开标

所有报价货币单位均为：元（人民币，不含税）。

3. 评标

评标工作由招标人为该项目依法组织的、由三人及以上单数成员（视标的额大小按规定确定专家人数）组成的评标工作小组负责，参照以下评分标准，采用综合评定法，即由评标工作小组按照国家招投标有关规定，本着公平、公正、公开、有序的原则，在最大限度地满足招标文件实质性要求的前提下，按照招标文件中规定的各项因素进行综合评审，并根据报价情况同时结合项目需求，依据本招标书列示的相关报价规则，按需确定中标候选人及中标项目，**有权对未中标人不做任何解释。**

自评标开始，直至签订合同为止，凡属于对投标文件的审查、澄清、评价和比较有关的资料，与评标有关的其他任何情况均需保密。

4. 评分标准

本次招标评价分为四个方面，总赋分为 100 分。

评分内容	评分标准
企业情况 (25 分)	依据企业人员、规模、资质、经营状况、技术力量及设施设备等综和能力。视投标方的企业资质、设备及人员配备、现有包装规模等包装业务能力，有无相关质量体系认证予以赋分。 经综合评定情况为“优”的，赋 21~25 分；情况为“良”的，赋 16~20 分；情况为“一般”的，赋 15 分及以下，最少 0 分。
企业经历或业绩 (25 分)	视投标方是否有机械或类似相关行业尤其是汽车产品配件出口包装业务经历或业绩，予以赋分。 经综合评定业绩为“优”的，赋 21~25 分；情况为“良”的，赋 16~20 分；情况为“一般”的，赋 15 分及以下，最少 0 分。
服务承诺 (10 分)	依据投标方所承诺的、能够为本招标项目所配备的、包含但不限于各种设备、人员和服务支持情况，予以赋分。 经综合评定服务承诺为“优”的，赋 8~10 分；情况为“良”的，赋 5~7 分；情况为“一般”的，赋 4 分及以下，最少 0 分。
报价 (40 分)	根据厂家报价由高到低依次打分。优：40-31 分；良：30-21 分；情况为“一般”的，赋 20 分及以下，最少 0 分。

八、合同签订

1. 根据评标工作小组的评标结果并按相关法律法规的规定及公司相关制度要求，确定中标人。中标人承诺无条件服从招标人针对该项目的后续所有安排。招标人不承诺将合同授予报价最低的投标人，也不对未中标人做任何解释。

2. 招标人发送《中标通知书》给中标人，中标人应及时与招标人联系，在规定的时间内（一般为接到《中标通知书》后3个工作日内）到招标单位对《中标人推荐表》进行签字确认并与相关单位签订合同（一般为接到《中标通知书》后10个工作日内，具体以招标人要求为准），如果中标人接到《中标通知书》后，无正当理由拒绝按其规定的期限与相关单位签订合同或在签订合同时向招标人或相关单位提出附加条件或者更改合同实质性内容的，投标保证金不予返还，招标人有权取消其中标资格，招标人将从剩余投标人中依序重新确定中标人，或重新组织招标。

3. 中标人应当按照合同约定的履约责任，向招标人缴纳履约保证金30万元（人民币），如中标人未按合同及其附件约定履行应承担的责任，招标人有权单方直接扣除其履约保证金。

4. 中标人应在保证质量的前提下完成中标项目，不得将中标项目转包或分包给他人，否则视为违约，招标人或相关单位有权解除合同。

5. 中标人由于履行义务的能力或信用有严重缺陷，招标人有权取消其中标资格，招标人将从剩余投标人中依序重新确定中标人，或重新组织招标，因此造成的损失由中标人承担。

6. 招标人有权指定招标人的关联单位作为合同签订人，与中标人签署相关合同，且具体权利义务以双方最终签署的合同为准。

九、废标及终止招标

1. 投标人有下列情形之一，其投标将被视为废标，招标人将严格按照《中华人民共和国招标投标法》及相关法律、法规及规章制度的规定行使权利。投标人给招标人造成损失的，包括但不限于因违约造成的直接经济损失、可得利益损失、诉讼费、律师费等实现债权的费用，招标人有索赔的权利，投标人应予以赔偿。

- (1) 投标人提供的有关资格、资质证明文件不合格、不真实或提供虚假投标材料；
- (2) 投标人在报价有效期内撤回投标；
- (3) 在整个评标过程中，投标人有企图影响评标结果公正性的任何活动；
- (4) 投标人以任何方式诋毁其他投标人；
- (5) 投标人串通投标；

(6)以他人名义投标或者以其他方式弄虚作假，骗取中标的；

(7)中标人不按规定签订合同；

(8)法律、法规规定的其他情况。

2. 出现下列情形之一，招标人有权否决所有投标人的投标，并终止招标。

(1)出现影响采购公正的违法、违规行为的；

(2)因重大变故，采购任务取消的；

(3)招标人认为其他应终止招标的情形。

十、中标人瑕疵滞后发现的处理原则

无论基于何种原因，各项本应作为拒绝处理的情形即便未被及时发现而使该中标人通过了资格审核、初评、现场复审、终评或其他所有相关程序，包括已签订合同的情形，一旦中标人被拒绝或该中标人此前的评议结果被取消，因招标产生的相关的费用以及一切损失均由中标人承担。

十一、技术要求

见本招标文件“第三章 技术协议书”，附后。

第二章 投标文件编制

一、投标文件签署

1. 法定代表人或投标人授权代表必须按招标文件的规定在投标文件（正本、副本及各附件）、开标一览表上签字并加盖投标人单位公章，不得使用其它形式如带有“专用章”等字样的印章，否则投标将被视为无效。如投标人对投标文件进行了修改，则须由投标人的法定代表人或授权代表在修改的每一页上签字或加盖公章。

2. 任何行间插字、涂改和增删，必须由投标人的法定代表人或授权代表签字或加盖公章后才有效。

二、投标文件的密封和标记

1. 投标人应将投标文件正、副本及 U 盘电子版一同密封送达，并在封面明显处注明以下内容：

(1)项目名称

(2)投标人名称（加盖公章）、地址、邮编、电话、传真

2. 请投标人将 9 份“开标一览表”单独密封，并注明开标一览表、项目名称、投标人名称（加盖公章），与投标文件同时提交。

3. 每一密封文件在封口处加盖投标人公章并注明“于 2020 年 5 月 12 日上午 9 时之前不准启封”字样。

4. 如果投标人未按上述要求对投标文件密封及加写标记，招标人对投标人提前启封概不负责。对由此造成提前开封的投标文件，招标人有权予以拒绝，并退回投标人取消其投标资格。

三、投标文件格式要求

格式 1

项目名称：_____ (XX 项目)

投标书

致 (招标人名称) _____ :

根据贵方为 (项目名称) _____ 招标书, 签字代表 (全名、职务) _____
经正式授权并代表投标人 (投标人名称、地址) _____ 提交下述文件:

标书 (正本 X 份和副本一式 X 份)

资质证明文件 (1 份)

据此, 签字代表宣布同意如下:

1. 所附投标报价表中规定的应提供的投标总价 (不含税) 为 (注明币种和金额) _____,
即 (中文文字描述) _____。
2. 投标人将按招标文件的规定履行合同责任和义务。
3. 投标人已详细审查全部招标文件, 包括修改文件 (如有的话) 以及全部参考资料和有关附件, 我们完全理解并同意放弃对这方面有不明及误解的权利。
4. 投标有效期: 自投标截止之日起至合同签署日一直有效。
5. 投标人同意提供贵方要求的可能与投标有关的一切数据和资料, 完全理解贵方不一定要接受最低价的投标或收到的任何投标。
6. 投标人承诺所提供的全部数据和资料均真实有效, 如存在虚报情况, 投标人愿为此承担一切法律责任, 并主动退出本项目竞标。
7. 与本投标有关的一切正式往来通讯请寄:

地址:

邮编:

电话:

传真:

投标人授权代表签字:

职务:

日期:

投标人授权代表姓名、职务:

投标人名称 (及公章):

日期: _____ 年 _____ 月 _____ 日

格式 2

项目名称：_____ (XX 项目)

日期： 年 月 日

投标文件目录

序号	主要内容	索引

投标人名称（盖章）：

法定代表人或授权代表签字：

注：1. 本表填写投标文件主要内容，以用于开标宣读。

2. “索引”一栏填写该主要内容对应于投标文件的“条款号/页号”。

格式 3

项目名称：_____ (XX 项目)

所投包次：

日期： 年 月 日

出口配件包装物报价表

报价总金额（不含税）：							
是否响应本招标书的各项条款及要求（如响应，在该栏中填写“是”字；如不响应，在该栏中填写“否”字并在相关条款偏离表中予以具体注明）							
序号	名称	规格	单位	2019 年用量	单价（元） 不含税	金额（元） 不含税	备注
1	免熏蒸多层板	±15mm(2440*1220)	m²	286			含人工费
2	免熏蒸多层板	±10mm(2440*1220)	m²	29866			含人工费
3	免熏蒸多层板	±12mm(2440*1220)	m²	1780			含人工费
4	方管	60mm*60mm*4mm	m	850			含人工费
5	方管	50mm*50mm*3mm	m	350			含人工费
6	方管	40mm*80mm*3mm	m	350			含人工费
7	方管	80mm*80mm*3mm	m	643			含人工费
8	方管	50mm*70mm*1.3mm	m	5260			含人工费
9	方管	20mm*40mm*1.3mm	m	13276			含人工费
10	方管	40mm*40mm*3mm	m	1643			含人工费
11	角钢	40mm*40mm*3mm	m	59436			含人工费
12	角钢	60mm*60mm*5mm	m	350			含人工费
13	角钢	50mm*50mm*5mm	m	463			含人工费
14	槽钢	6#	m	325			含人工费
15	槽钢	8#	m	416			含人工费
16	槽钢	10#	m	156			含人工费
17	槽钢	14#	m	42			含人工费
18	槽钢	16#	m	35			含人工费
19	扁铁	4cm*3mm(6m)	m	13286			含人工费
20	钢带（骨架）	80mm*0.7mm	kg	1200			含人工费
21	钢带（卡扣）	50mm*0.7mm	kg	980			含人工费
22	科技木	70mm*70mm	m	1320			含人工费
23	科技木	40mm*60mm	m	750			含人工费
24	科技木	20mm*80mm	m	650			含人工费
25	塑料包装袋	2300*1200*1200	个	3010			/
26	塑料包装袋	1200*1200*1200	个	1550			/
27	塑料包装袋	2400*1900*1200	个	1200			/
28	塑料包装袋	2500*2500*2500	个	800			/

29	塑料平膜	2400*1300	kg	800			/
30	塑料平膜	1200*1200	kg	1400			/
31	防雨篷布包装袋	2300*1200*1200	个	1250			/
32	防雨篷布包装袋	1200*1200*1200	个	689			/
33	防雨篷布平膜	2400*1300	个	456			/
34	防雨篷布平膜	1200*1200	个	578			/
35	封口袋	10*15	个	28000			/
36	封口袋	16*24	个	28000			/
37	封口袋	22*32	个	28000			/
38	封口袋	30*30	个	28000			/
39	胶带	宽 50mm*长 100m	卷	4560			/
40	气泡膜	宽 1200mm	kg	5244			/
41	玻璃条	10 槽	个	1860			/
42	防锈油	长城 R5133	kg	186			/
43	拉伸膜	500mm*300m	个	148			/
44	产品标签	/	个	285000			/
45	五层水墨黄板纸箱	五层瓦楞	m²	23860			/
46	三层纸盒	瓦楞纸板	m²	468			/

投标人名称（盖章）：

法定代表人或授权代表签字：

项目名称：_____ (XX 项目)

所投包次：

日期： 年 月 日

出口配件包装服务费报价表

报价总金额（不含税）：				
是否响应本招标书的各项条款及要求（如响应，在该栏中填写“是”字；如不响应，在该栏中填写“否”字并在相关条款偏离表中予以具体注明）				
序号	名称	单位	2019 年用量	单价（元）不含税
1	包装服务费	吨/元	4414T	

投标人名称（盖章）：

法定代表人或授权代表签字：

项目名称：_____ (XX 项目)

所投包次：

日期： 年 月 日

出口配件仓储服务费报价表

报价总金额（不含税）：				
是否响应本招标书的各项条款及要求（如响应，在该栏中填写“是”字；如不响应，在该栏中填写“否”字并在相关条款偏离表中予以具体注明）				
序号	名称	单位	2019 年用量	单价（元）不含税
1	仓储服务费	吨/元	4398T	

投标人名称（盖章）：

法定代表人或授权代表签字：

项目名称：_____ (XX 项目)

所投包次：

日期： 年 月 日

出口配件仓储租赁费报价表

报价总金额（不含税）：				
是否响应本招标书的各项条款及要求（如响应，在该栏中填写“是”字；如不响应，在该栏中填写“否”字并在相关条款偏离表中予以具体注明）				
序号	名称	单位	2019 年用量	单价（元）不含税
1	仓储租赁费	平方米/天	5000 m ²	
2	储备仓储租赁费	平方米/天	约 1000 m ²	

投标人名称（盖章）：

法定代表人或授权代表签字：

格式 4

项目名称：_____ (XX 项目)

日期： 年 月 日

投标人承诺：

我公司承诺遵守贵公司由于招标人公司政策变化引起的随时终止项目的要求并承担由此带来的一切损失。

投标人名称（盖章）：

法定代表人或授权代表签字：

注：为避免歧义，无偏离也应要提报该表，并注明“无”字。如无该表则即使在其它部分已反映，将也被视为“无偏离”。

格式 5

项目名称：_____ (XX 项目)

日期： 年 月 日

相关条款偏离表（含商务偏离及技术偏离）

序号	招标文件条款		偏离内容
	条款号	条款要求	
1			
2			
3			
4			
5			
6			
7			
8			
9			
10			

投标人名称（盖章）：

法定代表人或授权代表签字：

注：为避免歧义，无偏离也应要提报该表，并注明“无”字。如无该表则即使在其它部分已反映，将也被视为“无偏离”。

格式 6

项目名称：_____ (XX 项目)

日期： 年 月 日

企业情况、从业经历、服务承诺一览表

企业情况			
公司名称		成立时间	注册资本 万元
公司在册员工人数	人	专业从事产品研发、生产的员工人数	人
企业所通过的体系认证情况			
公司现有主要研发、实验、生产设备			
从业经历			
正在或曾经从事过的项目名称	项目起止时间	与投标人签订合同的单位名称	
针对本招标项目的服务承诺			
可为该项目配备人员、相关设备情况	设计人员（名）		
	研发、实验设备（功能、型号、数量）		
	生产设备（功能、型号、数量）		
			
			
其他			
			

投标人名称（盖章）：

法定代表人或授权代表签字：

- 注：**1. 投标人为满足本招标项目之需，需实际配置的包含但不限于上述设备、人员及其他条目；
2. 投标人可在上表内容基础上，酌情自行增加相关条目，以便更好的满足项目开展之需要。

格式 7

项目名称：_____ (XX 项目)

日期： 年 月 日

法人授权委托书

致（招标人名称）_____：

本授权委托书声明：我（法人姓名）_____系（投标人名称）_____的法定代表人，现授权委托（投标人名称）_____的（授权委托代理人姓名）_____为我公司参加贵方组织的 XX 项目 的法定代表人授权委托代理人，全权代表本公司处理投标过程的一切事宜，包括：投标、参与开标、谈判、签约等。投标人授权代表在投标过程中所签署的一切文件和处理与之有关的一切事务，我公司均予认可并对此承担全部责任。

委托期限：20XX 年 X 月 X 日至 20XX 年 X 月 X 日

代理人无转委托权，特此委托。

代理人姓名：_____ 性别：_____ 年龄：_____

身份证号码：_____ 职务：_____

投标人名称：（盖单位公章）

法定代表人：（签字）

附被授权人有效的身份证正反两面复印件

格式 8

项目名称：_____ (XX 项目)

日期： 年 月 日

投标保证金退付表

投标人单位名称：
开户银行：
户名：
账号：
纳税人识别号：

投标人名称（盖章）：

法定代表人或授权代表签字：

格式 9

项目名称：_____ (XX 项目)

日期： 年 月 日

投标报名表

公章：

项目名称			
投标单位 (全称)			
所投包次			
投标单位 简介			
项目负责人		联系电话	
公司电话		传真	
E-mail			
报名时间	年 月 日		

注：请投标单位认真填写并加盖公章，并于规定时间前回传。缺项及不按要求时间回复均视为自动放弃本次投标资格。

投标人名称（盖章）：

法定代表人或授权代表签字：

第三章 技术协议书

- 一、中国重汽集团国际有限公司出口配件包装技术要求（详见文件一）
- 二、中国重汽集团国际有限公司出口配件包装标准（试行）（详见文件二）

附件：1. 随牵引车发运铁框架箱包装方案

2. 随自卸车发运全封闭铁皮箱包装方案

- 三、出口配件精包装规范（详见文件三）
- 四、出口配件可拆卸开门式铁框架包装箱简介（详见文件四）
- 五、出口包装材料技术标准（详见文件五）
- 六、包装服务偏离说明：

要求中标人所能提供的包装服务不得低于上述要求，可做正偏离，不允许出现负偏离。具体内容以合同约定为准。

文件一：

中国重汽集团国际有限公司出口配件包装技术要求

1. 总则

1.1 为确保出口配件包装质量的可靠性、经济性，保证出口配件不会因包装防护不当造成配件品质在运输、装卸与仓储过程中出现变化而造成不必要的损失，特制订以下包装技术要求。

1.2 本要求适用于为中国重汽集团国际有限公司（以下简称“重汽国际”）提供配套铁框架箱、木框架箱、全封闭铁皮箱、瓦楞纸箱、科技木箱、卡扣箱、可拆卸开门式箱的包装。

2. 配件包装规定

2.1 配件供应商送货时带有原包装的，需在每种配件外包装上粘贴上防伪标签、不干胶标签或拴上挂签，不干胶标签或挂签要用英文标明产品名称、产品图号、数量（特殊要求见“包装通知单”）。

配件需按照集团公司要求带条形码或二维码。

2.2 供应商送货时配件为裸装的，需要将配件装入专用塑料袋中或专用纸箱中。

2.3 特殊配件，如驾驶室、桥总成、锻铸造件等需要做喷蜡及涂抹黄油的配件，必须做好相应防护处理。

2.4 海运出口配件必须做好防腐处理。要求达到海运配件在从济南运输之日起三个月之内不造成锈蚀。

2.5 空运出口配件，包装箱尺寸重量不宜太大，结构采用胶合板铁框架箱，无特殊要求的，体积重量越小越好，一般尺寸必须控制在 223×175×106CM 以内，南美洲：MEX/GRU/GDL 有货机航班，可接超常规货物，非洲、欧洲、中东高度不超过 155CM，德黑兰、拉各斯的高度不超过 158CM。

2.6 必须确保所有配件在装箱过程中装满；包装公司要有专人监装，重汽国际人员要抽查。

2.7 如果在中国境内运输过程中出现包装箱质量问题，包装公司要在第一时间到达指定地点负责免费加固或更换包装箱，若因包装公司未及时修理或更换而造成损失的，包装公司应承担因此造成的损失。

2.8 无特殊要求情况下都采用胶合板加铁框架包装。

3. 装箱单、唛头及箱号的有关规定

3.1 装箱单：每个包装箱内要有配件的中英文装箱单，具体内容包括产品图号、中英文产品名称、单位、数量。装箱单用进出口公司专用塑料袋封好，一共两份，一份放在包装箱的内，一份钉在包装箱外。同时向重汽国际提供电子版装箱单等资料。

3.2 唛头：按照合同规定格式或“包装通知单”要求的唛头喷在木箱上。

3.3 箱号：按照规定的箱号顺序喷在木箱上。

4. 其他要求

4.1 出口配件收货、包装全过程要 24 小时全程视频录像，同时拍摄相应照片，视频及照片资料至少保存三年（配件发运日起算），且随时备查。

4.2 所有出口配件项目执行扫码入库、包装、出库操作。

4.3 需建立、及时更新涵盖所有出口配件的重量及尺寸数据库，并免费提供给重汽国际使用。

4.4 按重汽国际要求进行年中、年终盘点，并上报电子版及纸质版盘点表。

4.5 按照重汽国际要求对特定配件项目预估重量、体积、需装集装箱数、出具具体包装方案、出具集装箱布局图、出具电子版到货统计表。

4.6 按照重汽国际要求进行包装箱的联合抽检及自检，并填写上报检查表。

4.7 按照重汽国际要求每天上报出口配件项目的到货情况。

4.8 按重汽国际要求每周四汇总并以电子邮件的形式上报出口配件包装完成未发运项目汇总表及具体配件明细。

4.9 按重汽国际要求按月汇总包装费、运费等费用明细（运费需按重汽国际要求出具运转指令单），由重汽国际确认后，接通知后开具发票进行结算。

4.10 按重汽国际要求对特定项目进行包括但不限于收货、包装、发运、装柜等的加班工作。

4.11 按重汽国际要求进行对账工作，并保存好所有发货、收货等相关纸质单据，同时按月份、季度、年度出具电子版台帐。

4.12 按重汽国际要求配合包括但不限于 CIQ 等出口配件检验、集装箱监装、大区部项目检验等的拍照、开箱等工作。

4.13 按重汽国际要求划分收货区、包装区、仓储区，由专人负责并妥善保管好出口配件直至发交发运或退库。

4.14 按重汽国际要求完成其他临时布置的工作。

文件二：

中国重汽集团进出口有限公司出口配件包装标准（试行）

1. 范围

本标准规定了汽车配件的包装分类、包装结构、技术要求及标识。

本标准适用于中国重汽集团出口系统的配件包装。

2. 包装的基本要求

- 2.1 保护被包装产品。
- 2.2 使配件符合防潮、防锈、防震的要求。
- 2.3 搬运、堆放方便，便于保管。
- 2.4 考虑物流各环节的工作效率。
- 2.5 保证包装质量符合相关标准和要求。
- 2.6 包装物力求通用化、轻量化、标准化。

3. 包装箱种类

3.1 铁框架箱（集装箱发运）

铁框架包装箱应适合集装箱装运，在保证配件安全的同时使集装箱充分得到利用。

铁框架箱材料为 15mm、10mm 免熏蒸胶合板，50mm*70mm*2mm、40mm*20mm*3mm 方管，40mm*40mm*3mm 角铁。箱内套有两层 PVC 薄膜袋，箱口用单层薄 PVC 平膜封口。

铁框架箱只可简单防潮，不可重压，不可浸泡。标准尺寸有 2200mm*1150mm*1100mm（见图 1）和 1100mm*1100mm*1100mm（见图 2）两种。



图1



图2



图 3（集装箱）

图 4（集装箱）

3.2 铁框架箱（随牵引车发运）

铁框架箱需固定在牵引车后部，随车的铁框架箱不可超宽超高。（见图 5）驾驶室总成和玻璃类不适合随车发运（包装方案详见本出口配件包装标准“附件 1：随牵引车发运铁框架箱包装方案”）。

3.3 铁框架箱（随自卸车或载货车发运）

可选用铁框架箱底部加装高 300mm 铁架的方式，使铁框架箱不与车辆大厢底部直接接触，从而具有一定的防浸泡功能，但不能百分之百防水。（见图 6）

还可选用全封闭铁皮箱（包装方案详见本出口配件包装标准“附件 2：随自卸车发运全封闭铁皮箱包装方案”）。



图 5（牵引车）



图 6（自卸车）

3.4 瓦楞纸箱（放驾驶室内）

适合重量较轻、体积小、怕压的配件，如路面镜、下视镜、后视镜、前照灯、组合灯、翼子板、电器件等。纸箱需放置于驾驶室卧铺上，较沉的配件则放置于卧铺下，并充分固定。

瓦楞纸箱有 600mm*350mm*350mm（见图 7），450mm*300mm*300mm（见图 8），300mm*200mm*200mm（见图 9）三种规格。



图 7



图 8



图 9

3.5 空运包装箱

空运包装箱分内置铁框架箱、科技木箱、多层板箱、瓦楞纸箱、钢边卡扣箱（2016 年度开发）五种。空运包装只可简单防潮、不防水，不可浸泡，不可重压。

内置铁框架箱主要适用较重的配件，标准尺寸为 1000mm*1000mm*1000mm。铁框架箱材料为 9mm、15mm 厚免熏蒸胶合板，40mm*40mm*3mm 角铁，20mm*40mm*5mm 扁铁，底脚用 500mm*700mm*30mm 方管。

箱内套有一层 PVC 薄膜透明袋，箱口用单层薄 PVC 平膜封口。（见图 10）

科技木箱承重性较好，适用较重的配件，标准尺寸为 1000mm*1000mm*1000mm。材料为 40mm*40mm、40mm*60mm、20mm*60mm 科技木和 9mm、15mm 免熏蒸胶合板。（见图 11）

多层板箱适用于体积较小重量较轻的配件，如前照灯、后视镜、路面镜、翼子板、仪表等。材料为 9mm、15mm 厚免熏蒸胶合板，底脚为 6mm*4mm 科技木，箱子外部用打包带打成“井”字固定。此箱不可堆高，抗压性较差。（见图 12）

瓦楞纸箱适用于体积小重量轻的配件，如继电器、纸垫、皮带、密封圈、O 形圈、橡塑件等。纸箱的最大尺寸为 600mm*350mm*350mm。纸箱不可堆高，抗压性差，不防潮，易变形。（见图 13）

钢边卡扣包装箱采用胶合板及热镀锌钢带压合而成，产品可拆卸折叠、方便发运，外观整洁美观、空间利用率高、易储存，自重轻，可根据订单的要求选用不同厚度的箱板，以供客户选择。适合包装如汽缸套、活塞、进排气门、活塞环组、垫片、锥毂类、滤芯、纸垫、油管等种类的配件。包装材料为 9mm、15mm 厚免熏蒸胶合板，钢带厚度为 7mm。包装箱尺寸为 700mm*700mm*700mm 至 1000mm*1000mm*1000mm，包装箱最大承重为 500KG。（见图 14）



图 10



图 11



图 12



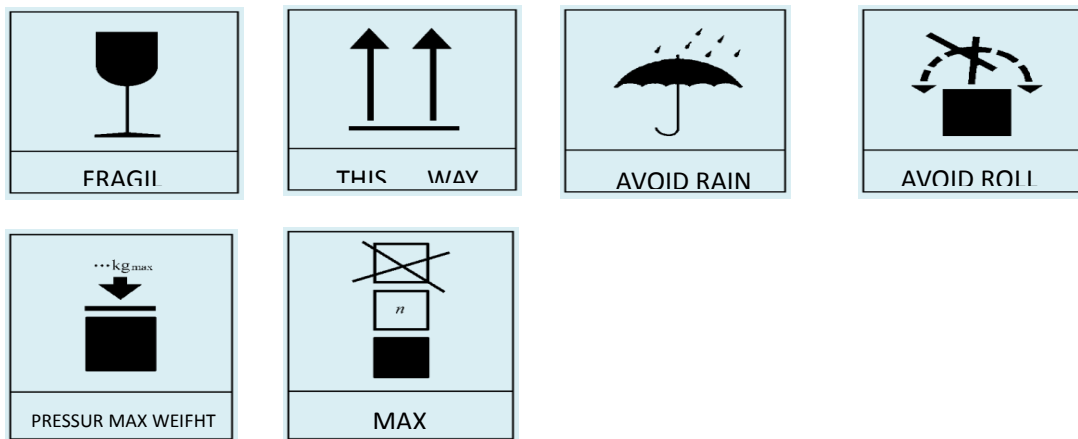
图 13



图 14

4. 包装箱标识

采用模版喷刷的方式在包装箱外侧面右下角距离右边缘和下边缘 100mm 处喷涂标识，用以提醒有关人员在装卸、搬运、储存时引起注意，常见标识有“此端向上”、“易碎”、“小心轻放”等。中国重汽 LOGO 尺寸为 200mm*200mm，sinotruk 和其他标识尺寸为 400mm*200mm。



5. 其他

大区部如对包装方式及喷涂标识有其他特殊要求，可在订单下达时书面提出。

6. 附则

- 6.1 本标准由重汽国际部件部负责解释。
- 6.2 本标准自印发之日起执行。

附件：1. 随牵引车发运铁框架箱包装方案

2. 随自卸车发运全封闭铁皮箱包装方案

附件 1

随牵引车发运铁框架箱包装方案

此包装具有一定的防水和防潮功能，不可重压，不防磕碰及人为操作不当造成的损坏。此包装箱可根据订单的要求，随牵引车发运。图解如下：

第一层透明包装
袋



图 1

第二层防雨包装袋



图 2

第三层防锈包装袋



图 3

第四层透明包装袋



图 4

第一层透明袋封口



图 5

第二层防锈袋封口



图 6

第三层防雨袋封口



图 7

第四层包装袋封口



图 8

第一层平膜封箱



图 9

第二层防雨布封箱



图 10

封箱盖



图 11

附件 2

随自卸车发运全封闭铁皮箱包装方案

全封闭铁皮箱是为满足防水要求设计的专用包装箱，可随自卸车发运，防雨淋，防浸泡。缺点是不防重压、易变形、不防磕碰。

材料为 1.5mm 镀锌铁皮，20mm*40mm*5mm 、50mm*70mm*5mm 方管，40mm*40mm*5mm 角铁。箱内套有一层加厚防雨包装袋和一层 PVC 薄膜透明袋，用一层 PVC 薄平膜和一层加厚平膜封口。

图解如下：

1. 铁皮箱的标准尺寸为 1000mm*1000mm*1000mm。箱体用方管（见图 1）和角铁（见图 2）固定。



图 1



图 2

2. 铁皮箱所有方管均打磨（见图 3）并喷防锈漆（见图 4）。

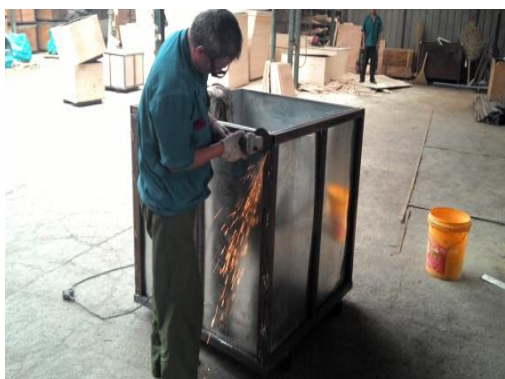


图 3



图 4

3. 装箱要求

- 3.1 箱内先套一层 PVC 薄膜透明袋（见图 5），再套一层防雨包装袋（见图 6）。



图 5



图 6

3.2 装箱、封口。



图 7



图 8



图 9



图 10

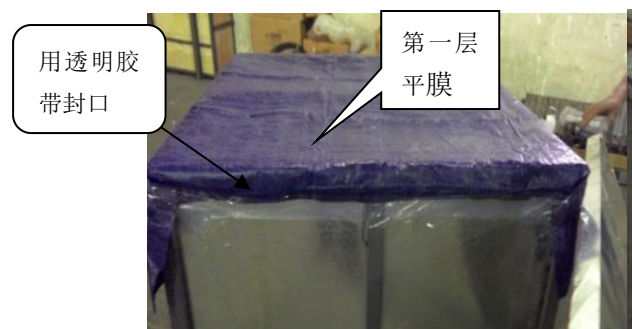


图 11



图 12

文件三：

出口配件精包装规范

1.大总成类（举例说明）

典型件：驾驶室、桥、发动机

中文名称		驾驶室总成	
英文名称			
包装前		包装后	
			
图 001		图 002	
包装数量	1 件/架		
包装尺寸	2300*2600*2600		
包装方式	塑料气泡膜罩衣（Φ10mm）、透明胶带、PE 缠绕膜、50*70*2mm 方管、40*40*3 方管、40*40*3mm 角铁、Φ12 螺栓螺母及垫片组合		

1 件/箱 要求见图 001-002

AH71361401544			
中文名称		英文名称	
4.22 速比后桥		rear axle(i=4.22)	
包装前		包装后	
 图 003		 图 004  图 005	
包装数量		1 件/箱	
包装尺寸		2450*1060*850	
包装材料		气相防锈膜（厚度 0.08mm）、PVC 塑料膜、硅胶干燥剂、多层板（15mm）、50*70*2mm 方管、40*40*3mm 角铁、车轮螺母，所用材料均为免熏蒸材料	

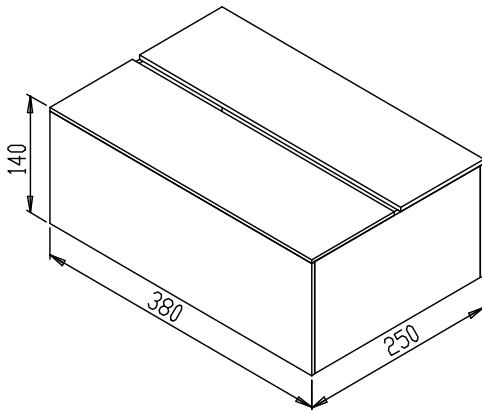
1 件/箱 要求见图 003-005

09125700217			
中文名称		英文名称	
发动机		ENGINE	
包装前		包装后	
			
图 006		图 007	
包装数量	1 件/箱		
包装尺寸	1610*810*1240		
包装材料	气相防锈膜（厚度 0.08mm）、PVC 塑料膜、PVC 缠绕膜、硅胶干燥剂、多层板（15mm）、50*70*2mm 方管、40*40*3mm 方管、40*40*3mm 角铁，所用材料均为免熏蒸材料		

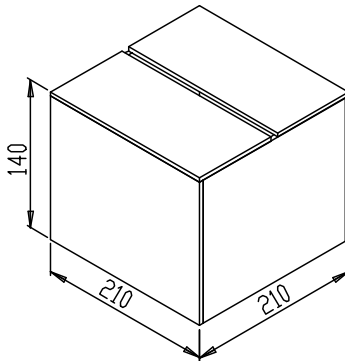
1 件/箱 要求见图 006-007

2.小总成类（举例说明）

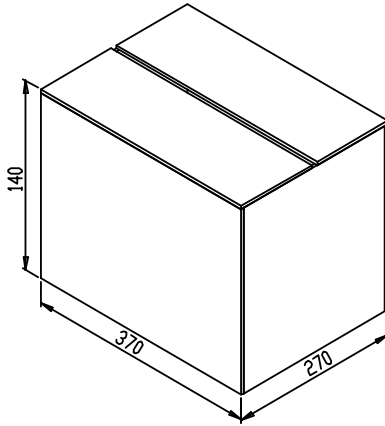
典型件：起动机 发电机 增压器

VG1500090001			
中文名称		英文名称	
起動電機		STARTING ENGINE WD615 2008 /	
包装前		包装后	
			
图 008		图 009	
包装数量	1 件/箱		
包装尺寸	380*250*140		
包装材料	瓦楞纸箱（五层纸板，UV 形瓦楞，仿牛皮卡纸）、透明胶带		

1 件/箱 要求见图 008-009

A31003701100A			
中文名称		英文名称	
交流发电机		ALTERNATOR	
包装前		包装后	
			
图 010		图 011	
包装数量	1 件/箱		
包装尺寸	210*210*180		
包装材料	瓦楞纸箱（五层纸板，UV 形瓦楞，仿牛皮卡纸）、透明胶带		

1 件/箱 要求见图 010-011

VG1540110006							
中文名称		增压器		英文名称		Turbocharger	
包装前				包装后			
							
图 012				图 013			
包装数量		1 件/箱					
包装尺寸		370*270*300					
包装方式		瓦楞纸箱（五层纸板，UV 形瓦楞，仿牛皮卡纸）、透明胶带					

1 件/箱 要求见图 012-013

3.易碎件类（举例说明）

典型件：驾驶室玻璃 灯具 电器元件(ECU) 仪表

AZ1608710003			
中文名称		英文名称	
前挡风玻璃		WINDSHIELD SWZ10	
包装前		包装后	
			
图 014		图 015	
包装数量	1 件/箱		
包装尺寸	2130*510*930		
包装方式	EVA 固定胶垫、PVC 塑料膜、硅胶干燥剂、多层板（15mm）、50*70*2mm 方管、40*40*3mm 角铁，所用材料均为免熏蒸材料		

1 件/箱 要求见图 014-015

WG9125810001				
中文名称		T/带侧标志灯 7 功能组合后灯(左)	英文名称	Combination lamp
包装前			包装后	
				
图 016			图 017	
包装数量		2 件/箱		
包装尺寸		550*270*170		
包装方式		泡沫塑料、瓦楞纸箱（五层纸板，UV 形瓦楞，仿牛皮卡纸）、透明胶带		

2 件/箱 要求见图 016-017

R61540090002			
中文名称		英文名称	
ECU 控制总成(共轨)		ECU	
包装前		包装后	
 图 018		 图 019  图 020	
包装数量	1 件/袋； 4 件/箱		
包装尺寸	220*320*0.11； 300*200*200		
包装方式	PVC 自封袋、瓦楞纸箱（五层纸板，UV 形瓦楞，仿牛皮卡纸）、透明胶带		

1 件/袋 要求见图 018-020

WG9719580015			
中文名称		英文名称	
组合仪表		Combination instrument	
包装前		包装后	
			
图 021		图 022	
包装数量	4 件/箱		
包装尺寸	430*300*450		
包装方式	泡沫塑料、PVC 塑料袋、瓦楞纸箱（五层纸板，UV 形瓦楞，仿牛皮卡纸）、透明胶带		

4 件/箱 要求见图 021-022

4.小件类（举例说明）：

典型件： 螺栓 垫圈 活塞环 喷油器

VG1560110104			
中文名称	排气管紧固螺栓	英文名称	EXHAUST MANIFOLD BOLT ENGINE WD615
包装前		包装后	
 图 023		 图 024 纸箱包装根据订货数量选择适当的通用纸箱	
包装数量	10 件/袋		
包装尺寸	100*150*0.05		
包装方式	PVC 自封袋、瓦楞纸箱（三层纸板，UV 形瓦楞，仿牛皮卡纸）、透明胶带		

1 件/袋 要求见图 023-024

VG1540080019B			
中文名称		英文名称	
喷油器垫圈		WASHER	
包装前		包装后	
			
图 025		图 026	
纸箱包装根据订货数量选择适当的通用纸箱			
包装数量	10 件/袋		
包装尺寸	80*120*0.04		
包装方式	PVC 自封袋、瓦楞纸箱（三层纸板，UV 形瓦楞，仿牛皮卡纸）、透明胶带		

10 件/袋 要求见图 025-026

VG1540030006A			
中文名称		英文名称	
活塞环组件(10-12)		PISTON RING"S	
包装前		包装后	
			
图 027		图 028	
		纸箱包装根据订货数量选择适当的通用纸箱	
包装数量	6 件/袋		
包装尺寸	160*230*0.07		
包装方式	PVC 塑料袋、瓦楞纸箱（三层纸板，UV 形瓦楞，仿牛皮卡纸）、透明胶带		

1 件/盒 要求见图 027-028

VG1540080017			
中文名称		英文名称	
喷油器总成		Fuel Injector Seal	
包装前		包装后	
			
图 029		图 030	
		纸箱包装根据订货数量选择适当的通用纸箱	
包装数量	1 件/袋		
包装尺寸	160*230*0.07		
包装方式	PVC 自封袋、瓦楞纸箱（五层纸板，UV 形瓦楞，仿牛皮卡纸）、透明胶带		

1 件/盒 要求见图 029-030

5.非金属制垫片类（举例说明）：

典型件：摇臂下罩垫圈 进气管盖板垫片

VG1540040057			
中文名称		英文名称	
摇臂下罩垫圈		gasket	
包装前		包装后	
			
图 031		图 032	
		纸箱包装根据订货数量选择适当的通用纸箱	
包装数量	10 件/袋		
包装尺寸	200*300*0.09		
包装方式	PVC 自封袋、瓦楞纸箱（五层纸板，UV 形瓦楞，仿牛皮卡纸）、透明胶带		

10 件/袋 要求见图 031-032

VG1540110018A			
中文名称		英文名称	
进气歧管垫片		GASKET	
包装前		包装后	
			
图 033		图 034	
		纸箱包装根据订货数量选择适当的通用纸箱	
包装数量	10 件/袋		
包装尺寸	130*180*0.06		
包装方式	PVC 自封袋、瓦楞纸箱（三层纸板，UV 形瓦楞，仿牛皮卡纸）、透明胶带		

10 件/袋 要求见图 033-034

6.盘类件（举例说明）：

典型件：离合器压盘

BZ9114160013			
中文名称		英文名称	
离合器压盘及盖总成		plate and cover assembly	
包装前		包装后	
			
图 035		图 036	
			
		图 037	
包装数量		1 件/箱	
包装尺寸		530*530*170	
包装方式		塑料气泡膜（Φ10mm）、气相防锈纸、气相防锈膜（厚度 0.08mm）、硅胶干燥剂、多层板（15mm），所用材料均为免熏蒸材料	

1 件/箱

要求见图 035-037

7.轴类件（举例说明）：

典型件：半轴 转向横拉杆总成

WG9231340224			
中文名称		英文名称	
半轴(右)		RIGHT SHAFT TR PALIER	
包装前		包装后	
 图 038		 图 039	
		 图 040	
包装数量		1 件/箱	
包装尺寸		1170*100*100	
包装方式		塑料气泡膜（Φ10mm）、气相防锈纸、气相防锈膜（厚度 0.08mm）、硅胶干燥剂、多层板（15mm），所使用材料均为免熏蒸材料	

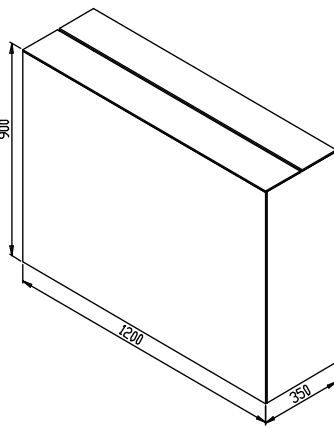
1 件/箱 要求见图 038-040

AZ9125430050			
中文名称		英文名称	
转向横拉杆总成		Steering tie rod assembly	
包装前		包装后	
 AZ9100430050 转向横拉杆总成 (Φ50) 图 041		 图 042	
包装数量	1 件/箱		
包装尺寸	1730*160*1100		
包装方式	塑料气泡膜（Φ10mm）、气相防锈纸、气相防锈膜（厚度 0.08mm）、硅胶干燥剂、多层板（15mm），所使用材料均为免熏蒸材料		

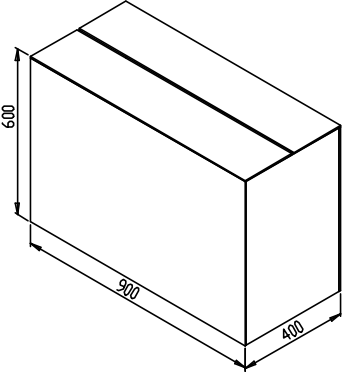
1 件/箱 要求见图 041-042

8.铁皮类件（举例说明）：

典型件：翼子板 驾驶室散件

WG1642230105			
中文名称		英文名称	
左前翼子板前段总成		WHEEL STEP LEFT. HW76	
包装前		包装后	
			
图 043		图 044	
包装数量	1 件/箱		
包装尺寸	1200*900*350		
包装方式	PVC 缠绕膜、瓦楞纸箱（五层纸板，UV 形瓦楞，仿牛皮卡纸）、透明胶带		

1 件/箱 要求见图 043-044

WG1642230004			
中文名称		英文名称	
右后翼子板			
包装前		包装后	
			
图 045		图 046	
包装数量	1 件/箱		
包装尺寸	900*600*400		
包装方式	塑料气泡膜（Φ10mm）、瓦楞纸箱（五层纸板，UV 形瓦楞，仿牛皮卡纸）、透明胶带		

1 件/箱 要求见图 045-046

9.柔性件类（举例说明）：

典型件：密封垫 聚酰胺管

WG1642770009			
中文名称		英文名称	
顶窗密封条		Sealing strip	
包装前		包装后	
 图 047		 图 048 纸箱包装根据订货数量选择适当的通用纸箱	
包装数量	1 件/袋		
包装尺寸	250*350*0.11		
包装方式	PVC 自封袋、瓦楞纸箱（五层纸板，UV 形瓦楞，仿牛皮卡纸）、透明胶带		

1 件/箱 要求见图 047-048

190003179781			
中文名称		英文名称	
聚酰胺管			
包装前		包装后	
			
图 049		图 050	
		纸箱包装根据订货数量选择适当的通用纸箱	
包装数量	1 件/袋		
包装尺寸	180*250*0.08		
包装方式	PVC 自封袋、瓦楞纸箱（五层纸板，UV 形瓦楞，仿牛皮卡纸）、透明胶带		

1 件/袋 要求见图 049-050

10.轻质配件类（举例说明）：

典型件：各种滤芯 卡箍

WG9725190103/1			
中文名称		英文名称	
安全滤芯总成（曼-胡默尔）		AIR FILTER	
包装前		包装后	
			
图 051		图 052	
包装数量	1 件/箱		
包装尺寸	200*200*460		
包装方式	瓦楞纸箱（五层纸板，UV 形瓦楞，仿牛皮卡纸）、透明胶带		

1 件/箱 要求见图 051-052

190003989318			
中文名称	软管卡箍	英文名称	HOSE CLAMP
包装前		包装后	
			
图 053		图 054	
		纸箱包装根据订货数量选择适当的通用纸箱	
包装数量	2 件/袋;		
包装尺寸	160*230*0.07		
包装方式	PVC 自封袋、瓦楞纸箱（三层纸板，UV 形瓦楞，仿牛皮卡纸）、透明胶带		

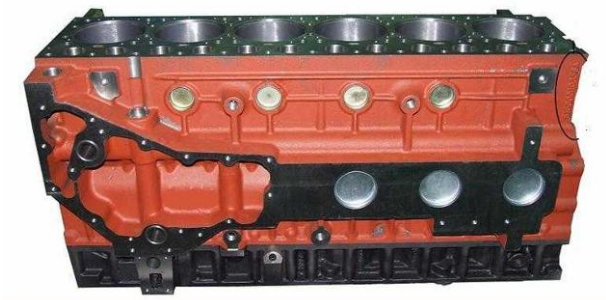
1 件/袋 要求见图 053-054

11.重质件类（举例说明）：

典型件：差速器 气缸体

AZ9360320022			
中文名称		英文名称	
差速器总成		CROWN HOLDER FULL CG 220 (S / N CORONA)	
包装前		包装后	
 图 055		 图 056	
		 图 057	
包装数量		1 件/箱	
包装尺寸		410*410*400	
包装方式		塑料气泡膜（Φ10mm）、气相防锈纸、气相防锈膜（厚度 0.08mm）、硅胶干燥剂、多层板（15mm），所使用材料均为免熏蒸材料	

1 件/箱 要求见图 055-057

61500010383			
中文名称		英文名称	
气缸体总成		Cylinder block assembly	
包装前		包装后	
 图 058		 图 059  图 060	
包装数量	1 件/箱		
包装尺寸	1100*600*800		
包装方式	防锈油、气相防锈纸、气相防锈膜(厚度 0.08mm)、硅胶干燥剂、多层板(15mm)、50*70*2mm 方管、40*40*3mm 角铁，所用材料均为免熏蒸材料		

1 件/箱 要求见图 058-060

文件四：

说明：该种包装箱及包装方式为 2018 年初新开发的出口配件包装品种，暂未投入使用。

出口配件可拆卸开门式铁框架包装箱简介

根据大区部驻外业务员的反馈，为便于客户在收到配件包装箱后在不使用任何工具的情况下开箱取件，我公司特设计制作了可拆卸开门式包装箱，（以下简称“开门式包装箱”），这种箱的特点是：小件易取、大件易卸。

1. 此包装箱前后（见图 1）为开门式，均可打开，便于客户从包装箱的前后装卸货物。
2. 此包装箱的上盖（见图 3、图 4）不使用任何工具就可以拿下来，便于从包装箱的上面装卸大件货物。
3. 此包装箱也同时打开前后门和上盖（见图 3），开阔尺寸大，便于装卸大件。
4. 开门式包装箱的尺寸可以根据客户要求制作，一事一议。
5. 开门式包装箱适用发运方式：陆运、海运，不建议应用到空运及随车发运。
6. 开门式包装箱最大承重为 1200 公斤。
7. 开门式包装箱不具备防水、抗压、防磕碰等功能。

图片附后：

开门式包装箱实物图片



开门式包装箱侧面的图片



开门式包装箱正面



图1（前后开门）



图 2（前后开门）



图 3（无上盖开门式包装箱）



图 4



图 5

文件五：

出口配件包装材料技术标准

一、包装辅料技术标准

（一）封箱胶带的技术标准（以下简称胶带）

中国重汽“亲人”配件专用胶带除严格按照并符合胶带类产品国家通用技术标准（GB-2792、GB-7753）外，根据实际需要执行下列技术标准：

1. 胶带有效长度 100 米；
2. 基材宽度 50mm，基材厚度 0.028mm；
3. 颜色：透明无色；
4. 纸管芯内径 80mm；
5. 粘度：执行该产品行业国家 GB 标准；
6. 纵向拉伸强度、断裂伸长率执行国家 GB 行业相关标准；
7. 外观要求：胶带外观应均匀卷取，不得损伤端面，不得有明显折皱、变形、色差、溢胶和端面不平整现象，解卷后胶带表面无杂质、色斑、胶层厚薄均匀，连续分布，不得出现缺胶和胶层与基材分离现象。

（二）气泡膜的技术标准

1. 气泡膜的主要材质参照（GB/T 8813-2008），采用聚氯乙烯为主要材料。
2. 技术指标要求：泡沫与泡沫之间无串气现象，平泡、瘪泡率不高于 3%，厚薄均匀，表面平整，无开边现象，饱满，泡高 4mm，直径 Φ 8mm。

（三）塑料包装袋、平膜、封口塑料带技术标准

1. 塑料包装袋、平膜、封口塑料带的主要材质参照（GB/T 8813-2008），采用聚氯乙烯（PVC）为主要材料。
2. 塑料包装袋基材厚度 4dmm；
塑料平膜基材厚度 5dmm；
封口塑料带基材厚度 6dmm。
3. 外观要求：塑料包装袋、平膜、无颜色要求，封口塑料带为透明无色。

（四）玻璃固定条技术标准

1. 玻璃固定条主要材质采用低发泡聚乙烯泡沫板为主要材料；
2. 玻璃固定条宽 120mm；高 50mm；
3. 玻璃固定条长 600mm。

（五）pe 拉伸缠绕膜

1. pe 拉伸缠绕膜尺寸为宽 500mm 长 300m，重量不小于 10kg。

（六）五层水墨黄板纸箱

纸板技术标准：

严格按照并符合双瓦楞五层水墨黄板纸箱国家通用技术标准（GB 6546-86）外，执行下列技术标准：

1. 纸箱结构：瓦楞采用 AB 结构且双瓦楞均采用高强加胶瓦料。

2.纸箱及纸板材料：表层（两面）用纸为 A 级木浆挂面纸，总厚度不低于 7 mm。纸板材质：五层面纸 A160g，里纸 A160g，BC 瓦楞 130g，中加 110g。夹层除原料纸及粘合剂外不得使用其它任何劣质填充材料。

3. 纸板抗压参照 （GB/T6543-2008） 抗压度>6100（N）。

纸箱技术标准

1. 纸箱样式：

双瓦楞五层水墨印刷黄板对口纸箱。

2. 纸箱结构：

双瓦楞五层水墨印刷黄板纸箱（瓦楞采用 AB 结构且瓦楞均采用高强加胶材料）。

3. 印刷方式：水墨印刷。

4. 印刷颜色：

绿（重汽绿）、黑（国际黑）两色。

5. 印刷内容：

5.1 正唛、侧唛：logo 如下



正唛

侧唛

6. 装订用金属钉要求：材料为带镀层的低碳金属扁丝钉。

7. 纸箱外观要求及物理指标参照相关国家标准 GB/T6543-2008 和 GB/6544-1999 等。

（七）七层黄板纸箱：

1. 纸板技术标准

七层纸箱除严格按照并符合五层纸箱国家通用技术标准（GB 6546-86）外，执行下列技术标准：

1.1 纸箱结构：七层黄板纸箱（瓦楞采用 ABE 结构且三层瓦楞均采用高强加胶瓦楞）。

1.2 纸箱及纸板材料：表层（两面）用纸为 A 级木浆挂面纸，总厚度不低于 10 mm。纸板材质：七层 面 A160g，里 A160g，BCE 瓦楞，130g 中加 110g。夹层除原料纸及粘合剂外不得使用其它任何劣质填充材料。

2 纸箱技术标准

2.1 纸箱样式：

七层黄板对口纸箱。

2.2 纸箱结构：

七层原色纸箱（瓦楞采用 ABE 结构且三层瓦楞均采用高强加胶瓦料）。

2.3 印刷方式：

水墨印刷。

2.4 印刷颜色：

绿（重汽绿）黑（国际黑）双色。

2.5 印刷内容：正唛、侧唛：logo 如下



正唛

侧唛

2.6 装订用金属钉要求：材料为带镀层的低碳金属扁丝钉。

2.7 纸箱外观要求及物理指标参照相关国家标准 GB/T6543-2008 和 GB/6544-1999 等。

（八）三层单瓦楞黄板纸盒：

1. 纸盒纸板技术标准

严格按照并符合三层单瓦楞黄板纸盒国家通用技术标准（GB 6546-86）外，执行下列技术标准：

1.1 纸箱结构：瓦楞采用 B 结构；

1.2 纸箱及纸板材料：表层（两面）用纸为 A 级木浆挂面纸，总厚度不低于 2.5 mm, 每平方米材

料纸板总重量不低于 532 克，夹层除原料纸及粘合剂外不得使用其它任何劣质填充材料；

1.3 纸板抗压参照 （GB/T6543-2008） 抗压度 > 3100 （N）。

2. 纸箱技术标准

2.1 纸箱样式：

可根据产品特点选择对口纸盒、上盖纸盒。

2.2 纸盒结构：

三层单瓦楞非覆膜普通黄板纸盒（瓦楞采用 B 结构且瓦楞均采用高强加胶瓦料）。

2.3 印刷方式：无印刷。

（九）防锈油标准：

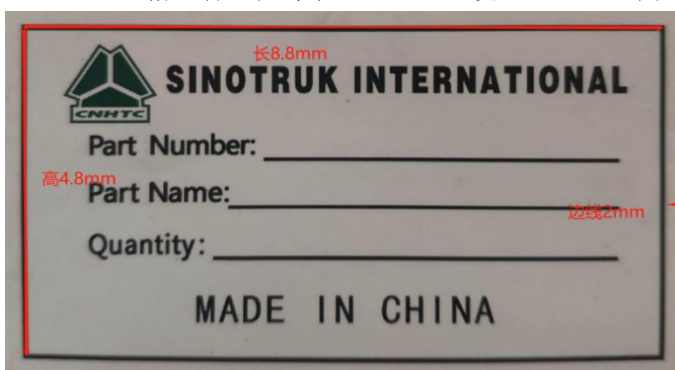
1. 配件需采用长城防锈油 R5133 型号。

（十）产品标签的技术标准

1. 规格样式如下：

有效材料纸张克重大于 $105\text{g}/\text{m}^2$ ，不干胶印刷；

2. “合格”标识文本框长 8.8mm，宽 4.8mm，距离边线 2mm，文本框及文字居中。



(十一) 防雨编织篷布包装袋、防雨编织篷布技术标准:

1、材质要求: 材质为 PE 聚乙烯编织布, 120 克/每平方。

二、包装主材技术标准

(一) 免熏蒸多层板技术标准

严格按照并符合国家技术标准 GB/T17657-2013 $\pm 15\text{mm}$ (2440*1220)、 $\pm 10\text{mm}$ (2440*1220)、 $\pm 12\text{mm}$ (2440*1220)。

(二) 方管技术标准

严格按照并符合国家技术标准 GB/T6728-2002, 外观无变形、扭曲现象。

(三) 角钢技术标准

严格按照并符合国家技术标准 GB/T706-2008, 外观无变形、扭曲现象。

(四) 槽钢技术标准

严格按照并符合国家技术标准 GB707-88.

(五) 扁铁技术标准

严格按照并符合国家通用技术标准 GB/T3524-2005, 外观无变形、扭曲现象。

(六) 圆管技术标准

严格按照并符合国家技术标准 GB12770-2002, 外观无变形、扭曲现象。

(七) 镀锌铁皮技术标准

严格按照并符合国家技术标准 GB/T1839-2003, 外观无变形、扭曲现象。

(八) 钢带(骨架)(卡扣)技术标准

严格按照并符合国家技术标准 GB/T 708-2006 。

(九) 科技木技术标准

科技木材料宽、高公差 $\pm 10\text{mm}$ 。

注: 国际公司需提升包装技术水平新增包装材料现未实行(新蓝鸟高级塑封膜、铅封、LOGO、唛头等不干胶、防锈袋、防锈纸、防锈膜、干燥剂、塑料打包带、铁皮打包带、钙塑箱、蜂窝纸箱、发泡剂、珍珠棉、充气包装、防静电袋等)。

附: 包装物所用材料汇总:

铁框架箱: 免熏蒸多层板: $\pm 15\text{mm}$ (2440*1220)
 $\pm 10\text{mm}$ (2440*1220)
 $\pm 12\text{mm}$ (2440*1220)

方管: 50mm*70mm*1.3mm、20mm*40mm*1.3mm

角铁: 40mm*40mm*3mm

扁钢: 4cm*3mm(6m)

钢边箱: 免熏蒸多层板: $\pm 15\text{mm}$ (2440*1220)
 $\pm 10\text{mm}$ (2440*1220)

钢带(骨架): 80mm*0.7mm

钢带(卡扣): 50mm*0.7mm

科技木: 70mm*70mm

驾驶室包装: 角钢: 40mm*40mm*3mm、60mm*60mm*5mm、50mm*50mm*5mm

方管：50mm*70mm*1.3mm、40mm*40mm*3mm

扁铁：4cm*3mm (6m)

槽钢：8#

圆管：20mm*2mm (6m)、18mm*2mm (6m)

发动机包装：方管：40mm*80mm*3mm、80mm*80mm*3mm、40mm*40mm*3mm

角钢：40mm*40mm*3mm

槽钢：6#、8#、10#、14#、16#

多层板木箱：免熏蒸多层板：±15mm (2440*1220)

±10mm (2440*1220)

±12mm (2440*1220)

科技木：40mm*60mm、20mm*80mm