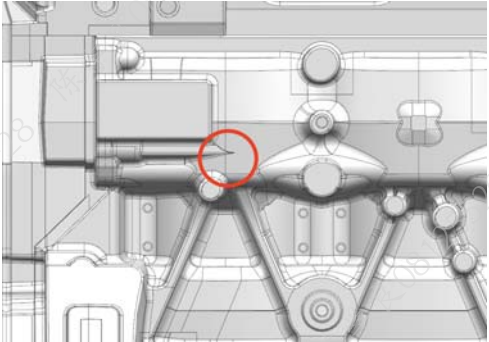
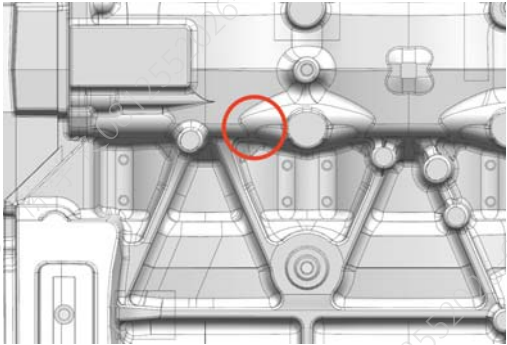
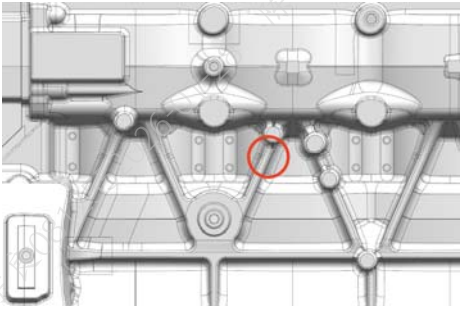
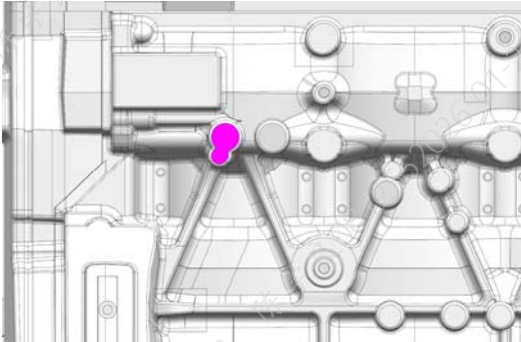
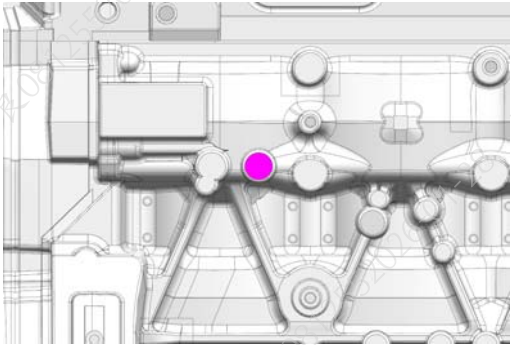
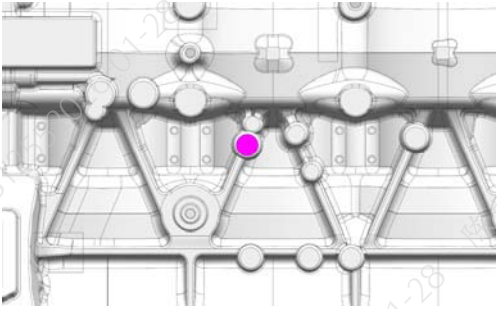
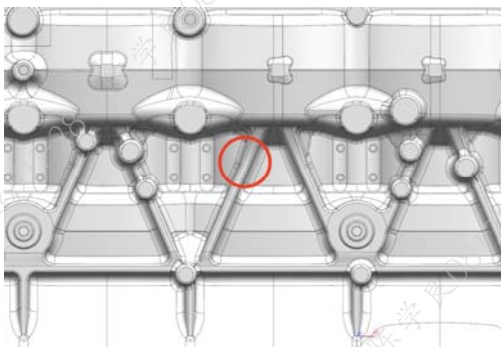
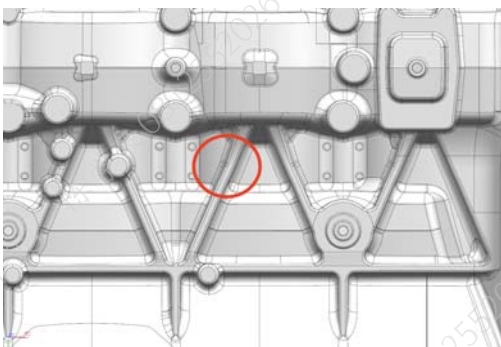


中国重汽集团济南动力有限公司 成 型 厂		图 样（文件）更改通知单	
产品编号	202-01101-3906	图样（文件）更改单	/
产品名称	MC/MT13H 缸体	更改级别代号	B
联系单位	工艺工程部 制造部 铸造一部 铸件清理部		
更改理由	根据汽车研究总院下发 T3C325B0077 图样（文件）更改通知单，增减 202-01101-3906 缸体上、下箱面凸台。		
文件编号	ZD4311-A501/2	文件名称	上下模样
更改前： 1.上模样： (1) 图示圆圈位置无凸台；  (2) 图示圆圈位置无凸台；  (3) 图示圆圈位置无凸台； 		更改后： 1.上模样： (1) 图示标红位置：新增 1 处 $\Phi 29$ 凸台，坐标 (395.92, 310.08)，高度为 143.03；  (2) 图示标红位置：新增 1 处 $\Phi 29$ 凸台，坐标 (355.52, 310.08)，高度为 143.03；  (3) 图示标红位置：新增 1 处 $\Phi 25.8$ 凸台，坐标 (257.55, 261.59)，高度为 134.33； 	

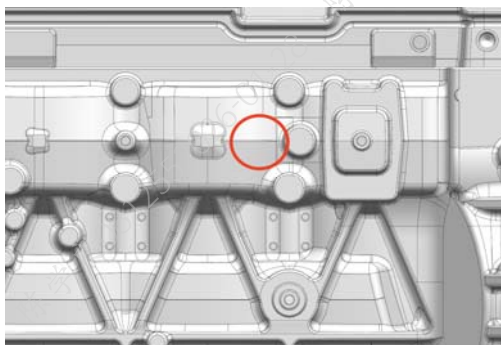
(4) 图示圆圈位置无凸台;



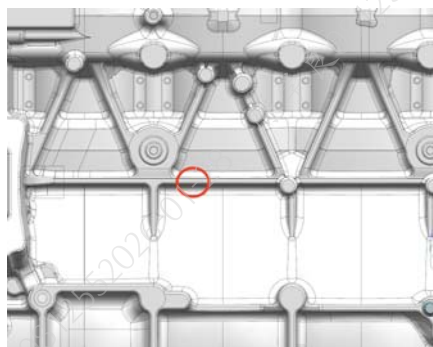
(5) 图示圆圈位置无凸台;



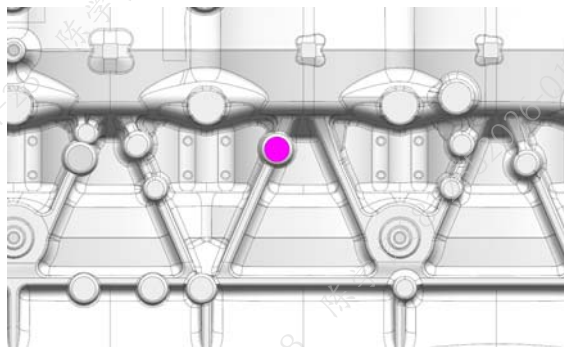
(2) 图示圆圈位置无凸台



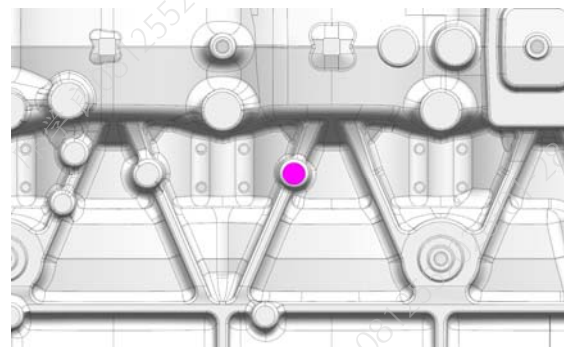
(7) 图示圆圈位置无凸台



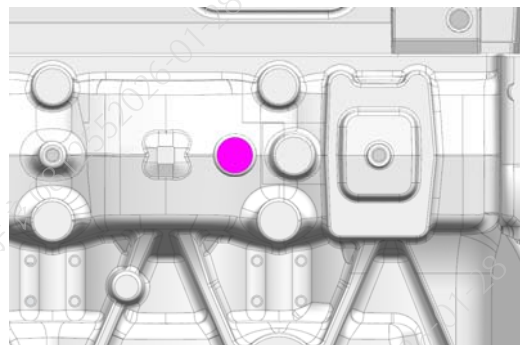
(4) 图示标红位置: 新增 1 处  $\Phi 25.3$  凸台, 坐标 (98.98, 268.66), 高度为 134.33;



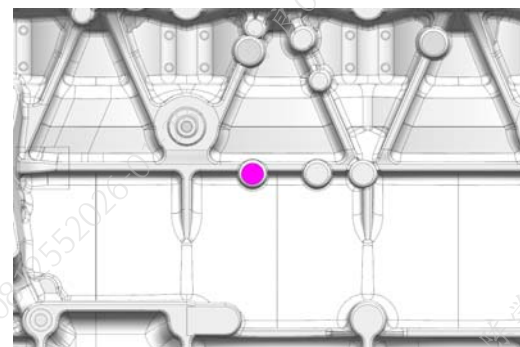
(5) 图示标红位置: 新增 1 处  $\Phi 21.3$  凸台, 坐标 (206.44, 257.55), 高度为 140.35;



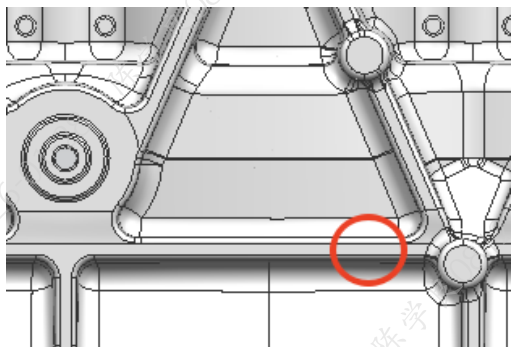
(6) 图示标红位置: 新增 1 处  $\Phi 29.08$  凸台, 坐标 (280.78, 348.45), 高度为 142.83;



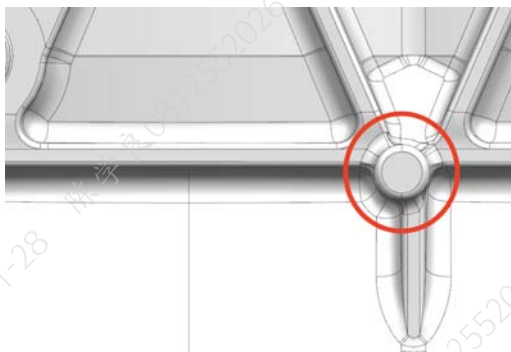
(7) 图示标红位置: 新增 1 处  $\Phi 24.2$  凸台, 坐标 (254.5, 156.05), 高度为 120.41;



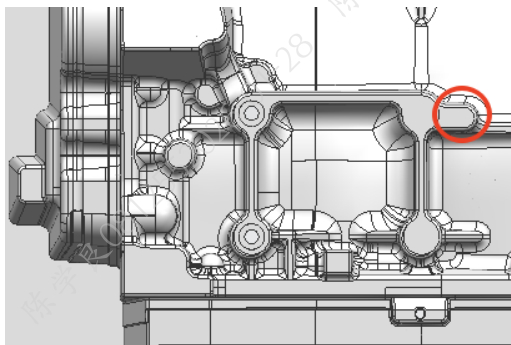
(8) 图示圆圈位置无凸台;



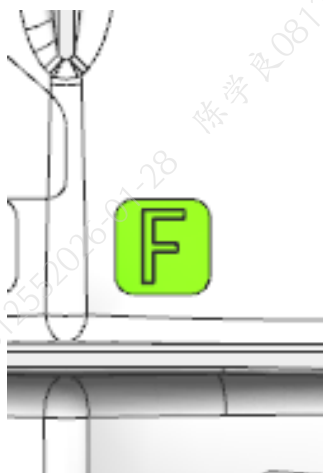
(9) 图示圆圈位置凸台尺寸为 $\Phi 19.1\text{mm}$ , 坐标 (159.6, 156.05), 高度为 119.51mm;



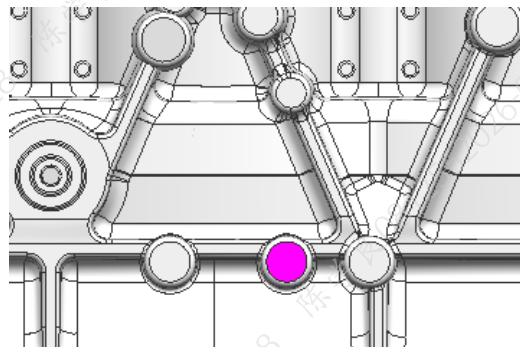
(10) 图示圆圈位置圆台尺寸 $\Phi 18.2$ , 坐标 (279.8, 30.3), 高度为 203.59;



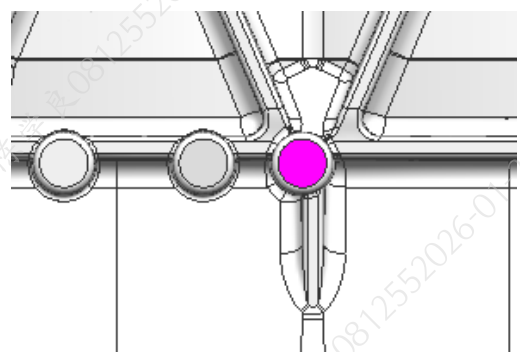
(11) 产品版本号为 F;



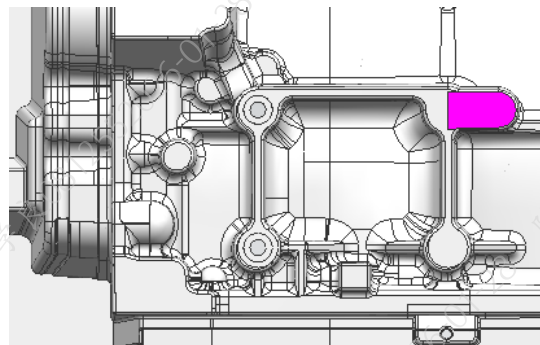
(8) 图示标红位置: 新增 1 处 $\Phi 24.2$  凸台, 坐标 (199, 156.05), 高度为 120.41;



(9) 图示标红位置: 改为 $\Phi 24.2$  凸台, 坐标 (159.6, 156.05), 高度为 120.41;



(10) 图示标红位置: 改为 $\Phi 26.3$  凸台, 坐标及高度不变;

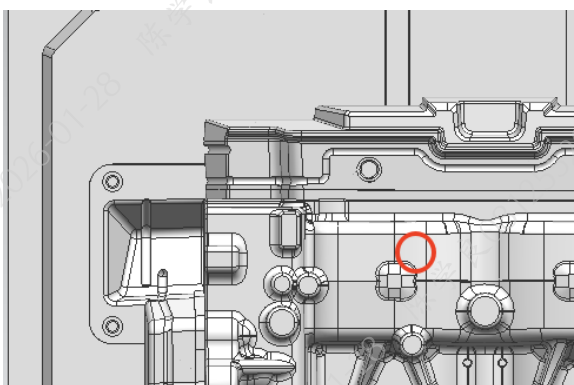


(11) 产品版本号: 新制版本号 G 镶块, 代替原 F 镶块;

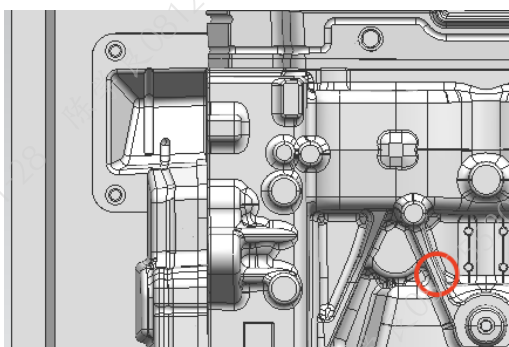


## 2.下模样:

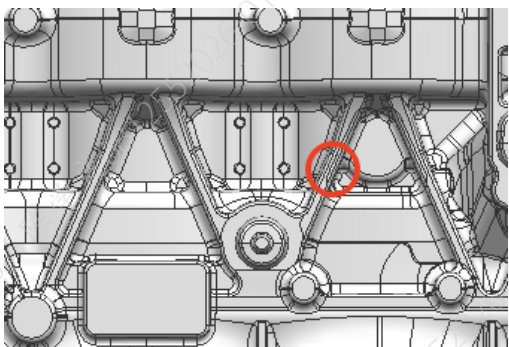
(1) 图示圆圈位置无凸台;



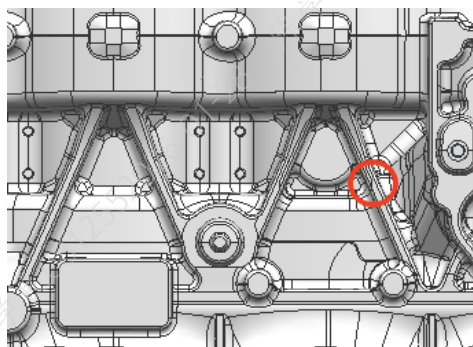
(2) 图示圆圈位置: 无凸台;



(3) 图示圆圈位置: 无凸台;

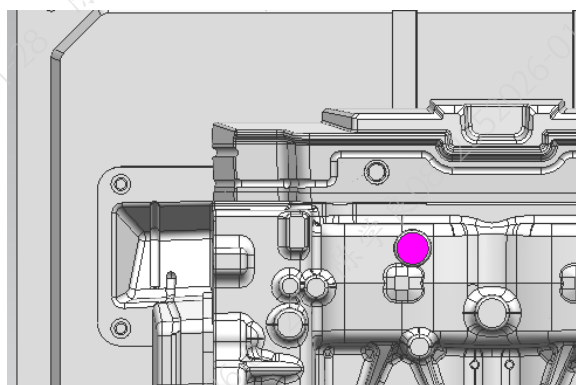


(4) 图示圆圈位置: 无凸台;

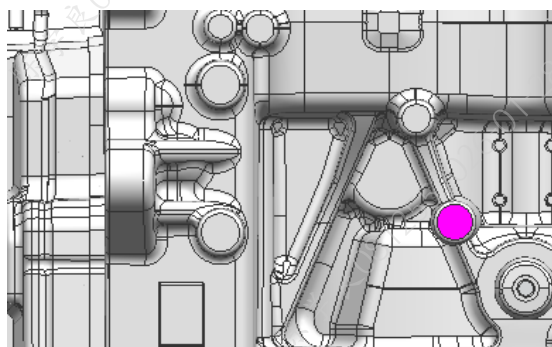


## 2.下模样:

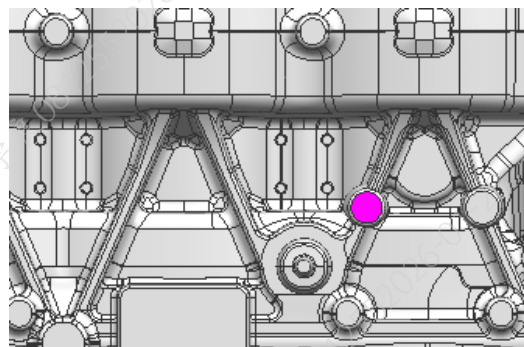
(1) 图示标红位置: 新增 1 处  $\Phi 31$  凸台, 坐标 (379.3, 378.3), 高度为 147.46;



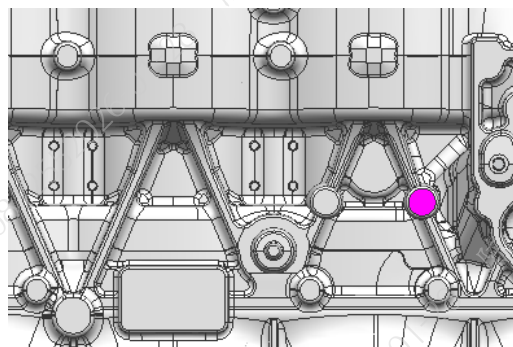
(2) 图示标红位置: 新增 1 处  $\Phi 24.3$  凸台, 坐标 (351.5, 234.72), 高度为 125.20;



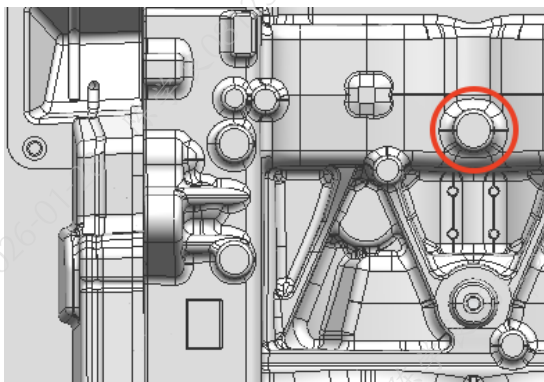
(3) 图示标红位置: 新增 1 处  $\Phi 24.3$  凸台, 坐标 (40.4, 234.72), 高度为 125.20;



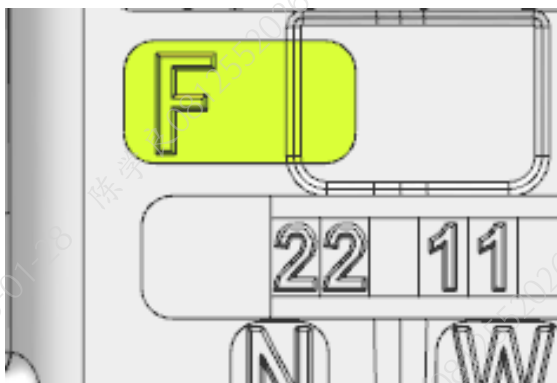
(4) 图示标红位置: 新增 1 处  $\Phi 24.3$  凸台, 坐标 (115.14, 234.72), 高度为 125.20;



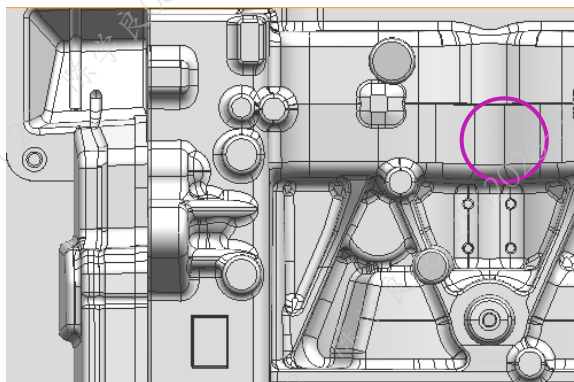
(5) 图示圆圈位置：有凸台；



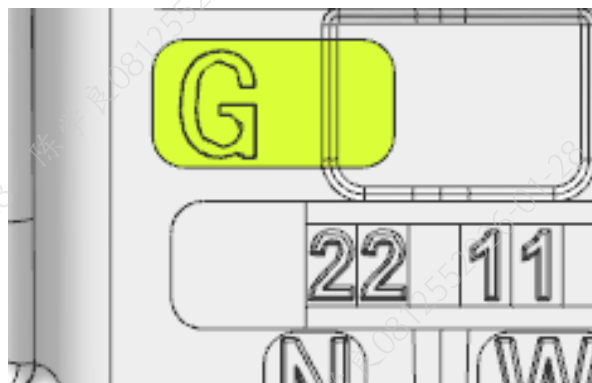
(6) 产品版本号为F；



(5) 图示圆圈位置：铣掉该凸台；



(6) 产品版本号：新制版本号 G 镶块，代替原 F 镶块；



修改要求：

- 1.本次修改涉及两套外模，优先修改第一套；
- 2.第一套外模：需制作新老结构两套镶块（最多需要 28 个镶块），加工后均需装配调试，确保两套镶块均能与模样配合完好；
- 3.第二套外模：仅需制作新结构一套镶块（最多需要 14 个镶块）；
- 4.新老结构镶块材质为 H13，版本号镶块材质为 45 钢；
- 5.修改后的模样上，装配新结构镶块及版本号 G，老结构镶块及版本号 F 备用；
- 6.修改后新结构详见三维。