重汽(济南)车桥有限公司

偏摆仪、齿轮跳动检查仪、齿轮双面啮合综合检查仪、平板、方箱、V型维修项目

招

标

书

招 标 人：重汽(济南)车桥有限公司

2025年7月

**目 录**

[第一章 招标公告](#_Toc357155294) 2

[第二章 投标文件编制](#_Toc357155295) 9

[第三章 技术协议书](#_Toc357155295) 25

**第一章 招标公告**

**一、项目名称**

项目名称：重汽（济南）车桥有限公司偏摆仪、齿轮跳动检查仪、齿轮双面啮合综合检查仪、平板、方箱、V型维修项目。

**二、招标内容**

招标内容：偏摆仪、齿轮跳动检查仪、齿轮双面啮合综合检查仪、平板、方箱、V型维修项目。

**三、招标形式**

招标形式：公开招标。

**四、议程安排**

1.公告时间：2025年7月8日。

2.报名截止时间：2025年7月22日17点前（书面或电子邮件形式）。

3.答疑时间：截止至2025年7月23日17点前（若有变动另行通知）。

答疑方式：书面答疑

答疑联系人：蒋方通

联系电话：15865012961

4.开标时间：2025年7月 29日09时（若有变动另行通知）。

5.投标地点：重汽(济南)车桥有限公司齿轮一楼党员活动室（若有变动另行通知）。

6.投标文件递交：**于开标当日在投标地点现场递交。**

7.报名及商务事宜联系人： 蒋方通。

联系电话：15865012961

报名电子邮箱：[3513855702@qq.com](mailto:3513855702@qq.com)

**五、获取招标文件**

1.招标文件的获取：

|  |
| --- |
| ★本次招标，需缴纳投标保证金。其中投标保证金：若按招标文件要求按时、按规参与投标，在招标人确定中标人后，未中标厂家一个付款周期内退还，中标厂家在签署合同后一个付款周期内退还；若投标人违反招标要求（具体要求见招标文件最后两页投标承诺书的内容），则招标人有权扣除保证金，具体金额见投标承诺书（招标文件最后两页），缴纳前需认真阅读，一旦缴纳视为已同意签署该投标承诺书。  缴纳时间：招标文件发出后三个工作日。 |

2.获取招标文件方式：在上述时间范围内，招标人将本项目招标书电子版，以电子邮件的形式发送至投标人所提供的邮箱，招标人不对投标人能否通过电子邮件正确或及时接收相关邮件负责，招标人邮件发出即视为送达。对于已经通过资质审核应标的单位，需缴纳投标保证金证明，并在https://ecaitong.sinotruk.com:8012/#/login注册账户。

投标人应提前登录中国重汽e采通进行注册备案，备案成功后在中国重汽e采通查看标书文件，

不开通e采通开将无法进行招投标。投标人应自备电脑（笔记本）进行流程操作，注意应标、投标、

开标、再次报价时间开始、截止节点，如错过时间节点将无法进行招投标流程节点的操作。进入商

务标后按招标方要求在重汽e采通进行价格报价和逐轮报价，商务标中还需提供开标一览表（价格

分解表）。招标完成后以上所提供的所有材料投标方将纸质版（加盖红章）及电子标书（U盘）、及线上招标的所有的澄清资料送到招标人处，进行备案。

**六、投标须知**

**1.合格投标人：**

（1）投标人须遵守《中华人民共和国招标投标法》、《中华人民共和国民法典》及其它有关的法律和法规；为中华人民共和国境内注册的独立法人机构，具有独立承担民事责任能力；

**\*（2）公司成立三年以上（以营业执照成立日期到开标当日满三年为准）；经营范围满足招标项目需求；注册资金不能低于50万元；**

**\*（3）投标人须提供具有统一社会信用代码的新版营业执照副本原件及复印件（加盖公章）；**

（4）投标人在近三年内在经营活动中无违法记录；

（5）具有健全的财务会计制度，财务状况和市场行为良好。没有处于被有权机关吊销营业执照、吊销资质、停业整顿、取消投标资格以及财产被接管、冻结或进入破产程序等；

（6）投标人没有被列入招标人处《黑名单》（《黑名单》指投标人与招标人在以往或正在进行的合作中，存在招标人认为的违反合同约定或违反法律法规等的失信行为）的；

**\*（7）投标人须提供经会计师事务所审计且出具无保留意见的近三年(2022年1月1日至今)的财务审计报告原件，并加盖公章，包括但不限于报告页、经审计的资产负债表、利润表、现金流量表及报表附注。如投标人公司没有经审计的财务报告，可提供加盖公章的近三年财务报表，包括但不限于资产负债表、利润表、现金流量表。应提供中文版本的审计报告或财务报表；**

**\*（8）企业最近半年完税证明、信用证明材料（中国人民银行信用代码证+征信报告）；**

**\*（9）年度纳税信用评价信息（可从电子税务局查询截图，需加盖公章）；**

**\*（10）企业对外担保说明（写明贵单位对外有无对外担保和质押业务，需加盖公章）；**

**\*（11）投标人须提供法人授权委托书原件（在投标文件副本中可用复印件）及投标单位的法定代表人或授权代表的身份证原件及复印件（加盖公章）；**

（12）凡参与投标的单位，皆要求开具与投标单位抬头一致的税率为13%的增值税专用发票，开具普通发票的单位不得参与此次招标；

（13）投标人须具有履行合同所必须的设备、财务、技术、服务等方面的资质和能力；

（14）投标人须具有完全履行招标文件的所有要求的能力；

（15）投标人须认可招标人的工作指令，包括节、假日能正常开展工作的要求；

（16）投标人的直接或间接股东、法定代表人、董事、监事、高管非重汽员工及其亲属；

（17）投标人具有良好的商业信誉，在国家企业信用信息公示系统中无与招标项目相关的行政处罚、列入经营异常名录信息或上述信息已被移除；

（18）投标人须认可招标人终止合同后3个月退还履约保证金的招标要求；

（19）投标人必须是最终投标、签订合同的单位，不得以任何理由将已中标项目以任何形式转包给其他单位；

（20）本次招标项目不接受联合体投标；

（21）如为代理商投标，需获得生产厂家正式授权原件并具备售后服务承诺原件；

（22）**投标文件1正5副共计6份并附U盘电子版**（详见本招标文件“第二章 投标文件编制”）。

**注：上述带“\*”项为必备的资格文件，在开标前核验（由投标人单独提供），缺项会按不响应招标文件或无效投标处理，由专家组评定扣分或废标处理，其余文件开标后核验。**逾期的投标文件招标人不予受理。

**2.投标文件格式**

详见本招标文件“第二章 投标文件编制”，请投标人按格式要求进行填写。

**3.报价：**

⑴本次招标为竞争性谈判，报价应为：

经与招标人或其指派的答疑人员充分沟通确认基础上，由投标人在满足招标人所提出的、与本项目所有相关环节有关的所有费用；**投标人报价应包含不含税金额、税率及价税合计金额；**

详见本招标书之“第二章 投标文件编制”之“三、投标文件格式要求”之“格式二（一）”。

⑵所有报价货币单位为：元（人民币），含税，税率为13%；

⑶付款结算方式：**挂账满90日后，半年期商业汇票（包括银行承兑汇票和商业承兑汇票）。**

1）设备全部到齐无质量问题，经安装调试、最终验收合格后，投标方提交金额为合同价款90%的收据并附带下列单据，经招标方依照财务制度审核无误后90日后支付：

A 金额为该套合同设备价格100%的增值税专用发票（含复印件二份）。

B 该套合同设备最终验收报告的原件及其复印件两份。

2）合同总价款的10%作为本合同约定设备的质量保证金，质量保证金在质量保证期内不计利息，待合同设备质量保证期满后，投标方向招标方提交相应金额的收据及设备使用单位的使用情况说明，经招标方依照财务制度审核无误后30日后支付；如有质量问题，质量保证金予以相应扣除。

**4.技术规范及服务**

⑴投标人应与招标人指派的答疑人员充分沟通，理解认可并接受相关技术规范及服务要求；

⑵投标人可免费提供的、包含但不限于招标人所要求的其他相关服务内容，按本招标书“第二章 投标文件编制”要求，在其“开标一览表”中一并说明。

**5.投标保证金**

5.1投标保证金：投标人向招标人财务部门缴纳**5000元**（人民币），作为投标人本次投标的保证金。

5.2缴纳方式：电汇或网银，保证金需从投标人基本账户转出（需备注“**偏摆仪、齿轮跳动检查仪、齿轮双面啮合综合检查仪、平板、方箱、V型维修项目投标保证金**”）。

5.3接收单位：重汽（济南）车桥有限公司。

5.4转账信息：

1、保证金交款账户：

开户银行：【浙商银行股份有限公司济南分行】

户名：【重汽（济南）车桥有限公司】

账号：【4510000010120100527995】

行号：【316451000016】

5.5说明：

1）投标人无正当理由随意放弃投标、撤销投标文件、中标后无正当理由拒签合同、在签订合同时向招标人或合同签订单位提出无理附加条件的，投标保证金不予返还。不存在以上违规情况的投标人，招标人按照退款程序，在确定中标人后一个付款周期内退还投标保证金（本金，不计息）；

2）投标人在向招标人出示《投标保证金缴纳凭证》后方可进行投标；

3）保证金在保证期内不计利息；

4）发生以下情况时，项目实施单位有权没收保证金：

a）截至开标前5天，投标人无正当理由且未以书面形式递交说明而在投标截止日不来投标的；

b）投标人递送投标文件后，无正当理由放弃投标的；

c）自中标通知书发出之日起30日内，中标人无正当理由不签订合同的；

d）投标人在投标过程中被查实有串标、围标、陪标等违规违纪行为的；

e）投标人有违约违规行为或被投诉、举报的，在调查处理期间，保证金暂不退还，待调查处理结束后按有关规定处理。

其他没收保证金情况详见“投标承诺书”（第二章最后两页）。

**6.其他**

投标人须认可招标人由于招标人上级集团公司政策变化引起的随时终止合同的要求。如投标人不认可、不接受，则投标人在本招标书“第二章 投标文件编制”之“相关条款偏离表（含商务偏离及技术偏离）”中注明“不接受”字，招标人将视之为主动弃标。

其余未尽事宜，均按合同约定。

**7.要求招标人或相关合同签订单位提供的配合，在标书文件中说明。**

**七、投标、开标、评标**

**1.投标**

无正当理由随意放弃投标、撤销投标文件、中标后无正当理由拒签合同、在签订合同时向招标人或合同签订单位提出无理附加条件的，该投标人2年不得参与招标人组织的招投标项目。

**2.开标**

2.l招标人在规定的日期、时间和地点组织公开开标。开标时邀请所有投标人代表参加。参加开标的代表应签名报到以证明其出席。

|  |
| --- |
| **★2.2** **开标资格审查资料：**  **开标时将核验投标人的以下资格证件：**  **（1）营业执照**（正本或副本**原件**）**；**  **（2）法定代表人授权委托书**（加盖投标单位公章原件）**；**  **（3）法人或授权代表身份证**（原件）**；**  **（4）原件或复印件加盖投标单位公章；**  **注：如开标时未提供以上任一文件，则将被视为不合格的投标人，取消本次投标资格。** |

2.3开标时查验投标文件密封情况，经确认无误后，由工作人员当众拆封，先拆启技术标书。由评标专家组对所有投标方的技术方案进行综合评定和打分，确定进入商务标评阶段的投标方。

2.4根据技术标评审结果，通知未进入商务标评标资格的投标方离场，当众拆启进入商务标评标资格单位的开标一览表，宣读投标人名称、投标价格和投标文件的其他主要内容，投标人授权代表现场确认无误后进行商务标的评标，招标人有权根据项目情况，采取多级评标模式，最终确定投标人排序。

投标前请各投标方按照招标文件要求对项目方案进行充分准备，投标单位已默认认可上述开标、评标过程，无异议。**招标人无义务对未入围投标方及未中标方做任何解释。**

**3.评标委员会**

3.1招标人将根据本次招标货物的特点，依照本公司的有关规定组建评标委员会。

3.2评标委员会由招标人代表和有关技术、经济方面的专家等组成，其中组织项目相关人员和采购人员各1名,成立评/议标工作小组，不需要抽取。

3.3评标委员会对投标文件进行审查、质疑、评估和比较，并推荐中标候选人排序名单。

**4.评标办法**

**本次评标采用技术标和商务标分级开标的模式。首先进行技术标评审，由评标专家组对所有投标方的技术标部分综合评定和打分，确定进入商务标评比资格的投标方。然后进行商务标的评标，技术标评分不带入商务标，最终按照评标合理最低价选择中标厂家。**

4.1评标依据：

|  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- |
| **评审项目** | |  | **评定内容** | **最大分值（分）** |
| **商务标** | **投标报价** |  | 对满足技术要求确定进入商务标评比资格的投标方，最终按照评标合理最低价选择中标厂家。 |  |
| **技术标** | **产品技术** | **综合技术性能**  **参数** | 综合技术性能参数  根据所投标产品的实际各项技术参数及综合技术参数对招标文件要求技术参数的符合及响应程度,其中还包括完成工期的长短、对投标产品的维修经验、以及企业资质，分为优秀、符合、基本满足三个等级（重要技术参数不满足且有重大偏差的此项得0分），分别酌情赋分，其中：  优秀得18-20分；符合得14-17分；基本满足得1-13分。 | 20 |

4.2评标方法

a、评委打分超过得分界限或未按本方法赋分时，该评委的打分按废票处理；

b、评标过程中，若出现本办法以外的特殊情况时，将暂停评标，有关情况处理意见待招标工作小组确认后，再行评定；

c、推荐中标人签订合同前须进行最终审查。最终审查的对象是投标项目的推荐中标人。最终审查的内容是对推荐中标人的经营状况、服务质量、资格、信誉以及招标人认为有必要了解的其它问题作进一步的考查及后审。最终审查的方式，根据需要采取问询或实地查证等方式。

**5.评标过程保密**

5.1开标之后，直到授予投标人合同止，凡是属于审查、澄清、评价和比较投标的有关资料以及授标意向等，均不得向投标人或其他无关的人员透露。

5.2在评标期间，投标人企图影响招标人的任何活动，将导致投标被拒绝，并承担相应的法律责任。

**八、合同签订**

1.根据评标工作小组的评标结果并按相关法律法规的规定及公司相关制度要求，确定中标人。中标人承诺无条件服从招标人针对该项目的后续所有安排。招标人不承诺将合同授予报价最低的投标人，也不对未中标人做任何解释。

2.招标人发送《中标通知书》给中标人，中标人应及时与招标人联系，在规定的时间内（一般为接到《中标通知书》后2个工作日内）到招标单位对《中标人推荐表》进行签字确认并与相关单位签订合同（一般为接到《中标通知书》后10个工作日内，具体以招标人要求为准），如果中标人接到《中标通知书》后，无正当理由拒绝按其规定的期限与相关单位签订合同或在签订合同时向招标人或相关单位提出附加条件或者更改合同实质性内容的，招标人有权取消其中标资格，招标人将从剩余投标人中依序重新确定中标人，或重新组织招标。

3.中标人应当按照合同约定的履约责任，向招标人指定的合同签订单位缴纳履约保证金/万元（具体数额及缴纳形式以合同约定为准），如中标人未按合同及其附件约定履行应承担的责任，招标人或招标人指定的合同签订单位有权扣除其履约保证金。

4.中标人应在保证质量的前提下完成中标项目，不得将中标项目转包或分包给他人，否则视为违约，招标人或相关单位有权解除合同。

5.在履行合同过程中，中标人由于履行义务的能力或信用有严重缺陷，招标人有权解除合同并取消其中标资格，招标人将从剩余投标人中依序重新确定中标人，或重新组织招标。

6.招标人有权指定招标人的关联单位作为合同签订人，与中标人签署相关合同，且具体权利义务以双方最终签署的合同为准。

7.中标人须认可招标人由于招标人上级集团公司政策变化引起的随时终止合同的要求。

8.招标文件、中标人的投标文件及评标过程中有关澄清文件均应作为合同签约依据，具体条款以合同约定为准。

**9.如本次投标未达到招标人的目标或预算，招标人有权随时终止本次招标或废标。**

**10.关于付款方式：**

**付款结算方式：挂账满90日后，半年期商业汇票（包括银行承兑汇票和商业承兑汇票），具体以双方最终签署的合同为准。**

**九、废标及终止招标**

1.投标人有下列情形之一，其投标将被视为废标，招标人将严格按照《中华人民共和国招标投标法》及相关法律、法规及规章制度的规定行使权利。投标人给招标人造成损失的，招标人有索赔的权利，投标人应予以赔偿。

⑴投标人提供的有关资格、资质证明文件不合格、不真实或提供虚假投标材料；

⑵投标人在报价有效期内撤回投标；

⑶在整个评标过程中，投标人有企图影响评标结果公正性的任何活动；

⑷投标人以任何方式诋毁其他投标人；

⑸投标人串通投标；

⑹以他人名义投标或者以其他方式弄虚作假，骗取中标的；

⑺中标人不按规定签订合同；

⑻投标单位负责人为同一人或者存在管理关系的；

⑼投标人被举报、检举，并经招标方查实无误的；

⑽法律、法规规定的其他情况。

2.出现下列情形之一，招标人有权否决所有投标人的投标，并终止招标。

⑴出现影响项目公正的违法、违规行为的；

⑵投标人的投标均超过了项目预算；

⑶因重大变故，项目任务取消的；

⑷符合条件的投标人或者对招标文件做实质响应的投标人不足三家的；

⑸评标委员会经评审，认为所有投标都不符合招标文件要求的；

⑹招标人认为其他应终止招标的情形。

**十、中标人瑕疵滞后发现的处理原则**

无论基于何种原因，各项本应作为拒绝处理的情形即便未被及时发现而使该中标人通过了资格审核、初评、现场复审、终评或其他所有相关程序，包括已签订合同的情形，招标人有权取消其中标资格，一旦中标人被拒绝或该中标人此前的评议结果被取消，相关的一切损失均由该中标人承担。

最终解释权归重汽（济南）车桥有限公司所有。

**十一、技术要求**

见本招标文件“第三章 技术协议书”，附后。

**第二章 投标文件编制**

**一、投标文件签署**

1.法定代表人或投标人授权代表必须按招标文件的规定在投标文件（正本、副本及各附件）、开标一览表上签字并加盖**投标人单位公章**，不得使用其它形式如带有“专用章”等字样的印章，否则投标将被视为无效。如投标人对投标文件进行了修改，则须由投标人的法定代表人或授权代表在修改的每一页上签字或加盖公章。

2.任何行间插字、涂改和增删，必须由投标人的法定代表人或授权代表签字或加盖公章后才有效。

**二、投标文件的编制**

**1.投标的语言及计量单位**

1.l由投标人编写的投标文件、投标交换的文件和往来信件应以中文书写。

1.2投标文件中所使用的计量单位，除招标文件中有特殊要求外，应采用中华人民共和国国家法定计量单位。

**2.投标文件构成**

投标人的投标文件由资格证明文件、投标文件商务部分和投标文件技术部分共三部分构成：

2.1投标文件商务部分 **（（1）与（2）务必装订在一起）**

（1）资格证明文件包括：

① 法定代表人身份证明；

② 营业执照副本（复印件加盖公章）；

③ 法定代表人授权委托书（复印件，开标前另需提供原件一份）及身份证复印件；

④ 投标人（制造方）情况表；

⑤ 投标承诺书；

⑥ 投标人应具有相应生产证明，若为代理商需具备厂家授权；

⑦ 证明投标人满足投标资料表中列出的业绩要求的文件：近三年类似项目业绩及合同复印件（加盖公章，须有客户联系方式及联系人以供招标人核实确认）；

⑧ 加盖公章的近三年中文版本经审计的财务审计报告或财务报表；

⑨ 在以往的招投标活动中无违法、违规、违纪、违约行为的承诺；

⑩ 招标文件要求的其它必要资格文件。

注：招标文件给定格式的按给定的格式填写，未给定格式的，由投标人自行编制，但需包含以上内容。

（2）商务部分：

① 投标函（商务标）；

② 商务条款偏离表；

③ 开标一览表、投标分项报价表；

④ 服务承诺函、质量承诺函。

注：招标文件给定格式的按给定的格式填写，未给定格式的，由投标人自行编制，但需包含以上内容。

2.2投标文件技术部分：

① 技术规范及服务要求；

② 投标书（技术标）；

③ 技术承诺函；

④ 企业情况、从业经历、服务承诺一览表；

⑤ 投标方案：**详细的维修方案和关键零部件总成、主要配件、材料等相应的名称、型号规格、数量和品牌；**

⑥ 技术条款偏离表；

⑦ 投标人需提交的其它资料。

**三、投标文件的密封和标记**

1.投标人应将投标文件正、副本及U盘电子版一同密封送达，并在封面明显处注明以下内容：

⑴项目名称；

⑵投标人名称（加盖公章）、地址、邮编、电话、传真。

2.**请投标人将招标文件分四个密封包，即《投标文件（资质文件）》、《投标文件（技术标）》、《投标文件（商务标）》（含电子版）、《投标文件（开标一览表）》”单独密封，并注明项目名称、投标人名称（加盖公章），于开标现场同时提交。**

3.每一密封文件在封口处加盖投标人公章并注明“于正式开标之前不准启封”字样。

4.如果投标人未按上述要求对投标文件密封及加写标记，招标人对投标人提前启封概不负责。对由此造成提前开封的投标文件，招标人有权予以拒绝，并退回投标人。

**5.投标文件的装订**

5.1投标文件按统一格式填写，装订成册。

5.2投标文件商务标、技术标各一式六份（**一正五副**），**报价汇总表一份，特别要求，商务标、技术标一定要分开密封，不单独装订的，投标文件做无效标处理。**

**三、投标文件格式要求**

**1.投标文件编制说明**

1.1投标文件应按照要求进行编制，不得擅自删减内容。

1.2报价汇总表为在开标仪式上唱标的内容，要求按格式填写、统一规范，不得自行增减内容。

**2.投标文件的签署及规定**

2.1投标人应填写全称，同时加盖公司印章。

2.2投标文件必须由法人代表或授权代表签署。

2.3投标文件的正本必须用不褪色的墨水填写或打印，注明“正本”字样。副本可以用复印件。如果正本与副本不符，以正本为准。开标后，无论中标与否，投标文件概不退还，请投标人自留底稿。

2.4投标文件不得涂改和增删，如有修改错漏处，必须由同一签署人签字或盖章。

2.5投标文件因字迹潦草或表达不清所引起的后果由投标人负责。

**格式1（技术标包含但不限于以下文件）**

**（一）投 标 书（技术标）**

致：重汽（济南）车桥有限公司

根据重汽（济南）车桥有限公司 （项目名称） 招标工作的各项要求，我单位 （企业名称） 具备承担 项目的能力，自愿参加投标竞争，保证在本次投标活动中，根据招标文件要求出具的所有文件真实、合法、有效，并对授权的签字代表（全名、工作单位、职务） 在本次投标活动中的行为承担法律责任。

法定代表人：（签字）

单 位：（加盖公章）

年 月 日

**（二）技 术 承 诺 函**

重汽（济南）车桥有限公司：

我代表 (投标单位名称) 对中标合同货物的服务作如下承诺：

1. 我方所供货物的规格型号、技术标准、产品技术性能必须符合国际行业标准以及相关的环保、能源等方面的法律法规要求和标准。如我方所供产品不符合前述要求和标准，需要方有权拒绝接收，且我方应赔偿因此给需方造成的全部损失。
2. 我方需要根据需方提供的技术要求或图纸进行生产并供货的，该技术要求或图纸所知悉、掌握或改进的任何技术、信息（包含但不限于商标、专利、产品外观或产品生产制造的过程、方法、技术）所涉及的全部知识产权（包含但不限于所有权、使用权、申请权、许可权等）均归需方、需方母公司或母公司其他关联方所有，如我方侵犯需方的知识产权及商业秘密，需方可依据法律程序进行处理并追究我方责任。
3. 我方向需方提供的货物完全符合招标文件及技术澄清函中的技术要求。有义务在必要时邀请需方参与我方的技术设计审查。
4. 按需方要求的时间到现场进行技术服务。对于需方选购的与合同货物有关的配套设备，供方应主动提供满足设备接口要求的技术条件和资料。
5. 根据需方的要求为需方举办有关货物指导安装、调试、使用、维护技术的业务培训，保证需方运行、维修人员熟练掌握运行和维修技能。
6. 加强售前、售中、售后服务，把“24小时服务”、“超前服务”、“全过程服务”、“终身服务”贯彻在产品制造、指导安装、调试、大修的全过程。

7．接到需方反映的质量问题信息后，在 小时之内作出答复或派出服务人员，尽快到达现场，做到用户对质量不满意，服务不停止。

1. 随时满足需方对备品备件的要求。
2. 如我单位中标，本承诺函将成为合同不可分割的一部分，与合同具有同等法律效力。

投标人名称（公章）：

授权代表签字：

年 月 日

**（三）企业情况、从业经历、服务承诺一览表**

（模板，信息仅供参考，项目需求单位根据项目实际情况自拟格式和内容）

|  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| 企业情况 | | | | | | | | | | | |
| 公司名称 |  | | | | 成立时间 | | |  | 注册资本 | 万元 | |
| 公司在册员工人数 | | | 人 | | | | 专业从事物流管理的员工人数 | | | | 人 |
| 企业所通过的体系认证情况 | | | | |  | | | | | | |
| 公司现有主要研发、实验、生产设备 | | | |  | | | | | | | |
| 从业经历 | | | | | | | | | | | |
| 正在或曾经从事过的项目名称 | | | | | | 项目起止时间 | | | 与投标人签订合同的单位名称 | | |
|  | | | | | |  | | |  | | |
|  | | | | | |  | | |  | | |
|  | | | | | |  | | |  | | |
|  | | | | | |  | | |  | | |
| 针对本招标项目的服务承诺 | | | | | | | | | | | |
| 可为该项目配备人员、相关设备情况 | | 设计人员（名） | | | |  | | | | | |
| 对招标文件中的服务要求说明； | | | |  | | | | | |
| 对投标设备的主要技术性能、特点的详细描述； | | | |  | | | | | |
| 对投标文件的可拓展性描述… | | | |  | | | | | |
| 其他 | | …… | | | |  | | | | | |
| …… | | | |  | | | | | |

投标人名称（盖章）： 法定代表人或授权代表签字

**注：**1.投标人为满足本招标项目之需，需实际配置的、包含但不限于上述设备、人员及其他条目；

2.投标人可在上表内容基础上，酌情自行增加相关条目，以便更好的满足项目开展之需要。

**格式二（商务标包含但不限于以下文件）**

**（一）开标一览表**

（另需单独密封一份）

项目名称**：**

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
| 投标人名称 | |  | |
| 投标总报价  （含税） | 大写： | | |
| 小写： | | |
| 工期 | | | **自接到中标通知之日起， 个日历日之内完成维修** |
| 质保期 | | | 自最终验收报告签署之日（以签署日期最晚者为准）起 年。 |
| 付款方式有无偏离 | | |  |
| 对招标文件的响应程度  （是否完全响应） | | |  |

**注：**

**1、此表中的总报价必须与相应的报价明细表中的合计总报价一致。**

**2、本表除附在投标文件中外，还应一式二份单独密封，以便唱标。**

法定代表人（委托代理人）：（签字）

单 位：（加盖公章）

年 月 日

### （二）投标函（商务标）

致：重汽（济南）车桥有限公司

\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_(投标单位全称)授权\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_ (授权代表姓名)\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_(职务、职称)为授权代表，参加贵方组织的\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_(招标编号、招标项目名称)招标的有关活动，并对\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_（项目名称）进行投标。为此：

1、提供投标须知规定的全部投标文件：正本 份，副本 份；

2、投标项目的投标价为(大写)： 。

3、保证遵守招标文件中的有关规定和收费标准。

4、保证忠实地执行买卖双方所签的合同，并承担合同规定的责任义务。

5、投标人已详细审查全部招标文件，包括（补遗文件）(如果有的话)。我们完全理解并同意放弃对这方面有不明及误解的权力。

6、投标人同意提供贵方可能要求的与其投标有关的一切数据或资料。投标人完全理解贵方不一定接受最低价的投标或收到的任何投标。

7、本投标自开标之日起 90 天内有效。

8、投标人同意投标人须知中关于没收投标保证金的规定。

9、根据投标人须知规定，我方承诺，与买方聘请的为此项目提供咨询服务的公司及任何附属机构均无关联，我方不是买方的附属机构。

10、与本投标有关的一切往来通讯请寄：

地址：\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_

邮编：\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_　电话：\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_　传真：\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_

投标单位(盖章)：

授权代表(签字)：

年 月 日

### （三）投标分项报价表

招标项目名称:

招 标 编 号 :

(价格单位:人民币)

**费用报价表**

|  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| 序号 | 维修内容或备件、材料 | 规格型号 | 单位 | 数量 | 单价(元) | 品牌 | 备注 |
| 1 |  |  |  |  |  |  |  |
| 2 |  |  |  |  |  |  |  |
| 3 |  |  |  |  |  |  |  |
| 4 |  |  |  |  |  |  |  |
| 5 |  |  |  |  |  |  |  |
| 6 |  |  |  |  |  |  |  |
| 7 |  |  |  |  |  |  |  |
| 8 |  |  |  |  |  |  |  |
| 9 |  |  |  |  |  |  |  |
| 10 |  |  |  |  |  |  |  |
| 11 |  |  |  |  |  |  |  |
| 12 |  |  |  |  |  |  |  |
| 13 |  |  |  |  |  |  |  |
| 14 |  |  |  |  |  |  |  |
| 15 |  |  |  |  |  |  |  |
| 16 |  |  |  |  |  |  |  |
| 17 |  |  |  |  |  |  |  |
| 18 | 总计（元） |  |  |  |  |  |  |

说明:

1、该表合计价应与《开标一览表》中报价相符。

2、该表可根据实际情况做适当调整或增加附件说明。

投标单位(盖章)：

授权代表(签字)：

日　期：

**（四）相关条款偏离表（含商务偏离及技术偏离）**

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
| 序号 | 招标文件条款 | | 偏离内容 |
| 条款号 | 条款要求 |
| 1 |  |  |  |
| 2 |  |  |  |
| 3 |  |  |  |
| 4 |  |  |  |
| 5 |  |  |  |
| 6 |  |  |  |
| 7 |  |  |  |
| 8 |  |  |  |
| 9 |  |  |  |
| 10 |  |  |  |

投标人名称（盖章）：

法定代表人或授权代表签字：

**注：为避免歧义，无偏离也应要提报该表，并注明“无”字。如无该表则即使在其它部分已反映，将也被视为“无偏离”。**

**格式三：**

**法人授权委托书**

致（招标人名称） ：

本授权委托书声明：我（法人姓名） 系（投标人名称） 的法定代表人，现授权委托（投标人名称） 的 （授权代表姓名） 为我公司参加贵方组织的 XX项目 的法定代表人授权委托代理人，全权代表本公司处理投标过程的一切事宜，包括：投标、参与开标、谈判、签约等。投标人授权代表在投标过程中所签署的一切文件和处理与之有关的一切事务，我公司均予认可并对此承担全部责任。

委托期限：20XX 年X 月 X 日至 20XX 年 X 月 X 日

授权代表无转委托权，特此委托。

授权代表姓名： 性别： 年龄：

身份证号码： 职务：

投标人名称：（盖单位公章）

法定代表人：（签字）

**附被授权人（授权代表）有效的身份证正反两面复印件**

身份证正面

被授权人身份证复印件粘贴处

（要求复印件骑缝加盖单位公章）

身份证反面

被授权人身份证复印件粘贴处

（要求复印件骑缝加盖单位公章）

**企业法人身份证明书**

单位名称：

单位性质：

单位地址：

成立时间：

企业法人姓名：　 　　　性别：

身份证号码：

系（企业名称） 　的法定代表人。

特此证明。

身份证反面

　　　法人身份证复印件粘贴处

（要求复印件骑缝加盖单位公章）

身份证正面

　　　法人身份证复印件粘贴处

（要求复印件骑缝加盖单位公章）

法定代表人（手写签字）：

单位名称（公章）

年 月 日

**格式四：**

**投标保证金退付表**

|  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| **客户名称** | **开户行** | **账号** | **行号** | **金额（元）** | **说明** |
| 公司全称 | 开户行全称 | 银行账号 | 开户行行号 | 金额 | 退XXXX项目招标保证金 |
|  |  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |  |

附投标单位投标保证金汇款回执单（复印件）

投标人名称（盖章）：

法定代表人或授权代表签字：

**格式五：**

**封面格式（参考）**

|  |  |
| --- | --- |
| **技术（商务）标书（正本）**  项目编号：  项目名称：  投标人名称（公章）：  地址：  电话：  传真：  邮编： | **技术（商务）标书（副本）**  项目编号：  项目名称：  投标人名称（公章）：  地址：  电话：  传真：  邮编： |

|  |  |
| --- | --- |
| **开标一览表**  项目编号：  项目名称：  投标人名称（公章）：  地址：  电话：  传真：  邮编： | **电子版投标文件**  项目编号：  项目名称：  投标人名称（公章）：  地址：  电话：  传真：  邮编： |

**封口格式：**

|  |
| --- |
| ……………………于 年 月 日 时之前不准启封（公章）………………… |

**格式六：**

投标承诺书

**重汽（济南）车桥有限公司：**

根据贵公司的招标邀请，遵照国家有关政策法规，我公司经研究决定，愿以按照贵公司所要求的条件参与 项目的投标，我公司在参加上述项目投标活动中，作出如下承诺：

一、提供的相关资质、文件、授权书等材料均真实、合法、有效；

二、应在开标前提供营业执照副本原件,投标人授权代表身份证、法定代表人签字盖章的授权书原件。如法定代表人参加开标的需提供法定代表人身份证明文件及身份证原件。针对进口设备，提供外国制造商对国内代理商出具的授权证明文件等相关文件的原件以证其资格

三、我公司接受贵公司招标文件的全部内容，如有偏离条款，保证会在投标文件中明确说明；

四、我公司认可贵公司的招标工作流程及依据该流程确定的招标结果；

五、一旦我公司中标，我公司将完全按照我方的投标书及投标现场签订的澄清函的内容来和贵公司签署最终合同及技术协议；

六、我公司同意在签订该承诺书的同时向贵公司缴纳投标保证金： ；

如果我公司违反了上述第一至第六条的任一条款，我公司愿意承担由此引起的一切后果和相应的法律责任，同时上述第六条所述的投标保证金我公司自愿放弃，任由贵公司处理

同时我公司若出现以下行为，我公司也自愿放弃投标保证金，任由贵公司处理并承担相应的后果及法律责任。

a）截至开标前5天，投标人无正当理由且未以书面形式递交说明而在投标截止日不来投标的；

b）递送投标文件后，无正当理由放弃投标；

c）自中标通知书发出之日起30日内，无正当理由不签订合同；

d）在投标过程中被查实有串标、围标、陪标等违规违纪行为；

e）有违约违规行为或被投诉、举报的，在调查处理期间，保证金暂不退还，待调查处理结束后按有关规定处理。

特此承诺！

投标人： 公司 (盖章)

法定代表人或委托代理人：(签字)

户名：

开户行：

账号：

公司地址：

联系电话：

日期： 年 月 日

**第三章 技术协议书**

**甲方：重汽（济南）车桥有限公司**

**乙方：**

甲方委托乙方对偏摆仪、齿轮跳动检查仪、齿轮双面啮合综合检查仪、平板、方箱、V型进行维修保养，经双方商讨达成如下技术协议：

一、仪器名称：偏摆仪、齿轮跳动检查仪、齿轮双面啮合综合检查仪、平板、方箱、V型

二、数量:见附件

三、型号：见附件

四、技术要求：

1、对偏摆仪、齿轮跳动检查仪、齿轮双面啮合综合检查仪顶尖、导轨进行刮研，恢复精度，保证导轨使用顺畅、无振动，消除配合间隙，达到配合要求。

2、铸铁平板：刮研维修后平板外观、工作面平面度等技术要求符合JJG117-2013《平板检定规程》，准确度等级：1级。

3、铸铁方箱：刮研维修后方箱外观、工作面平面度、两工作面平行度、工作面的垂直度、V形槽对底面和侧面平行度误差等符合JJG194-2007《方箱计量检定规程》，准确度等级：1级。

4、铸铁V型：刮研维修后V形外观、V形架等高误差等技术要求符合JB/T8047-2007《V形块（架）》。

5、更换损坏配件。

6、维修后两顶尖中心连线对滑板纵向移动的平行度、定位重复性、固定顶尖与活动顶尖中心连线对导轨的平行度、示值误差均符合JJF1109-2003《跳动检查仪校准规范》。

7、具有1年及以上相关维修经验。

五、培训要求：

1. 在预验收时，乙方应负责在甲方使用现场进行专业的仪器维护保养及一般故障排除等免费技术咨询及培训，并接受甲方有关人员的相关咨询。
2. 乙方应免费提供一定数量的培训资料。

六、验收标准：

1. 设备的验收依据技术指标和双方签订的技术协议。
2. 设备维修校准调试完成后，由双方共同对设备外观、设备整体性能参数和各个零部件以及设备各部运行稳定现场验收，并达到验收标准方可以正式交付使用。
3. 维修后达到使用要求，由有资质的检测机构出具证书，方可验收。

七、质量保证和售后服务：

1. 质量保证：质保1年（非人为或不可抗力损坏）。完工后2年内提供技术支持、咨询服务。
2. 发生故障，乙方在一个工作日内做出响应，必要时派服务工程师前往用户现场进行处理，并提供服务。
3. 质量保证期外优惠提供零配件，发生故障时，如甲方要求，乙方应及时到达现场处理问题，发生的费用由甲方负担。

未尽事宜双方协商解决，本协议与合同同时生效。

本协议一式四份，签字盖章后生效。

**甲方：重汽（济南）车桥有限公司 乙方： 有限公司**

**签字： 签字：**

**日期： 日期：**

**附件：**

|  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| **2025年测量设备维修明细** | | | | | | |
| 序号 | 名称 | 制造厂 | 本厂编号 | 规格型号 | 测量范围 | 存放地点 |
| 1 | 齿轮径向跳动检查仪 | 哈量 | 201822 | 3603A |  | 齿轮加工部 |
| 2 | 齿轮径向跳动检查仪 | 哈量 | 201323 | 3603A |  | 齿轮加工部检查站 |
| 3 | 齿轮径向跳动检查仪 | 哈量 | 201330 | 3603A |  | 日日顺 |
| 4 | 齿轮双面啮合  综合检查仪 | 北齿 | C841-7902 | 36-9001 |  | 日日顺 |
| 5 | 齿轮双面啮合  综合检查仪 | 北齿 | C841-7903 |  |  | 日日顺 |
| 6 | 齿轮双面啮合  综合检查仪 | 北齿 | C841-7904 |  |  | 日日顺 |
| 7 | 齿轮双面啮合  综合检查仪 | 北齿 | C841-7906 |  |  | 日日顺 |
| 8 | 齿轮双面啮合  综合检查仪 | 北齿 | C841-7907 | 36-9001 |  | 日日顺 |
| 9 | 齿轮跳动检查仪 | 自制 | QX8601-1343 |  |  | 日日顺 |
| 10 | 齿轮双面啮合  综合检查仪 | 哈量 | 201104 | 3101 |  | 日日顺 |
| 11 | 齿轮双面啮合  综合检查仪 | 北齿 | C841-7905 |  |  | 日日顺 |
| 12 | 齿轮跳动检查仪 | 泊头精密 | QJ140120121 | DD300-89 M1-6mm |  | 载信检查站 |
| 13 | 齿轮径向跳动检查仪 | 哈量 | 201435 | 3603A |  | 载信检查站 |
| 14 | 齿轮双面啮合  综合检查仪 | 哈量 | 201103 | 3101 |  | 载信检查站 |
| 15 | 齿轮跳动检查仪 | 河北泊头 | 200469 | DD300-89 M1-6mm |  | 主减速器部 |
| 16 | 偏摆仪 | 泊头前进 | LG47-09 | 1000mm | 0-500mm | 齿轮加工部热处理 |
| 17 | 偏摆仪 | 泊头前进 | LG47-11 | 1000mm | 0-500mm | 齿轮加工部热处理 |
| 18 | 偏摆仪 | 北三量 | LG47-23 | 1500mm | 0-1000mm | 齿轮加工部热处理 |
| 19 | 偏摆仪 | 泊头前进 | LG47-15 | 1500mm | 0-1000mm | 齿轮加工部热处理 |
| 20 | 偏摆仪 | 北三量 | LG47-06 | 1500mm | 0-1000mm | 齿轮加工部 |
| 21 | 气动偏摆仪 | 泊头市平原工量具厂 | LG47-25 | 1000mm | 0-500mm | 齿轮加工部 |
| 22 | 气动偏摆仪 | 泊头市平原工量具厂 | LG47-26 | 1000mm | 0-500mm | 齿轮加工部 |
| 23 | 气动偏摆仪 | 泊头市平原工量具厂 | LG47-27 | 1000mm | 0-500mm | 齿轮加工部 |
| 24 | 气动偏摆仪 | 泊头市平原工量具厂 | LG47-28 | 1000mm | 0-500mm | 齿轮加工部 |
| 25 | 偏摆仪 |  | LG47-31 | 1000mm | 0-500mm | 齿轮加工部 |
| 26 | 偏摆仪 | 河北华宇 | LG47-32 | 1000mm | 0-500mm | 齿轮加工部 |
| 27 | 偏摆仪 | 泊头前进 | LG47-08 | 1000mm | 0-500mm | 主减速器部 |
| 28 | 偏摆仪 | 泊头前进 | LG47-22 | 1500mm | 0-1000mm | 桥壳加工部检查站 |
| 29 | 偏摆仪 | 泊头前进 | LG47-24 | 4000mm | 0-3000mm | 桥壳加工部检查站 |
| 30 | 偏摆仪 | 泊头前进 | LG47-29 | 4000mm | 0-3000mm | 桥壳加工部冲焊分部 |
| 31 | 偏摆仪 | 北三量 | LG47-05 | 1000mm | 0-500mm | 检测中心 |
| 32 | 偏摆仪 | 北三量 | LG47-13 | 1000mm | 0-500mm | 日日顺 |
| 33 | 偏摆仪 | 北三量 | LG47-03 | 1000mm | 0-500mm | 日日顺 |
| 34 | 偏摆仪 | 泊头前进 | LG47-14 | 2000mm | 0-1500mm | 日日顺 |
| 35 | 偏摆仪 | 北三量 | LG47-04 | 1000mm | 0-500mm | 载信物流检查站 |
| 36 | 偏摆仪 | 泊头前进 | LG47-21 | 1500mm | 0-1000mm | 载信物流检查站 |
| 37 | 专用重型偏摆仪 | 河北精工 | LG47-30 | 2000mm | 0-1500mm | 载信物流检查站 |
| 38 | 偏摆检查仪 | 泊头博丰 | BFLJ21032006 | 3042 | 0-3000mm | 桥壳加工部一万五 |
| 39 | 偏摆检查仪 | 泊头博丰 | BFLJ21032007 | 3042 | 0-3000mm | 桥壳加工部一万五 |
| 40 | 平板 | 河北泊头 | LP03-J19 | 1000\*750 |  | 齿轮加工部检查站 |
| 41 | 平板 | 河北泊头 | LP03-J05 | 2500\*1000 |  | 维修分部 |
| 42 | 平板 | 河北泊头 | LP03-J15 | 1500\*1200 |  | 维修分部 |
| 43 | 平板 | 河北泊头 | LP03-J16 | 1000\*800 |  | 维修分部 |
| 44 | 平板 | 河北泊头 | LP03-J01 | 3000\*1500 |  | 桥壳加工部检查站 |
| 45 | 平板 | 河北泊头 | LP03-J04 | 3000\*1000 |  | 桥壳部冲焊检查站 |
| 46 | 平板 | 河北泊头 | LP03-J09 | 3100\*1300 |  | 桥壳部冲焊检查站 |
| 47 | 平板 | 河北泊头 | LP03-J29 | 1500\*1000 |  | 桥壳部冲焊检查站 |
| 48 | 平板 | 河北泊头 | LP03-J14 | 3000\*1500 |  | 桥壳加工二部 |
| 49 | 平板 | 河北 | LP03-J40 | 3000\*1500mm |  | 桥壳加工二部 |
| 50 | 平板 | 河北泊头 | LP03-J30 | 2000\*1200 |  | 主减速器部检查站 |
| 51 | 平板 | 河北泊头 | LP03-J11 | 2000\*1200 |  | 前桥部检查站 |
| 52 | 平板 | 河北泊头 | LP03-J12 | 2000\*1500 |  | 前桥部检查站 |
| 53 | 平板 | 河北泊头 | LP03-J20 | 1000\*800 |  | 零部件加工部 |
| 54 | 平板 | 河北泊头 | LP03-J21 | 1000\*800 |  | 零部件加工部 |
| 55 | 平板 | 河北泊头 | LP03-J24 | 800\*600 |  | 零部件加工部 |
| 56 | 平板 | 河北泊头 | LP03-J25 | 800\*600 |  | 零部件加工部 |
| 57 | 平板 | 河北泊头 | LP03-J27 | 600\*500 |  | 零部件加工部 |
| 58 | 平板 | 河北泊头 | LP03-J33 | 200\*300 |  | 零部件加工部 |
| 59 | 平板 | 河北泊头 | LP03-J34 | 200\*300 |  | 计量检定组 |
| 60 | 平板 | 河北泊头 | LP03-J18 | 800\*500 |  | 计量精测组 |
| 61 | 平板 | 河北泊头 | LP03-J39 | 2000\*1200 |  | 质量部检测中心 |
| 62 | 平板 | 河北泊头 | LP03-J06 | 1500\*1000 |  | 载信物流检查站 |
| 63 | 平板 | 河北泊头 | LP03-J17 | 1000\*800 |  | 载信物流检查站 |
| 64 | 平板 | 河北泊头 | LP03-J03 | 2000\*1500 |  | 载信物流检查站 |
| 65 | 平板 | 河北泊头 | LP03-J37 | 1500\*1000 |  | 载信物流检查站 |
| 66 | 平板 | 河北泊头 | LP03-J38 | 500\*600 |  | 载信物流检查站 |
| 67 | 平板 | 河北 | LP03-J42 | 1500\*1200mm |  | 载信物流检查站 |
| 68 | 平板 | 河北 | LP03-J43 | 1500\*1200mm |  | 载信物流检查站 |
| 69 | 平板 | 河北泊头 | LP03-J26 | 800\*600 |  | 日日顺 |
| 70 | 平板 | 河北泊头 | LP03-J02 | 1500\*1000 |  | 日日顺 |
| 71 | 平板 | 河北泊头 | LP03-J41 | 1500\*1000 |  | 日日顺 |
| 72 | 平板 | 河北泊头 | LP03-J07 | 1000\*1000 |  | 日日顺 |
| 73 | 方箱 | 河北泊头 | LA17-01 | 200\*200\*200 |  | 主减速器部 |
| 74 | 方箱 | 河北泊头 | LA17-11 | 200\*200\*200 |  | 主减速器部 |
| 75 | 方箱 | 河北泊头 | LA17-08 | 250\*250\*250 |  | 前桥部检查站 |
| 76 | 方箱 | 河北泊头 | LA17-09 | 250\*250\*250 |  | 前桥部检查站 |
| 77 | 方箱 | 河北泊头 | LA17-14 | 300\*300\*300 |  | 桥壳加工部检查站 |
| 78 | 方箱 | 河北泊头 | LA17-22 | 150\*150\*150 |  | 桥壳加工部检查站 |
| 79 | 方箱 | 河北泊头 | LA17-15 | 200\*200\*200 |  | 日日顺 |
| 80 | 方箱 | 河北泊头 | LA17-21 | 250\*250\*250 |  | 齿轮加工部检查站 |
| 81 | 方箱 | 河北泊头 | LA17-18 | 300\*300\*300 |  | 零部件加工部 |
| 82 | 方箱 | 河北泊头 | LA17-19 | 300\*300\*300 |  | 零部件加工部 |
| 83 | 方箱 | 河北泊头 | LA17-13 | 300\*300\*300 |  | 质量部检测中心 |
| 84 | 方箱 | 河北泊头 | LA17-02 | 200\*200\*200 |  | 日日顺 |
| 85 | 方箱 | 河北泊头 | LA17-03 | 300\*300\*300 |  | 日日顺 |
| 86 | 方箱 | 河北泊头 | LA17-10 | 300\*300\*300 |  | 日日顺 |
| 87 | 方箱 | 河北泊头 | LA17-04 | 300\*300\*300 |  | 载信物流检查站 |
| 88 | 方箱 | 河北泊头 | LA17-16 | 250\*250\*250 |  | 载信物流检查站 |
| 89 | 方箱 | 河北泊头 | LA17-17 | 150\*150\*150 |  | 载信物流检查站 |
| 90 | 方箱 | 河北泊头 | LA17-12 | 300\*300\*300 |  | 载信物流检查站 |
| 91 | 方箱 | 泊头博丰 | 2101131 | 300\*300\*300mm |  | 桥壳加工部 |
| 92 | 方箱 | 泊头博丰 | 2101130 | 300\*300\*300mm |  | 桥壳加工部 |
| 93 | 方箱 | 泊头博丰 | 2101132 | 300\*300\*300mm |  | 桥壳加工部 |
| 94 | 方箱 | 泊头博丰 | 2101129 | 300\*300\*300mm |  | 桥壳加工部 |
| 95 | V型铁 | 河北泊头 | LD01-25 | 200\*200\*90 |  | 质量部检测中心 |
| 96 | V型铁 | 成量 | LD01-14 | 105\*105\*100 |  | 质量部检测中心 |
| 97 | V型铁 | 成量 | LD01-26 | 105\*105\*80 |  | 齿轮加工部检查站 |
| 98 | V型铁 | 河北泊头 | LD01-04 | 300\*300\*120 |  | 桥壳加工部检查站 |
| 99 | V型铁 | 河北泊头 | LD01-28 | 300\*300\*120 |  | 桥壳加工部检查站 |
| 100 | V型铁 | 河北泊头 | LD01-29 | 300\*300\*120 |  | 桥壳加工部检查站 |
| 101 | V型铁 | 河北泊头 | LD01-35 | 100\*100\*30 |  | 桥壳加工部检查站 |
| 102 | V型铁 | 河北泊头 | LD01-37 | 150\*100\*50 |  | 桥壳加工部检查站 |
| 103 | V型铁 | 河北泊头 | LD01-05 | 300\*300\*120 |  | 日日顺 |
| 104 | V型铁 | 河北泊头 | LD01-10 | 300\*300\*120 |  | 桥壳加工部冲焊车间 |
| 105 | V型铁 | 河北泊头 | LD01-01 | 300\*300\*120 |  | 桥壳加工部冲焊车间 |
| 106 | V型铁 | 成量 | LD01-20 | 105\*105\*100 |  | 桥壳部冲焊检查站 |
| 107 | V型铁 | 河北泊头 | LD01-11 | 200\*200\*90 |  | 主减速器部检查站 |
| 108 | V型铁 | 河北泊头 | LD01-12 | 150\*150\*60 |  | 主减速器部检查站 |
| 109 | V型铁 | 河北泊头 | LD01-02 | 300\*300\*120 |  | 前桥部检查站 |
| 110 | V型铁 | 河北泊头 | LD01-09 | 150\*150\*80 |  | 前桥部检查站 |
| 111 | V型铁 | 河北泊头 | LD01-27 | 200\*200\*90 |  | 前桥部检查站 |
| 112 | V型铁 | 成量 | LD01-13 | 60\*60\*45 |  | 前桥部三坐标 |
| 113 | V型铁 | 成量 | LD01-06 | 105\*105\*100 |  | 前桥部三坐标 |
| 114 | V型铁 | 河北泊头 | LD01-31 | 105\*105\*100 |  | 零部件加工部 |
| 115 | V型铁 | 河北泊头 | LD01-32 | 105\*105\*100 |  | 零部件加工部 |
| 116 | V型铁 | 河北泊头 | LD01-33 | 60\*60\*45 |  | 零部件加工部 |
| 117 | V型铁 | 河北泊头 | LD01-34 | 105\*105\*100 |  | 零部件加工部 |
| 118 | V型铁 | 河北泊头 | LD01-30 | 150\*125\*45 |  | 零部件加工部 |
| 119 | V型铁 | 成量 | LD01-24 | 105\*105\*80 |  | 日日顺 |
| 120 | V型铁 | 河北泊头 | LD01-23 | 150\*150\*60 |  | 日日顺 |
| 121 | V型铁 | 河北泊头 | LD01-36 | 200\*200\*90 |  | 日日顺 |
| 122 | V型铁 | 河北泊头 | LD01-03 | 150\*150\*80 |  | 日日顺 |
| 123 | V型铁 | 河北泊头 | LD01-07 | 150\*150\*80 |  | 载信物流检查站 |
| 124 | V型铁 | 河北泊头 | LD01-08 | 200\*200\*90 |  | 载信物流检查站 |
| 125 | V型铁 | 河北泊头 | LD01-15 | 200\*200\*90 |  | 载信物流检查站 |
| 126 | V型铁 | 河北泊头 | LD01-16 | 100\*60\*50 |  | 质量部检测中心 |
| 127 | V型铁 | 河北 | LD01-38 | 105\*105\*78mm |  | 桥壳加工部 |
| 128 | V型铁 | 泊头博丰 | 2101266 | 300\*300\*120mm |  | 桥壳加工部 |
| 129 | V型铁 | 泊头博丰 | 2101266 | 300\*300\*120mm |  | 桥壳加工部 |