**济南成型厂废水站环保合规性改造**

**提升技改项目**

招

标

书

招 标 人：中国重汽集团济南动力有限公司

2025年4月

**目录**

[第一部分 投标人须知前附表](#_Toc25915) 3

[第二部分 投标人须知](#_Toc15609) 7

[第三部分 投标文件编制](#_Toc22879) 13

[第四部分 技术标书](#_Toc9849) 16

[第五部分 设备采购合同](#_Toc28859) 35

[第六部分 投标文件附件](#_Toc29691) 53

1. **投标须知前附表**

**本部分是对“投标须知”正文的具体补充和修改，如有不一致，以“前附表”为准。**

| **序号** | **编 列 内 容** |
| --- | --- |
| **1.项目说明** | |
| 1.1 | **项目名称：**济南成型厂废水站环保合规性改造提升技改项目 |
| **采购形式编号：**CGZX2025040045 |
| 1.2 | **招标内容**：对济南成型厂废水站改造。 |
| **招标形式：**公开招标 |
| 1.3 | **招标人名称：**中国重汽集团济南动力有限公司  **招标人地址：**济南市历城区华奥路777号  **招标联系人：**赵翊旭  **电话：**15165052573  **邮箱：**zhaoyixu@sinotruk.com |
| 1.4 | **资金来源：**企业自筹，已落实。 |
| 1.5 | **报价：**如需要，由投标人自行勘察现场，进行合理报价。投标总报价应包括设备费、原厂服务费及相关配件、随机资料、保险、税费、运杂、安装调试、与其他专业配合、配合办理政府验收手续（不限质监验收、消防验收、环评及职业卫生评价、安全评价等）及可预见的风险以及其它不可预见等全部费用。  **报价货币：**人民币（**应同时报含税价和不含税价，写明税率**）。  **投标限价**：人民币**150**万元（含税，税率13%），超过投标限价无法投标。 |
| 1.6 | **投标人条件：**  1.拟标投人必须是在中华人民共和国境内注册的独立法人机构，具有独立承担民事责任能力；注册资金不少于**500万**人民币（或等值其他货币）；公司成立**三年以上**（以营业执照成立日期到开标当日满三年为准），且经营范围满足招标人需求；并在人员、设备、资金等方面具有承担本项目的能力；  2.拟投标人应提供营业执照**副本原件和扫描件（需盖章）**；  3.拟投标人应提供法定代表人资格证明文件；  4.拟投标人在国家市场监督管理总局的《国家企业信用信息公示系统》中查询不存在不良记录；  5.拟投标人不存在严重违规或被列入招标人“黑名单”的声明；  6.拟投标人2021年1月1日至今经**第三方**会计师事务所审计且出具无保留意见的财务审计报告，并加盖公章，包括但不限于报告页、经审计的资产负债表、利润表、现金流量表及报表附注，且未显示异常；  7.拟投标人有与本次招标内容相同或类似项目业绩，且近3年内无因服务不当而造成重大事故；  8.拟投标人近三年内在经营活动中无与本项目有关的违法及重大违规情况；  9.拟投标人须认可招标人的工作指令，包括节、假日能正常开展工作的要求；  10.拟投标人最近半年纳税正常；  11.拟投标人信用证明材料（征信报告）未显示异常；  12.拟投标人的直接或间接股东、法定代表人、董事、监事、高管非重汽员工及其亲属；  13.如为代理商投标，需获得生产厂家正式授权，提供授权书原件，保证提供原厂售后服务并提供原厂售后服务承诺书原件；  14.**本项目不接受联合体投标，**拟投标人必须是最终投标单位和签订合同单位，不得以任何理由将已中标项目以任何形式分包或转包给其他单位。  15.拟投标人应提供安全生产许可证等 |
| **2.招标文件的答疑、澄清、修改、应标及投标报名** | |
| 2.1 | **发标时间：**2025年4月23日; |
| **发标方式：**中国重汽官网、山东省阳光采购服务平台、中国招标投标公共服务平台等公开媒体公布。 |
| 如果投标人对招标文件商务部分、技术部分有疑问，请各投标人在本答疑环节提出。  **提交疑问时间：**2025年4月29日12:00前；  **提交疑问方式**：将答疑问题以word文件格式发送至联系人邮件内，并电话联系工作人员查收，**邮件名格式为：XXX公司（五个字以内公司简称）XX项目答疑文件。**  **同时必须在邮件中以文字方式提供投标人全称、投标授权人姓名、联系方式（固定电话、手机、电子邮箱），并提供附件2法定代表人授权委托书。** |
| 2.2 | 领取答疑、澄清和修改文件时间：2025年4月30日17:00前；  答疑、澄清和修改文件方式：招标人将以电子邮件的方式将招标文件的答疑澄清文件发送至答疑文件提交时登记的电子邮箱。 |
| 2.3 | **报名方式：**拟投标人根据招标人在中国重汽官网等公开媒体上发布的招标信息，在“中国重汽e采通”平台报名。**按照中国重汽e采通“SRM非生产供应商注册手册”（附件15）进行注册**，注册完毕后按照**“SRM系统供应商用户手册（附件16）”，**登录**重汽e采通平台**后进入“供应商应标”，选择对应的项目，点击“**应标**”**后按照招标文件第三部分投标文件组成资格证明文件中的1.1-1.13准备资料并**上传，资质审查通过即为报名成功；公示期间请尽快报名。 |
| **应标截止时间：**2025年5月7日17时00分00秒  **注：请务必在应标截止时间前完成注册及应标操作，注册审核需2-4日，应标截止时间精确到秒，逾期将无法应标。请自行掌握时间，避免无法应标。** |
| **3.投标文件的组成、编制及投递** | |
| 3.1 | 本项目投标文件分为**纸质版**投标文件和**电子版**投标文件（电子版为纸质盖章版的扫描件），均由**《投标文件（资质标）》、《投标文件（技术标）》、《投标文件（商务标）》（开标一览表）**文件组成，共计3个文件。  **《投标文件（资质标）》**一个文件（里面是全部资质投标书），**投标文件（技术标）》**一个文件（里面是全部技术投标书），**《投标文件（商务标）》（开标一览表）**一个文件（里面是全部商务投标书），**具体组成等详细要求见招标文件第三部分投标文件编制第三条。**  注意不按此要求提供投标文件的，投标文件做无效标处理。 |
| 3.2 | **投标方式：在中国重汽e采通平台应标成功后，进入“供应商投标”环节，投递盖章扫描版电子标书（包含资质标书、技术标书、商务标书），**若逾期未在中国重汽e采通平台上传电子标书，即便递交了纸版投标文件，一律视为无效投标**。**  纸质版投标文件的份数要求为**正本一份，**资质投标书、技术投标书及商务投标书的**同类文件封装在一个包封里，包封表面按照附件13标注文件信息；共计三个包封**。  如选择到场参与开标，自行携带纸质投标文件于开标前至开标地点即可。  如选择线上参与开标，纸质投标文件需在开标日前两天，邮寄到指定地址。  **邮寄地址：**山东省济南市历城区华奥路777号  **联系人及联系方式：**赵翊旭/15165052573 |
| 3.3 | **纸质版投标文件和电子版投标文件必须保证内容一致；如确实存在不一致的，以电子标书为准，同时要求投标人对纸版标书做出修正。** |
| 3.4 | **投标文件的装订：**投标人必须将投标文件按照资质标文件1册、技术标文件1册、商务标文件1册**分别进行**胶装，各自不允许超过两册。  **技术标书和商务标书不单独装订的，投标文件做无效标处理。** |
| 3.5 | **投标文件递交截止时间：**2025年5月9日上午9:00:00（北京时间）  **注：请务必在投标文件递交截止时间前完成投标操作，截止时间精确到秒，逾期将无法投标。请自行掌握时间，避免无法投标。** |
| 3.6 | **投标文件有效期：**自开标之日起90个日历日。 |
| **4.投标保证金及投标有效期** | |
| 4.1 | **投标保证金的缴纳形式：**电汇或网银 |
| 4.2 | **投标保证金的金额：**人民币20000元  **开户名称：**中国重汽集团济南动力有限公司  **开户银行：**中国建设银行济南市天桥区支行  **银行帐号：**37001616508050150300  **联行号：**105451000362  投标保证金应从投标人的基本账户转出至上述账户并到账，否则视为无效投标。  转账附言：公司名称+项目名称+投标保证金。 |
| 4.3 | **保证金缴纳截止时间：**2025年4月30日17：00前（同应标截止时间）  供应商应充分考虑银行信息交换时间，由此带来的保证金不能按时到帐的责任由供应商自行承担。 |
| 4.4 | 对于没有中标的投标人，投标保证金将于招标人内部完成中标人评审并确认最终中标人后在30工作日内予以原路返还（无息）；对于中标方，投标保证金将在签订合同后30个工作日内原路返还（无息）。 |
| **5.开评标** | |
| 5.1 | **开标时间：**2025年5月9日9:00:00。  **开标地点：**济南市历城区华奥路777号重汽科技大厦1311会议室。 |
| 5.2 | **评标方法：资质标审核→唱标→技术标评审→商务标评审。技术标入围后，原则上选取合理最低价中标**。具体详见“第二部分投标须知第六条：评标原则”。 |
| **6.合同签订** | |
| 6.1 | 见第二部分投标须知第七条。 |
| **7.交货期及付款方式** | |
| 7.1 | **交货期：**  自合同签定生效之日起，30个日历日之内交货至供货地点。  接续60个日历日之内安装调试完毕。  接续90个日历日之内完成终验收。  安装调试工期超过20个日历日的，投标人应当随标书提供详细的工期计划。 |
| 7.2 | **交货方式：**交钥匙方式；  **交货地点：**济南市章丘区圣井世纪大道6677号。 |
| 7.3 | **质保期：自设备验收文件最终签署之日起1年。**（投标人可在满足上述最短质保期基础上竞报） |
| 7.4 | **付款方式：半年期商业汇票（包括银行承兑汇票和商业承兑汇票）**：  （1）合同生效设备全部到齐无质量问题通过买方初步验收后, 卖方提交金额为合同含税价款**30%**的收据及合同全额30%增值税专用发票（税率为13 %，正本一份，复印件二份），经买方依照财务制度审核无误后【30】日后支付。  （2）设备全部到齐无质量问题，经安装、调试最终验收合格后，卖方提交金额为合同含税价款**60 %**的收据及合同全额70%增值税专用发票（税率为13 %，正本一份，复印件二份）并附带该套合同设备最终验收报告的原件及其复印件两份，经买方依照财务制度审核无误后【30】日后支付。  （3）合同含税总价款的 **10 %**作为本合同约定设备的质量保证金，质量保证金在质量保证期内不计利息。待每套合同设备质量保证期满后，卖方向买方提交金额为合同价款10%的收据（正本一份，复印件二份）及设备使用单位的使用情况说明，经买方依照财务制度审核无误后【30】日后支付。如有质量问题，质量保证金予以相应扣除。 |
| 7.5 | **增值税专用发票开票信息：**  名称：中国重汽集团济南动力有限公司  地址：章丘市圣井唐王山路北潘王路西  纳税人识别号：91370100787411873C  开户行：中国银行章丘支行  电话：0531-58062198  账号：2377 0557 4474 |
| **8.其它** | |
| 8.1 | 设备的安装说明（图纸）、操作手册、使用说明、维修指南、服务手册等招标人所需要的、与执行本合同有关的各类资料，中标人提交时须做好备份（复印件或电子扫描件），招标人资料归档后若另需要上述资料，中标人应及时无偿提供。 |
| 8.2 | 中标人负责为招标人免费培训操作及维修人员，培训内容包括：基本原理、操作使用、安全操作注意事项以及维修保养等内容，直至达到买方使用需求。 |
| 8.3 | 中标方应在合同签订后15日内需根据设计提资要求提供详细的设备图纸等资料,其中包含设备的外形尺寸,运维空间,设备运行参数,材料材质,接口信息,规格,技术需求.等资料，提交给买方，项目设计单位以此补充设计施工图纸，中标人最终审核确认。对于提资不准确不全面、不符合招标文件技术要求、提资变更导致的损失由卖方承担，并承担违约责任。 |

**第二部分 投标须知**

**一、项目名称**

项目名称：见《投标须知前附表》。

1. **招标内容及形式**

见《投标须知前附表》。

**对于本项目需着重介绍的注意事项已经通过以下带颜色文档进行标记。**

**具体要求详见《技术标书》。**

1. **交货及付款**

交货期、交货地点、交货方式、付款方式及比例见《投标须知前附表》第7条。

**四、投标说明**

**1.报名方式**

投标人根据招标人在中国重汽官网等公开媒体上发布的招标信息，在“中国重汽e采通”平台报名。按照中国重汽e采通“SRM非生产供应商注册手册（附件15）”进行注册，注册完毕后按照**“SRM系统供应商用户手册（附件16）”登录系统，**进入“供应商应标”，选择对应的项目，点击“应标”后按照招标文件第三部分投标文件组成资格证明文件中的1.1-1.13准备资料并上传，资质审查通过即为报名成功，公示期间请尽快报名。

投标保证金缴纳的时候，**务必备注所投标的项目名称**。

不按要求报名的，或因未提供相关信息导致后期无法退回保证金的，需投标人承担责任。

1. **投标条件**

**对于中国境内投标人，投标条件详见招标文件“第一部分投标须知前附表1.6”。**

**3.报价**

3.1本次招投标为公开招标**；**评标流程以及规则详见本部分第六条评标原则。

投标人自行勘察现场，进行合理报价。投标总报价应包括设备费、原厂服务费及相关配件、随机资料、保险、税费、运杂、安装调试、与其他专业配合及可预见的风险以及其它不可预见等全部费用。

3.2**所有设备的报价货币单位为： 元【人民币（应同时报含税价和不含税价并写明税率）】。**

**4.设备要求：**

4.1投标设备技术参数和总体要求按《技术标书》执行；

4.2设备制造完毕经出厂检验合格后方能发货；

4.3设备包装按国家或部颁标准执行；

4.4设备交货要求直接发货至合同指定地点，否则买方有权拒绝接受货物；

4.5投标企业按技术规范书提报设备详细技术资料；

4.6设备所安装的操作系统及系统开发的软件均为正版，投标人是系统软件的所有权人或已获知识产权所有权人的正式授权，对该系统软件拥有合法的知识产权或具有合法的来源，在有关知识产权中不存在任何侵犯第三方的权益；

4.7设备设施颜色严格执行我公司企业标准《设备设施颜色标识》（Q/ZZ30070

—2020）。

**5.其他要求**

包装、运输、检验、交付、安装、调试、培训、结算、质保及售后服务等，按《技术标书》要求，在标书中列示说明，最终以合同约定为准。

**6.询标**

凡对本次招标提出的询问，均以招标人的书面答复为准。

**五、议程安排**

**1.发标时间**

见《投标须知前附表》2.1。

**2.发标方式**

中国重汽官网、山东省阳光采购服务平台、中国招标投标公共服务平台等公开媒体公布。

**3.答疑**

见《投标须知前附表》第二条，逾期不受理。

**4.投标报名**

4.1投标人在报名参与本项目的同时，应提供项目投标保证金。投标保证金应在规定的时间前将投标保证金从投标人单位基本帐户转出并到账，否则按否决投标处理；未按规定提交保证金的投标人，其投标文件按否决投标处理。（保证金具体金额及缴纳截止时间见《投标须知前附表》4.2和4.3）。

4.2招标人银行账户信息如下：见《投标须知前附表》4.2。

转账附言：公司名称+项目名称+投标保证金；

对于没有中标的投标人，投标保证金将于招标人内部完成中标人评审并确认最终中标人后在30工作日内予以原路返还（无息）；对于中标方，投标保证金将在签订合同后30个工作日内原路返还（无息）；

4.3说明

4.3.1 投标人在向招标人出示《投标保证金缴纳凭证》后方可进行投标；

4.3.2 发生以下情况时，招标人有权没收保证金：

4.3.2.1 截至开标前3天，投标人无正当理由且未以书面形式递交说明而在投标截止日不来投标的；

4.3.2.2 投标人递送投标文件后，无正当理由放弃投标的；

4.3.2.3若为视频开标，招标过程中澄清函等资料原件未按要求提交的；

4.3.2.4自中标通知书发出之日起30日内，中标人无正当理由不签订合同的；

4.3.2.5投标人在投标过程中被查实有串标、围标、陪标等违规违纪行为的；

4.3.2.6投标人有违约违规行为或被投诉、举报的，在调查处理期间，保证金暂不退还，待调查处理结束后按有关规定处理。

4.4投标报名截止时间

报名方式：见《投标须知前附表》2.3。

报名提交资料：均为盖章电子扫描版，用“公司名称+文件名称”命名。

1. **如果是授权委托人投标，**要提交营业执照副本、法人授权委托书（含法人及授权人身份信息证明、授权代表联系方式）。
2. **如果是法人参加投标**，要提交营业执照副本、法人代表证明文件。
3. **如果是代理商投标**，除上述a)b)中要求的资料，要另外携带生产商的授权书、原厂售后服务承诺书。

**5.开标时间**

见《投标须知前附表》5.1，若有变动另行通知。

**6.开标方式**

原则上来现场参与开标。如因特殊情况无法现场参与，需在开标前三日，通知招标人，由招标人创建视频链接，并在报名结束后统一通知。

**六、评价原则**

**1.评标**

本次招标采用**技术标入围后，原则上合理最低价中标**。本着公平、公正、公开的原则，在通过技术标综合评审后入围的前提下，选择合理最低价确定中标人**，对未中标单位不做任何解释。**

**评标流程：**

**投标文件包含《投标文件（资质标）》、《投标文件（技术标）》、《投标文件（商务标）》（开标一览表），共计三个文件。**

* **应标资格审查：在“中国重汽e采通”应标报名时，按照第三部分第三条投标文件组成资格证明文件中的1.1-1.13准备资料，上传完毕后，等待审核；**
* **通过应标资格审查的单位进入投标环节，按照“SRM系统供应商用户手册（附件16）”，在重汽e采通平台投递电子标书（包含资质标、技术标、商务标）；没有通过应标资质审查的单位不能进入投标环节；**
* **资质标评审：资质标审核通过的单位，可以进入公开唱标环节；**
* **公开唱标：公示资质标入围单位的开标价格及商务条款响应情况；**
* **技术标评审：技术标评标专家组，通过重汽e采通，对各投标人的《投标文件（技术标）》进行综合评审；评审期间产生的技术澄清均由投标人在重汽e采通平台内完成提交；评审合格的单位进入商务标评审环节，评审不合格的单位被淘汰；具体技术标评分标准见附件14；**
* **商务标评审：商务条款相应确认→价格澄清→商务标评审；评审期间产生的商务价格澄清均由投标人在重汽e采通平台限时内完成提交；**

**注意：投标人均需要自带笔记本电脑在重汽e采通进行自主投标和提交澄清函；投标和提交澄清函均有时间限制，超时未提交的按无效处理。**

* **中标人确定：技术标入围后，原则上合理最低价中标。**

本项目只产生一个中标人。中标人签订合同前须进行最终审查。最终审查的对象是投标项目的中标候选人。最终审查的内容是对中标候选人的经营状况、服务质量、资格、信誉以及招标人认为有必要了解的其它问题作进一步的考查及后审。最终审查的方式，根据需要采取问询或实地查证等方式。如审查结果不符合成交条件的，则本次评标作废或变更意向中标人。

**七、合同签订**

1.招标人根据评标工作小组的评标结果确定中标人，在重汽e采通平台公布中标结果，并发送中标通知。

2.中标人应该在中标通知书规定的时间、地点与招标人签订采购合同，否则按照开标后撤回投标处理。

3.中标人应当按照合同约定的履约责任，在保证质量的前提下完成中标项目，不得将中标项目转包或分包给他人，否则视为违约，招标人有权解除合同。

**4.中标人由于履行义务的能力或信用有严重缺陷，招标人有权取消其中标资格，招标人将从中标候选单位中依序重新确定中标人，或重新组织招标；**

**5.合同以双方最终签署的版本为准。**

**八、废标及终止招标**

1.投标人有下列情形之一，其投标将被视为废标，招标人将严格按照《中华人民共和国招标投标法》及相关法律、法规及规章制度的规定行使权利。投标人给招标人造成损失的，招标人有索赔的权利，投标人应予以赔偿。

（1）投标人提供的有关资格、资质证明文件不合格、不真实或提供虚假投标材料；

（2）投标人在报价有效期内撤回投标；

（3）在整个评标过程中，投标人有企图影响评标结果公正性的任何活动；

（4）投标人以任何方式诋毁其他投标人；

（5）投标人串通投标；

（6）投标人被举报、检举，并经招标人查实无误的；

（7）以他人名义投标或者以其他方式弄虚作假，骗取中标的；

（8）投标人负责人为同一人或者存在控股、管理关系的不同单位；

（9）有效投标不足三家；

（10）未按要求填报商务报价资料，对招标开展造成较大影响；

（11）未按照招标人规定的时间内在中国重汽e采通完成投标的；

（12）不同投标人的投标文件异常一致；

（13）投标报价呈规律性差异的；

（14）投标人报价均超过投标限价的；

（15）法律、法规规定的其他情况。

2.出现下列情形之一，招标人有权否决所有投标人的投标，并终止招标。

（1）符合条件的投标人或者对招标文件做实质响应的投标人不足三家的；

（2）出现影响采购公正的违法、违规行为的；

（3）评标委员会经评审，认为所有投标都不符合招标文件要求的；

（4）因重大变故，采购任务取消的；

（5）投标人承诺同意由于招标人公司政策变化引起的随时终止项目的要求并承担由此带来的一切损失；

（6）招标人认为其他应终止招标的情形。

3.中标人瑕疵滞后发现的处理原则：无论基于何种原因，各项本应作为拒绝处理的情形，即便未被及时发现或中标人隐瞒真实情况，而使该中标人通过了资格审核、初评、现场复审、终评或其他所有相关程序，包括已发布中标通知或已签订合同的情形，招标人均有权拒绝或取消中标人资格，一旦中标人被拒绝或该中标人此前的评议结果被取消，相关的一切损失均由该中标人承担。

**九、本次招标最终解释权归中国重汽集团济南动力有限公司。**

**第三部分 投标文件编制**

**一、投标文件的编制**

1.投标人应认真阅读招标文件的所有内容，按招标文件的要求提供投标文件，并保证提供的全部资料的真实性，以使其投标对招标文件作出实质性响应，否则，其投标将被拒绝。

2.投标文件和与投标有关的所有文件均应使用中文。

3.除投标文件的技术规格中另有规定外，投标文件中所使用的计量单位应为中华人民共和国法定计量单位。

**二、投标文件资料**

1.投标人所投标设备详细技术资料清单，在标书中列示说明；

2.投标人完整的技术支持与售后服务实施方案，在标书中列示说明，包含但不限于以下内容：

A、除享受由本品牌生产厂家提供的正规的全球或全国联保三包服务之外，还能获得由本品牌生产厂家或经销商提供的何种免费支持、免费服务或其他对招标人有利的服务项目。

B、售后服务机构或网点（名称、地址、联系人、电话）。

C、针对本项目的技术服务团队情况（人员数量、姓名、电话、专业资质等）。

D、日常维护保养及故障排除措施保证。

3.投标人关于包装、运输、检验、交付、安装、调试、培训等方案，均需在投标文件中列示说明。

**三、投标文件的组成**

本项目投标文件分为**纸质版**投标文件和**电子版**投标文件，均由**《投标文件（资质标）》、《投标文件（技术标）》、《投标文件（商务标）》（开标一览表）**文件组成，共计3个文件。

**投标文件的份数要求及投递方式**，见《投标须知前附表》第3条。

详见附件格式1—13，其余未尽事宜请按各单位习惯制定即可。

**1.《投标文件（资质标）》包括**：

1.1营业执照副本复印件（需加盖公章）；

1.2投标函（附件1）；

1.3法定代表人授权书（附件2）；法定代表人参加投标的，提供法人身份证明文件即可；被授权人参加投标的，需提供法定代表人授权委托书**（含法人身份证和被授权人身份证正反面复印件）和**被授权人近6个月及以上在授权单位的社保缴纳证明**；**

1.4近三年经第三方机构审计的财务报表（报告页、资产负债表、损益表、现金流量表）复印件（需加盖公章），必须连续，同时填写投标人基本情况表（附件3）**；**

1.5近三年内在经营活动中无与本项目有关的违法及重大违规行为的声明；

1.6投标人在国家企业信用信息公示系统中无与本项目有关的行政处罚、经营异常和失信信息的声明；（附投标当日系统内相关截图）

1.7企业对外担保说明（写明贵单位对外有无对外担保和质押业务，需加盖公章）；

1.8企业信用证明材料（征信中心出具的信用报告）；

1.9代理商投标要携带生产商的授权书、原厂售后服务承诺书，根据实际情况提供即可，无格式限制（包括所代理品牌针对本项目唯一的授权书）；

1.10企业最近半年的完税证明，并附年度纳税信用评价信息（可从电子税务局查询截图，需加盖公章）；

1.11保密承诺函（附件4）；

1.12 2022年1月1日至今，企业近三年同类项目业绩证明，须提供**用户清单**、采购合同复印件；

1.13投标保证金缴纳凭证，同时正文描述付款账号、户名、开户行名称、开户行行号、保证金金额。

**2.《投标文件（技术标）》：**

2.1技术规格偏离表（附件5-1），**必须先进行两列要求一一对照，不允许直接写无偏离；**

2.2设备分项配置表（附件5-2），列明项目设备分项配置规格型号、品牌等信息（要求分项明细与附表9-1完全对应），但**注意：此表在技术标书中，禁止出现任何分项价格及项目总价；**

2.3提供2022年1月1日以来同类产品的制造销售业绩（用户名单、联系方式），并附合同复印件。该同类项目业绩一览表必**须如实填写，应全尽全**；**一览表最终的所有业绩合同总额汇总必填**，数据将影响现场评标专家组对投标单位的业绩考评。**若未提供相应业绩证明，根据技术标评分规则，将影响现场评标专家组对投标单位业绩判定打分；**

2.4供货期及保证措施；

2.5产品的技术服务和售后服务内容及措施；

2.6交货进度及计划；

2.7投标产品技术支持材料；

2.8设备质量承诺函（附件7）；

2.9投标人需提交的其它资料。

**3.《投标文件（商务标）》（开标一览表）：**

3.1开标一览表（附件8）；

3.2投标报价明细表（附件9-1至9-5）**；**

3.3商务条款偏离表（附件10）**；**

3.4投标人承诺（附件11）**；**

3.5服务承诺函（附件12），**需写明质保期以外服务费用情况**；

3.6按招标文件投标人须知和技术规格书中要求提供的有关文件。

**四、投标文件格式**

详见第六部分投标文件附件格式1—13，其余未尽事宜请按各单位习惯制定即可。

**第四部分 技术标书**

**济南成型厂废水站环保合规性改造提升技改项目**

技术标书

招 标 人：中国重汽集团济南动力有限公司

2025年04月

第一章 采购货物概况

第一节 使用环境

一、项目名称：成型厂废水站合规性改造提升招标项目

二、建设地点：济南市章丘区圣井世纪大道6677号（重汽成型厂）

三、使用地点：济南市章丘区圣井世纪大道6677号（重汽成型厂）

四、工作制度：全年工作365天、 三 班制、设备年时基数8760小时

五、使用地点区域自然环境：

1.海拔高度：5500m以下。

2.环境温度：室外极端最低温度-20℃、极端最高温度70℃。

3.相对湿度：最大95%、最小15%。

第二节 采购货物概况

一、货物名称：废水站合规性改造提升（详见下表）

二、货物数量：1宗（详见下表）

三、分投分中：不允许

采购货物主要构成一览表：

|  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- |
| 序号 | 名称 | 型号规格 | 单位 | 数量 |
| 1 | 污水格栅机 | 见第二章技术要求 | 套 | 1 |
| 2 | 潜水搅拌机 | 见第二章技术要求 | 台 | 5 |
| 3 | 硝化液回流泵 | 见第二章技术要求 | 台 | 4 |
| 4 | 污泥回流泵 | 见第二章技术要求 | 台 | 4 |
| 5 | 污泥螺杆泵 | 见第二章技术要求 | 台 | 2 |
| 6 | 反应搅拌机 | 见第二章技术要求 | 台 | 2 |
| 7 | 框式搅拌机 | 见第二章技术要求 | 台 | 6 |
| 8 | 恒压供水辅泵及修复恒压供水控制系统 | 见第二章技术要求 | 套 | 1 |
| 9 | 好氧池内填料及曝气器更换 | 见第二章技术要求 | 宗 | 1 |
| 10 | 曝气主管道防腐及支管更换 | 见第二章技术要求 | 宗 | 1 |
| 11 | 污泥浓缩池清理及防腐 | 见第二章技术要求 | 宗 | 1 |
| 12 | 通讯模块 | 见第二章技术要求 | 块 | 1 |
| 13 | 工控机及显示器 | 见第二章技术要求 | 台 | 1 |
| 14 | 流量计 | 见第二章技术要求 | 只 | 5 |
| 15 | 液位计 | 见第二章技术要求 | 只 | 7 |
| 16 | 溶氧仪 | 见第二章技术要求 | 只 | 6 |
| 17 | PH仪 | 见第二章技术要求 | 只 | 2 |
| 18 | 仪表箱 | 见第二章技术要求 | 个 | 12 |
| 19 | 控制箱 | 见第二章技术要求 | 个 | 8 |
| 20 | 柜门元件更换 | 见第二章技术要求 | 套 | 7 |
| 21 | 按钮箱电缆更换 | 见第二章技术要求 | 米 | 1200 |
| 22 | 电缆桥架 | 见第二章技术要求 | 米 | 40 |
| 23 | 中水主管道整体开挖及更换 | 见第二章技术要求 | 宗 | 1 |
| 24 | 次氯酸钠消毒装置 | 见第二章技术要求 | 套 | 1 |
| 25 | 加药设备及管路更新 | 见第二章技术要求 | 套 | 1 |

备注：1.本表所列采购货物仅为货物的主要构成部分，应配套供货以及招标人所列其它货物（或设备）和服务，请投标人认真阅读“供货范围”。若有异议，不管是多么微小，都应在投标文件“商务偏离”章节中予以详细说明。

2.本表“供货方式”指：交钥匙方式——包括制造、运输、定点卸货、安装、调试和协助验收以及约定培训等。

主要器件品牌表（可选同等或更优质量品牌）

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
| 序号 | 器件名称 | 品牌 | 品牌原产地 |
| 1 | 格栅 | 济南宏塔/潍坊国恒/林源环保/无锡灵泽（可选同等或更优质量品牌） | 中国 |
| 2 | 回流泵 | 川源/上海连成/东方泵业/上海凯泉（可选同等或更优质量品牌） | \ |
| 3 | 螺杆泵 | 西派克/杭州莱斯特/无锡华隆昌（可选同等或更优质量品牌） | \ |
| 4 | 搅拌机 | 广东新环/江苏晏晟/南京远蓝/林源环保/南京汇蓝（可选同等或更优质量品牌） |  |
| 5 | 供水辅泵 | 南方泵业/上海连成/东方泵业/上海凯泉（可选同等或更优质量品牌） | \ |
| 6 | 仪表 | 天津迅尔/台湾尚捷/开封宏达/山东鲁仪/山东亿其格（可选同等或更优质量品牌） |  |
| 7 | 计量泵 | 阿森河/济南卓日/东铠泵业（可选同等或更优质量品牌） |  |
| 8 | 阀门 | 江苏华阀/上海阀门二厂/良工阀门（可选同等或更优质量品牌） |  |

四、采购货物特别说明

招标人所列货物的名称和规格型号，如为某一供应商所特有，则该名称和规格型号可作参考，但要求投标人所提供的货物必须满足本技术标书实质性要求。

第二章 技术要求

一、特别提示

1.本章技术要求，仅对功能、设计、结构、性能、安装和试验检验等方面，提出了最低和一般性的技术要求，并未对一切技术细节作出规定。

2.本技术要求所使用的标准、规范等，如与投标人所执行的标准、规范不一致时，应按高于本技术要求所列的标准、规范执行。

3.投标人认为所供货物必需由招标人配备、解决或提供的其它要求，如设备基础隔振和减振设施、软化水、洁净气源等，均应在投标文件“技术偏离”中予以充分说明。

4.投标人应根据招投标货物具体要求，提出对厂房、设备基础（或安装平台）、公用设施、消防、环保等超出招标文件、投标文件、答疑文件、技术交流文件、技术协议书和合同等规定的、有特殊需要的解释、说明和要求。

5.无论是否有技术偏离，投标人均应在投标文件“技术偏离”中明确作出有无说明。若有异议，不管是多么微小，投标人必须予以明确和详细的说明或澄清。

6.为避免投标人优势在招标评审时漏项，质保期超出本技术标书要求的，应当在投标文件“技术偏离”中特别注明。

7.投标文件中，针对“特别提示”条款所做的回应，将作为投标人能否中标的重要依据之一。

二、基本要求

1.投标人所供的货物，必须符合中国最新版的法律、法规和相关标准、规范的要求，符合项目所在地政府有关特殊要求。

2.投标人所供货物涉及的专利权技术以及知识产权保护的其它技术等，应保证招标人不因此受到任何侵权指控以及实际损失。

3.投标人应保证所供货物的先进性、可靠性、经济性和实用性，并为全新货物（或设备）。

4.投标人应满足招标人提出的各项技术要求，必要时应当免费提供技术承诺或担保。

5.投标人应保证所供货物（或设备）为中国政府指定或规定的主管部门公布的非淘汰货物（或设备），并尽力提供中国政府指定或规定的主管部门认可的环保型和节能型货物（或设备）。

6.投标人应保证所供货物的完整性和成套性，能保证货物的正常运行、使用。

7.程序图纸要求

7.1 投标方必须提供所有设备程序的源代码，包括但不限于 PLC程序、HMI 程序、机器人程序、视觉程序、伺服等。

7.2 投标方所提供的程序不得设置任何密码、保护等限制手段，PLC 不得设置修改下载权限，功能块不得设置密码保护。

7.3 HMI 界面等需要密码保护的程序，投标方必须提供所有级别的用户名、密码。

7.4 投标方需在设备入场前提供设备程序源码，HMI 界面各级用户名和密码，并保证与现场程序一致。

7.5 投标方需在终验收前提供最新的设备程序源码和电气图纸，图纸要求为可编辑原格式（EPLAN、CAD 格式）且与实际接线一致。

8.接口协议要求

8.1 投标方免费开放所有通讯接口，包括但不限于以太网、RS232、RS485、PROFIBUS、PROFINET、MODBUS 等常见接口，以及设备特有的专用接口。

8.2 投标方免费提供数据交互功能，交互数据包括但不限于实时数据、历史数据、报警信息等。

8.3 投标方在设备入场前提供接口的技术文档和参数说明，包括但不限于接口协议、通讯速率、数据格式等。

8.4 设备使用周期内，投标方免费派遣技术人员与招标方调试团队共同进行设备通讯接口的调试工作。

9.电机能效

关于投标方货物中所供电机：电机功率≥7.5kW，必须选用一级能效。电机功率＜7.5kW，优先选用一级能效；其中对于能源供应类设备及年运行时间≥2000h工艺设备的电机必须选用一级能效。杜绝选用三级及以下能效。空调必须选用一级能效，变压器最低选用二级能效。

三、技术要求

1 总体要求：

投标方设备必须是该类设备国际著名品牌或具有同等质量水平的国内一流品牌，并在国内同类污水处理站有良好使用业绩，产品质量稳定可靠。由于该项目是原有污水处理站改造提升优化，项目方案受现场条件所限，投标方必须到招标方污水处理站现场了解污水处理站工艺及设备的实际使用环境及设施条件及实际需求后提出适宜的改造提升投标方案。

1.1 改造完成后确保综合污水处理站处理工艺的完整性和有效性。

1.2 提高污水处理工艺的可靠性，最终排口稳定达标排放，满足日益提升的环保要求。改造后整套系统污染物排放能够满足《污水排入城镇下水道水质标准》（GB/T31962-2015）。

1.3、改造后可提高综合污水处理站的自动化水平和监测水平，减少对操作人员的依赖。

1.4 改造原则

投标应根据本项目基本污水处理工艺路线，设备实际使用情况，工艺的实际运行情况，提供污水处理项目改造的详细方案，满足招标人的实际需求，以操作管理方便、运行安全可靠和经济合理为目标。

1.5 适用的标准

使用标准已列入陈述本工程所需设备技术要求的相应章节中，当合同内没有表明或商定任何标准时，所有详细资料、材料、设备及制造工艺应符合本技术规范的规定并提交招标人认可。

1.6 使用年限

设计的材料、设备的耐用性和使用寿命应符合国家或者行业标准，并应适合于长期的每天24小时的连续运转，且只须进行最少量的维修。

1.7 材料

水下设备的活动部分及表面，如销、栓与心轴等，应是抗腐蚀的，防腐材料是无毒的。直接与各种化学制品接触的部件应具有对这些化学制品有完全的抗腐蚀与抗磨损的能力，并能保证这些部件不会由于时间的消逝、暴露在日光下或任何其它原因引起老化。

1.8 质量控制

设备生产厂家应具有ISO9000系列质量管理控制体系或同类质量管理控制体系的认证。

任何机械设备和钢结构件的设计与制造均必须受上述的质量管理体系控制。满足国内外相关的技术标准。

1.9 平衡

所有的旋转部分均应作静态与动态平衡，以使在正常的全速运转时，并在最大负荷条件时，均不应在设备本体、或在车间内、或在其周边出现剧烈振动。

1.10互换性

所有相同规格的设备不论是作为一个整体或是它的有关部件均应是绝对地可以互换的。

所提供的设备的种类必须是合乎标准化的，就这一点而论在实际上能使设备的一些部件具有最大的互换性。

1.11噪声控制

投标人应注意保证所安装的设备的所有项目在运转时是无异常噪声。

如果需要的话应安装消音器以使设备在操作时在离其1m距离处不超过85dB（A）的噪声。

1.12润滑和清洗

投标人宜安排使整个设备中需加注润滑脂或油的那些部分使用同一个等级或类型的润滑剂。

需要周期性加注润滑脂的机械装置的所有轴承座，均应具有经批准的类型的加油嘴，如果需要的话，可将它们通过延伸管引出到一个便于到达的位置上，用于加润滑脂的必备的手动压注机或加油泵应与工具和备件同时提供。

1.13铭牌、标志与电路原理牌

每台机器和所有的其它设备均应具有一个金属制铭牌板，用牢固的方式固定，以中文把制造商的名称、编号以及全部工作特性（诸如输出功率、速度、压力、制造日期等）清楚地表明在上面。

当所提供的设备的厂铭牌可能设在一个不方便的部位时，如潜污泵，那么投标人应提供另一个含详细内容的厂铭牌，并应安装在或邻近于该设备的控制板处。

所有的标志，电路原理牌等应以中文雕刻。

除非另有规定，所有电气设备如绝缘器，起动装置，开关或保险熔丝以及其它等应清楚地加以标明，以示该单元的功能，而在单相设备的情况时，则表明该设备是连接到那一相的，并应以螺栓把它固定在电气箱的外表面上。

不受气候影响的开关盘，室外绝缘器等应如上述一样固定雕刻好的标志。

对在保险熔丝器板上的电路原理表牌的标志应在该熔丝器板上，如上述所规定的那样表明。每个电路均应加以签定和识别。

标志上的字句雕刻，应在该工作未进行之前由招标人批准。在警告标志上的字样应以“危险”二字开始，并以红底白字用中英文书写。

1.14 防护及油漆

总述

本技术规范的目的，是规定对容器、设备、管道的表面预处理，涂防护层和油漆系统，以及钢结构镀锌的要求。

本技术规范应作为准备油漆工艺、工程图和材料与劳力要求的基础。

本技术规范涉及到对工程的镀锌和油漆的工作的总要求。这个技术规范也概述了对工程中任何需要油漆物品的油漆类型、表面预处理、底漆层修整、底漆层和罩面漆层数目，以及干膜厚度。

投标人应提供全部劳力、材料和设备，包括合格的底油漆和溶剂。所建议的方法应根据最成功的工程经验，并应由招标人的认可。

材料和工艺

所有的材料和设备、采用的方法和工作质量应随时接受招标人的检查和认可。

当招标人要按本技术规范要求的规定做必要的检查时，投标人应协助进行试验或检查。

所有油漆工作都须取样品，并将其保存在现场，以便在油漆层损坏时作为可能的参考。被保存的样品必须至少保持到保证期满之时。

所有在附表“油漆系统”上引用油漆膜厚度指的是干膜状态。

无论是由采用不适当的工艺，或是由分包人供应的油漆材料引起的影响防腐效果的缺陷，必须由投标人自费进行修正。

1.15安全措施

除电气系统中设备过电流和信号报警保护外，设备一般应设机械式自动复位式过扭矩或安全销保护。

设备的所有含有危险因素的部分应加上安全罩。在正常工况条件下，温度高于60℃或小于5℃的所有零件应装有防护栏或隔温保温措施。

所有电气传导件包括由此而形成的电器装置都应绝缘或用防护栏防护或置于安全之处以防危险。

安全罩应用钢丝网或用钢板网制成。安全罩应设计成对轴承、润滑脂加注点、温度计、和其它检测点便利操作的型式，允许操作工在没有危险或不需要拆掉安全罩的任何部分情况下，进行日常的维护工作。在便利到达检测点的地方应设置装有锁定装置的检修门。防护罩应采用螺栓固定，不会被无意地拆除或移动。

用于防护罩结构的所有低碳钢包括螺栓，螺母，垫圈，挡圈应热浸锌，除非有其他规定。安全罩的图纸在加工前应送交招标人批准。

安全设计应符合GB5083《生产设备安全卫生设计总则》中的有关规定。

带电设备接地电阻不应大于4Ω。

2 技术参数和要求

2.1、机械格栅

（1）设备数量

旋转式机械格栅，数量：1台。用于除去生活污水中杂物，安装在污水处理站格栅井内。

（2） 设备参数

渠宽1.0m，渠深5.0m，栅条间隙＜5mm，安装角度75°，栅渣高度1000mm。具体尺寸需投标方自行到现场勘察，需与原系统匹配

（3）设备材质

|  |  |
| --- | --- |
| 部 件 | 材 质 |
| 机架 | 不锈钢304 |
| 栅条 | 不锈钢304 |
| 挡板 | 不锈钢304 |
| 链轮与导轮 | 不锈钢304 |
| 传动链 | 不锈钢304 |
| 传动轴 | 不锈钢304 |
| 耙 | 不锈钢304 |

(4)设备各部件

格栅清污机为整体结构，在驱动装置作用下，回转牵引链由下向上作回转运动，当牵引链上的齿耙轴运转至栅条的迎水面时，齿耙即插入栅条的缝隙中作清捞动作，将栅条上所截留的杂物刮入耙中。齿耙可清除较大的垃圾(青草、树枝、塑料薄膜)及杂物，清捞率达90%以上。

①机架及机架护罩：

a.格栅除污机的机架及两侧墙板，两墙板间隔一定距离设置槽钢横撑，

在格栅中间槽钢上设置栅条和挡渣板，焊接后的格栅机架形成一刚性整体。具有很高的强度和刚度，格栅机架在栅前栅后较大水位差的条件下以及在运输安装阶段均不会发生扭曲变形现象。

b.两墙板间隔一定距离设置槽钢横撑，在格栅中间槽钢上设置栅条和挡渣板。焊接后的格栅机架为一整体，并具有足够的强度和钢度，格栅机架有栅前栅后1.0米水位差的条件下以及在运输安装阶段均不会发生扭曲变形现象。

c.机架平台处的二侧设置连接支座，与基础平台之间通过安装槽钢联接，安装槽钢的上端与机架用螺栓连接。

d.格栅两侧导轨截面为矩形并能防止栅渣的侵入而影响除污机的工作，机架采用型钢和钢板制成，形成一个刚性支承结构。

②驱动装置：

a、电机驱动装置与格栅除污机为一体，电机与减速机应为同一生产制造商。

b、回转减速机应传动效率高，设备运行噪声低，运行平稳可靠。为避免冲击负荷对设备的损坏，除设有过载保护装置外，还设有电气过载保护系统，设备的所有转动部位的润滑可方便进行。

c、电机防护等级为IP55,绝缘等级为F级，驱动装置设有防护罩，其结构形式便于维护检查，并满足室外安装的要求。

d、传动轴的设计具有足够的强度和刚度，以承受弯矩和扭矩同时作用的载荷。

e、电机适合于380V,3相，50Hz,电机额定功率比格栅机实耗功率大10%,电机转速不超过1500r/min,电机符合相关条款的规定。

f、驱动装置安装在机架上部，设有机械过扭矩保护装置，采用碟簧和顶杆及接近开关(常开),当机械发生过载时，接近开关闭合，电机立即断电并发出报警，该装置动作精确可靠，可有效防止因超负荷对电机减速机造成损伤。并配置张紧轮装置，拆装方便，外形精巧美观。

g、电器过载保护装置采用热继电器，当机械发生故障或超负荷时会自动停机并发出报警，该装置动作灵敏可靠。

h、减速机轴承具有良好的润滑，驱动轴的设计具有足够的强度和刚度，以承受弯矩和扭矩同时工作的载荷。

③格栅本体：

a、整个格栅部件直接安装在渠道上，水中的固体物由栅条拦截，通过耙齿送到格栅驱动装置后部的较高位置后排放。

b、格栅的栅条采用扁钢制作，厚度不小于10mm,材质为不锈钢304,栅条迎水面无锐角，以避免在栅条上的挂结垃圾。

c、格栅采用间距相等的直线型栅条，以倾斜方式安装，布置在整个宽度范围内，牢固地固定在栅条架上。

d、栅条与格栅面垂直，固定牢固、可靠，具有足够的强度和刚度，在运输、安装、运行过程中无扭曲变形。

e、栅条迎水面无锐角，以方便去除堆积在栅条上垃圾，栅条高出水位线300mm,并在栅前采用循环链牵引的前置耙式机构进行清污。

f、回转式格栅的链条直线度偏差全长不超过1/1000,栅条迎水面无锐角，以方便去除堆积在栅条上的垃圾，栅条上部为拦污挡板。

g、栅框与渠壁间的空缝采用橡胶板挡住防止废水从格栅旁边流过，橡胶板与栅框连接在一起。在栅框的两侧各有一个环链带动齿耙，齿耙从格栅背面落下，从正面升起。环链与直、反面上部和下部齿轮相咬合，在进水面处，下部导轨和齿轮用钢板在导向装置间保护起来。

h、当耙齿与栅条啮合时，耙齿与栅条垂直方向有一定的夹角，以防止污水内较低小的污物积聚。

④拦污挡板

a、拦污挡板位置从格栅本体的顶部起直至齿耙排污处为止，拦污挡板的设计保证齿耙在运行时落下的物料全部重新挡回格栅上游。

b、排污卸料装置伸出一定长度，并保证物料卸入接渣装置。

c、卸料板采用可拆卸的，设置机械装置方便人工清除。

⑤耙栅装置

a、耙栅装置的水下轴承采用自润滑结构型式，格栅链条侧向设置挡片，以防止垃圾进入链条，避免故障发生。

b、齿耙上设有两边带斜度的齿，插入格栅的栅条，并清除栅条的前表面及侧边的垃圾，齿耙为刚性连接，采用链条在格栅二侧导轨内移动的方式，将齿耙沿栅条前面向上牵引，齿耙的运行速度约为3m/min。

c、除污耙齿采用线切割加工成形，齿形精度高，与栅条啮合准确，除渣干净彻底。

d、上部链轮设计成防磨损和防腐蚀，同时链轮下挡板保证链轮不被污物卡死。

e、头部的主驱动轴可调节，以拉紧耙的链条，链条和链轮相互匹配，

以减少传动时的磨损。

f、清污机的栅条放置于齿耙索引链的中间位置，以避免硬物带入底部将齿耙及牵引链卡死造成故障。

⑥传动装置

a、齿耙传动运行平稳，无噪音。

b、格栅清污机采用封闭式牵引链设计，以防止杂物进入牵引链中将牵引链卡死。牵引链主要由链板、链销和滚子组成，运行时由机架上的导轨作导向，滚子在导轨上作滚动运动。

c、传动链条带动链轮旋转保证两侧受力均衡，平行向上运动，并把设于两根牵引链条上的耙齿缓慢地向上耙污。

d、传动链强度满足运行要求，全部的链销子、套筒等经过渗碳淬火处理。

e、链条采用特制的宽链板不锈钢链条，链条的安全系数不小于6,并设有链轮张紧调节装置。在链槽中运转时，无其他阻渣装置，可有效防止栅渣缠入链槽，避免了卡阻现象。

f、链槽内装设特殊材料垫层，既减小了运行时的磨擦阻力，又减小了运行噪声。

⑦导向装置

格栅的导向装置由4组导向轮组成，分别置于机架两侧的上部和下部，主要作用是改变格栅齿耙的运行方向。

⑧轴承

水下轴承采用水润滑滑动轴承，不需加油脂润滑。

⑨水底拦栅

格栅底部设有一个可以活动的可有效防止底部污物通过格栅的水底拦栅，当格栅齿耙通过时推动其转动使齿耙顺利通过并耙走污物，齿耙通过后水底拦栅依靠重力自由落下，为减少其自由落下对格栅栅体碰撞冲击，在水底拦栅上设有橡胶防震片。

清污机底部设有防止脱链的保护措施及装置，水下轴组采用不锈钢材料。

(4)焊接

整机为连续焊接，各部件焊缝平整光滑，无任何虚焊、假焊、裂缝及未溶合焊透缺陷。

(5)保护功能

驱动装置具有机械和电气双重过载保护及紧急停车装置，设备过负荷时采用双重保护，一是在传动链中设安全销，在过载的情况下可瞬间切断输出动力；二是从电器上实现过电流自保和热过载保护措施，一旦出现电机过载现象即切断供电电源。

（6）抗腐蚀

制造机械格栅的全部材料适用于污水或水面上的腐蚀性气体，格栅的整体结构、紧固件和传动部件全部采用不锈钢制成。

（7）控制箱

格栅系统随工艺设备配套提供格栅控制箱1台。

主要技术参数

三相四线TN-S系统；额定工作电压：0.4kV;额定工作频率：50Hz;额定绝缘电压：660VAC 主母线最大工作电流：根据受控设备容量定；环境温度：-5℃-- 40℃;

相对湿度：小于40℃条件下，最大95%;保护等级：IP55

主要技术要求：

1)箱体外壳箱体外壳采用不锈钢材质SS304。

2)主要元器件

箱内母线全部采用符合IEC及国标的含铜量为99.7%的铜质母排，全部母线用热塑绝缘套管覆盖。配线采用铜绝缘导线；

箱面应安装急停按钮，事故时对整个粗格栅系统紧急停车以防人身伤亡事故的发生；

箱面应安装“手动——停——自动”转换开关用以选择操作方式且所有点击应同时随转换开关改变操作方式；

箱面应安装1只电源指示灯；

对于每台电机应在箱面安装启动、停止按钮及运行、停止、故障指示灯；箱内安装断路器、接触器、热继电器及中间继电器等元件以实现对设备的供电与控制。

3)控制要求

格栅应配有现场控制箱，集中控制间和现场同时控制，电机功率1.1kw。其功能有：运行指示灯，启、停控制按钮，紧急停车按钮，维护用插座，就地/远控转换开关等功能。并且各功能有PLC接口，防护等级IP55,支架式安装。格栅能由时间控制开停。

（8） 要求随机附产品样本、说明书、合格证各一份。

2.2、潜水搅拌机

设备数量：5台潜水搅拌机，桨叶直径320mm，功率2.2KW

功能描述

搅拌机全浸没在污水、污泥中, 工作时液体在旋转桨叶的作用下, 产生轴向流动, 形成螺旋前进的高速水流并把动能传递给池中全部液体。搅拌机能适应连续运行、间歇运行和长期停止状态后恢复运行的工作状况。每台搅拌机配备不锈钢导向杆和不锈钢链条, 使之自由升降及转向, 方便的移动, 检査和维修无需人员进入池内。滑行杆支架作为搅拌机整体部分之一。搅拌机的重量受力在一个支架上, 支架承受搅拌机所形成的推力, 消除不规则流动对叶片的作用力，避免运行时产生振动。搅拌机、附件和电缆在10米水深无水泄露损失、可连续潜水。

（1）主要技术参数:潜水搅拌机：桨叶直径320mm，功率2.2KW。具体尺寸如有差异，需投标方自行到现场勘察，需与原系统匹配。

（4）场所信息

安装场所 水下

介质 泥水混合液

pH 6～9

介质温度 12～35℃

介质比重 ～1100kg/m3

工作时间 连续或间断

（5）供货范围

投标方提供的搅拌机应为成套装置

（6）搅拌器的技术要求

1）潜水搅拌机转动平衡自如，无卡死、停滞、振动等现象；

2）潜水搅拌机作密封气压实验，实验压力为3kg/m2，历时5分钟无泄漏现象；

3）潜水搅拌机采用双机械密封结构和唇形密封组织，机械密封保证在15000小时内可靠运行而不需更换；

4）潜水搅拌机引出电缆采用GB5013.2中YZW型橡套软电缆或性能相同的其它电缆，单台标准配置长度10m，电缆密封头采用特殊硫化处理，以防电缆外皮破损，渗水至电机；

5）潜水搅拌机采用304不锈钢材质，其表面光亮，无污损，碰伤，裂痕等现象；

6）潜水搅拌机油室内设有密封泄漏保护装置；

7）潜水搅拌机引出电缆中双色线（黄/绿）规定为接地线，联接可靠。接地标志明显，在使用期内不易磨灭；

8）潜水搅拌机桨叶及转子采用动平衡试验，平衡精度为G6.3；

9）潜水搅拌机定子绕组内设有潮气传感器，以防电机绕组受潮烧毁。

10）使用寿命

潜水搅拌机（潜水推进器）在规定的条件下，首次故障前平均运行时间不小于15000小时，整机使用寿命不小于20年。

11）结构设计

A主机

潜水搅拌机为直联冲压式结构，采用多级电机，叶片经冲压成型，精度好，效率高，结构紧凑，体积小，重量轻，操作维护方便，使用寿命长。壳体全部采用不锈钢制造，外形美观流畅。

B接线盒

接线盒与周围液体、电机部分完全密封隔离；

冷却：电机定子由周围的液体冷却。

C叶片

潜水搅拌机的叶片为双曲翼型结构,相同设备的叶片是相同的形式,间隔距离均匀,经动平衡检验合格。叶轮采用304不锈钢制作。叶轮通过CFD软件优化设计,水力性能好,可以高效、无堵塞运行。用最小的功率达到最佳的搅拌效果。

D电机

电机绕组的绝缘等级为F等级，正常情况下，电机温度不超过80℃。

E油室

润滑并冷却密封装置，轴承座及齿轮与电机和液体之间，油室起着减震和消音的作用，必要时可埋置一个气囊装置以减少和降低油室内的压力上升。

F轴承

潜水搅拌机轴承的运行寿命大于80000小时；

考虑到轴承运行中的不利因素，因此选用的轴承寿命将高于上述值，选用NSK进口轴承。

G轴密封

主机输出轴具有可靠地密封,不与液体接触,机械性密封采用耐腐蚀碳化硅且临界接触面为机械加工并嵌入2组O型圈(丁晴橡胶),在电机和油箱之间下部密封装置有一只静止的碳化硅环和一只正向旋转的碳化硅环。在油箱和电机罩之间的上部密封装置也配备一只静止的碳化钨环和一只正向旋转的碳化硅环,各环的内界面通过其弹簧系统保持均匀接触,密封装置不需要调节,便于检査和更换。每台搅拌机的轴密封系统都配备一只油室,油室的设计保证有一些空间以容纳由于温度变化引起的膨胀,排放管和检査孔有可靠地防漏密封装置,并从外面容易疏通。

机械密封适用于酸碱范围为 PH6～9的介质,使用寿命不低于25000小时,可以正反向旋转,不会带来不良后果。

（7）主要零部件材质

叶轮 304不锈钢

机壳 304不锈钢

主轴 304不锈钢

机械密封 碳化硅

所有紧固件、连接件 304不锈钢

（8）控制

每台潜水搅拌机均引出控制保护信号线，采用专用控制柜进行控制保护，具有对设备进行过载、缺相、短路、泄漏、超温等保护功能和提供相应的信号指示，可确保机组可靠运行，并具有PLC接口。控制方式及元器件按招标文件要求制作。

（9）防腐与喷涂

a、制造潜水搅拌机的不锈钢部件加工完后对其表面进行酸洗钝化处理。

b、运输过程、安装过程中涂层破损,卖方严格按涂装工艺进行修复。

2.3、回流泵及螺杆泵

设备数量：4台硝化液回流泵、4台污泥回流泵、2台螺杆泵

硝化液回流泵：流量95m³/h，扬程：12m，功率：5.5KW。

污泥回流泵：流量70m³/h，扬程：12m，功率：4KW

螺杆泵：流量：10m³/h，压力0.6Mpa，功率1.5KW。

所有泵和在合同范围内的相关电机，应在制造厂内进行测试。测试应证明相关的泵装置能达到规定的工作点和在图纸上、详细技术规定中或由投标人在技术性能表中给定的工作范围。

旋转泵装置的性能测试，应使用清水测试，符合ISO。特殊旋转泵装置（如叶轮经特殊设计）应对其工作点/保证点作测试，并在规定的操作速度下验证“流量/扬程”，“流量/功率”，“流量/效率”曲线。如果泵是多级速度或可变速度，上述的性能曲线，应在最大和最小速度下提供。

所有泵壳和其他压力件应在组装前以2倍的闭水扬程作静水压测试。

投标人应提供全部型式试验的证明交招标人批准。投标人应提供泵特性曲线的试验证明，交招标人批准。当泵安装完毕后，投标人应进行泵性能试验，以证明该泵是符合规定的技术要求。

2.4 反应搅拌机

设备数量：2台反应搅拌机，碳钢防腐，N=2.5KW

1）一般要求：设备应该是全新的，没有使用过的。设备供应商提供全部的桨式搅拌机部件，包括但不限于电机、减速机、机座、传动轴、桨叶及紧固件。

2)设计和现场条件

搅拌器应满足下述工况条件的工作：

a.应适合于污水或污泥混合液中运转，工作时，在水下任何部位都不得挂带纤维，保证池内各区搅拌均,整个池内不会有污泥的沉淀，无死角。

b.叶轮需在全浸没条件下连续运行、间歇运行和长期停止状态后恢复运行，在整个运行过程中须运行平急、无振动，无故障运行时间至少为50000小时。

3)结构与形式

(1)性能要求

JBJ型桨式搅拌机的试验规程应参照CJ/T3061-1996有关标准执行。

JBJ型桨式搅拌机应能在正常工作时，充分搅动水流，促使药物充分溶解，混合。桨板旋转后，池中投加的药剂充分地溶解，或药剂分子与污水中有害物质迅速反应，达到高效消毒，除污的效果。

搅拌器的电机须连续运行、间歇运行和长期停止状态后恢复运行。

(2)结构形式

JBJ型桨式搅拌机(含所有的支承件)采用立式安装，电机与减速机采用直联的结构形式。JBJ型桨式搅拌机叶轮转速，叶轮型式由承包人根据池型及药剂性质计算确定(清单中仅供参考),搅拌器通过叶轮的转动进行工作，使药物充分溶解，以利后期的使用。

搅拌机所采用齿轮减速装置应是专门为流体搅拌而设计的专业齿轮箱，齿轮减速装置的效率应在96%以上。

减速装置应采用平行轴传动设计，结构应紧凑，适合采用钢架安装，与电机采用标准立式法兰连接。减速装置应采用斜齿轮组设计，须采用两级减速。为了齿轮的啮合适当及延长寿命，所有齿轮经齿面硬化、精密滚铣，然后经剃齿处理，以达到精确的公差配合。所有齿轮均按AGMA L-10标准进行检验。

齿轮箱中高速轴轴承通过飞溅方式得到连续润滑，而低速轴轴承则是通过加注润滑脂进行润滑。齿轮箱内应采用隔油套设计来避免润滑油的泄漏。

为了承受径向流力和轴向推力负载，齿轮箱全部使用相当于NSK或同等档次品牌的轴承，轴承基本额定使用寿命超过8万小时。

齿轮箱箱体采用铸铁件。

★传动电机应采用性能优的电机，电机应适合电源380、50Hz、三相、电机防护等级IP65,绝缘等级F级，温升等级B级。驱动装置必须采用硬齿面齿轮减速机，所有轴承采用相当于NSK及或同等档次品牌的产品。

搅拌轴直径应采用合适的断面尺寸，以满足搅拌时强度与刚度要求，搅拌轴应采用SUS304不锈钢材料制造。

承包人应选用高效轴流型宽叶片的叶轮结构型式，叶轮应具有足够的轴向提升力，叶轮应采用SUS304不锈钢材料制造。

反应搅拌机运行应平稳，无异常噪音，其噪音声级符合AGMA标准，在距设备1m处测量时小于85dB(A)。

(3)控制系统

a.由配套供应的电控柜、按钮箱控制。

b.JBJ型桨式搅拌机电控柜防护等级IP44。搅拌器旁按要求设置按钮箱。按钮箱面板上设置急停、开、停按钮，运行、停止、故障信号灯，就地/远方转换开关。

c.由配套电控柜、按钮箱至其所控设备之间的动力以及控制线缆配套供应。各配套电控柜、按钮箱之间的联动控制线缆配套供应。配套线缆必须满足工程要求。

d.电控柜、按钮箱、配套电缆及相关辅材的报价应包括在机械设备投标报价内。

e.操作方式为就地手动控制和远程控制二种方式。

f.由控制柜(箱)至设备的控制线缆应随设备配套。

(4)防腐处理

承包人提供的搅拌器的全部材料应适用于污水及絮凝剂的腐蚀环境，未经保护或非防腐性材料按制造厂规定进行处理。

(5)指导安装和检验

参考标准

CJ/T3061《水处理用溶药搅拌设备》

ISO1940/1《对刚性旋转机械的机械振动平衡要求G6.3》

JB/T2932《水处理设备技术条件》

GB50231《机械设备安装工程施工及验收通用规范》

GB50334《城市污水处理厂工程质量验收规范》制造厂絮凝反应搅拌器安装维修手册

现场条件

承包商在上述设备安装前，应对建成构筑物的相关尺寸，进行核对，并提出详细记录，对不符合安装条件的部分，应向甲方报告，经批准及修正后，方可进行安装。

设备结构要素

a.搅拌器需按齿轮减速电机、立轴、叶轮、控制箱等部件在现场联接组装，齿轮减速电机为整机安装。

b.安装顺序应按制造厂安装手册为准。

c.在安装前，制造厂为防止部件损坏而包装的防护粘贴，不得提前撕离。

(4)与土建工程分界面

a.在土建构筑物的预留孔均属土建工程。

b.设备固定用基础螺栓为供货商的随机附件。

(5)现场检验和调试

a.安装后，应按技术要求进行检验，保证其允差值符合规定的指标。

b.应检查和加注润滑油脂。

c.搅拌器在无水条件下，空载运行2小时，应传动平稳，无卡位和抖动现象。

d.承包商应协助供货商进行现场负载试验，在设计工况条件下进行24小时的带负载运行，测定单位容积功率和检验池底流速。

2.5 框式搅拌机

设备数量：6台反应搅拌机，碳钢防腐，N=0.55KW。

1）一般要求：设备应该是全新的，没有使用过的。设备供应商提供全部的框式搅拌机部件，包括但不限于电机、减速机、机座、传动轴、桨板及紧固件。

2)设计和现场条件

搅拌器应满足下述工况条件的工作：

a.应适合于污水或污泥混合液中运转，工作时，在水下任何部位都不得挂带纤维，保证池内各区搅拌均,整个池内不会有污泥的沉淀，无死角。

b.叶轮需在全浸没条件下连续运行、间歇运行和长期停止状态后恢复运行，在整个运行过程中须运行平急、无振动，无故障运行时间至少为50000小时。

3)结构与形式

(1)性能要求

JBK型框式搅拌机的试验规程应参照CJ/T3061-1996有关标准执行。

JBK型框式搅拌机应能在低速状态下促使水中的胶体颗粒发生碰撞、吸附并逐渐结成一定大小的絮凝体，聚合物(PAM)与污水混合，以提高沉淀池固液分离的效果。搅拌器的电机须连续运行、间歇运行和长期停止状态后恢复运行。

(2)结构形式

JBK型框式搅拌机(含所有的支承件)采用立式安装，电机与减速机采用直联的结构形式。JBK型框式搅拌机叶轮转速，叶轮型式由承包人根据池型及药剂性质计算确定(清单中仅供参考),搅拌器通过叶轮的低速转动进行絮凝反应，使污水中的悬浮物、非溶解性有机物，溶解性磷在电解质和聚合物的作用下形成较大絮凝体，以利后期的沉淀处理。搅拌机需附带导流筒。

搅拌机所采用重型齿轮减速装置应是专门为流体搅拌而设计的专业齿轮箱，齿轮减速装置的效率应在96%以上。

减速装置应采用平行轴传动设计，结构应紧凑，适合采用钢架安装，与电机采用标准立式法兰连接。减速装置应采用斜齿轮组设计，须采用两级减速。为了齿轮的啮合适当及延长寿命，所有齿轮经齿面硬化、精密滚铣，然后经剃齿处理，以达到精确的公差配合。所有齿轮均按AGMA L-10标准进行检验。

齿轮箱中高速轴轴承通过飞溅方式得到连续润滑，而低速轴轴承则是通过加注润滑脂进行润滑。齿轮箱内应采用隔油套设计来避免润滑油的泄漏。

为了承受径向流力和轴向推力负载，齿轮箱全部使用相当于NSK或同等档次品牌的轴承，轴承基本额定使用寿命超过8万小时。

齿轮箱箱体采用铸铁件。

★传动电机应采用性能优的电机，电机应适合电源380、50Hz、三相、电机防护等级IP65,绝缘等级F级，温升等级B级。驱动装置必须采用齿轮减速机，所有轴承采用相当于NSK或同等档次品牌的产品。

搅拌轴直径应采用合适的断面尺寸，以满足搅拌时强度与刚度要求，搅拌轴应采用SUS304不锈钢材料制造。

承包人应选用高效轴流型宽叶片的叶轮结构型式，叶轮应具有足够的轴向提升力，叶轮应采用SUS304不锈钢材料制造。

絮凝反应搅拌机运行应平稳，无异常噪音，其噪音声级符合AGMA标准，在距设备1m处测量时小于85dB(A)。

(3)控制系统

a.由配套供应的电控柜、按钮箱控制。

b.JBK型框式搅拌机电控柜防护等级IP44。絮凝搅拌器旁按要求设置按钮箱。按钮箱面板上设置急停、开、停按钮，运行、停止、故障信号灯，就地/远方转换开关。

c.由配套电控柜、按钮箱至其所控设备之间的动力以及控制线缆配套供应。各配套电控柜、按钮箱之间的联动控制线缆配套供应。配套线缆必须满足工程要求。

d.电控柜、按钮箱、配套电缆及相关辅材的报价应包括在机械设备投标报价内。

e.操作方式为就地手动控制和手动控制二种方式。

f.由控制柜(箱)至设备的控制线缆应随设备配套。

(4)防腐处理

承包人提供的搅拌器的全部材料应适用于污水及絮凝剂的腐蚀环境，未经保护或非防腐性材料按制造厂规定进行处理。

(5)指导安装和检验

参考标准

CJ/T3061《水处理用溶药搅拌设备》

ISO1940/1《对刚性旋转机械的机械振动平衡要求G6.3》

JB/T2932《水处理设备技术条件》

GB50231《机械设备安装工程施工及验收通用规范》

GB50334《城市污水处理厂工程质量验收规范》制造厂絮凝反应搅拌器安装维修手册

现场条件

承包商在上述设备安装前，应对建成构筑物的相关尺寸，进行核对，并提出详细记录，对不符合安装条件的部分，应向甲方报告，经批准及修正后，方可进行安装。

设备结构要素

a.搅拌器需按齿轮减速电机、立轴、叶轮、控制箱等部件在现场联接组装，齿轮减速电机为整机安装。

b.安装顺序应按制造厂安装手册为准。

c.在安装前，制造厂为防止部件损坏而包装的防护粘贴，不得提前撕离。

(4)与土建工程分界面

a.在土建构筑物的预留孔均属土建工程。

b.设备固定用基础螺栓为供货商的随机附件。

(5)现场检验和调试

a.安装后，应按技术要求进行检验，保证其允差值符合规定的指标。

a.安装后，应按技术要求进行检验，保证其允差值符合规定的指标。

b.应检查和加注润滑油脂。

c.搅拌器在无水条件下，空载运行2小时，应传动平稳，无卡位和抖动现象。

d.承包商应协助供货商进行现场负载试验，在设计工况条件下进行24小时的带负载运行，测定单位容积功率和检验池底流速。

2.6、恒压供水辅泵及修复恒压中水电控系统

（1）设备数量：1台

（2）设备参数：Q=5.9m³/h，H=70m，N=2.2KW。

（3）材质：

1）泵由电机、泵头、导叶、叶轮、耐压筒、进出水段、泵轴、机械密封等主要零部件组成。

2）泵关键零部件导叶、叶轮、耐压筒、轴等过流部件均采用不锈钢材料。

3）泵 采用单端面集装式机械密封，磨块为硬质合金/石墨,支撑导叶内滑动轴承采用硬质合金。

4）每台水泵均应提供运行曲线表，并要求表示出每台水泵正常运行在性能曲线上的位置。

（4）恢复中水水泵恒压供水系统，实现手动机自动切换功能。

2.7、高效填料

（1）设备数量：790m3，包括填料支架。需与原系统匹配且满足工艺要求。

（2）规格：Φ70-80，比表面积7000-8000m2/m3。

（3）材质： 由聚丙烯醛纤维、涤纶丝、维尼纶组合而成，长度可定制。填料支架碳钢防腐。

2.8、微孔曝气器

2.8.1 总述

盘式曝气器装置能有效地将来自鼓风机的有压空气，均匀地扩散于水体中，并能保持长期和稳定的充氧效果，以及停止供气时有效的闭合防止污水倒灌。微孔盘式曝气器高效的排列方式，不会造成池底的积泥。在工作时空气通过膜式微孔曝气头系统的曝气头对污水进行冲气，可氧化污水中的还原性物质，增加污水中的溶解氧，减轻污水的腐化，提高污水的稳定性。微孔盘式曝气器是采用特殊结构，使膜片与托盘结构形成自密封。曝气器膜片材质为EPDM。经过特殊炼胶工艺并配入特种抗微生物材料和防老化材料，经过混炼，再用大型自动硫化机制造而成，膜片具有耐热，耐臭氧，耐气候，化学稳定性好的特点。橡胶膜片外观光洁、平整、无杂质、气泡和裂纹。橡胶膜采用一次成型工艺加工制成，以保证膜片厚度更均匀。

曝气盘的底盘、压环等表面应光滑，不得有划痕、裂纹。

盘式曝气器主要由马鞍座、合成橡胶膜片、压固膜片的压板及与马鞍座进行螺纹连接的底盘组成。膜片采用科学成孔技术，大大增强抗撕裂能力，孔径小，充氧效率高，曝气头的性能指标应满足HJ/T252-2006标准的要求。

鼓风曝气时，空气由底座的通气孔经布气盘进入膜片与布气盘之间,在鼓风压力作用下，膜片微微鼓起，孔眼张开，空气从孔眼中扩散出去，形成细微的气泡，从而达到很高的氧转移效率，停止供气时，气压消失，膜片在自身的弹性和负压作用下使孔眼闭合，由于水压力的作用，膜片压实在布气盘上，曝气池中的混合液不会倒流入空气管中，更不会将孔眼堵塞。

另外，由于膜片较薄，因而孔眼开启时孔道较短，空气中即使含有少量尘埃，也可通过孔眼，不会造成堵塞。膜片连接件，具有足够的强度，且使用联接可拆卸，方便于维修和更换。设备空气管道具有足够的强度，耐腐蚀性和使用寿命。

2.8.2 性能及技术要求

盘式微孔曝气器膜片为特殊的EPDM，膜片上的微孔为机械打孔,沿整个曝气盘均匀排列，微孔隙缝是具有永久弹性特点来保证曝气效果恒定,曝气器排出的气泡直径维持在1～2mm为限。在整个服务范围内能保证充氧的要求和池内布气的均匀性;

对于空气分配管的螺栓和支撑件，高度是可调的，在曝气支管安装后高度误差值为±10mm。固定件应有足够的锚定力，防止由于浮力而使空气管道浮起;

空气连接管使用UPVC塑料管道，管道的抗热性须满足在70℃时不变形的要求，立管抗压为1.0Mpa;

支撑管采用ABS或PVC材质;

盘式微孔曝气器适用于极限工作温度95℃;

1）.曝气盘膜片

数量：616套，具体以现场施工满足工艺要求为准。

规格：外径270mm；

膜片材质：三元乙丙（EPDM）

膜片厚度：2.0±0.1mm；

有效曝气面积：0.045m2；

单个膜片孔数量：约6500个

气泡直径：0.8-1.5mm

膜片使用寿命：>6年

标准通气量：1.5-8m3/h

通气范围：1.5~12m3/h

阻力损失：2.0~4.3kPa

标准氧气转移效率：≥30%(6米水深)

标准氧气能力：≥0.307kgO2/h

理论动力效率：≥9.0kgO2/kw·h

服务面积：0.75-2m2/个

2）.膜片

采用压模工艺生产，比重、厚度均匀。抗多种方向的拉扯，抗膜片材料性能改变。弹性系数高，恰当的锥度可以减少单位压力，压损低，溶氧效率高，服务寿命长。

曝气系统关闭后膜片将回落并密闭。曝气器被设计用来阻止支撑管孔空气漏出，它依赖膜片上的无孔区域来达到此作用。整个膜片面都可以使空气良好通过。为防止膜片堵塞均采用1毫米直缝设计，避免I型狭缝设计。膜片抗堵塞，至少达到70%的亲水性。

膜片扯断伸长率最小达650%，适于循环启闭操作的工艺，长期运行仍然保持形状，产生微细的气泡。

膜片材料是高质量的EPDM橡胶，采用特殊三元乙丙橡胶混合体，适量的炭黑填充料的添加使薄膜具有合理的吸水性抗强氧化，抗油脂的腐蚀作用，有效防止薄膜的萎缩变形等;超低硫含量提高了曝气薄膜的使用寿命，确保了曝气薄膜的使用寿命大于6年。曝气盘膜片测试性能参数：

硬度，邵尔A：55±3度(GB/T531.1-2008)；

拉伸强度：＞14.5Mpa；断裂伸长率最小：554%(GB/T528-2009)；

扯伸强度变化率：6.2%；(GB/T3512-2014，GB/T528-2009))

撕裂强度：32N/mm；（GB/T529-2009方法B程序（a））

回弹性：52%；(GB/T1681-2009)

压缩永久变形：11%；(GB/T1681-2009)

耐去离子水：体积变化率1.1%；质量变化率：0.7%；(GB/T1690-2010全浸试验，GB/T528-2009)

耐H2SO4溶液：断裂伸长率变化率2.0%，合格；(GB/T1690-2010全浸试验，GB/T528-2009)

耐NaOH溶液：断裂伸长率变化率5.0%，合格；(GB/T1690-2010全浸试验，GB/T528-2009)

耐H2SO4溶液：断裂伸长率变化率2.0%，合格；(GB/T1690-2010全浸试验，GB/T528-2009)

耐IRM901油：质量变化率5.2%，合格；(GB/T1690-2010全浸试验，GB/T528-2009)

3）.底盘支撑体及Snappy鞍座

底盘支撑体以ABS为材料制作。曝气器鞍座是由ABS或高强度的二型PVC和碳黑材料制作，防紫外线降解。所有塑胶材料均耐紫外线。

2.8.3安装要求

（1）按照标准GB50231《机械设备安装工程施工及验收通用规范》以及GB50236《现场设备、工业管道焊接工程施工及验收规范》进行设备安装及检验;

（2）曝气器固定支座安装前要认真清理曝气池底，按照设计图纸定位、放线、钻孔，确保螺栓孔在一条直线上;

（3）曝气器按安装图纸打孔后应彻底清理内部异物;

（4）同一组内的曝气器之间距离一致，其水平位置偏差不应超过10mm;

（5）曝气器顶部应处于水平，高程偏差不应超过5mm;

（6）曝气器组联接到下落管前，应用压缩空气清理布气管和下落管中的所有脏物。当紧固法兰时，一定要确保曝气器不移动;

（7）布气管要用支托固定到池内墙壁或池底，确保布气管或法兰盘不受力;

（8）排水管沿池壁固定时其固定支架的间距最大为1500cm，两端距离不得大于50cm;

（9）曝气器安装完毕后应立即进行泄漏试验。若无法立即进行泄漏试验时，应向曝气池中注入清水，确保清水水面至少高出曝气器2m，严禁曝晒;

（10）安装过程中及安装完毕后应保持曝气器清洁，尽量避免非金属重物、残渣等落入池内;

（11）安装曝气器时，不允许施工人员坐在布气管路上进行操作;

管道粘接时固定用的铁丝等在管道粘接牢固后必须拆除，且应清除至池外，防止膜片被铁屑损坏。

2.8.4调试与试运行

曝气系统安装完毕后进行泄漏试验，保证所有管路系统、阀门均无任何泄漏。试验用清水测试。曝气器密封性能测定按CJ/T3015.4中相关条款进行;

供气正常时，整个曝气系统曝气均匀。检测试验分别按管顶10公分、50公分、1米及正常运行液位至少4次进行;

曝气性能测试条件、充氧能力、理论动力效率达到要求。布气均匀，曝气头无堵塞现象。

2.9、污泥浓缩池清理及防腐

对沉积满池的污泥浓缩池进行全面清理，清理完毕后进行池壁防腐，污泥运送至招标方指定位置。

2.10、控制系统

（1）西门子300通讯模块

西门子300通讯模块，6GK7343-1EX30-0XE0，数量：1块。

原PLC控制系统CPU模块为315-2DP，使用DP通讯方式，需要改造为可用RJ45网口通讯形式，方便增加上位机监控。控制系统至少需设置三级权限操作，需要输入密码登录才前进行有关的操作。现场成套设备的自动控制系统，需要实现与本PLC通讯，实现成套状态监控及紧急停车功能。

（2）监控上位机

本系改造需要增加监控上位机1台，配置最低要求：CPU为I7，16G内存，2G独立显卡，1T固态硬盘，27寸2K显示器，采用研华工控机或联想、惠普等一线品牌商用机。Windows10专业版及所需Office2016等其它软件.画面包括：

 工艺流程总图、自控系统总图

 实时曲线

 历史曲线

 参数设置

 参数显示

 报表显示及打印

 各主要设备的状态和回路图

监控画面可以分级展开，从主画面可以进入相应的子画面，以及进一步到单体。动态图形及实时数据显示大屏幕上动态实时显示系统工艺流程、工艺设备运行状态、加药等过程控制的运行趋势、各工序工艺和电气等生产数据（包含但不限于水、电、汽），使生产管理人员掌握当前系统运行情况，能从总图到详图多层次监测。

（2）编程调试：PLC编程和WINCC画面编程调试，数量：1套。

（3）交换机

5口工业级，数量：1台。使用工业级交换机，品牌采用华为、华三、TPlink等知名品牌。

2.11、电磁流量计及水表

规格参数

1）测量介质:污水、中水、自来水

2）精度等级:0.5%

3）连接方式:法兰

4）仪表材质:碳钢

5）电极材质:316L

6）衬里材质:PTFE

7）最高耐温:-30～+120℃

8）耐压等级:1.6MPa

9）防护等级:IP65

10）供电方式:220V AC

11）信号输出: 4-20mA/RS485

12）防爆等级:/

2.12、超声波液位计

规格参数

1）测量介质:污水

2）测量范围:0-8m

3）精度等级:满量程的0.5%

4）仪表材质:ABS防水探头

5）最高耐温:0-50°C

6）防护等级:IP66

7）供电方式:DC 24V

8）信号输出:两线制4-20mA

9）防爆等级:无

10）带显示功能。

2.13、投入式液位计

规格参数

1）测量介质:污水

2）测量范围:0-5m

3）精度等级:0.25

4）仪表材质:不锈钢探头+PVC线缆

5）最高耐温:0-50°C

6）防护等级:主机IP65+探头IP68

7）供电方式:DC 24V

8）信号输出:两线制4-20mA

9）防爆等级:无

10）标配线缆长度10米，带显示。

2.14、溶解氧分析仪

规格参数

传感器技术参数：

1）测量原理：荧光法；

2）测量范围：0～20mg/L(0～200%)、0～99.9℃；

3）精度：±0.15mg/L (<5mg/L)、±0.2 mg/L (>5mg/L),±0.2 C± 1Digit；

4）重复性：+0.1mg/L；

5）稳定时间：T90＜30s；

6）内置温度传感器：pt1000热敏电阻、提供自动温度补偿、显示温度值；

7) 电缆长度： 10米、防水线、可延长；

8）防护等级：IP68；

9）传感器材质：探头材质：316L锈钢+POM外壳；荧光帽：涂层+316L不锈钢

10) 核心部件(荧光粉、线路板、防水线)全进口

11）接口：3/4＂NPT管螺纹；

12）安装方式：沉入式。

控制器技术参数：

1）显示：图形数据点阵LCD、带LED背景灯照明、4.3寸彩色显示屏；

2）测量范围：0～20mg/L(0～200%)、0～99.9℃；

3）分辨率：0.01mg/L、0.1%；

4) 补偿功能：带盐度和压力补偿；

5）校正功能：饱和氧/零点/偏移值校正；

6) 滤波系数：1～60可调、克服瞬时干扰引起的错误；

7）继电器：3个继电器、高低警报、自动清洗、220V/5A；

8）输出：两路隔离的4-20mA输出信号；

9）通讯协议：MODBUS RTU RS485带心跳功能(选配)；

10）工作环境：-10～60℃，0～95％相对湿度、无冷凝；

11）存储环境：-20～70℃，0～95％相对湿度、无冷凝；

12）数据存储：点/1～24h可设置或点/分钟可设置、并带1万条报表记 录格式；

13）防护等级：IP65；

14）电源：85-305VVAC宽电压；

15）安装方式：壁挂/面板/夹管式安装；

2.15、PH值在线分析仪

（1）设备数量：2台。

（2）规格参数

传感器技术参数：

1）测量原理：玻璃电极、自动温度补偿；

2）测量范围：0～14pH、0～99.9℃；

3）精度：+0.5pH+1digit；

4）重复性：+0.1pH以内、±0.5℃

5）稳定时间：0.5min以内

6）传感器最大传输距离：100米；

7）内置温度传感器：pt1000或NTC30K自动温度补偿；

8) 电缆长度：10米、可接延长线；

9）防护等级：IP68；

10）接口：3/4＂NPT管螺纹；

11）安装方式：沉入式。

控制器技术参数：

1）显示：大型液晶显示屏，附操作状态及特殊符号显示；

2）测量范围：-2～16pH、-30～130℃；

3）精度：±0.01pH以内、±0.2℃；

4）校正功能：单点/两点/三点自动矫正；

5）继电器：3个继电器、高低警报、220V/5A；

6）输出：两路隔离的4～20mA输出信号；

7）工作环境：-10～60℃，0～95％相对湿度、无冷凝；

8）存储环境：-20～70℃，0～95％相对湿度、无冷凝；

9）防护等级：IP65；

10）电源： AC100-240V宽电电源输入；

11）安装方式：壁挂/开孔/夹管式安装；

2.16现场仪表箱

304不锈钢防雨型带观察窗。使用户外防雨型不锈钢仪表箱，带有观察窗，IP防护等级不低于IP54。

2.17现场控制箱

更换数量为8只。碳钢防雨型双层门。户外使用防雨型不锈钢控制箱，双层门设计，外门带有观察窗，IP防护等级不低于IP54。户内使用不锈钢控制箱，双层门设计，外门带有观察窗，IP防护等级不低于IP54。

2.18控制柜门更换

更换7套柜门元件。更换门和上面的按钮指示灯选择开关。

2.19按钮箱电缆

更换按钮箱电缆，约1200米。包括旧电缆拆除及新电缆铺设，接线等。电力电缆使用国内一线品牌优质阻燃电缆。

2.20电缆桥架

更换锈蚀严重的电缆桥架约40米。规格为：300\*100电缆桥架、镀锌管等附件选用国产优质品牌，正常工况选用国标热镀锌，有腐蚀区域选用不锈钢或玻璃钢材质。（所有桥架/镀锌管应符合国标要求）；

1）所有桥架均采用热浸镀锌。桥架弯通、三通等均采用热浸镀锌成品，不准自行加工。镀锌层不应有剥离、起皮、凸起等现象，镀锌层应不露出金属基体。

2）镀锌层表面应均匀，无毛刺、过烧、挂灰、伤痕等缺陷。

3）桥架应能承受GB/T2423.55-2006中规定的碰撞能量为10J的撞击，撞击后不应出现影响安全使用的变形和裂纹。

2.21、加药计量泵及管道更新

（1）设备参数

|  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| 序号 | 名称 | 技术参数 | 单位 | 数量 | 备注 |
| 1 | PAM、PAC加药计量泵 | 需与原系统匹配，包括安全阀，背压阀，脉冲阻尼器，Y型过滤器。 | 台 | 10 |  |
| 2 | 次氯酸钠加药计量泵 | 流量50L/h，压力10bar。需与原系统匹配，包括安全阀，背压阀，脉冲阻尼器，Y型过滤器。 | 台 | 2 |  |

（2）技术要求

1）设备在下列条件下应能连续运行：

a. 工作介质： PAM、PAC、10%次氯酸钠

b. 介质温度：常温

2）计量泵应是立式安装，整机设计使用寿命不少于10年。

3）水力部件应设计和制造成没有锐利的棱角。

4）电机连接体外侧位置应有铸造箭头，以标明电机旋转方向。

5）液力端外表面应光洁、平整，不得有划痕。

6）动力端外表面应平整、无毛刺、坑洼，油漆面光洁，五色差。

7）所有零件在装配前应经过检验并且是合格品。泵承受压力的零部件应进行水压试验，试验压力值为额定排出压力的1.5倍。

8）加药计量泵为机械隔膜计量泵。计量泵冲程长度可以实现手动就地调节，达到泵的流量可在0-100%范围内实现在运行停车时连续调节。计量泵的精度达1%以上。

9）每台泵可通过手动调节冲程来无级调整加注量，冲程调节应能在标定的刻度范围内方便地进行预设定，并能在水泵运行或不运行时进行调节。

10）计量泵的液力端部分包括隔膜、单向球阀及泵头外壳等组成。单向止回球阀采用PVC制的阀体、阀座、聚四氟密封件和垫片，小球为陶瓷制，加工精度高，强固耐腐蚀，以保证计量泵的精度和运行稳定。泵头外壳材质为PVC。

11）隔膜材料应选用聚四氟乙烯与耐油合成橡胶合压成的复合隔膜。与物料相接触面为PVDF，液压面为耐油合成橡胶。在正常工作条件下，所提供计量泵隔膜连续运行寿命应不少于20,000小时。

12）计量泵运行时泵的轴承温度不高于65˚C，无异常振动，各密封处没有泄漏。

13）计量泵在出厂前，在明显的部位将标注电动机旋转方向指示箭头。。

14）隔膜计量泵附件

A．Y型过滤器

将物料中杂质滤除，保护投药系统正常运行，过滤器为可拆卸网栏型，双活接承插连接。

材质：透明PVC，滤芯易于检查和拆卸清除杂质。

公称压力：0.6MPa

特点：免拆卸可随时检查过滤器内存污情况。

15）主要零部件材质

泵头：PVC

膜片：PTFE

16）对加药装置罐体进行清理、防腐，所有配套管道及阀门进行更换。

2.22管道施工主要内容

1）更换锈蚀严重的管道阀门，曝气支管更换DN80，120米；曝气主管除锈刷漆，DN150,40米；曝气主管除锈刷漆，DN250,30米；

2）站内中水主管道整体开挖、更换中水回用管无缝钢管，DN100,20米；中水回用管PE，DN100,10米。阀门DN100，两只。回用水管DN50，镀锌钢管，50米。

3）施工要求：曝气支路管道为碳钢，包括原有管道拆除及新管道安装。施工完毕后机械除锈，防腐漆2遍。主管道按照原来模式部分采用碳钢、部分采用PE管，中水回用支管道采用镀锌钢管。主体工程包括原有管道拆除及新管道安装，包括管道开挖、回填及路面恢复。完工后地上管道标注流向标识。

2.23、次氯酸钠加药装置

（1）设备数量：1套

（2）设备参数：加药罐：V=2000L,PE材质，需与原系统匹配。

2.24、现场环境提升

对成型厂综合污水站现场部分锈蚀管道保温层及桥架进行更换、除锈喷漆以及现场目视化标识进行完善，符合现场5S管理标准。

2.25、其他

以上设备具体技术参数最终以现场勘查为准，整体性能不低于现有要求。所有带通讯传输接口的仪器及仪表均需接入招标方指定系统，确保数据传输的可靠性及稳定性。

四、执行标准

1.招标人此处所列标准仅为涉及的主要标准，而且不保证其为最新版执行标准；投标人应当在投标文件中认真予以填写、补充和修改完善。

2.投标人需要执行的标准，应当采用所供货物通过买方组织的最终验收之日已经开始执行的最新标准。

3.采购货物的产品质量、技术标准如在招投标文件中无相应说明，则按中华人民共和国有关部门颁发的最新的国标或专业（部）标准执行及相应的国际标准。

4.采购货物没有国家或专业（部）标准的，按企业标准执行时，卖方应在合同签署之前，将所涉及的企业标准提供给买方确认。

5.采购货物如果采用国际标准，其执行标准由投标人提供、招标人确认。

6.采购货物所涉及的标准不统一时，原则上按照最严格标准执行。

7.涉及的主要标准表

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
| 序号 | 标准名称 | 标准编号 | 备注 |
| 1 | 《机械设备安装工程施工及验收通用规范》 | GB50231-2009 |  |
| 2 | 《钢结构防腐蚀技术规程》 | JGJ251-2011 |  |
| 3 | 《城市污水处理厂工程质量验收规范》 | GB50334-2017 |  |
| 4 | 《环境保护产品技术要求、微孔曝气器》 | HJ/T252-2006 |  |
| 5 | 《现场设备、工业管道焊接工程施工及验收规范》 | GB50236 |  |
| 6 | 《水处理设备制造技术条件》 | JB2932-86 |  |
| 7 | 《通用用电设备配电设计规范》 | GB50055-2011 |  |
| 8 | 《仪表供电设计规范》 | HG/T20509-2014 |  |
| 9 | 《仪表配管配线设计规范》 | HG/T20512-2014 |  |
| 10 | 《信号报警及连锁系统设计规范》 | HG/T20511-2014 |  |
| 11 | 《自动化仪表工程施工及质量验收规范》 | GB50093-2013 |  |
| 12 | 《水池用潜水泵》 | JISB8325-2003 |  |
| 13 | 《计量泵技术条件》 | GB9236 |  |
| 14 | 《计量泵试验方法》 | GB7783 |  |
| 15 | 《计量泵工程技术规定》 | / |  |
| 16 | 《水泵流量的测定方法》 | GB/T3214-1991 |  |
| 17 | 《泵的振动测量与评价方法》 | JB/T8097-95 |  |
| 18 | 《泵的噪声测量与评价方法》 | JB/T8098-95 |  |
| 19 | 《泵产品涂漆技术条件》 | JB/T4297-1992 |  |
| 20 | 《泵可靠性测定试验》 | JB/T6881-1993 |  |
| 21 | 《潜水搅拌机》 | CJ/T109-2007 |  |
| 22 | 《水处理设备制造技术条件》 | JB2932-86 |  |

第三章 供货范围及供货方式

第一节 供货范围

一、供货范围（按照组成项目主要构成一览表的所有最小单元逐一列示，要涵盖培训等内容）

|  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| 序号 | 名称 | 设备参数 | 单位 | 数量 | 备注 |
| 1 | 污水格栅机 | 渠宽1.0m，渠深5.0m，栅条间隙＜5mm，安装角度75°，栅渣高度1000mm | 套 | 1 |  |
| 2 | 潜水搅拌机 | 桨叶直径320mm，功率2.2KW | 台 | 5 |  |
| 3 | 硝化液回流泵 | 流量95m³/h，扬程：12m，功率：5.5KW | 台 | 4 |  |
| 4 | 污泥回流泵 | 流量70m³/h，扬程：12m，功率：4KW | 台 | 4 |  |
| 5 | 污泥螺杆泵 | 流量：10m³/h，压力0.6Mpa，功率4KW | 台 | 2 |  |
| 6 | 反应搅拌机 | 碳钢防腐，水下304不锈钢材质，N=2.5KW | 台 | 2 |  |
| 7 | 框式搅拌机 | 碳钢防腐，水下为304不锈钢材质，N=0.55KW | 台 | 6 |  |
| 8 | 恒压供水辅泵 | Q=5.9m³/h，H=70m，N=2.2KW | 台 | 1 |  |
| 9 | 好氧池内填料及曝气器更换 | 填料直径Φ70-80mm，比表面积7000-8000m2/m3；曝气器HD270，EPDM材质 | 宗 | 1 |  |
| 10 | 曝气主管道防腐及支管更换 | 曝气支管更换DN80，120米；曝气主管除锈刷漆，DN150,40米；曝气主管除锈刷漆，DN250,30米 | 宗 | 1 |  |
| 11 | 污泥浓缩池清理及防腐 | 清理容积约为40m3 | 宗 | 1 |  |
| 12 | 通讯模块 | CP343-1 | 块 | 1 |  |
| 13 | 工控机及显示器 | 16GB内存，2G独立显卡，27寸2K显示器，Windows10专业版及所需Office2016等其它软件 | 台 | 1 |  |
| 14 | 流量计 | 法兰连接，一体式，4-20ma信号输出 | 只 | 5 |  |
| 15 | 液位计 | 配套，4-20mA信号输出 | 只 | 7 |  |
| 16 | 溶氧仪 | 配套，4-20mA信号输出 | 只 | 6 |  |
| 17 | PH仪 | 配套，4-20mA信号输出 | 只 | 2 |  |
| 18 | 仪表箱 | 以现场勘察为准 | 个 | 12 |  |
| 19 | 控制箱 | 以现场勘察为准 | 个 | 8 |  |
| 20 | 柜门元件更换 | 以现场勘察为准 | 套 | 7 |  |
| 21 | 按钮箱电缆更换 | 以现场勘察为准 | 米 | 1200 |  |
| 22 | 电缆桥架 | 以现场勘察为准 | 米 | 40 |  |
| 23 | 中水主管道整体开挖及更换 | 中水回用管无缝钢管，DN100,20米；中水回用管PE，DN100,10米。阀门DN100，两只。回用水管DN50，镀锌钢管，50米。 | 宗 | 1 | 实际以现场勘查为准 |
| 24 | 次氯酸钠消毒装置 | 加药罐：容积2000L，PE材质；计量泵：流量50L/h，压力10bar，配套安全阀，背压阀，缓冲器，过滤器 | 套 | 1 | 整体满足现场工艺要求 |
| 25 | 加药设备及管路更新 | 加药罐清理及防腐；含配套液位计、背压阀、安全阀、阻尼器、过滤器、阀门、流量计及管路更新。 | 套 | 1 |  |
| 26 | 设备安装调试培训 |  | 套 | 1 |  |

（一）一般界定

1.包括本技术标书所列明的主要货物以及货物正常运行所必需的全套连线设备、材料等。如货物端联接法兰外端面之内的、电气系统接口压线板（插座等）之内的设备、材料、联接螺栓、垫片等。

2.包括为保证货物正常安装、调试和验收完成及以前所必需的整套配件、附件及材料、油料、控制软件及程序或指令等。

如果终验收完成后，投标人有需要收回的配件、附件、材料、油料等，应当在投标文件的技术偏离条款中，予以详细说明；否则视同包括在供货范围之内。

3.包括货物维护维修所必需的专用工具。

4.包括货物为达到产品标准以及环保、消防和劳动安全卫生等国家法律、法规和标准、规范要求而必须配备但标书未明确提出的除尘系统、通风系统、近距离照明系统以及劳动安全防护设施（不包括人体防护用品）等使用现场配套的设备、材料等。

包括为保证货物自身正常运行所必需的、满足使用地点环境条件的通风、冷却、降温等必需设施。

如投标人难以提供或无优势提供以及属于选用配置的，则应当在投标文件的技术偏离条款中，予以详细说明并注明投标报价未包含该部分的货值。

（二）供货范围边界界定

1.买方提供货物所需的建筑物（如厂房等）和构筑物（如混凝土池、砼基础等），包含正常安装施工所需的预埋件（如穿管、预埋螺栓、螺母及垫片）。

2.买方提供符合本技术标书中“采购货物概况”和“使用环境”章节所列明品质的电力、自来水、压缩空气、蒸汽、天然气（或煤气）管线至系统接口，如：系统电力接口的接线端，水、气、汽等外围管线端联接法兰外端面。

如果投标人认为能源系统接口地点以及操控地点之间的货物数量不清或难以界定，应当以书面方式询标或以单价方式报价；否则视同满足招标人要求。

3.对于招标文件中无明确具体要求而投标人认为必须具备的其它货物，投标人必须将该部分货物单独报价（该报价含运杂费及税费等其它费用，而且不再作为其它报价涉及的其它费用的计算基数）。

4.以“交钥匙”方式采购的货物，在满足技术标书本节上述要求之外，同时包括货物正常运行、使用所需要的过桥、护栏、防护网、盖板等辅助设施。

二、备品备件、易损件和专用耗材供货范围

1.备品备件、易损件和专用耗材是招标人为保证货物质保期之后正常运行一年所自备自用的备品备件、易损件和专用耗材。

质保期之内正常需要的备品备件、易损件和专用耗材全部包括在供货范围之内而不属于本条款界定的范围（应有明细）。

2.供货范围包括易损件和专用耗材的制造图纸及其技术要求等资料，如涉及专有技术或无法提供，应在投标文件中予以澄清或说明。

三、技术资料供货范围

技术资料供货范围包括：

1.在合同签订后 15 个日历日内，提供货物基础及相关的设计、制作所需的纸质及电子版资料；电子版文件应当能够使用常用版本软件可以阅读甚至使用，进口货物、设备应有中外文对照。

2.在预验收前，提供货物各部分的功能描述文件、图片、影像等资料（进口、设备应有中外文对照）。

3.在终验收前，提供货物各部分的功能描述文件、图片、影像等资料（进口、设备应有中外文对照），提供为保证货物后续正常运行所需的工装、吊（挂）具明细及其图纸、具体技术要求等资料（如果供货范围包含该部分实物）。

4.在终验收前，提供确定的维修所需要且买方可以自行采购的外购件、外协件、电气元件及主要原材料的供货厂家明细表。

5.在终验收后的第一笔货款支付日之前，提供包括货物的备品备件、易损件和专用耗材的图纸及技术参数、技术要求等资料。

6.在终验收后的第一笔货款支付日之前，提供关于采购货物的操作维护手册、保养维修手册、安全注意事项等的使用说明书、仪器仪表检定和使用维修说明书、合格证、产品样本等技术资料（含图片和影像等资料）；对于进口设备，应有中外文资料说明。

7.在终验收后的第一笔货款支付日之前，提供关于采购货物的电气资料（包括接线图、原理图、布线图、梯形图等）、液压（气动）原理图和系统图、安装基础图、维修图等有关的资料（含图片和影像等资料）；非标准货物还应当提供设计总图、全线布置图等详细资料；对于进口设备，应有中外文资料说明。

8.本条款所列的技术资料、图片、影像等，投标人应各提供5套，其中2套为电子版光盘；每份技术文件应装有目录清单。

9.本条款所列要求，如招标人认为投标人提供的资料不能满足要求时，有权要求投标人免费补充或增加。

四、供货范围特别提示

如果投标人认为本节所列的供货范围难以满足，则仍需要按照本要求提供，但该部分货物应当在投标报价中单独列明货物名称及品质、货值。

第二节 供货方式

一、供货方式

完全交钥匙方式，即本次招标货物至少包括以下货物及服务：非标或特需设计、制造、至交货地点的运输（含定点装卸）、安装、调试、买方安装地竣工验收服务、货物移交、约定培训等全流程范围。

二、供货地点：济南市章丘区圣井世纪大道6677号。

三、供货时间

1.自合同签定生效之日起， 30 个日历日之内交货至供货地点。

2.接续 60 个日历日之内完成安装工作。

3.接续 90 个日历日之内完成终验收。

安装调试时间或终验收时间超过规定时间的，投标人应当随标书提供详细的工期计划。

四、包装

1.所提供货物（或设备）的包装，应遵照国家标准和有关包装、包皮的技术条件，或按照最好的商业惯例进行包装。

2.包装应能满足所需要采取的运输方式（船运、汽运或铁路运输）、多次吊装卸装、卸货以及长期露天堆放要求，应能防止雨淋、受潮、生锈、腐蚀、受振、受磁以及机械和化学因素等引起的损坏。

3.所提供货物（或设备）的包装，应能防止其一般性被窃或受外力破坏；一般不得采用有大缝隙的板条包装。

4.应对包装件做必要的加固和固定，以防止运输可能造成的损坏。

5.每个包装件应有装箱单，并至少标明名称、型号规格、数量、净重和毛重、投标人（或供货商）名称和制造日期等相关内容。

6.每个包装箱应有明显标志，并具有中文书写的合同号、装运标志、发货和到货地点名称、发货人和收货人名称、货物名称和项目号、箱号和外型尺寸等内容。

7.应按照不同的装运要求在包装箱上标明“小心轻放”、“箭头向上”、“防潮”、“防磁”、“不准平放”等标志，以及其它适用的国标通用标志。

8.包装箱应连续编号，不应出现重复编号。

9.在不受到外界破坏情况下，包装应保证自交货日起一年内货物（或设备）完好无损。

五、运输

1.应负责将货物（或设备）运到目的地，并必须做到货物（或设备）在任何运输过程中不受损坏和遗失。

2.同批货物（或设备）应统一包装、编号运输。

3.一般情况下，经由铁路、公路运输的包装件尺寸和重量不应超过国家所规定的尺寸限制，特殊情况应予以说明。

4.在每批货物（或设备）发出后，应立即通知买方；通知中应指明：合同号、货运单号、件数、重量和货物（或设备）发出日期等相关内容。

5.货物（或设备）运抵交货地点后，应负责货物（或设备）的卸货、搬运、保管等事宜，或按照合同约定。

第四章 质保期及售后服务

一、质保期及质保要求

1.全部供货范围内的设备、材料、零配件和工器具等，除合同特别约定外，其质保期均自终验收签字生效之日起 12 个月。

投标货物或涉及的关键总成和零件，如果有更长时间质保期，允许更改并说明，此将有利于投标人。

设计使用寿命短于质保期的易损件除外，但属于易损件的，应当有明确说明。

2.质保期之内，如果货物出现设备、总成、关键零部件或者多处一般零部件的二次以上的更换或维修行为，则质保期自更换或维修行为结束、货物重新正常运行使用之日起重新计算。

3.质保期内免费提供零部件和及时有效的服务。质保期内因货物本身缺陷造成的各种故障，卖方应负责免费维修和服务。

4.质保期终止之日起一年内重复出现的质保期之内出现的故障，仍属质保范围而且应当免费。

二、技术及培训服务

1.应负责在买方货物使用现场，对技术、维修和操作人员提供免费的理论、技术和操作、维修等方面的技术指导和培训，并接受买方有关人员的技术咨询。培训工作日不少于3个日历日。

2.应免费提供一定数量的培训资料。

3.应按要求免费积极协助和提供买方以及买方所委托的工程设计单位有关人员所需要的、与货物有关的工程设计资料、技术咨询等。

4.若卖方提供货物涉及到外购外协货物、而且该货物的技术质量等较为关键时，卖方应能保证得到配套厂家的技术支持，并免费为买方提供技术服务。

5.负责制定对买方人员在运行、维修和试验等方面的培训计划，并有专人负责实施培训计划，负责指导买方受培训人员正确理解设计和制造意图，认识设备的特点和特性，掌握在运行、维修和使用管理中应遵守的规则等方面的综合知识。

三、安装调试及验收服务

1.指导安装调试或负责安装调试以及协助验收，投标人均应在投标文件中明确其收费额或免费约定，否则视同免费；安装调试及验收服务均应按照合同约定或协议、通知及时组织并完成。因卖方原因造成的延期，所发生的费用全部由卖方承担。

2.若卖方提供的货物涉及到外购外协货物、而且该货物的技术质量等较为关键时，应保证能得到供应商的技术支持，并免费为买方提供安装使用现场的指导与培训。

3.根据货物的要求，调试及验收可分空载和负载两个阶段进行；买方将积极协助卖方达到货物的各项技术指标和性能要求。卖方在买方现场进行的货物的安装、调试和试运行，买方有权参与，卖方应无条件向买方提供现场记录和试运行数据及报告。

4.在卖方所提供货物需要得到买方建设项目所在地政府或行业主管部门的查验、试验、验收时，卖方应当免费完成或协助招标人完成所需要的工作、材料和服务等。协助完成的，应当在投标文件报价内容中予以说明，否则视同免费。

5.卖方应当向买方提供货物试验、验收的有关标准、规范和方法，同时提供货物涉及并使用的软件合法性证明。

6.服务缺陷视同货物缺陷和履约延期。

四、售后服务

1.卖方提供的货物涉及的所有售后服务均由卖方负责。如果发生问题并且收到通知，卖方应当在2小时内予以答复。

2.如发现所提供的货物存在问题，需要卖方解决或配合解决时：在质保期之内，应在接到通知后24小时内派有关人员到达现场；在质保期之外，应在接到通知后72小时内派有关人员到达现场。

3.卖方派往买方使用现场的人员，应具有较高的业务素质；现场解决问题时，不得无故拖延或推迟，应为买方提供最佳的服务。

五、其它服务

1.若卖方所提供货物有需要进口的，卖方一般应自行、自费办理；必要时，买卖双方共同办理。

2.除招标文件、投标文件、答疑文件、技术标书、合同等约定之外，卖方应免费负责必要的或强制性的货物的检验、试验、化验等直接费用。

3.本章节条款所列“免费”，并非指定不可收费，而是指招标文件、投标文件、答疑文件、技术交流文件、技术标书和合同等范围之外，投标人不可另行收取的费用。

第五章 预验收和终验收

一、验收依据和验收标准

1.验收标准一般以技术标书和合同规定验收。无论技术标书和合同，是否全部并准确列明验收所涉及的相关标准，均作为验收标准之一。

2.如果验收过程中，发现招标文件、投标文件、答疑文件、技术交流文件等与技术标书、合同存在差异，原则上以涉及条款中对买方最有利条款为验收依据。

二、检验

如果采购货物涉及必要的或必需的检验，投标人应当在投标文件中明确可能涉及的检验费用，并将该费用包含在投标总报价之内；不作针对性澄清或说明的，视同包含在投标总价之内。基本约定如下：

1.国产货物的检验一般由买卖双方共同进行或按照合同要求进行。

2.进口货物的检验，卖方需要按照下述要求进行：

2.1 进口货物发货前，应对货物的质量、型号、规格、性能和数量/重量作精密、全面的检验，并出具证明书，证明所供货物符合合同规定。

2.2 应依据合同规定的要求，提供买卖双方达成一致的货物的验收标准和装箱单，作为买方检验的依据。

2.3 进口货物到达目的地后，买方有权申请中国商品检验检疫局进行检验，如发现货物的品质及规格与合同或发票不符，除买方的责任外，买方有权在货物到达卸货目的地后180个日历日内，根据中国商品检验检疫局出具的证明书向卖方提出索赔，因索赔所发生的一切费用(包括检验检疫费等)均由卖方承担。

三、验收基本条件

验收一般分预验收和终验收两部分。预验收一般在卖方现场进行，终验收在安装调试完成及试运行后的买方现场进行。但是所有的项目，包括不能预验收的项目和预验收通过的项目都在终验收时重新检验，最终只以终验收为准。

买卖双方按照合同约定执行了合同，同时货物完成了试运行并经检验合格，则具备验收条件。

1.预验收一般条件

1.1 卖方已经按照“供货范围”要求提供了预验收资料，并且资料齐全、完整和有效。

1.2 货物应完整且所有的零部件应该安装牢固，外观无损伤，所有的焊缝饱满、无残渣等缺陷。

1.3 货物的油漆质量应饱满、有光泽，无掉漆、无色差、无“桔皮”等不良现象（特殊标志除外）。

1.4 货物标牌完整、清晰、明确。

1.5 货物的安全要求符合中国最新的相关法律、法规、标准和规范以及合同要求。

2.终验收一般条件

2.1 经过预验收而且没有出现新的质量问题，或者满足预验收条款。

2.2 货物安装调试完毕，并至少经过了验收要求的负荷试运行。

2.3 货物正常运行时，噪声等环境影响因素满足国家和当地环保主管部门规定，安全措施落实、有效。

2.4 计量仪器、仪表配套合理，采用中国的法定计量单位，计量准确、灵敏可靠。保证设计指标和仪器说明书的参数的实现（提供合格证或第三方鉴定文件）。

2.5 试运行期间或之后无维修、调整等行为（特殊情况除外）。

2.6 货物质量、技术性能等，达到签定的技术标书和合同规定的终验收标准。

3.终验收基本要求

3.1 出现下列问题之一，视作验收失败：

3.1.1 设备验收时，其参数无法满足招标书中的技术要求。

3.1.2 在整个验收过程中发生关键零部件损坏或重大故障；

3.1.3 一般性故障超过2次；

3.1.4 更换的零部件货值超过总货值的1%。

3.2 累计负载运行实际性能（或生产率）达不到合同规定；

3.3 终验收原则上要求一次完成。若一次验收不成功，最多允许两次；如果出现第三次验收失败，重新作价或退货；

3.4 终验收通过后买卖双方共同签署终验收报告，并移交、核对全部供货范围内物品。

第六章 投标技术文件一般要求

一、技术文件一般内容要求

1.投标人应认真阅读招标文件和本技术标书，并按要求编写投标技术文件。

2.投标技术文件至少应对投标货物的功能用途、技术性能、质量标准、技术参数等作出详细说明。

3.投标技术文件至少应根据投标货物的关键设备、总成、零部件或系统作出满足或优于招标文件要求的详细说明。

4.投标技术文件至少应按照招标文件要求（或投标人建议）列明备品备件、易损件和专用耗材明细。

5.投标人应当而且必须分别说明所列备品备件、易损件和专用耗材的使用寿命（以有效工作小时数说明）。

6.投标的货物，应当根据其配置和备品备件、易损件、专用耗材情况，尽可能详细且分类填入下表：

6.1备品备件、易损件和专用耗材明细表：

备品备件、易损件和专用耗材明细表 单位：元

|  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| 序号 | 名称 | 型号规格 | 单位 | 数量 | 单价 | 总价 | 制造商 |
|  |  |  |  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |  |  |  |

6.2“开标一览表”和“明细表”仅作为投标人编制投标技术文件的一般格式。其中序号编写应当便于招标人了解分类或分项货物之间的所属关系，如1、1.1、1.2；

6.3应当尽可能将货物的配置列全、列细，这将有助于投标人胜出；

6.4单价与总价之间、总价与分类小计价之间、分类小计价与合计价之间数据应当齐全而且准确；

6.5 本条款表格中的制造商，应当为全称或公认的简称。

二、技术文件中货物报价格式要求

1.投标技术文件中，如未按照要求编写、或者存在漏项和缺项，将有可能造成对投标人不必要的误解；必要时，漏项和缺项涉及的费用，将有可能以其它投标人中，相同或相似项目的最高价，计入投标人的投标总报价之内，作为评标的依据之一。

2.如果投标总报价与其它价格出现错误或不一致，将有可能导致废标。

3.投标总报价为自合同签定生效至合同无异议执行完毕涉及的买方需要支付的全部费用。如投标人认为本招标及投标货物涉及特需或专门的设计，应当单独列明设计费。

4.备品备件、易损件和专用耗材，招标人将可能与投标人按照投标价格另行签署供货合同。

5.要求投标总报价、分项报价、明细报价之间应当具有相互间对应关系以及填报分项和明细报价，仅为便于评标而不妨碍投标人以最合适的形式签署合同。

三、验收标准及内容要求

除招标文件明确的验收标准或内容之外，投标人应当在投标文件中提供预验收（必要时）和终验收的标准以及规程；在合同签定之前，经投标人和招标人双方洽谈确认并签署，以作为验收标准执行。

第七章 其它要求及说明

一、要求

为保证本技术标书所列采购货物的质量以及先进性、可靠性、经济性和实用性，要求投标人在投标文件中，至少应具备以下资格证明文件或资料：

1.投标人应是独立法人或得到法人授权的机构。应当在投标文件中提供法人营业执照（复印件）、税务登记证以及组织机构代码证（国际供应商参考该要求提供有效证明文件），并保证其真实性和有效性。

2.投标人应当是通过有关资格认证的法人。应当在投标文件中提供有效期内的资格认证证书，如：ISO9001、VDA6.1、QS9000等。

3.国产设备应附有采购货物（或设备）涉及的由“中国质量认证中心”颁发的《中国国家强制性产品认证证书》（CCC证书）。

4.应附有其它与投标人、采购货物有关的荣誉证书或资料。

5.必须附有投标货物涉及产品要求的、国家或行业管理规定要求的、或者投标人认为能够体现其投标货物合法性及先进性的最高级别的证明材料（投标货物不涉及的除外）：

5.1国家相关机构颁发的有效期之内所必需的《生产许可证》；

5.2产品（或技术）鉴定报告/证书、专利证书或专利许可证书、新技术成果证书等；

5.3产品

5.4其它能够证明所供货物的质量相关检验、试验报告，如：型式试验检验报告、安全试验检验报告、电弧效应试验报告、噪声检测报告等；水平、技术水平、安全性水平、节能性水平、环保性水平等相关的其它证明文件或资料、报告等；

5.5该类报告或证明材料对于投标人胜出乃至中标极为重要！

6.必须附有：与本采购货物相同或相似技术规格、型号的而且已经正常使用或通过验收的近三年以上的货物的市场销售业绩清单，清单中应具备：买方单位名称、销售货物的规格型号、数量、（交货）时间、联系人和联系电话（非移动通信号码）等条目内容；投标人应当保证其业绩的真实性，否则将影响投标或中标资格。

二、其他

1.投标人可以根据自身的技术、经验等优势以及对招标文件和本技术标书的理解，写明对招标人所采购货物的优化方案或建议意见。投标人的这些努力，招标人表示感谢，并将有助于投标人优先胜出。

2.即使有建议意见或建议方案，仍应依据招标文件和本技术标书要求，编写符合要求的投标文件。建议方案或建议意见，应以单独篇章或文件，予以说明和报价。

3.请投标人仔细阅读“采购货物概况”章节内说明，针对允许分投分中的货物，招标人有权利选择其中优秀设备或服务，作为投标人合同供货范围中的指定选用设备或服务（替代投标人分投而未中标部分）。

4.招标文件、投标文件、答疑文件、技术交流文件、技术标书等，在采购过程全部为有效文件，如有差异，以对招标人最有利的条款为准。

5.为避免歧义，本技术标书涉及招投标环节的条款，均将潜在的卖方称为投标人、将买方称为招标人；定标后合同签署环节以及后续的合同执行环节条款，招标人称为买方、投标人中的中标方称为卖方。

**第五部分 设备采购合同**

编号：

设备采购合同（模板）

**（合同以双方最终签署的版本为准）**

甲 方：

乙 方：

甲方（买方）：

乙方（卖方）：

本设备采购合同由甲乙双方于山东省济南市（*可根据实际情况调整为甲方/买方所在地*）签订：

鉴于，买方向卖方购买 项目 设备 台（套），就该设备的设计、制造、运输、定点卸货、安装（或指导安装）、调试、验收、培训及售后服务等有关问题，以上所列内容经买卖双方协商自愿达成本合同：

## 1 合同设备

1.1买方向卖方购买的设备信息见附件一：《设备清单明细表》

1.2技术规格和标准

1.2.1本合同约定设备的技术规格详见附件二《技术协议书》。

1.2.2本合同约定设备的技术规格应与《技术协议书》中规定的相应标准一致。若《技术协议书》无相应规定或未签署《技术协议书》，设备的技术规格则应符合相应的国家标准、其原产地国家有关部门最新颁布的相应正式标准、买方招标文件及卖方一切书面承诺中要求的技术标准。

1.3在设备所有权转移到买方之前，有关设备的保险由卖方负责办理并承担保险费用。

## 2 包装

2.1设备的包装需采用国家标准，没有国家标准的采用行业标准，没有行业标准的应当按照通用的方式包装，没有通用方式的，应当采取足以保护设备的包装方式。这种包装应适于长途运输，并有良好的防潮、防锈和防野蛮装卸等保护措施，以确保设备在运输过程中不受损伤安全抵运现场。卖方应承担由于其包装、防护不妥而引起的设备锈蚀、损坏、丢失等任何损失的责任和费用。

2.2每件包装应附有详细的装箱单和质量证书各两套，一套在包装箱里，一套在包装箱外。

## 3 运输标记

3.1卖方应在每一包装箱邻近的四个侧面用不易褪色的油漆以醒目的中文印刷字体标明以下各项：

3.1.1收货人

3.1.2合同号

3.1.3发货标记（唛头）

3.1.4设备的名称、品目号、箱号

3.1.5毛重/净重（公斤）

3.1.6尺寸（长×宽×高，以厘米计）

3.2根据设备的特点和运输的不同要求，卖方应在每件包装箱的两侧以国内贸易相宜的运输标志标明“重心”和“吊装点”，并以清晰的字样在包装箱上注明“小心轻放”、“勿倒置”、“防潮”等适当的标志，以方便装卸和搬运。

## 4 检验

4.1卖方在发货之前，对设备有关外观、质量、规格、性能、数量和重量进行准确的和全面的检验，并出具其设备符合本合同规定的质量保证书，但不应将其视为是对设备质量、规格、性能、数量或重量的最终定论。质量保证书应附有写明制造商检验的细节、结果的说明。设备到货并安装调试正常运行后，买方按照《技术协议书》和相关标准进行检验，检验合格后，买方签署最终验收报告。

4.2国家强制检验检测的设备，需要经过国家有关部门进行检验检测，卖方保证提供的设备通过其检验并承担费用。

## 5 权利担保

5.1卖方所交付的设备，必须是第三方不能提出任何权利或要求的设备，卖方应担保设备不存在订立本合同时不为买方所知的第三方的权利（包括但不限于抵押权、留置权等）或行政、司法查封。

5.2卖方应保证第三方对其提交的设备不得以侵权或其他类似理由提出合法要求，如侵犯知识产权等。

5.3任何第三方如果提出侵权指控，卖方应与第三方交涉，并承担由此引起的一切法律责任和费用以及给买方所造成的损失。

5.4买方应在已知道第三方的权利或要求后的一段合理时间内，将此权利或要求的性质通知卖方。

5.5如卖方需要根据买方提供的技术协议书或图纸进行生产并供货的，根据该技术协议书或图纸所知悉、掌握或改进的任何技术、信息（包括但不限于商标、专利、产品外观或产品生产制造的过程、方法、技术）所涉及的全部知识产权（包括但不限于所有权、使用权、申请权、许可权等）均归买方、买方母公司或母公司其他关联方所有。

## 6 交货

6.1卖方应在本合同规定的到货时间前传真、邮件等给买方详细交货清单，包括合同号、设备名称、规格、数量、总毛重、总体积（立方米）和每一包装箱的尺寸（长×宽×高）、单价和总价、备妥待运日期，以及设备在运输和仓储中的特殊要求和注意事项。

6.2卖方应在设备装运完成后当天以传真、邮件等的形式通知买方合同号、设备名称、数量、毛重、体积（立方米）、发票金额、启运日期、预计到达日期。

6.3技术资料：签订本合同后，卖方应按买方要求免费提供给买方包括但不限于：设备总装图、安装尺寸图、设备基础图、操作手册、使用说明、维修指南、服务手册等买方所需要的、与执行本合同有关的各类资料，如上述资料未按买方要求交付的，买方有权拒绝对合同设备验收（包括预验收和最终验收），并且卖方应赔偿因此给买方造成的一切损失。

6.4交货方式： （可选择6.4.1-6.4.3定义的方式或根据实际约定）

6.4.1交钥匙方式：卖方负责合同设备的设计、制造、运输、定点卸货、安装、调试、培训及售后服务等所有内容，直至买方验收合格并交付使用。

6.4.2指定地点交货：卖方依照合同约定将合同设备卸载至约定地点，经买方根据合同所约定的数量、型号及配置等内容逐一确认无误后，双方完成交付手续，同时卖方应指导协助买方进行安装调试等工作。

6.4.3自提：买方依照合同约定到卖方所在地提取合同设备，经买方根据合同所约定的数量、型号及配置等内容逐一确认无误后，双方完成交付手续。

6.5交货地点：

6.6到货时间：20 年 月 日前

6.7到货后，买卖双方代表办理移交手续，此时的移交不代表卖方合同设备所有权的转移，合同设备的保管责任仍然由卖方承担。移交内容包括：合同设备、硬件、软件、图纸、资料、质量证明文件等。

6.8卖方在交付设备前需通知买方。

6.9风险的转移：

设备最终验收合格后，设备所有权由卖方转移至买方。如果在对该设备进行最终验收之前，卖方被解散、破产、收购等，其接收方应无条件承担该合同的所有责任和义务，且卖方应自出现上述事项之日起一个月内书面通知买方，如买方没有在一个月内收到明确责任义务的书面通知，则该设备所有权自动由卖方转移至买方，余款作为该设备的后续质量维护费用，买方无须再支付给卖方。在设备所有权转移之前，设备毁损、灭失等风险由卖方承担。

## 7 安装、调试

7.1 卖方须在到货后 日内安装调试完成。

7.2卖方应自带用以安装、调试过程中所需的各种工具、仪器、仪表及易损件。在安装、调试过程中，卖方应自负其工作人员的食宿、交通等费用。

7.3在安装、调试过程中，安装场地及施工人员安全，由卖方负责。由于安装、调试等原因造成买方或他人人身损害或财产损失的，由卖方承担赔偿责任。

7.4 卖方须对安装、调试过程中造成的买方或他人人身损害或财产损失承担赔偿责任。

7.5 若设备安装、调试过程中需使用买方产品的，买方提供调试所用产品数量【】件，超出此数量部分由卖方提供，由此产生的相关费用由卖方承担。

## 8 价款与支付

8.1本合同不含税总价为人民币¥ 元（大写： ），增值税税率 【】%，税额 元，含税总价 元人民币（大写： ），如国家出台新政策对增值税率进行了调整，则不含税价款不变，本合同含税总价在不含税价基础上根据国家最新税法进行相应的调整。

含税总价包括但不限于全部（全新）产品价、备品备件价、专用工具价、运杂费（包括现场卸车费）、设计、制造、安装（或指导安装）、调试、验收、培训、技术及售后服务费、技术资料费等所有费用的总和。

8.2合同价款的结算方式：半年期商业汇票（包括银行承兑汇票和商业承兑汇票）（如有其它方式可据实填写）

8.3合同价款的支付：（如有不同付款比例，则按照招标文件约定据实填写）

8.3.1合同生效设备全部到齐无质量问题通过买方初步验收后, 卖方提交金额为合同含税价款30 %的收据（正本一份，复印件二份），经买方依照财务制度审核无误后【】日后支付。*【按照实际业务的SAP付款条件填写】*

8.3.2设备全部到齐无质量问题，经安装、调试最终验收合格后，卖方提交金额为合同含税价款60 %的收据及合同全额增值税专用发票（税率为 %，正本一份，复印件二份）并附带该套合同设备最终验收报告的原件及其复印件两份，经买方依照财务制度审核无误后【】日后支付：*【按照实际业务的SAP付款条件填写】*

8.3.3合同含税总价款的 10 %作为本合同约定设备的质量保证金，质量保证金在质量保证期内不计利息。待每套合同设备质量保证期满后，卖方向买方提交金额为合同价款10%的收据（正本一份，复印件二份）及设备使用单位的使用情况说明，经买方依照财务制度审核无误后【】日后支付。*【按照实际业务的SAP付款条件填写】*如有质量问题，质量保证金予以相应扣除。

## 9 质量保证及售后服务

9.1卖方保证其提供的合同设备是全新的、未使用的、未经改装的、包装完好的、原厂正品，采用最佳材料和一流工艺的，并在各个方面符合本合同规定的质量、规格和性能要求。卖方保证其合同设备经过正确安装、合理操作和维护保养，在合同设备寿命期内运转良好。

9.2卖方承诺其提供的设备不存在任何产品缺陷，否则因卖方提供的设备存在产品缺陷而给买方造成的一切后果和损失由卖方承担。

9.3卖方承诺因其提供的设备存在瑕疵或产品缺陷而导致第三方向买方主张权利或提起诉讼的，卖方应积极配合买方进行解决或应诉，因此而发生的一切费用（包括但不限于诉讼费、仲裁费、律师费、交通费、通讯费、住宿费、餐饮费、调查取证费等）由卖方承担。

9.4本合同约定设备的质量保证期：自最终验收报告签署之日（以签署日期最晚者为准）起 年。

9.5合同约定的设备在质量保证期届满前，如有质量问题，卖方应在收到买方或设备使用单位通知后2小时内做出回复，如需到现场解决问题，卖方应派工作人员在24小时内到达设备使用现场，并按买方要求的时间免费修复、更换相关部件，将设备修复完成。

9.6卖方负责在买方指定的地点免费为买方培训操作及维修人员，培训内容包括：基本原理、操作使用、安全操作注意事项以及维修保养等内容。

9.7质量保证期满后，卖方保证向买方提供及时的、质优的、价格优惠的技术服务和备品备件供应。

9.8质量保证期满后，如出现质量问题，卖方也应及时修复和更换，且只收取成本费，费用由买方承担，卖方对设备质量问题所负的责任直到设备使用寿命周期结束。

## 10法定责任

10.1卖方需遵从国家有关的法律、法规，缴纳有关的法定费用和税项。若卖方未按期交纳法定费用、税项，则卖方须补偿买方由此造成的所有费用及损失。

10.2除非本合同中另有规定或买方同意，卖方不得全部或部分转让本合同项下的权利义务。

10.3买卖双方同意在履行本合同期间双方之间交换、披露、传递或通信的所有工业和商业信息，任何附加文件或相关文件，应该被视为商业秘密，双方应该按照此处规定仅用于本合同的签订和履行。

10.4除对方预先书面同意外，任何一方在本合同签订和履行期间或本合同终止后不得向第三方披露在本合同履行过程中知悉的与对方有关的任何商业秘密。

## 11 违约责任

11.1卖方应承担提供的设备与本合同约定不符的一切责任，买方有权在检验、安装、调试、验收测试期限内、质量保证期内等任何时间提出索赔，买方有权按下述一种或多种方法要求卖方赔偿：

11.1.1卖方同意买方拒收设备并把被与拒收设备等值的价款在买方要求的时间内以本合同规定的货币付给买方，卖方承担因此而发生的一切损失和费用，包括但不限于同期银行贷款利息、银行费用、运输和保险费、检验费、仓储和装卸费以及为保管和保护被拒绝设备所需要的其他必需的费用，并赔偿因此给买方造成的损失。

11.1.2根据设备的瑕疵和受损程度以及买方遭受损失的金额，经买方同意降低设备价格。

11.1.3更换有缺陷的零件、部件、设备或修理缺陷部分，以达到本合同规定的规格、质量和性能，卖方承担一切费用和风险并负担买方遭受的一切损失，同时卖方应相应延长被修理或更换设备的质量保证期。

11.2如果买方就卖方的设备质量问题提出索赔通知后 10 日内卖方未能予以答复，该索赔视为已被卖方接受。若卖方未能在买方提出索赔通知后 10 日内或买方同意的更长一些的时间内，按买方同意的上述任何一种方式处理索赔事宜，买方将从货款中扣回索赔金额，同时保留进一步要求赔偿的权利。

11.3如果卖方未能按期到货，卖方应向买方支付违约金，违约金比率为每迟交壹日，按合同总价的10‰计算，如违约金金额超过合同总价款的 20 %，买方有权就卖方违约而解除本合同，且卖方仍须支付上述违约金，并赔偿由此给买方造成的一切损失。

11.4如卖方未按7.1条履行义务，从逾期之日起卖方每天按合同总价款的 10 ‰支付给买方违约金，如违约金金额超过合同总价款的 20 %或者设备未能通过最终验收，买方有权就卖方违约而解除本合同，且卖方仍须支付上述违约金，并返还买方支付的设备款，并赔偿由此给买方造成的一切损失。

11.5买方延期付款时（有正当拒付理由者除外），每日按延付金额的 3 ‰向卖方偿付延期付款违约金，但违约金总额不超过延付金额的 50 ‰。

11.6如卖方违反9.5条，则买方有权视情况扣除部分或全部质量保证金作为卖方的违约金，并且卖方应赔偿因此给买方造成的一切损失。卖方不能及时到现场履行质量维修义务，每延迟一天应承担合同价款20 ‰的违约金（合同额不足10万元按照2000元/天计取），且不免除维修的责任。违约金在质保金中扣除。

11.7因发票违规给买方造成的增值税、所得税等损失，由卖方承担相关责任，包括但不限于税款、滞纳金、罚款及其它相关损失。

11.8如果卖方违反本合同其他约定（包括本合同及所有附件）应赔偿因此给买方造成的一切损失。

## 12 合同的终止与解除

12.1本合同订立后，卖方由于履行义务的能力或信用有严重缺陷，买方可以终止履行本合同，要求卖方返还已支付的款项并不承担违约责任。

12.2经双方协商一致，可以解除本合同。

12.3有下列情形之一的，买方可以解除本合同：

12.3.1卖方明确表示或者以自己的行为表明不履行主要义务的；

12.3.2卖方所提交的设备不符合本合同的规定；

12.3.3卖方发生本合同约定的解除情形的；

12.3.4卖方有其他违约行为。

12.4卖方分批交付设备的，卖方对其中一批设备不交付或者交付不符合约定，致使该批设备不能实现本合同目的的，买方可以就该批设备解除合同。

12.5卖方不交付其中一批设备或者交付不符合约定，致使今后其他各批设备的交付不能实现本合同目的的，买方可以就该批以及今后其他各批设备解除合同。

12.6买方如果就其中一批设备解除合同，该批设备与其他各批设备相互依存的，可以就已经交付和未交付的各批设备解除合同。

12.7因为卖方违约导致买方解除合同的，卖方应赔偿买方因此所遭受的一切损失。

## 13 不可抗力

13.1如果本合同的任何一方因不可抗力导致履行本合同义务受阻，并且不可抗力的发生和后果无法阻止和不可避免，在受阻方有能力发出通知的前提下，受阻方应在知道或应当知道不可抗力发生后十五日内通知对方，并在此后提供事件详细信息和由相关政府部门出具的有效证明文件说明其不能履行或推迟履行本合同全部或部分内容的理由。

13.2各方应该通过协商决定是否终止本合同，或推迟全部或部分本合同的履行或免除对方全部或部分相关履行义务。

## 14 通讯

14.1通讯地址：

本合同下的任何通讯按照本合同双方提供的信息，以书信、传真、电子通讯方式或电话作出。

14.2生效

14.2.1书信。书信为送达时生效；

14.2.2传真。发送人取得成功传输的信息时生效；

14.2.3电子邮件。电子邮件于发送之时生效，前提是寄件者于该邮件发送后24小时内没有收到发送失败通知；

14.2.4电话。电话于打出时生效，以电话作出的任何通讯必须以书信、传真或电子邮件确认，如果没有发送或者接收该确认不会使原有通讯失效。

14.3书面法律证据。根据本合同以书信、传真或电子邮件方式送达任何订约方的任何通讯，将作为书面法律证据。

## 15 适用法律及争议解决

15.1本合同条款的效力和解释适用中华人民共和国法律。

15.2双方同意将本着诚信的态度协商解决本合同履行过程中产生的任何争议。如果争议事项不能通过双方协商解决，本合同双方同意采用向买方所在地人民法院提起诉讼的方式解决。

## 16 附件

本合同及其附件构成双方关于本合同标的之全部协议，包括但不限于下列文件：

16.1技术协议书；

16.2合同设备一览表；

16.3卖方中标的设备投标书以及一切书面承诺；

16.4招标文件。

上述附件内容与本合同约定有冲突的，以本合同约定为准。

## 17 其他规定

17.1本合同及其附件构成了双方就本合同所含交易而达成的全部合同，并取代双方先前与该等交易有关的全部口头和书面合同。

17.2如果本合同的任何条款和条件在任何时间成为非法、无效或不可强制执行的，则其他条款不应受其影响。

17.3除非另有规定，一方未行使或迟延行使本合同项下的权利、权力或特权并不构成放弃这些权利、权力和特权，而单一或部分行使这些权利、权力和特权并不排斥行使任何其他权利、权力和特权。

17.4监造，在合同设备的制造过程中，买方有权派出代表对合同设备制造过程中的关键工序进行质量监督，卖方有配合买方监造的义务。

17.5非因买方原因，卖方不能向其分包商或外购材料设备供货商及时付款等原因造成了分包商或外购材料设备供货商对买方发生了围堵上访、法律诉讼等不利的影响，卖方须承担违约责任及对买方造成的一切损失，同时买方有权直接向分包商或其外购材料设备供货商直接付款，该笔款项将直接从卖方的合同款项中扣除。

## 18 签署事项

本合同一式 份，买方持 份，卖方持 份；本合同经双方签署后生效。

**本合同的各签约方选择使用电子签约的，已由法定代表人本人或授权其代理人在电子签约平台进行了实名注册，并通过CA证书进行签约。电子签约的任一方均已知晓且同意通过代理人密码登录账户后的所有操作视为该方的行为，并自愿承担由此产生的一切法律后果。电子签约方的代理人包括在平台完成认证并具有相应盖章、签字权限的管理员、盖章人或签名人。电子签约方在相关电子合同通过CA证书进行电子签章的，视为该方有效签署合同。如各方签章时间不一致的，以最后签章的时间为准。本合同所有的手写涂改部分无效（个人手写签名除外）。**

**若一方不使用电子签约，此情形下各方认可并同意电子签章与在纸质合同上手写签名或者盖章具有同等的法律效力，一方在合同上使用电子签章，另一方将已完成电子签章的合同打印为纸质合同后，再于合同签署处加盖实物印章、手写签名视为双方已签署完毕。**

（以下无正文）

甲方（盖章）： 乙方（盖章）：

法定代表人或代理人（签字）： 法定代表人或代理人（签字）：

地 址： 地 址：

电话： 电话：

传真： 传真：

开户银行： 开户银行：

账 号： 账 号：

## 附件一：设备清单明细表

|  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| 序号 | 产品及部件名称 | 规格型号及  技术参数 | 单位 | 数量 | 单价 | 总价 | 品牌 |
| 1 |  |  |  |  |  |  |  |
| 2 |  |  |  |  |  |  |  |
| … |  |  |  |  |  |  |  |
| 合计 |  |  |  |  |  |  |  |

附件二 技术协议书

廉洁诚信协议

**甲方：**

**乙方：**

乙方是甲方或甲方全资、控股、参股企业的供应商、服务商或采购商、经销商，甲方作为采购方或销售方（包含甲方及其关联企业，以下统称甲方），为保证双方长期稳定合作和健康发展，保证各合作主体之间公平、公正、公开的良性竞争，共同抵制商业贿赂等一切不正当行为，营造诚实信用的商业氛围，积极维护双方信誉,共同加强廉洁自律建设，甲乙双方在平等、自愿、协商一致的原则下，签订本协议。

1.甲乙双方应当共同遵守国家、地方法律法规以及本协议的约定，在合同的订立、履行过程中廉洁自律，绝不弄虚作假、以次充好，虚结虚算。

2.乙方声明并承诺甲方人员或其配偶、子女及其配偶等亲属和其他特定关系人（甲方人员为领导干部的，其他特定关系人包含身边工作人员）没有直接或间接投资乙方或持有乙方股权，没有直接或间接投资乙方关联企业或持有乙方关联企业股权。

3.乙方承诺乙方或乙方关联企业股东、实际出资人或持股人、高管、主要业务人员不得与甲方人员或其配偶、子女及其配偶等亲属和其他特定关系人共同成立公司，不得聘请甲方人员或其配偶、子女及其配偶等亲属和其他特定关系人在乙方或乙方关联企业股东或实际出资人或高管或主要业务人员成立的企业中担任高管或为其违规发放薪酬。违规发放薪酬包括不实际工作而获取薪酬或者虽实际工作但领取明显超出同职级标准薪酬。（若乙方为甲方新合作伙伴，如在本协议签订前乙方存在本条规定情形的，需在本协议签订后30日内，将相关情况报甲方所属重汽集团的纪委监察部门备案）。

4.乙方承诺依法开展经营活动，不得有任何形式的商业贿赂行为。乙方一经发现其员工或其配偶、子女及其配偶等亲属和其他特定关系人存在任何商业贿赂行为，应立即通知甲方并自行进行查处和整改。若甲方认为上述行为严重影响到甲方的利益，则甲方有权单方解除双方已签订的所有合同协议，并要求乙方赔偿。

5.乙方承诺不以任何理由为甲方人员及其配偶、子女及其配偶等亲属和其他特定关系人提供如下：

a)赠送礼品、礼金、消费卡（券）、购物卡、充值卡、信用卡和有价证券、股权、其他金融产品等财物和其他贵重物品；

b)报销个人费用或以讲课费、课题费、咨询费等名义支付费用；

c)以洽谈业务、签订合同等为借口宴请或邀请外出旅游、健身、娱乐和进入营业性娱乐场所；

d)购置或提供通讯、交通工具、钱款、住房、车辆等或提供通过民间借贷等金融助其获得大额回报；

e)住房装修、婚丧嫁娶、家属和子女的工作安排以及出国等提供任何金钱或非金钱方式的资助或帮助；

f)吸收存款、推销金融产品、经营名贵特产类资源等提供帮助谋取利益；

g)其他可能影响甲方人员公平、公正的履行职权或者履行职责的情形。

6.乙方应当通过正常途径开展相关业务，决不为谋取不正当利益诱使甲方人员就采购、服务或销售、经销的物项种类、物项数量、价格条件、付款条件、质量问题处理等方面私下商谈或达成默契；决不以任何方式诱使甲方人员接受或共同编造虚假议价及质量资料、影响交易价格或交易之达成、违背职务、将合同权利义务转让给第三方及其它损害甲方利益的行为。

7.若乙方发现甲方人员或其配偶、子女及其配偶等亲属和其他特定关系人有任何形式的索贿受贿行为，乙方有责任向甲方所属重汽集团的纪委监察部门举报（举报电话：0531-58062233，举报邮箱：jianchabu@sinotruk.com）。甲方不得以任何借口对乙方进行报复。对举报属实和严格遵守廉洁协议的乙方，在同等条件下甲方优先考虑与乙方继续合作并给予更优惠的商务合作条件。

8.若乙方知悉其它与甲方合作的供应商、服务商或采购商、经销商等合作伙伴存在违反本协议规定之行为，乙方应向甲方或甲方所属重汽集团的纪委监察部门检举并提供证据。

9.乙方承诺在双方业务往来期间，不得对甲方人员采取任何手段使其离开甲方到乙方或乙方关联企业任职，若出现上述情况，则属于乙方违约，应承担给甲方造成的一切损失。

10.乙方承诺不聘任甲方内退领导干部或其他人员在乙方或乙方关联企业工作；乙方承诺不聘任甲方离职或退休三年内的领导干部或其他人员在乙方或乙方关联企业工作。

11.若乙方违反本协议约定的任何一项，乙方自愿向甲方支付5万元至50万元人民币或违反协议约定事件发现的上年度采购额的10%作为违约金，给甲方造成损失的，还应承担全部赔偿责任。另外甲方还有权对乙方采取降低供货比例、取消供货资格、单方解除采购合同等措施。情节特别严重或触犯法律法规的，将交由甲方住所地司法机关依法进行处理。

12.关联企业是指：a）本企业的实际控制人，如甲方的实际控制人中国重型汽车集团有限公司或山东重工集团有限公司等；b）本企业实际控制人对外出资，拥有股权超过50%的各级子公司；c）本企业实际控制人直接或间接持股比例虽未超过50%，但为第一大股东，并且通过股东协议、公司章程、董事会决议或者其他协议安排等能够对其实际支配的企业或单位。

本企业股东、管理人员及其配偶、子女及其配偶等亲属和其他特定关系人以及本企业实际控制人、实际控制人持股超过50%的各级子公司、实际控制人持股未超过50%但能够实际支配的企业或单位的股东、管理人员及其配偶、子女及其配偶等亲属和其他特定关系人，直接持股、间接持股或以其他形式投资的企业或单位，视同本企业的关联企业。

13.本合同的各签约方选择使用电子签约的，已由法定代表人本人或授权其代理人在电子签约平台进行了实名注册，并通过CA证书进行签约。电子签约的任一方均已知晓且同意通过代理人密码登录账户后的所有操作视为该方的行为，并自愿承担由此产生的一切法律后果。电子签约方的代理人包括在平台完成认证并具有相应盖章、签字权限的管理员、盖章人或签名人。电子签约方在相关电子合同通过CA证书进行电子签章的，视为该方有效签署合同。如各方签章时间不一致的，以最后签章的时间为准。本合同所有的手写涂改部分无效（个人手写签名除外）。

若一方不使用电子签约，此情形下各方认可并同意电子签章与在纸质合同上手写签名或者盖章具有同等的法律效力，一方在合同上使用电子签章，另一方将已完成电子签章的合同打印为纸质合同后，再于合同签署处加盖实物印章、手写签名视为双方已签署完毕。

14.本协议作为执行甲乙双方采购协议或其他合作合同、协议的附件，自双方签署之日起生效，此协议在甲乙双方业务合作期间有效；本协议生效后将自动替代生效日之前双方已签订的《供应商廉洁诚信协议》或类同协议约定；本协议生效前甲乙双方未签署《供应商廉洁诚信协议》或类同协议约定等但实际已存在供应采购等业务合作关系的，甲乙双方同意有关业务合作适用本协议的所有条款约定。

15.本协议一式二份，双方各执一份，具有同等法律效力。若产生争议，双方协商解决，协商不成的在甲方所在地有管辖权的法院诉讼解决。

**甲方（盖章）： 乙方（盖章）：**

**法定代表/授权代表 法定代表/授权代表**

**日 期: 日 期:**

**第六部分 投标文件附件**

说明：

1.投标人须认真填写和提交本部分中的附件文件；

2.对附件文件中所要求的内容应给予明确的答复；

3.附件文件的签字人应保证其对一切问题的答复、所做的声明及出具的资格资质文件、资料等具有真实性和准确性；

4.招标人将对投标人提交的文件、资料等内容予以保密，但不退还；

5.所有附件文件应以中文书写，作为投标文件的组成部分。

**附件1** **投标函**

致：中国重汽集团济南动力有限公司：

根据贵方济南成型厂废水站环保合规性改造提升技改项目招标公告，投标公司， 法人代表人为 ，正式授权 提交纸质投标文件：资质证明文件、商务文件和技术文件正本一份；电子版投标文件一份。

据此函，签字代表宣布同意如下：

1.投标人已详细审查全部“招标文件”，包括修改文件（如有的话）以及全部参考资料和有关附件，已经了解我方对于招标文件、采购过程、采购结果有依法进行询问、质疑、投诉的权利及相关渠道和要求。

2.投标人在投标之前已经与贵方进行了充分的沟通，完全理解并接受招标文件的各项规定和要求，对招标文件的合理性、合法性不再有异议。

3.本投标有效期自开标日起 90个日历日。

4.如中标，本投标文件至本项目合同履行完毕止均保持有效，本投标人将按“招标文件”及政府采购法律、法规的规定履行合同责任和义务。

5.投标人同意按照贵方要求提供与投标有关的一切数据或资料。

6.与本投标有关的一切正式往来信函请寄：

地址：

邮编：

电话： 传真：

投标人代表姓名： 职务：

开户银行：

银行帐号：

投标人名称（盖章）:

授权代表签字：

日期： 年 月 日

**附件2 法定代表人授权委托书**

本授权委托书声明：我＿＿＿＿＿＿＿（姓名）系＿＿＿＿＿＿＿＿＿＿＿＿＿＿＿＿＿＿＿＿＿＿＿＿＿＿＿＿（投标人全称）的法定代表人，就济南成型厂废水站环保合规性改造提升技改项目（CGZX2025040045）现授权委托＿＿＿＿＿＿＿＿＿＿＿＿＿＿＿＿＿＿＿＿＿＿＿＿＿＿＿＿（单位名称）的＿＿＿＿＿＿＿＿（姓名、职务）为我公司全权代表，全权代表在投标文件、评标过程中的书面承诺、合同等所签署的一切文件和处理与之有关的一切事务，我均予以承认。

全权代表无转委权。特此委托。

|  |
| --- |
| 附法人身份证明复印件（正反面）  附授权代理人身份证明复印件（正反面） |

全权代表姓名： 性别： 年龄：

单位： 部门： 职务：

法定代表人签字或盖章

被授权人签字

被授权人电话：

投标人名称（公章）

年 月 日

附件3 投标人基本情况及资产情况汇总表

表 1 **投标人基本情况表(格式)**

|  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| 企业名称 |  | | | | 联系人 |  |
| 企业地址 |  | | | | 联系人电话 |  |
| 企业性质 |  | | | | 注册时间 |  |
| 企业法人代表 |  | | | | 实缴资金 |  |
| 品牌区分 | □自产 □总代理 □代理 □经销 | | | | | |
| 品牌名称 |  | | | 质量  体系 | / | |
| 单位概况 | | | | | | |
| 参保职工总人数 |  | 工程技术人员 |  | 生产、销售人员 |  | |
| 企业优势、关键产品特点 |  | | | | | |
| 企业行业水平及行业口碑 |  | | | | | |
| 公司现有主要研发、 实验、生产设备 |  | | | | | |
| 近三或五年企业类似业绩及履约情况 |  | | | | | |
| 售后服务及质量 |  | | | | | |
| 对本项目在设计、制造、进度、财务等方面采取的组织措施和相关人员简介 |  | | | | | |

表 2 **资产情况汇总表**

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
| 公司资产情况汇总表 | | | |
| 注册资金（万元） |  | | |
| 实收资金（万元） |  | | |
| 年度资产情况 | 2021年 | 2022年 | 2023年 |
| 流动资产（万元） |  |  |  |
| 非流动资产（万元） |  |  |  |
| 营业收入（万元） |  |  |  |
| 年底资产总值（万元） |  |  |  |
| 年底负债总值（万元） |  |  |  |
| 资产负债率（ %） |  |  |  |
| 净利润（万元） |  |  |  |
| 未分配利润（万元） |  |  |  |
| 营运资金 |  |  |  |
| （本年营业收入-上年营业收入）÷上年营业收入 |  |  |  |

投标人：（盖章）

法定代表人（委托代理人）：（签字）

日 期： 年 月 日

**附件4 保密承诺函**

项目名称：济南成型厂废水站环保合规性改造提升技改项目

**中国重汽集团济南动力有限公司：**

我代表（投标人名称）对招标人的商业秘密作如下承诺：

无论是否中标、是否签署合同，对获得的招标人商业秘密（包括但不限于产品和/或装备的技术文件、制造文件、实验文件和销售及售后服务文件等，如报告、通知、记录、会议纪要、备忘录、图纸、草图、样品、模型、企业标准、软件；不论以何种形式提供，如光盘、磁盘、录像带、照片或其他表述，无论该信息是以口头还是书面方式还是何种语言提供、是否标识为保密，也无论该等信息储存于任何载体）承担保密责任。

投标人：（盖章）

法定代表人（委托代理人）：（签字）

日 期： 年 月 日

**附件5-1 技术规格偏离表**

项目名称：济南成型厂废水站环保合规性改造提升技改项目

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
| **序号** | **招标要求** | **响应规格** | **是否偏离** |
|  |  |  |  |
|  |  |  |  |
|  |  |  |  |
|  |  |  |  |
|  |  |  |  |
|  |  |  |  |
|  |  |  |  |
|  |  |  |  |
|  |  |  |  |
|  |  |  |  |
|  |  |  |  |
|  |  |  |  |
|  |  |  |  |
|  |  |  |  |

投标人：（盖章）

法定代表人（委托代理人）：（签字）

**附件5-2** 设备分项配置

设备分项配置表

第 页 共 页

|  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | 7 | 8 |
| 序号 | 货物名称 | 型号和规格 | 数量 | 单位 | 原产地和制造商名称 | 备 注 |
| 1 | 按技术标书采购货物主要构成一览表内容填写 |  |  |  |  |  |
| 2 |  |  |  |  |  |  |
| 3 |  |  |  |  |  |  |
| 4 |  |  |  |  |  |  |
| 5 |  |  |  |  |  |  |
| 6 |  |  |  |  |  |  |
| … | 以上投标设备不足之处请往下添加序号自行补充 |  |  |  |  |  |

注：

1.该明细表所有信息均为必填项，不得删减，可细化可增加。

**2.此表格需在技术标中体现，并明确规格型号、品牌等信息。**

3.此表分项明细需要和附表9-1完全对应。

4.因填写不规范造成废标及终止招标的，责任由投标人自负。

投标人(章)：

授权代表(签字)： 年 月 日

**附件6 2022年1月1日至今同类项目业绩一览表**

项目名称：济南成型厂废水站环保合规性改造提升技改项目

|  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| **序号** | **采购单位** | **项目名称**  **（万元）** | **数量** | **合同金额** | **合同签订时间** | **联系人及**  **联系电话** |
|  |  |  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |  |  |
| 2022年1月1日至今所有业绩合同总额汇总（必填） | | |  |  |  |  |

注：提供2021年1月1日以来同类产品的制造销售业绩（用户名单、联系方式），并附合同复印件。该同类项目业绩一览表**必须如实填写，应全尽全**；一览表最终的所有业绩**合同总额汇总必填**，此项很重要，数据将影响现场评标专家组对投标单位的业绩考评。若未提供相应业绩证明，根据技术标评分规则，将影响现场评标专家组对投标单位业绩判定打分。

投标人：（盖章）

法定代表人（委托代理人）：（签字）

日 期： 年 月 日

**附件7 设备质量承诺函**

项目名称: 济南成型厂废水站环保合规性改造提升技改项目

**中国重汽集团济南动力有限公司：**

我代表(投标人名称)为保证中标产品的质量特作如下承诺：

投标人：（盖章）

法定代表人（委托代理人）：（签字）

日 期： 年 月 日

**附件8 开标一览表**

**《开标一览表》单独封存，以备唱标使用**

项目名称：济南成型厂废水站环保合规性改造提升技改项目

|  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| **序号** | **货物名称** | **数量** | **投标总价（元）** | **质保期** | **交货及安装**  **时间** | **付款方式及比例如何响应** | **付款方式及比例是否偏离** |
| **1** | 济南成型厂废水站环保合规性改造提升技改项目 | **1套** | **不含税价：**  **含税价格： （大写： ）**  **税率：** |  |  |  |  |

**注：**

**1.此表中的报价必须与相应的报价明细表中的报价一致。**

**2.此表在投递标书时请单独密封两份，否则不予唱标。**

**3.需写明含税价、不含税价格、税率。**

**4.投标总价包括设备费、调试费、备品备件、特殊工具、运杂费、装卸费、技术服务费、保险费及增值税和其它税费。**

投标人：（盖章）

法定代表人（委托代理人）：（签字）

日 期： 年 月 日

### 附件9 设备分项报价表

### 表 9-1设备分项报价表

第 页 共 页

|  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| **1** | **2** | **3** | **4** | **5** | **6** | **7** | **8** | **9** |
| **序号** | **货物名称** | **型号和规格** | **单位** | **数量** | **原产地和制造商名称** | **单价（不含税）**  **(元)** | **总价[6×8]（不含税）**  **(元)** | **备 注** |
| 1 | 按技术标书采购货物主要构成一览表内容填写 |  |  |  |  |  |  |  |
| 2 |  |  |  |  |  |  |  |  |
| 3 |  |  |  |  |  |  |  |  |
| 4 |  |  |  |  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |  |  |  |  |
|  | 总价合计列入价格汇总表 9-5 | | | | | |  |  |

注： 1.以上是各单体设备分项报价应包括的内容， 但不限于此，表中“总价合计”构成主机价格的一部分。

2.如果按单价计算的结果与总价不一致，以单价为准修正总价。

3.此分项报价，仅是为了方便招标人对投标文件进行分析比较，不作为限制订立合同的条件。

4.如上表中的有关费用投标人免费提供，请注明“免费”字样。

5.该明细表所有信息均为必填项，不得删减，价格部分不得合并，可细化可增加。

6.因填写不规范造成废标及终止招标的，责任由投标人自负。

投标人(章)：

授权代表(签字)： 年 月 日

#### 表 9-2

运输及服务分项报价表

第 页共 页

|  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| 序号 | 内 容 | 数 量 | 单价(元)（不含税） | 总价(元)（不含税） | 备 注 |
| 1 | 2 | 3 (1×2) | 4 |
| 1 | 包装费 |  |  |  |  |
| 2 | 运输费 |  |  |  | 运输方式及运输起止 地点 |
| 3 | 运输保险费 |  |  |  |
| 4 | 装卸费 |  |  |  | 发生费用地点 |
| 5 | 其他 |  |  |  | 说明具体内容 |
| 总价合计列入价格汇总表 9-5 | | | | **总价合计（不含税）￥ 元** | |

注： 1.投标人需另附页给出价格的详细说明。

2.如果按单价计算的结果与总价不一致，以单价为准修正总价。

3.此分项报价， 仅是为了方便招标人对投标文件进行比较，不作为限制订立合同的条件。

4.如上表中的有关费用投标人免费提供，请注明“免费”字样。

5.该明细表所有信息均为必填项，不得删减，价格部分不得合并，可细化可增加。

6.因填写不规范造成废标及终止招标的，责任由投标人自负。

投标人(章)： 授权代表(签字)： 年 月 日

#### 表 9-3

技术服务和培训分项报价表

第 页共 页

|  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| 序号 | 内 容 | 单位 | 单价(元)（不含税） | 数量 | 价格(元)（不含税） | 详 细 说 明 |
| 1 | 现场安装调试费 | 人·天 |  |  |  | (可另附页) |
| 2 | 技术培训费 | 人·天 |  |  |  | (可另附页) |
| 3 | 其它(列出明细) |  |  |  |  | (可另附页) |
| 总价合计列入价格汇总表 9-5 | |  |  |  | 总价合计**（不含税）**￥ | 元 |

注： 1.投标人需给出价格的详细说明。

2.如果按单价计算的结果与总价不一致， 以单价为准修正总价。

3.此分项报价，仅是为了方便招标人对投标文件进行比较，不作为限制订立合同的条件。

4.如上表中的有关费用投标人免费提供，请注明“免费”字样。

5.该明细表所有信息均为必填项，不得删减，价格部分不得合并，可细化可增加。

6.因填写不规范造成废标及终止招标的，责任由投标人自负。

投标人(章)： 授权代表(签字)： 年 月 日

#### 表 9-4

随机标准附件及易损件、备品备件、专用工具、专用检测仪器仪表 分项报价表

第 页共 页

|  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 | 7 | 8 | 9 |
| 序 号 | 备件或工具名称 | 型号和规格 | 数量 | 原产地和  制造商名称 | 单价（不含税）  (元) | 总价[4×6]（不含税）  (元) | 更换  周期 | 备 注 |
| 1 |  |  |  |  |  |  |  |  |
| 2 |  |  |  |  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| 总价合计列入价格汇总表 9-5 | | | | | | **总价合计（不含税）￥ 元** | | |

注：1.本表须详细列出质保期内全部随机备品备件和专用工具等的详细价格。

2.如果按单价计算的结果与总价不一致， 以单价为准修正总价。

3.此分项报价， 仅是为了方便招标人对投标文件进行比较，不作为限制订立合同的条件。

4.如上表中的有关费用投标人免费提供，请注明“免费”字样。

5.该明细表所有信息均为必填项，不得删减，价格部分不得合并，可细化可增加。

6.因填写不规范造成废标及终止招标的，责任由投标人自负。

投标人(章)： 授权代表(签字)： 年 月 日

#### 表 9-5

价格汇总表

第 页共 页

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
| 序号 | 内 容 | 总价(元)（不含税） | 备 注 |
| 1 | 表 9- 1 总计 |  |  |
| 2 | 表 9-2 总计 |  |  |
| 3 | 表 9-3 总计 |  |  |
| 4 | 表 9-4 总计 |  |  |
| 总价合计(列入投标货物数量及价目表 ) | | 总价合计**（不含税）**￥ | 元 |
| 总价合计(列入投标货物数量及价目表 ) | | 总价合计**（含税）**￥ | 元 （税率： %） |

注： 1.此表格中的总价合计应与“投标货物数量及价目表”及开标一览表的价格一致。

2.该明细表所有信息均为必填项，不得删减，价格部分不得合并，可细化可增加。

3.因填写不规范造成废标及终止招标的，责任由投标人自负。

投标人(章)： 授权代表(签字)： 年 月 日

**附件10 商务条款偏离表**

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
| 济南成型厂废水站环保合规性改造提升技改项目 | **招标文件要求** | **响应规格** | **是否偏离**  **（提供说明）** |
| **质保期** |  |  |  |
| **交货时间及地点** |  |  |  |
| **付款条件** |  |  |  |
| **售后技术服务要求** |  |  |  |
| **备品备件及耗材等要求** |  |  |  |

投标人名称： 授权代表签字： 日期：

注：为避免歧义，无偏离也应要提报该表，并注明“无”字。如无该表则即使在其它部分已反映，将也被视为“无偏离”。

**附件11 投标人承诺**

项目名称：济南成型厂废水站环保合规性改造提升技改项目

日期： 年 月 日

|  |
| --- |
| 投标人承诺：  我公司承诺遵守贵公司由于招标人公司政策变化引起的随时终止项目的要求并承担由此带来的一切损失。 |

投标人名称 (盖章)： 法定代表人或授权代表(签字)：

**附件12 服务承诺函**

项目名称：济南成型厂废水站环保合规性改造提升技改项目

**中国重汽集团济南动力有限公司：**

我代表（投标人名称）对中标合同产品的服务作如下承诺：

投标人：（盖章）

法定代表人（委托代理人）：（签字）

日 期： 年 月 日

**附件13 投标文件封面及封口格式**

封面格式：

|  |
| --- |
| **技术/资质/商务文件**  **（1正本/ 0 副本）**  **项目名称：**济南成型厂废水站环保合规性改造提升技改项目  **投标人名称（公章）：**  **地址：**  **授权代表电话：**  **传真：** |

投标人名称： 授权代表签字： 日期：

**附件14技术标评分标准**

|  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| **评价类型** | **评审**  **内容** | **序号** | **内 容** | **标准分** | **评分标准** |
| 技术  100分 | 技术服务 | 1 | 技术方案 | 50 | 对本项目需求及现有运行工况、项目技术难点、改造重点、总体改造描述充分合理的，酌情得0-20分；  经过现场勘查，对该改造提升项目提出适用有效、成熟可靠、性能优良、技术先进的技术改进方案，酌情得0-20分；  投标人代表对方案、技术优势的讲解，以及就该项目难点回答评标专家现场提问，酌情得0-10分； |
| 2 | 施工方案 | 20 | 供货周期及工期进度计划满足要求得5分，不满足要求不得分。  在保证园区废水正常处理排放的前提下，能够提供合理、高效施工方案，施工管理制度健全，各项资质满足或高于要求，酌情得0-15分。 |
| 3 | 业绩情况 | 10 | 近三年投标人有3项合同单额100万以上废水站改造或类似污水环保工程建设业绩的得10分，每少一项扣5分，业绩少于2家不得分。  注：1.投标人应在投标文件中提供相应业绩清单（含签订合同双方的单位名称、签订合同双方的落款盖章、设备型号规格、签订日期等信息）复印件。时间以合同签订日期为准。以上材料均须加盖投标人公章，未按要求提供上述材料的不得分。合同原件备查。 |
| 质保售后服务 | 4 | 质保期 | 10 | 质保期满足招标书要求得5分，每延长一月加1分，满分10分。 |
| 5 | 售后服务 | 10 | 有完整的售后服务及本地化服务体系，有相应的服务承诺和具体的保证措施；投标人提供完善的培训计划；.超出质保服务的措施；  酌情得0-10分 |
| 备注 | 一票否决项：  未进行现场勘察设备及工艺运行情况的或改造方案不适宜现场实际情况的，一票否决技术标直接淘汰。 | | | | |

评标方法

a、若技术标评审出现总分并列时，比较产品技术与服务承诺部分综合得分，此分项得分高者排序在前；若产品技术与服务承诺综合得分仍相同，则由全体评委成员无记名投票，得票高者排序在前。

b、评委打分超过得分界限或未按本方法赋分时，该评委的打分按废票处理。

c、评标过程中，若出现本办法以外的特殊情况时，将暂停评标，有关情况处理意见待招标工作小组确认后，再行评定。

**附件15 SRM非生产供应商注册操作手册**

浏览器中输入地址;

[https://ecaitong.sinotruk.com:8012/#/login](http://ecaitong.sinotruk.com:8012/#/login)

1.点击立即注册



2.填写手机号码（没有注册过的）



3.注册成功登录这个手机号码的账号进入系统，点击供应商注册



4.点击新增



5.按要求填写所有信息，注意非生产类要填写合作单位，最后提交审批





**注：**

**1.“项目名称”和“采购形式编号”见投标须知前附表1.1；**

**2.配套能力“供货类别”填“环保设备”，业务主管部门选择“安全环保部”。**

**附件16 SRM系统供应商用户手册**

系统网址：[https://ecaitong.sinotruk.com:8012/](http://ecaitong.sinotruk.com:8012/)

用 户 名：gys+供应商代码（注意：注册完毕后，用户名不要用手机号登录）

初始密码：scm@2022

**1.供应商应标**

路径：招投标中心-非生产类招投标-供应商应标

点击应标，上传文件之后点击提交。



**2.供应商投标**

路径：招投标中心-非生产类招投标-供应商投标



点击投标按钮，进入详情页，输入投标报价并上传相应的附件。

注意：系统内的投标报价单位为“万元”，如开标现场发现填错报价，即直接淘汰。

#### descript

**3.供应商技术标澄清函**

路径：招投标中心-非生产类招投标-供应商技术标澄清函

点击编辑按钮进入系统，上传技术标澄清函。

开标之后所有投标的供应商都可编辑提交，技术标入围之后 都不可编辑

**4.供应商报价**

路径：招投标中心-非生产类招投标-供应商报价

点击报价按钮进入报价详情界面，请在此轮报价起止时间内报价，否则无法报价。

**5.供应商澄清报价**

路径：招投标中心-非生产类招投标-供应商澄清报价

招标发起人接收建议价的同时会给供应商发送澄清报价，供应商在此界面进行澄清报价，点击编辑按钮进入澄清报价详细界面，输入价格并上传澄清函，之后点击提交。

#### descript

**6.供应商查看中标通知**

路径：招投标中心-非生产类招投标-中标项目

点击查看进入查看中标项目详情

