中国重汽集团济南动力有限公司成型厂

废气治理设施外委运维项目

招

标

书

2025年4月

**目 录**

第一章 招标公告 - 2 -

第二章 投标文件编制 - 14 -

第三章 技术协议 - 31 -

第四章 合同模板 - 43 -

第一章 招标公告

**一、项目名称**

项目名称：中国重汽集团济南动力有限公司成型厂废气治理设施外委运维项目

项目编号：CGZX2025040084

**二、招标内容**

招标内容：中国重汽集团济南动力有限公司成型厂废气治理设施外委运维项目

|  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- |
| 序号 | 货物名称 | 数量 | 安装地点/服务对象 | 备注 |
| 1 | 除尘器运维 | 65台 | 中国重汽集团济南动力有限公司成型厂 |  |
| 2 |  VOCs治理设备运维 | 5台 |  |

**三、招标形式及投标上限**

招标形式：公开招标。

投标上限：292.72万元（含税总价，税率6%）。

**四、议程安排**

1.公告时间：2025年 4月23日（若有变动另行通知）

2.报名截止时间：2025年5月6日上午10点（若有变动另行通知）

3.重汽E采通系统应标截止时间：2025年5月6日上午10点

4.重汽E采通系统投标截止时间：2025年5月6日上午10点

5.答疑时间：截止至2025年5月6日上午10点前。

报名及商务事宜联系人：黄好勇

联系电话：15165175896

报名邮箱：jinanhhy@163.com

技术答疑联系人：黄好勇

联系电话：15165175896

5.开标地点：世纪大道6677号济南成型厂餐厅二楼会议室。**（**若有变动另行通知**）**

6.开标时间：**2025年5月6日下午13：20**（若有变动另行通知）。

**五、报名方式**

本项目招标工作的所有过程均须在中国重汽e采通上完成，包括报名、资质审核、招标、应标、评标、审批等环节。中国重汽E采通中链接为（[http://ecaitong.sinotruk.com:8012）](http://ecaitong.sinotruk.com:8012%EF%BC%89/%22%20%5Ct%20%22https%3A//n.dingtalk.com/dingtalk-frontend/h5_combo_msg_preview_panel/index/_blank)。相关操作手册请详见注册界面供应商用户手册。未在中国重汽E采通进行注册的供方，注册时，业务主管部门选择“制造工程部”，类别选择“非生产招标 / 服务 / 设备设施维保”。请于报名截止时间前完成注册审批，未注册完成的不允许参加相关投标报名。

投标人应提前登录中国重汽e采通进行注册备案，备案成功后在中国重汽e采通查看标书文件，不开通e采通开将无法进行招投标。投标人应自备电脑（笔记本）进行流程操作，注意应标、投标、开标、再次报价时间开始、截止节点，如错过时间节点将无法进行招投标流程节点的操作。进入商务标后按招标方要求在重汽e采通进行价格报价和逐轮报价，商务标中还需提供开标一览表（价格分解表）。招标完成后以上所提供的所有材料投标方将纸质版（加盖红章）及电子标书（U盘）、及线上招标的所有的澄清资料送到招标人处，进行备案。

**中国重汽e采通使用说明：**

①需要登录该网址进行：http://ecaitong.sinotruk.com:8012/#/login（建议使用谷歌浏览器登陆）。

②新厂家先注册（手机号注册），注册成功后再刷新登录，注册成功后，以手机短信形式发送给供应商用处初始密码。（该操作用时约2-3天）

③等准入流程审批后系统会给你一个gys+6位编号的登录账号，如gys103329；gys是固定前缀代码，103329是供应商代码。

④以新生成的gys开头用户名登录进入后，打开招投标中心，选择非生产类招标，按照招标步骤完成各项招标流程。

供应商应标—供应商投标—技术澄清—供应商报价—供应商澄清报价—中标项目

**六、投标须知**

**1.合格投标人：**

⑴投标人须遵守《中华人民共和国招标投标法》、《中华人民共和国民法典》及其它有关的法律和法规；为中华人民共和国境内注册的独立法人机构，具有独立承担民事责任能力；

**\*⑵**投标人注册资金不得低于项目标的额或不低于500万元；**经营范围满足招标项目需求：具有除尘器、VOC治理设施等环保设备的施工、运行、维护等相关资质，同时可提供相关证明，以重汽集团内部或济南本地业绩为优，且近三年内无因服务不当而造成重大事故。**

**\*⑶投标人须提供具有统一社会信用代码的新版营业执照副本原件及（或）复印件（加盖公章）；**

⑷具有良好的商业信誉，在国家企业信用信息公示系统中无与本项目有关的行政处罚、列入经营异常名录和列入严重违法失信企业名单（黑名单）信息但上述信息已被移除的可参与投标；

⑸投标人近三年内在经营活动中无与本项目有关的违法及重大违规情况；

⑹具有健全的财务会计制度，财务状况和市场行为良好。没有处于被有权机关吊销营业执照、吊销资质、停业整顿、取消投标资格以及财产被接管、冻结或进入破产程序等；

⑺投标人没有被列入招标人处《黑名单》（《黑名单》指投标人与招标人在以往或正在进行的合作中，存在招标人认为的违反合同约定或违反法律法规等的失信行为）的；

**\*⑻投标人需要提供①经会计师事务所审计且出具无保留意见的近三年（2021年至今）的财务审计报告，并加盖公章，包括但不限于报告页、经审计的资产负债表、利润表、现金流量表及报表附注。如投标人公司没有经审计的财务报告，可提供加盖公章的近三年财务报表，包括但不限于资产负债表、利润表、现金流量表。 应提供中文版本的审计报告或财务报表；②企业最近半年完税证明、信用证明材料（中国人民银行信用代码证+征信报告）；③年度纳税信用评价信息（可从电子税务局查询截图，需加盖公章）；④企业对外担保说明（写明贵单位对外有无对外担保和质押业务，需加盖公章）。**

**\*⑼投标人须提供法人授权委托书原件（在投标文件副本中可用复印件）及投标单位的法定代表人或授权代表的身份证原件及复印件（加盖公章）；**

⑽投标人须具有履行合同所必须的设备、财务、技术、服务等方面的资质和能力；

⑾投标人须具有完全履行招标文件的所有要求的能力；

⑿投标人须负责提供合理的便于运输的包装物，并承担相关费用；

⒀投标人须认可招标人的工作指令，包括节、假日能正常开展工作的要求；

⒁投标人须认可招标人终止合同后3个月退还履约保证金的招标要求；

**\*⒂投标人必须是最终投标、签订合同的单位，不得以任何理由将已中标项目以任何形式转包给其他单位；**

**\*⒃本次招标项目不接受联合体投标；**

**\*⒄投标人在向招标人出示《投标保证金缴纳凭证》后方可进行投标；**

⒅如为代理商投标，需获得生产厂家正式授权原件并具备售后服务承诺原件。

⒆供方的直接或间接股东、法定代表人、董事、监事、高管非重汽员工及其亲属。

**注：上述带“\*”项为必备的资格文件，在开标前核验（由投标人单独提供），缺一项按废标处理，其余文件开标后核验。逾期的投标文件招标人不予受理。**

**2.投标文件格式**

**2.1资质文件（E采通平台上传扫描版）：**

**2.1.1供方资质**

1. **法定代表人身份证明；**
2. **法人授权委托书及身份证复印件；**
3. **营业执照副本复印件；**
4. **投标人应具有相应生产证明，若为代理商需具备厂家授权；**
5. **经会计师事务所审计且出具无保留意见的近三年的财务审计报告原件，并加盖公章，包括但不限于报告页、经审计的资产负债表、利润表、现金流量表及报表附注。如投标人公司没有经审计的财务报告，可提供加盖公章的近三年财务报表，包括但不限于资产负债表、利润表、现金流量表。应提供中文版本的审计报告或财务报表；**
6. **投标人《投标保证金缴纳凭证》证明及投标保证金退付表（格式8）**

**2.1.2企业简介**

**2.1.3项目业绩**

**证明投标人满足投标资料表中列出的业绩要求的文件：近三年(2022年1月1日至今)至少有1项类似项目业绩及合同复印件（加盖公章，须有客户联系方式及联系人以供招标人核实确认）**

**2.1.4 企业最近半年完税证明、信用证明材料（征信报告，需加盖公章）；**

**2.1.5 年度纳税信用评价信息（可从电子税务局查询截图，需加盖公章）；**

**2.1.6 企业对外担保说明（写明贵单位对外有无对外担保和质押业务，需加盖公章）。**

**2.1.7 招标文件中要求的其它资格证明文件。**

**2.2 技术标（纸质一式两份，E采通平台上传扫描版）：**

**2.2.1 技术规格偏离表；**

**2.2.2 备品备件工具材料明细表；**

**2.2.3 项目组织设计或实施方案，证明货物和服务与招标文件的要求相一致的文件，可以是文字资料、图纸和数据，它包括：**

**（1）项目人员配置和技术能力介绍；**

**（2）对照招标文件技术规格，说明所提供货物和服务已对招标文件的技术规格做出了实质性的响应，并申明与技术规格条文的偏差和例外。特别对有具体参数要求的指标，投标人必须提供所投设备的具体参数值。**

**（3）投标人在阐述时应注意招标文件的技术规格中指出的工艺、材料和设备的标准以及参照的品牌或型号仅起说明作用，并没有任何限制性。投标人在投标中可以选用替代标准、品牌或型号，但这些替代要实质上满足或超过招标文件的要求。**

**2.2.4 技术标书中严禁出现与投标报价有关的内容**

**2.2.5设备安装、验收计划、现场服务（如果有）；**

**2.2.6产品质量保修和售后服务内容及措施；**

**2.3 商务标（E采通平台上传扫描版）：**

**2.3.1投标函；**

**2.3.2开标一览表、分项报价表；**

**2.3.3服务承诺函、质量承诺函；**

**2.3.4商务条款偏离表；详见本招标文件“第二章 投标文件编制”，请投标人按格式要求进行填写。**

**2.4 所有投标文件需在E采通平台上传盖章扫描格式。**

**2.5所有投标文件需进行正规封装、胶装，不接受活页、散装等方式的投标文资料。**

**3.报价：**

⑴本次招标为公开招标，报价应为：投标方与招标人或其指派的答疑人员充分沟通确认基础

由投标人在满足招标人所提出的、与本项目所有相关环节有关的所有费用；

详见本招标书之“第二章 投标文件编制”之“三、投标文件格式要求”之“格式3”。

⑵所有报价应包括：不含税金额：万元（人民币）、税率X%、价税合计金额：万元（人民币）；

**4、付款方式：采用发票挂账90天，半年期商业汇票（包括银行承兑汇票和商业承兑汇票），预付款0%，到货款0%，验收款90%，质保金10%。具体以双方最终签署的合同为准。**

（1）每三个月结算项目维保费用，甲方出具书面验收结算单，乙方提交金额为合同价款100%全额增值税专用发票，并附带该套合同的验收单原件，经买方依照财务制度审核无误后按照账期支付验收款。

（2）每次维保结算费用的10%作为本合同约定的质量保证金，质量保证金在质量保证期内不计利息。质保期满后，卖方向买方提交金额为合同价款10%的收据及设备使用单位的使用情况说明，经买方依照财务制度审核无误后支付。如有质量问题，质量保证金予以相应扣除。

**5.技术规范及服务**

⑴投标人应与招标人指派的答疑人员充分沟通，理解认可并接受相关技术规范及服务要求；

⑵投标人可免费提供的、包含但不限于招标人所要求的其他相关服务内容，按本招标书“第二章 投标文件编制”要求，在其“开标一览表”中一并说明。

**4.其他**

投标人须认可招标人由于招标人上级集团公司政策变化引起的合同签订前终止项目的要求。如投标人不认可、不接受，则投标人在本招标书“第二章 投标文件编制”之“相关条款偏离表（含商务偏离及技术偏离）”中注明“不接受”字。

其余未尽事宜，均按合同约定。

该招标书最终解释权归中国重汽集团动力有限公司所有。

**7.要求招标人或相关合同签订单位提供的配合，在标书文件中说明。**

**七、投标、开标、评标**

1.**投标保证金**：

⑴投标人向招标人财务部门缴纳**20000**元（人民币），作为投标人本次投标的保证金。

⑵缴纳方式：电汇或网银，投标保证金应从基本账户转入，需备注“济南成型厂废气治理设施外委运维项目”。

⑶接收单位：中国重汽集团济南动力有限公司

⑷转账信息：

|  |
| --- |
| 开户银行：交通银行股份有限公司山东省分行营业部 |
| 开户单位：中国重汽集团济南动力有限公司 |
| 银行账号：371899991010003152396 |
| 行 号：301451000025 |

⑸保证金截止时间：2025年4月 27日24时0分前

⑹说明：

(a)无正当理由随意放弃投标、撤销投标文件、中标后无正当理由拒签合同、在签订合同时向招标人或合同签订单位提出无理附加条件的，投标保证金不予返还，该投标人2年不得参与招标人组织的招投标项目。不存在以上违规情况的投标人，招标人按照退款程序，按投标人（除中标人外）所提供的投标保证金退付表退还投标保证金（本金，不计息）。（详见 “三、投标文件格式要求”之格式9相关要求）

(b)投标人在向招标人出示《投标保证金缴纳凭证》后方可进行投标。

(c)发生以下情况时，项目实施单位有权**没收保证金**：

a）截至开标前3天，投标人无正当理由且未以书面形式递交说明而在投标截止日不来投标的；

b）投标人递送投标文件后，无正当理由放弃投标的；

c）除不可抗力或谈判文件、询价通知书认可的情形外，自中标通知书发出之日起30日内，中标人无正当理由不签订合同的；

d）投标人在投标过程中被查实有串标、围标、陪标等违规违纪行为的；

e）供应商在响应文件中提供虚假材料的；

f）投标人有违约违规行为或被投诉、举报的，在调查处理期间，保证金暂不退还，待调查处理结束后按有关规定处理。

2.开标

（1）本次招标的开标、评标由招标人依法组织实施，本次招标采用技术标和商务标分级开标的模式。

（2）本项目开标时间和地点见投标人须知前附表。开标会议由招标人组织并主持。招标人邀请各投标人派员参加开标会议。投标人未参加开标的，视同认可开标结果。

（3）开标程序

（a）宣布开标会议开始。

（b）介绍与会人员。

（c）核验投标人资格证件。

（d）投标人或投标人推选的代表对投标文件密封情况进行检查（投标人未参加开标会议的，视同认可投标文件密封完好）。

（e）经确认无误后，由工作人员当众拆封，先拆启技术标书，开标一览表及商务标书暂时不拆启，由招标人指定专人保管。由评标专家组对所有投标方的技术方案进行综合评定和打分，确定进入商务标评阶段的投标方，未进入下一评标环节的投标方标书不予返还。

（f）根据技术标评审结果，通知未进入商务标评标资格的投标方离场，当众拆启进入商务标评标资格单位的开标一览表，宣读投标人名称、投标价格和投标文件的其他主要内容，投标人授权代表现场确认无误后进行商务标的评标，同技术入围投标方进行多轮商务谈判，筛选商务评分优的进入下一轮；

（g）技术标评分不带入商务标，原则上按照评标合理最低价选择中标厂家；

（h）招标人有权根据项目情况，采取多级评标模式，最终确定投标人排序。

（i）**投标前请各投标方按照招标文件要求对项目方案进行充分准备，投标单位已默认认可上述开标、评标过程，无异议。招标人无义务对未入围投标方及未中标方做任何解释。**

（4）报价：不含税金额：元（人民币），含税（X%），价税合计金额：元（人民币）；**调整价格时需根据分项报价明细统一调整。**

3.评标

评标由依照有关法律、法规组建的评标委员会负责。评标委员会由招标人或其委托的招标代理机构熟悉相关业务的代表，以及有关技术、经济等方面的专家组成。评标委员会成员人数为五人以上单数。其中，技术、经济等方面的专家不少于成员总数的三分之二。评标专家小组负责参照评分标准，按照国家招投标有关规定，本着公平、公正、公开、有序的原则，在最大限度地满足招标文件实质性要求的前提下，按照合理最低价的原则选择中标厂家。

1. 评分标准

 （1） 技术标评分：

|  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- |
| **序号** | **评审类别** | **评审内容** | **评分标准** | **最高得分** |
| 1 | 综合实力（20分） | 企业规模（10分） | 以2022-2024年任一年财务报表中的现金流量表为准：年度经营活动产生的现金流入金额小于500万得1分，500万-1000万得3分，1000万-2000万得5分，2000万-3000万得7分，大于3000万得10分 |  |
| 2 | 项目经验（10分） | 1、提供环保设施运行维保（非安装施工）相关项目经验的每个案例加1分（需提供相关合同等证明材料），最高7分；2、投标人提供自2022年1月1日至2024年12月31日项目案例中，已实施最大的环保设施运行维保（非安装施工）项目规模，依次赋分1-3分 |  |
| 3 | 项目资源配置（20分） | 人员配置（10分） | 有完整的组织管理架构和人员配置规划，各工种配置齐全，特种作业提供作业证明。评标专家根据标书内容及现场叙述自主判定优（8-10分）良（5-7分）差（5分以下） |  |
| 4 | 物料机具（10分） | 有机具物料的配置规划，配置合理能够满足项目运维的得7分，专家根据其规范性和详细度自主加分1-3分。 |  |
| 5 | 项目方案组织设计（40） | 项目组织方案（20分） | 有明确的运维技术方案，包括运维服务内容及相应的实施规划。评标专家根据标书内容及现场叙述自主判定优（16-20分）良（12-16分）差（12分以下） |  |
| 6 | 现场管理（10分） | 制定现场各工种人员作业规范及现场管理要求，有管理流程或文件要求，根据流程或文件覆盖度、详细度，自主赋分1-5分；现场目视化定制、区域标识牌等，自主赋分1-5分 |  |
| 7 | 响应速度及质量保证（10分） | 有现场突发事件响应机制的，自主赋分1-5分；有对运维服务明确的质量控制及质量服务描述的，自主赋分1-5分。 |  |
| 8 | 安全管理及应急处置（20） | 安全管理（10分） | 有安全管理网络及专职安全员，得5分；有特殊工种及特殊作业安全规程，自主赋分1-5分。 |  |
| 9 | 应急处置（10分） | 有触电、登高、有限空间等各类特殊作业突发事故应急预案，每一类加1分，最高5分；根据完整度和详细度自主赋分1-5分。 |  |

备注：

1. 通过初审者为有效投标。

2、综合评价值相同的，依照综合实力、项目资源、项目管理、项目方案的优先次序，根据分项评价值进行排名。若上述排名皆相同的，则由全体评委成员无记名投票，得票高者排序在前。

3、评委打分不得超过得分界限。

4、投标方提交的投标文件和资料必须真实有效。合同签订前，招标方有权组织联合小组（财务、技术、设备、质量等）到中标候选人实地审核，如发现投标文件和资料有弄虚作假，招标方有权取消其中标候选人资格。

1. 商务标评标：
2. 经初审合格的投标文件其投标报价为有效报价。原则上按照评标合理最低价选择中标人。
3. 评标价格均以元（RMB）为单位计算，百分率、得分值小数点后保留二位。
4. 评标委员会二分之一以上人员认为某投标总报价有低于成本价嫌疑的，视为无效报价，不进入下一步评审。

**八、合同签订**

1.根据评标工作小组的评标结果并按相关法律法规的规定及公司相关制度要求，确定中标人。中标人承诺无条件服从招标人针对该项目的后续所有安排。招标人不承诺将合同授予报价最低的投标人，也不对未中标人做任何解释。

2.招标人发送《中标通知书》给中标人，中标人应及时与招标人联系，在规定的时间内（一般为接到《中标通知书》后2个工作日内）到招标单位进行项目对接，如果中标人接到《中标通知书》后，无正当理由拒绝按其规定的期限与相关单位签订合同或在签订合同时向招标人或相关单位提出附加条件或者更改合同实质性内容的，投标保证金不予返还，招标人有权取消其中标资格，招标人将从剩余投标人中依序重新确定中标人，或重新组织招标。

3.中标人应当按照合同约定的履约责任，需要时需向招标人指定的合同签订单位缴纳履约保证金（具体数额以合同约定为准），如中标人未按合同及其附件约定履行应承担的责任，招标人或招标人指定的合同签订单位有权扣除其履约保证金。

4.中标人应在保证质量的前提下完成中标项目，不得将中标项目转包或分包给他人，否则视为违约，招标人或相关单位有权解除合同。

5.在履行合同过程中，中标人由于履行义务的能力或信用有严重缺陷，招标人有权解除合同并取消其中标资格，招标人将从剩余投标人中依序重新确定中标人，或重新组织招标。

4.招标人有权指定招标人的关联单位作为合同签订人，与中标人签署相关合同，且具体权利义务以双方最终签署的合同为准。

7.中标人须认可招标人由于招标人上级集团公司政策变化引起的随时终止项目的要求。

**九、废标及终止招标**

1.投标人有下列情形之一，其投标将被视为废标，招标人将严格按照《中华人民共和国招标投标法》及相关法律、法规及规章制度的规定行使权利。投标人给招标人造成损失的，招标人有索赔的权利，投标人应予以赔偿。

⑴投标人提供的有关资格、资质证明文件不合格、不真实或提供虚假投标材料；

⑵投标人在报价有效期内撤回投标；

⑶在整个评标过程中，投标人有企图影响评标结果公正性的任何活动；

⑷投标人以任何方式诋毁其他投标人；

⑸投标人串通投标；

⑹投标人负责人为同一人或者存在控股、管理关系的不同单位；

⑺以他人名义投标或者以其他方式弄虚作假，骗取中标的；

⑻中标人不按规定签订合同；

⑼被其他投标人举报、检举，并经查实属实的；

⑽法律、法规规定的其他情况。

2.出现下列情形之一，招标人有权否决所有投标人的投标，并终止招标。

(1)出现影响采购公正的违法、违规行为的。

(2)符合条件的投标人或者对招标文件做实质响应的投标人不足三家的。

(3)评标委员会经评审，认为所有投标都不符合招标文件要求的。

(4)因重大变故，采购任务取消的。

(5)招标人认为其他应终止招标的情形。

(6)投标人承诺并同意因招标人公司政策变化引起的随时终止项目的情形，并自行承担由此带来的一切损失。

**十、中标人瑕疵滞后发现的处理原则**

无论基于何种原因，各项本应作为拒绝处理的情形即便未被及时发现而使该中标人通过了资格审核、初评、现场复审、终评或其他所有相关程序，包括已签订合同的情形，招标人均有权拒绝或取消中标人资格，一旦中标人被拒绝或该中标人此前的评议结果被取消，相关的一切损失均由该中标人承担。

**十一、技术要求**

 见本招标文件“第三章 技术协议书”，附后。

**第二章 投标文件编制**

**一、投标文件签署**

**1.法定代表人或投标人授权代表必须按招标文件的规定在投标文件、开标一览表上签字并加盖投标人单位公章，不得使用其它形式如带有“专用章”等字样的印章，否则投标将被视为无效。如投标人对投标文件进行了修改，则须由投标人的法定代表人或授权代表在修改的每一页上签字或加盖公章。**

**2.任何行间插字、涂改和增删，必须由投标人的法定代表人或授权代表签字或加盖公章后才有效。**

**二、投标文件的密封和标记**

1.资质文件、技术标、商务标文件均需在E采通系统上传盖章扫描版，技术标文件需打印两份送达招标现场。

2.每一密封文件在封口处加盖投标人公章并注明“于20XX年X月X日上午X时之前不准启封”字样。

3.如果投标人未按上述要求对投标文件密封及加写标记，招标人对投标人提前启封概不负责。对由此造成提前开封的投标文件，招标人有权予以拒绝，并退回投标人。

**三、投标文件格式要求**

**格式1**

项目名称：成型厂废气治理设施外委运维项目

**投标书**

致（招标人名称） ：

根据贵方为（项目名称） 招标书，签字代表（全名、职务） 经正式授权并代表投标人（投标人名称、地址） 提交下述文件：

标书（1份）

资质证明文件（1份）

据此，签字代表宣布同意如下：

1.所附投标报价表中规定的应提供的投标总价（不含税）为（注明币种和金额） ，

即（中文文字描述） 。

2.投标人将按招标文件的规定履行合同责任和义务。

3.投标人已详细审查全部招标文件，包括修改文件（如有的话）以及全部参考资料和有关附件，我们完全理解并同意放弃对这方面有不明及误解的权利。

4.投标有效期：自投标截止之日起至合同签署日一直有效。

5.投标人同意提供贵方要求的可能与投标有关的一切数据和资料，完全理解贵方不一定要接受最低价的投标或收到的任何投标。

4.投标人承诺所提供的所有数据和资料均真实有效，如存在虚报情况，投标人愿为此承担一切法律责任，并主动退出本项目竞标。

7.与本投标有关的一切正式往来通讯请寄：

地址： 邮编：

电话： 传真：

投标人授权代表签字： 职务： 日期：

投标人名称（及公章）：

日期： 年 月 日

**格式2**

项目名称：成型厂废气治理设施外委运维项目

日期： 年 月 日

投标文件目录

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| 序号 | 主要内容 | 索引 |
|  |  |  |
|  |  |  |
|  |  |  |
|  |  |  |
|  |  |  |
|  |  |  |
|  |  |  |
|  |  |  |
|  |  |  |
|  |  |  |
|  |  |  |
|  |  |  |

投标人名称（盖章）： 法定代表人或授权代表签字：

**注：**1.本表填写投标文件主要内容，以用于开标宣读。

2．“索引”一栏填写该主要内容对应于投标文件的“条款号/页号”。

**格式3**

项目名称：成型厂废气治理设施外委运维项目

日期： 年 月 日

开标一览表

|  |  |
| --- | --- |
| 投标单位名称 |  |
| 项目 | 计划产量（吨） | 开标单价（元/吨），未税 | 开标总价（元），未税 | 开标总价（元），含税，税率XX |
| 滤材提供 | / | / |  |  |
| 专项维修 | / | / |  |  |
| 日常维保 | 89750 |  |  |  |
| 合计 |  |  |  |  |
| 工期 |  |
| 质保期 | 自验收合格之日（以签署日期最晚者为准）起 12 月。 |
| 对招标文件的响应程度（是否完全响应） |  |

**注：**

**1、此表中的报价必须与相应的报价明细表中的报价一致，并根据明细基价按比例进行调整。**

投标人：（盖章）

法定代表人（授权代表）：（签字）

日 期： 年 月 日

投标报价明细表

项目名称：成型厂废气治理设施外委运维项目

招标编号：

注：该表计价应与附件《开标一览表》中报价相符。

|  |
| --- |
| **日常运维项目报价清单** |
| 序号 | 项目 | 数量 | 单位 | 单价(元) | 合计(元) | 备注 |
| 1 | 除尘运维人工费、保险 | 13 | 人 |  |  |  |
| 2 | VOCs设备运维人工费、保险 | 3 | 人 |  |  |  |
| 3 | 劳保用品 |  |  |  |  |  |
| 3.1 | 工作服 | 32 | 人 |  |  |  |
| 3.2 | 劳保鞋 | 32 | 人 |  |  |  |
| 3.3 | .... |  |  |  |  |  |
| 4 | 叉车 |  |  |  |  | 两辆 |
| 4.1 | 叉车柴油 | 310 | 天 |  |  |  |
| 4.2 | 叉车维保 | 2 | 辆 |  |  |  |
| 4.3 | 叉车检验 | 2 | 辆 |  |  |  |
| 5 | 工具 |  |  |  |  |  |
| 5.1 | 电焊机 | 1 | 件 |  |  |  |
| 5.2 | 电锤 | 1 | 件 |  |  |  |
| 5.3 | 角磨机 | 2 | 件 |  |  |  |
| 5.4 | 脚手架 | 4 | 套 |  |  |  |
|  | .... |  |  |  |  |  |
|  | 其他工具 | 1 | 套 |  |  |  |
| 6 | 设备刷漆 |  |  |  |  | 负责锻造部分十台除尘设备的刷漆工作 |
| 6.1 | 重汽绿 | 50 | 桶（25KG) |  |  |  |
| 6.2 | 稀料 | 25 | 桶（25KG) |  |  |  |
| 6.3 | 租赁登高车 | 10 | 台班 |  |  |  |
| 7 | 荧光粉 | 5 | 桶（25KG) |  |  | 用于日常滤材测漏试验 |
| 8 | 设备备件、维修 | 70 | 台 |  |  |  |
| 9 | .... |  |  |  |  |  |
| 10 | 管理费 | 1 | 宗 |  |  |  |
| 合计 |  | 未税 |
|  | 含税，税率X% |

|  |
| --- |
| **滤材更换项目报价清单** |
| 序号 | 材料名称 | 规格型号 | 规格 | 更换数量 | 单价 | 合计 | 备注 |
| 1 | Z1-5 除尘布袋 | 132\*4200 | 国产 | 1 |  |  | 过滤等级在5μm以下，材质需耐磨 |
| 2 | Z1-6 除尘布袋 | 132\*4200 | 国产 | 1 |  |  | 过滤等级在5μm以下，材质需耐磨 |
| 3 | Z1-21 除尘布袋 | 扁 360\*25\*2000 | 国产 | 1428 |  |  | 重点部位，一年更换一次，过滤等级在5μm以下，材质需耐高温 |
| 4 | Z1-22 除尘布袋 | 132\*2500 | 国产 | 720 |  |  | 重点部位，一年更换一次，过滤等级在5μm以下，材质需耐高温 |
| 5 | Z1-23 除尘布袋 | 132\*2500 | 国产 | 720 |  |  | 重点部位，一年更换一次，过滤等级在5μm以下，材质需耐高温 |
| 6 | Z1-24 除尘布袋 | 扁 360\*25\*2000 | 国产 | 714 |  |  | 重点部位，一年更换一次，过滤等级在5μm以下，材质需耐高温 |
| 7 | Z1-27除尘布袋 | 162\*3200 | 国产 | 210 |  |  | 过滤等级在5μm以下，材质需耐磨 |
| 8 | Z1-26除尘布袋 | 扁350\*25\*2050 | 国产 | 1 |  |  | 过滤等级在5μm以下，材质需耐磨 |
| 9 | Z1-3除尘布袋 | 130\*3850 | 国产 | 144 |  |  | 过滤等级在5μm以下，材质需耐磨 |
| 10 | Z1-4除尘布袋 | 132\*2500 | 国产 | 180 |  |  | 过滤等级在5μm以下，材质需耐磨 |
| 11 | Z1-7除尘布袋 | 扁350\*25\*2050 | 国产 | 966 |  |  | 过滤等级在5μm以下，材质需耐磨 |
| 12 | Z1-10除尘布袋 | 132\*2500 | 国产 | 320 |  |  | 过滤等级在5μm以下，材质需耐磨 |
| 13 | Z1-14除尘布袋 | 132\*2500 | 国产 | 480 |  |  | 过滤等级在5μm以下，材质需耐磨 |
| 14 | Z1-25除尘布袋 | 132\*2530 | 国产 | 98 |  |  | 过滤等级在5μm以下，材质需耐磨 |
| 15 | Z2-1滤袋 | 扁350\*25\*2050 | 国产 | 1 |  |  | 过滤等级在5μm以下，材质需耐磨 |
| 16 | Z2-3滤筒 | 滤筒350\*1365 | 国产 | 12 |  |  | 过滤等级在5μm以下，材质需耐磨 |
| 17 | Z2-4滤袋 | 132\*4100 | 国产 | 192 |  |  | 过滤等级在5μm以下，材质需耐磨 |
| 18 | Z2-15滤袋 | 134\*3200 | 国产 | 1536 |  |  | 过滤等级在5μm以下，材质需耐磨 |
| 19 | Z2-18滤袋 | 130\*4000 | 国产 | 240 |  |  | 过滤等级在5μm以下，材质需耐磨 |
| 20 | Z1-9除尘布袋 | 130\*3850 | 国产 | 672 |  |  | 过滤等级在5μm以下，材质需耐磨 |
| 21 | Z1-8 除尘布袋 | 130\*4100 | 国产 | 288 |  |  | 过滤等级在5μm以下，材质需耐磨 |
| 22 | Z1-15 除尘布袋 | 370\*25\*2300 | 国产 | 1 |  |  | 过滤等级在5μm以下，材质需耐磨 |
| 23 | Z1-16 除尘布袋 | 370\*25\*2300 | 国产 | 1 |  |  | 过滤等级在5μm以下，材质需耐磨 |
| 24 | Z1-17 除尘布袋 | 132\*4000 | 国产 | 1 |  |  | 过滤等级在5μm以下，材质需耐磨 |
| 25 | Z1-18 除尘布袋 | 132\*4000 | 国产 | 1 |  |  | 过滤等级在5μm以下，材质需耐磨 |
| 26 | Z1-19 除尘布袋 | 132\*4000 | 国产 | 1 |  |  | 过滤等级在5μm以下，材质需耐磨 |
| 27 | Z1-30 除尘布袋 | 350\*20\*3050 | 国产 | 1 |  |  | 过滤等级在5μm以下，材质需耐磨 |
| 28 | Z2-5 除尘布袋 | 滤筒 140\*2020\*120 | 国产 | 100 |  |  | 过滤等级在5μm以下，材质需耐磨 |
| 29 | Z2-6 除尘布袋 | 132\*4200 | 国产 | 1 |  |  | 过滤等级在5μm以下，材质需耐磨 |
| 30 | Z2-7 除尘布袋 | 132\*4100 | 国产 | 1 |  |  | 过滤等级在5μm以下，材质需耐磨 |
| 31 | Z2-8 除尘布袋 | 260\*2050 | 国产 | 1 |  |  | 过滤等级在5μm以下，材质需耐磨 |
| 32 | Z2-11 除尘布袋 | 134\*3200 | 国产 | 1536 |  |  | 过滤等级在5μm以下，材质需耐磨 |
| 33 | Z2-12 除尘布袋 | 132\*3100 | 国产 | 768 |  |  | 重点部位，一年更换一次，过滤等级在5μm以下，材质需耐磨 |
| 34 | Z2-13 除尘布袋 | 132\*3100 | 国产 | 768 |  |  | 重点部位，一年更换一次，过滤等级在5μm以下，材质需耐磨 |
| 35 | Z2-10 除尘布袋 | 360\*2020 | 国产 | 1 |  |  | 过滤等级在5μm以下，材质需耐磨 |
| 36 | Z2-14 除尘布袋 | 360\*2020 | 国产 | 1 |  |  | 过滤等级在5μm以下，材质需耐磨 |
| 37 | W-1 | 138\*4100 | 国产 | 1 |  |  | 过滤等级在5μm以下，材质需耐磨 |
| 38 | R-2 滤筒 | 滤筒 350\*660 | 国产 | 36 |  |  | 过滤等级在5μm以下，材质需耐磨 |
| 39 | R-3 滤筒 | 滤筒 350\*660 | 国产 | 60 |  |  | 过滤等级在5μm以下，材质需耐磨 |
| 40 | R-4 滤筒 | 滤筒 350\*660 | 国产 | 60 |  |  | 过滤等级在5μm以下，材质需耐磨 |
| 41 | Z1-33 除尘布袋 | 130\*5000 | 国产 | 624 |  |  | 过滤等级在5μm以下，材质需耐磨 |
| 42 | Z2-17除尘布袋 | 360\*2205 | 国产 | 840 |  |  | 过滤等级在5μm以下，材质需耐磨 |
| 43 | Z1-01除尘布袋 | 130\*2500 | 国产 | 445 |  |  | 过滤等级在5μm以下，材质需耐磨 |
| 44 | Z1-11除尘布袋 | 260\*2050 | 国产 | 1 |  |  | 过滤等级在5μm以下，材质需耐磨 |
| 45 | Z1-20除尘布袋 | 360\*2205 | 国产 | 140 |  |  | 过滤等级在5μm以下，材质需耐磨 |
| 46 | Z1-28除尘布袋 | 360\*2020 | 国产 | 105 |  |  | 过滤等级在5μm以下，材质需耐磨 |
| 47 | Z1-29除尘布袋 | 360\*2020 | 国产 | 210 |  |  | 过滤等级在5μm以下，材质需耐磨 |
| 47 | Z1-31除尘布袋 | 132\*3540 | 国产 | 768 |  |  | 过滤等级在5μm以下，材质需耐磨 |
| 48 | Z1-35除尘布袋 | 130\*5005 | 国产 | 300 |  |  | 过滤等级在5μm以下，材质需耐磨 |
| 49 | Z2-02除尘布袋 | 131\*3100 | 国产 | 300 |  |  | 过滤等级在5μm以下，材质需耐磨 |
| 50 | Z2-09除尘布袋 | 360\*2020 | 国产 | 630 |  |  | 过滤等级在5μm以下，材质需耐磨 |
| 51 | 热处理机加工滤筒 | P191920，尺寸350\*660 | 国产 | 1 |  |  | 过滤等级在5μm以下，材质需耐磨 |
| 52 | 热一滤筒 | P191920，尺寸350\*660 | 国产 | 1 |  |  | 过滤等级在5μm以下，材质需耐磨 |
| 53 | 锻二滤筒 | P191920，尺寸350\*660 | 国产 | 1 |  |  | 过滤等级在5μm以下，材质需耐磨 |
| 54 | Z2铁水转运 | 滤筒φ350\*500（要求耐高温不燃滤料） | 国产 | 1 |  |  | 过滤等级在5μm以下，材质需耐磨，耐热温度不低于500℃ |
| 55 | Z2缸盖线 | 滤筒φ350\*715 | 进口 | 8 |  |  | 过滤等级在5μm以下，材质需耐磨 |
| 56 | Z2明志冷芯机 | 滤筒φ350\*660（YLT-4/L除尘器) | 国产 | 1 |  |  | 过滤等级在5μm以下，材质需耐磨 |
| 57 | Z2砂处理系统 | 滤袋1000\*600\*500 | 国产 | 1 |  |  | 过滤等级在5μm以下，材质需耐磨 |
| 58 | 喷粉线（瓦格纳） | 滤筒φ334\*608 | 国产 | 16 |  |  | 过滤等级在0.3μm以下，防爆，防静电，阻燃 |
| 59 | 喷粉线（下防护） | 滤筒φ350\*660 | 国产 | 16 |  |  | 过滤等级在0.3μm以下，防爆，防静电，阻燃 |
| 60 | 清二冷却线 | 滤筒φ325\*600 | 国产 | 1 |  |  | 过滤等级在5μm以下，材质需耐磨 |
| 61 | 石灰粉 | 细度：150-200目 | 国产 | 150 |  |  | 单位：吨 |
| 62 | RTO 滤棉 | 500\*500\*20 | 国产 | 50 |  |  | 阻燃 耐高温(滤棉)一月 2次/一次 2 个 |
| 63 | 防水型活性炭 | 100\*100\*100 碘值≥800防水型 | 国产 | 38 |  |  | 清理一11m³，清理二12m³，危废库 4m³，铸一12m³ |
| 64 | 耐温板式过滤器 | 500\*500\*×20mm 耐温 100℃ | 国产 | 50 |  |  | G4，一周1次/一次1个 |
| 65 | 初效过滤棉 | 591\*591\*20 | 国产 | 2000 |  |  | G5，清理一20个，清理二24个。一周一次 |
| 66 | 中效过滤袋 | 591\*591\*500-6v | 国产 | 1000 |  |  | F7，清理一20个，清理二24个。两周一次 |
| 合计 |  | 未税 |
|  | 含税，税率X% |

说明：滤材更换项目为据实结算，含人工费。

**专项维修项目项目报价明细**

|  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| 序号 | 设备编号 | 维修位置 | 主要内容 | 数量 | 单价(元) | 总价 | 备注 |
| 1 | Z2-17 | 除尘器放灰室更换墙板 | 更换放灰室整个墙板 | 1 |  |  |  |
| 2 | Z2-10 | Z2-10设备除尘管道 | Z2-10设备除尘管道磨损严重，需进行更换，主要更换内容为φ300mm管道约16m，其中包含4个弯头。更换点位于清理二车间。 | 1 |  |  |  |
| 3 | R3 | R-3沉降箱 | 沉降箱进行维修维护，提升运行稳定性 | 1 |  |  |  |
| 4 | 排放口增加采样口 | 直径超过1米的排放口 | 依据《固定污染源废气监测点位设置技术规范》山东省DB37-T3535-2019废气监测点位规范要求，直径大于1m的排放口需增加采样口、拓宽采样平台。经统计成型厂排放口直径超过1m的废气治理设备共19台。 | 19 |  |  |  |
| 5 | 除尘器防锈防腐（100-200㎡） | 除尘器 | 废气治理设备整体刷漆，范围：从出车间的管道、沉降箱、设备主体、风机房、烟囱、爬梯等，外表面全部刷漆，内侧补漆。刷漆面积100-200㎡设备3台，费用测算按照100㎡进行测算并实施。 | 3 |  |  |  |
| 6 | 除尘器防锈防腐（200-300㎡） | 除尘器 | 废气治理设备整体刷漆，范围：从出车间的管道、沉降箱、设备主体、风机房、烟囱、爬梯等，外表面全部刷漆，内侧补漆。200-300㎡的设备有12台，费用测算按照200㎡进行测算并实施。 | 12 |  |  |  |
| 7 | 除尘器防锈防腐（300-450㎡） | 除尘器 | 废气治理设备整体刷漆，范围：从出车间的管道、沉降箱、设备主体、风机房、烟囱、爬梯等，外表面全部刷漆，内侧补漆。300-450㎡的设备有24台，费用测算按照300㎡进行测算并实施。 | 24 |  |  |  |
| 8 | 除尘器防锈防腐（大于450㎡） | 除尘器 | 废气治理设备整体刷漆，范围：从出车间的管道、沉降箱、设备主体、风机房、烟囱、爬梯等，外表面全部刷漆，内侧补漆。450㎡以上11台，费用测算按照450㎡进行测算并实施。 | 11 |  |  |  |
| 9 | Z1-33 | 加灰装置功能提升 | 石灰粉加灰装置风机、管道改造，提升加灰效率 | 1 |  |  |  |
|  | 合计 |  |  |  |  |  |  |

注：1、选购件不包括在本报价表内，应另附纸分项单报。

2、如上表中的有关费用投标人免费提供，请注明“免费”字样。

3、合计等于各分项金额之和，各分项价格为不含税价格。

投标人：（盖章）

法定代表人（委托代理人）： （签字） 日 期： 年 月

**格式4**

项目名称：成型厂废气治理设施外委运维项目

日期： 年 月 日

|  |
| --- |
| 投标人承诺：我公司承诺遵守贵公司由于招标人公司政策变化引起的随时终止项目的要求并承担由此带来的一切损失。 |

投标人名称（盖章）： 法定代表人或授权代表签字：

**格式****5**

项目名称：成型厂废气治理设施外委运维项目

日期： 年 月 日

**相关条款偏离表（含商务偏离及技术偏离）**

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| 序号 | 招标文件条款 | 偏离内容 |
| 条款号 | 条款要求 |
| 1 |  |  |  |
| 2 |  |  |  |
| 3 |  |  |  |
| 4 |  |  |  |
| 5 |  |  |  |
| 6 |  |  |  |
| 7 |  |  |  |
| 8 |  |  |  |
| 9 |  |  |  |
| 10 |  |  |  |

投标人名称（盖章）： 法定代表人或授权代表签字：

**注：**为避免歧义，无偏离也应要提报该表，并注明“无”字。如无该表则即使在其它部分已反映，将也被视为“无偏离”。

**格式6**

项目名称：成型厂废气治理设施外委运维项目

日期： 年 月 日

**企业情况、从业经历、服务承诺一览表**

（模板仅供参考，项目需求单位根据项目实际情况自拟格式和内容）

|  |
| --- |
| 企业情况 |
| 公司名称 |  | 成立时间 |  | 注册资本 | 万元 |
| 公司在册员工人数 | 人 | 专业从事产品研发、生产的员工人数 | 人 |
| 企业所通过的体系认证情况 |  |
| 现有主要研发、实验、生产设备 |  |
| 从业经历 |
| 正在或曾经从事过的项目名称 | 项目起止时间 | 与投标人签订合同的单位名称 |
|  |  |  |
|  |  |  |
|  |  |  |
|  |  |  |
| 针对本招标项目的服务承诺 |
| 可为该项目配备人员、相关设备情况 | 设计人员（名） |  |
| 研发、实验设备（功能、型号、数量） |  |
| 生产设备（功能、型号、数量） |  |
| …… |  |
| …… |  |
| 其他 | …… |  |
| …… |  |

投标人名称（盖章）： 法定代表人或授权代表签字：

**注：**1.投标人为满足本招标项目之需，需实际配置的、包含但不限于上述设备、人员及其他条目；

2.投标人可在上表内容基础上，酌情自行增加相关条目，以便更好的满足项目开展需要。

**格式7**

项目名称：成型厂废气治理设施外委运维项目

日期： 年 月 日

**法人授权委托书**

致（招标人名称） ：

本授权委托书声明：我（法人姓名） 系（投标人名称） 的法定代表人，现授权委托（投标人名称） 的 （授权委托代理人姓名） 为我公司参加贵方组织的 中国重汽集团济南动力有限公司成型厂废气治理设施外委运维项目 的法定代表人授权委托代理人，全权代表本公司处理投标过程的一切事宜，包括：投标、参与开标、谈判、签约等。投标人授权代表在投标过程中所签署的一切文件和处理与之有关的一切事务，我公司均予认可并对此承担全部责任。

委托期限：20XX 年X 月 X 日至 20XX 年 X 月 X 日

代理人无转委托权，特此委托。

代理人姓名： 性别： 年龄：

身份证号码： 职务：

投标人名称：（盖单位公章）

法定代表人：（签字）

**附授权人与被授权人有效的身份证正反两面复印件**

**格式8**

项目名称：成型厂废气治理设施外委运维项目

日期： 年 月 日

**投标保证金退付表**

|  |
| --- |
| 投标人单位名称： |
| 开户银行： |
| 开户行行号： |
| 户名： |
| 账号： |
| 纳税人识别号： |

投标人名称（盖章）： 法定代表人或授权代表签字：

**格式9**

**售后服务保障及承诺**

售后服务内容包括售后服务机构简介；售后服务响应时间、售后地点、人员配备等情况的详细描述，格式自拟。

法定代表人或其委托代理人：（签字或盖章）

邮政编码： 电话： 传真：

日 期：\_\_\_\_\_年\_\_\_\_月\_\_\_\_日

**格式10**

**服务承诺函**

（包含但不仅限于以下内容）

**（招标人）：**

 我代表 （投标人名称） 对中标合同货物的服务做如下承诺：

1．及时向需方提供按合同规定的全部技术资料和图纸。有义务在必要时邀请需方参与供方的技术设计审查。

2．按需方要求的时间到现场进行技术服务。

3．对于需方选购的与合同货物有关的配套设备，供方应主动提供满足设备接口要求的技术条件和资料。

1. 严格执行供需双方就有关问题召开会议的纪要或签订的协议。
2. 根据需方的要求为需方举办有关货物安装、调试、使用、维护技术的业务培训，保证需方运行、维修人员熟练掌握运行和维修技能。

6．加强售前、售中、售后服务，把“24小时服务”、“超前服务”、“全过程服务”、“终身服务”贯彻在产品制造、安装、调试、大修的全过程。

7．接到需方反映的质量问题信息后，在小时之内作出答复或派出服务人员，尽快到达现场，做到用户对质量不满意，服务不停止。

1. 随时满足需方对备品备件的要求。

9.无论在何种情况下，供方决不以任何理由刁难需方。

10.如我单位中标，本承诺函将成为合同不可分割的一部分，与合同具有同等法律效力。

**附我方人员服务人、日数见下表：**

|  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- |
| 序号 | 技术服务内容 | 计划人日数 | 派出人员构成 | 备 注 |
| 职 称 | 人 数 |
|  |  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |  |

投标人名称（公章）：

法定代表人或授权代理人签字：

日 期：

**格式11**

**质量承诺函**

项目名称：成型厂废气治理设施外委运维项目

**（招标人）：**

 我代表 （投标人名称） 为保证中标系统/货物的质量特做如下承诺：

1．严格按照合同要求，提供符合设计标准、质量合格的产品。

2．严格检查和控制原材料、元器件、配套件的进厂质量。

3．保证所供货物加工工艺完善、检测手段完备。产品决不带缺陷出厂。

4．对涉及分包商的供货、质量、性能、技术接口、服务等方面问题负全部责任。按合同规定的关键部件分包商必须符合有关资质的要求，并经需方认可。

5．按合同规定向需方提供有关部门标准和图纸，并为需方提供方便，对货物的质量、工期进行全过程跟踪。

6．停工待检部位提前一天通知需方。

7．对货物制造过程中出现的质量缺陷及时向需方通报，不隐瞒。若货物缺陷超过合同规定的标准，供方无条件更换。在安装和试运过程中，货物出现质量问题，先处理问题，再分清责任，一切以满足工程进度需要为准则。

8．为所供的货物在制造、运输、装卸过程中投保，一旦发生意外，我方将按需方要求对所供货物尽快进行免费更换、修理，直到需方满意为止。

9．在开箱过程中如发现缺件及其他原因引起的零部件丢失，我方负责尽快免费补齐所缺零部件。在货物的安装、调试过程中以及今后在使用中发现的质量问题，如属我方原因，我方将承担责任，赔偿需方所受到的直接经济损失。

1. 若中标，本承诺函将成为合同不可分割的部分，与合同具有同等法律效力。
2. 我单位针对本项目提供的其他质量承诺 。

投标人名称（公章）：

 法定代表人或授权代理人签字：

日 期：

**第三章 技术协议**

**一、项目名称与范围**

项目名称：成型厂废气治理设施外委运维项目

招标方式：公开招标

本次招标为**中国重汽济南成型厂废气治理设施外委运维项目**，具体内容如下：

|  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- |
| 序号 | 货物名称 | 数量 | 安装地点/服务对象 | 备注 |
| 1 |  废气处理设备运维 | 除尘设备65台、VOCs治理设备5台 | 中国重汽济南成型厂  |  |

设备明细：

|  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- |
| **序号** | **所在位置** | **除尘器名称** | **处理工艺** | **运行风量（m³/h）** |
| 1 | 铸件清理线 | Z1-1除尘器 | 布袋除尘 | 19212 |
| 2 | 铸件清理线 | Z1-2除尘器 | 滤筒除尘 | 10993 |
| 3 | 铸造一线 | Z1-3除尘器 | 布袋除尘 | 16121 |
| 4 | 铸造一线 | Z1-4除尘器 | 布袋除尘 | 1318 |
| 5 | 铸造一线 | Z1-5除尘器 | 布袋除尘 | 20299 |
| 6 | 铸造一线 | Z1-6除尘器 | 布袋除尘 | 31643 |
| 7 | 铸造一线 | Z1-7除尘器 | 布袋除尘 | 91517 |
| 8 | 铸造一线 | Z1-8除尘器 | 布袋除尘 | 19383 |
| 9 | 铸造一线 | Z1-9除尘器 | 布袋除尘 | 25531 |
| 10 | 铸造一线 | Z1-10除尘器 | 布袋除尘 | 9413 |
| 11 | 铸件清理线 | Z1-11除尘器 | 布袋除尘 | 11488 |
| 12 | 铸件清理线 | Z1-12除尘器 | 布袋除尘 | 11899 |
| 13 | 铸件清理线 | Z1-13除尘器 | 布袋除尘 | - |
| 14 | 铸件清理线 | Z1-14除尘器 | 布袋除尘 | 24588 |
| 15 | 铸件清理线 | Z1-15除尘器 | 布袋除尘 | 94870 |
| 16 | 铸件清理线 | Z1-16除尘器 | 布袋除尘 | 27010 |
| 17 | 铸件清理线 | Z1-17除尘器 | 布袋除尘 | 17319 |
| 18 | 铸件清理线 | Z1-18除尘器 | 布袋除尘 | 36245 |
| 19 | 铸件清理线 | Z1-19除尘器 | 布袋除尘 | 19421 |
| 20 | 铸件清理线 | Z1-20除尘器 | 滤筒除尘 | 9484 |
| 21 | 铸造一线 | Z1-21除尘器 | 布袋除尘 | 18858 |
| 22 | 铸造一线 | Z1-22除尘器 | 布袋除尘 | 8245 |
| 23 | 铸造一线 | Z1-23除尘器 | 布袋除尘 | 12442 |
| 24 | 铸造一线 | Z1-24除尘器 | 布袋除尘 | 16852 |
| 25 | 铸造一线 | Z1-25除尘器 | 布袋除尘 | 16922 |
| 26 | 铸造一线 | Z1-26除尘器 | 布袋除尘 | 25827 |
| 27 | 铸件清理线 | Z1-27除尘器 | 布袋除尘 | 17517 |
| 28 | 铸件清理线 | Z1-28除尘器 | 布袋除尘 | 15694 |
| 29 | 铸件清理线 | Z1-29除尘器 | 布袋除尘 | 18802 |
| 30 | 铸件清理线 | Z1-30除尘器 | 布袋除尘 | 37692 |
| 31 | 铸造一线 | Z1-31除尘器 | 布袋除尘 | 102355 |
| 32 | 铸造一线 | Z1-32除尘器 | 静电除尘 | 153658 |
| 33 | 铸件清理线 | Z2-1除尘器 | 布袋除尘 | 11175 |
| 34 | 铸件清理线 | Z2-2除尘器 | 布袋除尘 | 32991 |
| 35 | 铸件清理线 | Z2-3除尘器 | 滤筒除尘 | 18835 |
| 36 | 铸造二线 | Z2-4除尘器 | 布袋除尘 | 14584 |
| 37 | 铸造二线 | Z2-5除尘器 | 布袋除尘 | 56307 |
| 38 | 铸造二线 | Z2-6除尘器 | 布袋除尘 | 18715 |
| 39 | 铸造二线 | Z2-7除尘器 | 布袋除尘 | 103298 |
| 40 | 铸造二线 | Z2-8除尘器 | 布袋除尘 | 35564 |
| 41 | 铸件清理线 | Z2-9除尘器 | 布袋除尘 | 27587 |
| 42 | 铸件清理线 | Z2-10除尘器 | 布袋除尘 | 11462 |
| 43 | 铸造二线 | Z2-11除尘器 | 布袋除尘 | 58232 |
| 44 | 铸造二线 | Z2-12除尘器 | 布袋除尘 | 29505 |
| 45 | 铸造二线 | Z2-13除尘器 | 布袋除尘 | 28472 |
| 46 | 铸件清理线 | Z2-14除尘器 | 布袋除尘 | - |
| 47 | 铸造二线 | Z2-15除尘器 | 布袋除尘 | 93615 |
| 48 | 铸造二线 | Z2-16除尘器 | 乳化液净化 | 51322 |
| 49 | 铸造二线 | Z2-17除尘器 | 布袋除尘 | 80000 |
| 50 | 锻造一线 | D1-1除尘器 | 布袋除尘 | 15419 |
| 51 | 锻造一线 | D1-2除尘器 | 布袋除尘 | 25039 |
| 52 | 锻造一线 | D1-3除尘器 | 湿式除尘 | 12958 |
| 53 | 锻造一线 | D1-4除尘器 | 湿式除尘 | 12959 |
| 54 | 锻造一线 | D1-5除尘器 | 湿式除尘 | 12825 |
| 55 | 锻造二线 | D2-1除尘器 | 布袋除尘 | 18073 |
| 56 | 锻造二线 | D2-2除尘器 | 布袋除尘 | 12920 |
| 57 | 热处理线 | R-2除尘器 | 布袋除尘 | 2825 |
| 58 | 热处理线 | R-3除尘器 | 布袋除尘 | 8073 |
| 59 | 热处理线 | R-4除尘器 | 布袋除尘 | 12920 |
| 60 | 制造部 | W-1除尘器 | 布袋除尘 | 3773 |
| 61 | 铸造一线扩能 | SCR | 乳化液净化 | - |
| 62 | 铸造一线扩能 | Z1-33 | 布袋除尘 | - |
| 63 | 铸造一线扩能 | Z1-34 | 乳化液净化 | - |
| 64 | 铸件清理线 | Z2-35除尘器 | 布袋除尘 |  |
| 65 | 铸件清理线 | Z2-18除尘器 | 布袋除尘 |  |
| 66 | 铸一喷漆VOCs | 铸一VOC | VOC | 65000-80000 |
| 67 | 铸二喷漆VOCs | 铸二VOC | VOC | 30000-35000 |
| 68 | 制造部 | W-VOC-1 | VOC | 9000 |
| 69 | 制造部 | W-VOC-2 | VOC | 9000 |
| 70 | 扩能喷粉线VOCs | 扩能RTO | VOC | 6000 |

**二、运维内容**

本次运维内容分为滤材更换、专项维修、日常运维三个项目。

2.1滤材更换

为保证排放达标，除尘器及VOCs治理设备需定期更换滤料滤材，甲方制定废气治理设施的滤材更换周期，乙方予以认可并根据更换周期及时向甲方进行更换滤材申请，甲方确认更换时间后由乙方提供滤材并进行滤材更换，更换周期内出现任何质量问题或排放异常，乙方承诺免费处理异常情况或免费更换相关滤材。在报价方案中，乙方应对上述材料进行分项报价并需承诺最终中标价格不高于甲方采购部门最终确定的招标单价。

废气治理设备滤材更换周期如下：

**废气治理设施滤材更换周期**

|  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| **序号** | **部门** | **编号** | **治理设施类型** | **关联生产设备** | **滤材规格型号** | **滤材更换周期** |
| 1 | 热处理线 | R-2 | 除尘器 | 28GN履带式抛丸机（转向节抛丸工序） | 直径350\*660 | 0.5年 |
| 2 | 热处理线 | R-3 | 除尘器 | 悬挂式抛丸机（热二）（前轴抛丸工序） | 直径350\*660 | 0.5年 |
| 3 | 热处理线 | R-4 | 除尘器 | 悬挂式抛丸机（热一）（多功能线抛丸工序） | 直径350\*660 | 0.5年 |
| 4 | 铸造一线 | Z1-33 | 除尘器 | 表干炉除尘 | 130\*5000 | 0.5年 |
| 5 | 铸造二线 | Z2-16 | 除尘器 | 表干炉（制芯工序） | / | 0.5年（乳化液） |
| 6 | 铸造一线 | Z1-34 | 喷淋塔 | 缸体表干炉、烤包器（缸体制芯、熔炼烤包） | / | 0.5年（乳化液/活性炭） |
| 7 | 铸造一线 | Z1-21 | 除尘器 | 冷却段（熔炼工序） | 扁 360\*25\*2000 | 1年 |
| 8 | 铸造一线 | Z1-22 | 除尘器 | 浇注段（熔炼工序） | 132\*2500 | 1年 |
| 9 | 铸造一线 | Z1-23 | 除尘器 | 浇注段（熔炼工序） | 132\*2500 | 1年 |
| 10 | 铸造一线 | Z1-24 | 除尘器 | 冷却段（造型工序） | 扁 360\*25\*2000 | 1年 |
| 11 | 铸造二线 | Z2-11 | 除尘器 | 浇注段（浇注和造型工序） | 134\*3200 | 1年 |
| 12 | 铸造二线 | Z2-12 | 除尘器 | 熔炼中频炉（熔炼工序） | 132\*3100 | 1年 |
| 13 | 铸造二线 | Z2-13 | 除尘器 | 熔炼中频炉（熔炼工序） | 132\*3100 | 1年 |
| 14 | 铸件清理线 | VOCs-1 | VOCs治理设施 | 清理一喷漆线 | 100\*100\*100 碘值≥800防水型 | 1年 |
| 15 | 铸件清理线 | VOCs-2 | VOCs治理设施 | 清理二喷漆线 | 100\*100\*100 碘值≥800防水型 | 1年 |
| 16 | 制造部 | VOCs-3 | VOCs治理设施 | 废漆桶存放间 | 100\*100\*100 碘值≥800防水型 | 1年 |
| 17 | 制造部 | VOCs-4 | VOCs治理设施 | 仓库危废间 | 100\*100\*100 碘值≥800防水型 | 1年 |
| 18 | 铸造一线 | Z1-31 | 除尘器 | 中频炉北炉、南炉（熔炼工序） | 132\*3540 | 2年 |
| 19 | 铸造一线 | Z1-5 | 除尘器 | 铁水处理站（熔炼工序） | 132\*4200 | 2年 |
| 20 | 铸造一线 | Z1-6 | 除尘器 | 铁水处理站（熔炼工序） | 132\*4200 | 2年 |
| 21 | 铸造一线 | Z1-3 | 除尘器 | 新砂输送（砂处理工序） | 130\*3850 | 2年 |
| 22 | 铸造一线 | Z1-8 | 除尘器 | 沸腾冷却床（砂处理工序） | 130\*3850 | 2年 |
| 23 | 铸造一线 | Z1-27 | 除尘器 | 扩能砂发送（砂处理工序） | 162\*3200 | 2年 |
| 24 | 铸造一线 | Z1-4 | 除尘器 | 送砂皮带（砂处理工序） | 132\*2500 | 2年 |
| 25 | 铸造一线 | Z1-25 | 除尘器 | 粉料输送（砂处理工序） | 132\*2530 | 2年 |
| 26 | 铸造一线 | Z1-9 | 除尘器 | 混砂机除尘器（砂处理工序） | 130\*3850 | 2年 |
| 27 | 铸造一线 | Z1-7 | 除尘器 | 落砂机除尘（砂处理工序） | 350\*25\*2050 | 2年 |
| 28 | 铸造一线 | Z1-10 | 除尘器 | 地坑除尘（砂处理工序） | 132\*2500 | 2年 |
| 29 | 铸造二线 | Z2-4 | 除尘器 | 新砂发送（砂处理工序） | 132\*4100 | 2年 |
| 30 | 铸造二线 | Z2-5 | 除尘器 | 砂处理系统（砂处理工序） | 140\*2020\*120 | 2年 |
| 31 | 铸造二线 | Z2-6 | 除尘器 | 沸腾床（砂处理工序） | 132\*4200 | 2年 |
| 32 | 铸造二线 | Z2-7 | 除尘器 | 二次落砂（砂处理工序） | 132\*4100 | 2年 |
| 33 | 铸造二线 | Z2-8 | 除尘器 | 一次落砂（砂处理和造型工序） | 260\*2050 | 2年 |
| 34 | 铸造二线 | Z2-15 | 除尘器 | 造型线（造型工序） | 134\*3200 | 2年 |
| 35 | 铸造二线 | Z2-17 | 除尘器 | 熔炼中频炉（熔炼工序） | 360\*2205 | 2年 |
| 36 | 铸件清理线 | Z1-01 | 除尘器 | 缸盖气抛机 | 130\*2500 | 2年 |
| 37 | 铸件清理线 | Z1-11 | 除尘器 | （清理一）一清悬链、一清地坑、振芯机（3台） | 260\*2050 | 2年 |
| 38 | 铸件清理线 | Z1-14 | 除尘器 | 好迪粗抛机 | 132\*2500 | 2年 |
| 39 | 铸件清理线 | Z1-15 | 除尘器 | （清理一）一清地坑振芯皮带区域、振芯机（3台） | 350\*20\*2200 | 2年 |
| 40 | 铸件清理线 | Z1-16 | 除尘器 | 缸盖自动打磨、缸盖精抛机、缸盖磨削机、缸盖人工位 | 350\*20\*2200 | 2年 |
| 41 | 铸件清理线 | Z1-17 | 除尘器 | 扩能人工打磨区域 | 132\*4000 | 2年 |
| 42 | 铸件清理线 | Z2-18 | 除尘器 | 扩能人工打磨区域 | 130\*4000 | 2年 |
| 43 | 铸件清理线 | Z1-18 | 除尘器 | 缸体四面磨（西）、缸体磨削机（东） | 132\*4000 | 2年 |
| 44 | 铸件清理线 | Z1-19 | 除尘器 | 缸体四面磨（西）、去毛刺专机 | 132\*4000 | 2年 |
| 45 | 铸件清理线 | Z1-20 | 除尘器 | 缸盖喷砂区、缸盖人工位 | 360\*2205 | 2年 |
| 46 | 铸件清理线 | Z1-35 | 除尘器 | 炉料清洁区 | 130\*5005 | 2年 |
| 47 | 铸件清理线 | Z1-28 | 除尘器 | 缸体气抛机 | 360\*2020 | 2年 |
| 48 | 铸件清理线 | Z1-29 | 除尘器 | 缸体精抛机 | 360\*2020 | 2年 |
| 49 | 铸件清理线 | Z1-30 | 除尘器 | 缸体自动打磨、人工打磨区域 | 350\*20\*3050 | 2年 |
| 50 | 铸件清理线 | Z2-01 | 除尘器 | 桥壳精抛机 | 350\*25\*2050 | 2年 |
| 51 | 铸件清理线 | Z2-02 | 除尘器 | 铸件自动打磨站（5台）、人工打磨区域 | 131\*3100 | 2年 |
| 52 | 铸件清理线 | Z2-03 | 除尘器 | 桥壳两面磨 | 350\*1365 | 2年 |
| 53 | 铸件清理线 | Z2-09 | 除尘器 | （清理二）一清地坑、振芯机（2台）、粗抛机等 | 360\*2020 | 2年 |
| 54 | 铸件清理线 | Z2-10 | 除尘器 | 粗抛机、振芯机（2台）、缸盖磨削机 | 360\*2020 | 2年 |
| 55 | 铸件清理线 | Z2-14 | 除尘器 | 缸盖人工清理区域 | 360\*2020 | 2年 |
| 56 | 制造部 | W-1 | 除尘器 | 废砂库 | 138\*4100 | 2年 |
| 57 | 铸件清理线 | VOC | VOC | 初效过滤棉 | 591\*591\*20 | 一周 |
| 58 | 铸件清理线 | VOC | VOC | 中效过滤棉 | 591\*591\*500-6v | 两周 |

2.2专项维修项目

下列维修项目为在设备运行过程中发现的设备薄弱或故障隐患问题，该批项目存在规模较大、施工难度较高等情况，在历年设备运维中以修复焊补为主，随着设备使用时间增加，设备零部件磨损劣化情况也日益突出，成型厂认为一方面设备薄弱部位及隐患问题应得到优化解决，另一方面利用运维单位的专业技术能力来解决此方面的问题，因此成型厂在此次运维方案中将该批问题进行明确列示，以保障设备完好正常运行为目的，由运维厂家进行专项解决。

2025年专项维修项目

|  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- |
| 序号 | 设备编号 | 维修位置 | 主要内容 | 备注 |
| 1 | Z2-17 | 除尘器放灰室更换墙板 | 更换放灰室整个墙板 |  |
| 2 | Z2-10 | Z2-10设备除尘管道 | Z2-10设备除尘管道磨损严重，需进行更换，主要更换内容为φ300mm管道约16m，其中包含4个弯头。更换点位于清理二车间。 |  |
| 3 | R3 | R-3沉降箱 | 沉降箱进行维修维护，提升运行稳定性 |  |
| 4 | 排放口增加采样口 | 直径超过1米的排放口 | 依据《固定污染源废气监测点位设置技术规范》山东省DB37-T3535-2019废气监测点位规范要求，直径大于1m的排放口需增加采样口、拓宽采样平台。经统计成型厂排放口直径超过1m的废气治理设备共19台。 |  |
| 5 | 除尘器防锈防腐（100-200㎡） | 除尘器 | 废气治理设备整体刷漆，范围：从出车间的管道、沉降箱、设备主体、风机房、烟囱、爬梯等，外表面全部刷漆，内侧补漆。刷漆面积100-200㎡设备3台，费用测算按照100㎡进行测算并实施。 |  |
| 6 | 除尘器防锈防腐（200-300㎡） | 除尘器 | 废气治理设备整体刷漆，范围：从出车间的管道、沉降箱、设备主体、风机房、烟囱、爬梯等，外表面全部刷漆，内侧补漆。200-300㎡的设备有12台，费用测算按照200㎡进行测算并实施。 |  |
| 7 | 除尘器防锈防腐（300-450㎡） | 除尘器 | 废气治理设备整体刷漆，范围：从出车间的管道、沉降箱、设备主体、风机房、烟囱、爬梯等，外表面全部刷漆，内侧补漆。300-450㎡的设备有24台，费用测算按照300㎡进行测算并实施。 |  |
| 8 | 除尘器防锈防腐（大于450㎡） | 除尘器 | 废气治理设备整体刷漆，范围：从出车间的管道、沉降箱、设备主体、风机房、烟囱、爬梯等，外表面全部刷漆，内侧补漆。450㎡以上11台，费用测算按照450㎡进行测算并实施。 |  |
| 9 | Z1-33 | 加灰装置功能提升 | 石灰粉加灰装置风机、管道改造，提升加灰效率 |  |

2.3设备日常运维

乙方负责承揽甲方废气处理设施的运维工作，包括日常清扫、设备巡检、维护保养、滤材更换、维修检修、除尘灰转运、各类记录填写等工作，维保内容包括但不限于甲方提供的自主保全基准和专业保全基准。乙方应确保设备正常使用，且保证废气排放达标。具体执行本方案第六条《运维及工艺方案》。

**三、项目费用计算**

3.1项目中标结果确认

根据投标方报价，按照招标规则综合确定一个中标人。其中日常运维项目的输出结果为运维费吨单价（日常运维费总价/89750吨）。

3.2滤材更换与专项维修费用计算

 自合同签订日起，每三个月进行项目完工核算，根据实际工作完成情况及分项价格进行确认项目费用后据实结算。

3.3日常运维费用计算

日常运维费与成型厂铸件产量挂钩，每三个月进行费用核算，费用计算方式为：

日常运维费=乙方中标单价\*甲方实际铸件产量

3.4项目总费用=滤材更换发生额+专项维修完成额+日常运维费计算额

3.5其他事项

* 若核算期产量超过测算值20%，甲乙双方将重新组织商谈对运维费计算方式进行调整。
* 乙方需承诺已对项目运行模式及现场实际情况进行充分踏勘掌握，中标后不得以预算不足、现场实际了解不够等原因不执行方案项目或降低服务质量。
* 甲方对专项维修、滤材更换的执行情况进行逐项确认验收，自合同执行日起每三个月进行费用核算。
* 为保证运维服务质量，在每季度运维费结算中扣除10%作为项目质保金。
* 甲方将组织对项目整体运维情况进行评价，运维过程中产生的考核项、罚款以及甲方相关损失，甲方有权在运维费中进行扣除。

**四、运维及工艺方案**：

4.1、概述

4.1.1 本方案适用于中国重汽集团济南动力有限公司成型厂废气治理设备运维项目。

4.1.2本方案提出的是最低限度的技术要求，并没有对所有技术细节作出规定，也未引述所有标准和规范的条文，乙方应保证提供符合本方案和现行工业标准的运维服务。

4.1.3 如乙方没有以书面形式对本方案的条文提出异议，那么甲方认为乙方提供的技术服务完全能满足本方案的要求。

4.1.4 对本方案还不完善的有关技术细节，甲方在采购时与乙方共同明确进行完善。

4.2、服务内容

本项目中所有备件（除主电机外）、材料、人工、运输、工具、维修、检验等费用均由乙方承担。日常工作主要包括以下：清扫、巡检、润滑、保养、维修，排放测漏、除尘放灰、转运，各类记录填写等。维保内容包括但不限于甲方提供的保全基准，要保证设备完好并保持最佳运行状态，工作现场废气、烟尘有效收集，满足《山东省区域性大气污染物综合排放标准》的基本排放要求。

4.3、运行环境和外部条件

4.3.1 设备运维地点：中国重汽集团济南动力有限公司成型厂

4.3.2 运行环境：室外，-15℃<环境温度<45℃。

4.3.3工作制度：全年工作300天（具体以甲方实际生产天数为准）。

4.3.4相对湿度：年平均59%，最大95%、最小15%。

4.3.5能源环境：

电力：中国制式，供电电压380V±15%/220V±15%，供电频率50Hz±2%。

压缩空气：自备空压机自产压缩空气，0.5~0.7 MPa

4.4、技术要求

4.4.1运维基本要求

4.4.1.1乙方保证运维设备完好并保持最佳运行状态，工作现场废气、烟尘有效收集，满足《山东省区域性大气污染物综合排放标准》中要求的粉尘排放浓度＜10mg/m³的排放标准。Vocs排放标准执行《挥发性有机物排放标准第5部分：表面涂装行业》汽车零部件及配件制造行业标准（苯＜0.5mg/m³，甲苯＜5mg/m³，二甲苯＜15mg/m³，非甲烷总烃＜50mg/m³）。

4.4.1.2乙方运维的除尘器内容包括除尘器本体及进出口管道、烟囱、风机、软连接、压缩空气对接部位、除尘器配套的喷粉、旋风、沉降室、风机隔音房、石灰粉吊葫芦、设备平台等所有设施。

4.4.1.3乙方运维的voc设备内容包括碳箱、喷淋塔、催化箱、制氮装置、进出口管道、烟囱、吸附风机、脱附风机、软连接、循环水池、隔音房、检测平台等所有设施。

4.4.1.4运维期限：自合同签订之日起12个月。

4.4.2工作时间及人员管理：

工作时间：24小时工作制，中夜班有人值班，根据厂区生产情况合理安排工作人员，必须保证接到甲方通知后30分钟内到达现场，并最短时间内将故障排除。

乙方人员配置不应少于16人，并符合以下下要求：

1. 当产量增（减）范围在10%以内时，运维单位人员不予增（减）；
2. 当产量增（减）范围在10%-20%时，运维单位可增（减）1人；
3. 当产量增（减）范围在20%-30%时候，运维单位可增（减）2人；
4. 当产量增（减）范围大于30%，运维单位可增（减）3人；
5. 产量增减计算公式：

(89750/12-N)/N×100%

 N：甲方生产部门每月初公布的月度计划产量。

1. 乙方的人员增加为强制项，乙方运维人员的配置以满足甲方运维需求为原则，若不满足现场运维需无条件增加运维力量和资源。

乙方作业人员在上述要求范围内进行调整配置，保证正常生产时不少于7人/班，停产时候不少于2人/班。具体由乙方根据具体工作量进行配备，要求配有叉车司机、技术人员、电工等。运维人员必须具备专业的环保设备操作维修技能，必须具备与工作现场相匹配的安全、消防专业知识及应急处置能力，甲方负责定期组织培训考试，乙方定期组织安全、消防专项应急演练。

运维方工作人员工作区域为成型厂，甲方在工作区域内为乙方提供办公场所，供乙方派驻人员使用。乙方对人员管理进行考勤管理，并将考勤情况汇报给甲方，甲方负责监督检查并执行成型厂安全环保及职业健康相关管理制度。

乙方必须配备一名固定的现场负责人，由现场负责人与甲方人员对接所有业务事宜。所有人员全部持证上岗，在工作区域内必须遵守法律、法规及甲方单位的各项规定，甲方有权对乙方的日常工作进行管理，并进行日常检查、督促、考核等，甲方及其上级公司有权对乙方人员的违章行为进行处罚。由乙方工作不到位造成上级管理部门对甲方的考核，由乙方全部承担。

乙方工作人员的各项保险、劳保用品、安全防护设施全部由乙方提供并经专业人员监测，在甲方区域内乙方职工出现任何人身伤亡事故，或对甲方设备、人员等造成的任何伤害、损失，全部由乙方负责，并承担所发生的一切费用。

4.4.3日常工作：

4.4.3.1由乙方派遣专人每小时进行巡回检查，确保设备安全有序运行，并按照甲方安全、消防、设备、现场等管理制度做好设备日常巡检、各类记录填写等工作。

4.4.3.2乙方负责除尘器的清灰工作，包括除尘灰袋的更换、除尘灰清运及部分除尘器的加粉工作，并如实做好加粉记录，清理完毕后应将废料密封包装后存放至甲方指定位置，除尘灰袋由甲方提供。

4.4.3.3乙方负责运维设备现场的卫生清扫工作，确保运维设备本体所覆盖的区域及风机房、加粉室的卫生洁净，地面无粉尘、灰尘。放灰、更换布袋、设备维修等应尽量避免二次扬尘，同时乙方负责清理因乙方施工造成的区域污染。

4.4.3.4 叉车由乙方负责提供，并按照甲方相关要求进行管理及定期检验。

4.4.4设备日常管理

4.4.4.1乙方应按照相关要求对运维设备进行定期巡检，确保除尘器时刻处于良好运行状态。乙方巡检中发现故障或接到故障报修后及时制定维修方案、尽快排除故障。每月紧急维修的故障停机时间不得超过2小时，超时造成的停机，甲方有权考核乙方，超过一个班次，乙方应赔付甲方相应损失。乙方需确保维修质量，设备故障排除后30日内在同一设备同一部位再次出现同类故障或相关故障的，甲方有权考核乙方。

4.4.4.2除尘器需停机、停产进行维修的，乙方必须具有计划性，至少提前7个工作日与甲方进行沟通，以便甲方提前安排生产，提供停机条件。乙方负责尽快制定维修方案并经甲方相关人员确认，停机前做好维修准备（人员、备件、工具、车辆等），停机后尽快完成维修工作，降低对生产的影响。维修完成后由使用方确认后将设备投入正常使用。

4.4.4.3 现场设备管理执行成型厂相关设备管理制度，按照设备保养基准进行设备日常管理。具体应填写《除尘设备运行点检记录表》、《RCO设施巡检记录表》、《VOCs治理设施维修维护记录表》、《环保设施滤袋、滤材更换记录表》《设备设施定期保养记录表》、《VOCs治理设施活性炭更换记录表》等现场表格

4.4.5设备保养

4.4.5.1乙方按照甲方要求及日常巡检情况、设备使用情况、第三方检测数据等制定周计划、月计划及年度维保计划，经甲方确认后，根据保养计划完成设备保养工作。

4.4.5.2 除尘滤袋、滤筒等影响环保排放的材料，乙方应对材料制定基本要求，以便于管理及检查，确保排放达标。

4.4.5.3除尘器滤袋应严格按照甲方维保基准定期更换。

4.4.5.4按计划要求完成除尘器等滤材更换及废弃物的转运工作。

4.4.6备件管理

4.4.4.1除VOCs、除尘器主风机电机和喷淋乳化液外，其余所有运维所需滤材、管材钢材、低值易耗材料、备品备件均由乙方储备提供。设备用电机、变频器等全部备件的修复由乙方负责。乙方根据甲方现场除尘器备件损耗情况，做合理的备件储备，便于环保设备维修的及时性，乙方需明确提供自备的材料、备件清单，包括型号、数量、价格、存放地点。作为招标过程赋分参考项和日常考核项。

4.4.4.2乙方自带工作所需电焊机及氧气瓶、乙炔瓶、劳保用品等全部工具、材料，应符合相关规定，并按照甲方要求办理相关手续，按照国家相关规定及甲方要求正确使用、维护、存放、处置各类工具、材料等。

4.4.4.3乙方根据维修备件消耗情况，做好备件管理工作，及时跟踪备件库存，更新备件台账。乙方在甲方厂区内的维修旧件均归甲方所有，由甲方负责处置，乙方不得私自处置；厂外外修类备件，乙方负责备件的完好完整性，修复所剩废旧零部件由乙方负责处置。

4.4.4.4清灰所需吨袋由甲方提供乙方自行与除尘器使用部门联系，确保吨包领用及时。

4.4.4.5设备运行维护所产生的危废、固废、废旧备件、废旧材料等，物资所有权归甲方，乙方负责将物资转移至指定位置，由甲方负责处理处置。

4.4.4.6乙方使用的备件必须为通用性强的最新节能产品，不得使用《高耗能淘汰设备目录》或其他国家明确禁止的设备及备件，不得使用落后的、市场不易采购的备件。

4.4.4.7两台乳化液喷淋塔用的乳化液由甲方采购，乙方负责更换。乳化液废液由甲方指定处置方式，乙方负责提供人力及机具等资源配合。

4.4.4.8特殊情况使用甲方物资的，按甲方采购价格进行结算，由双方签字确认后，在运维费中扣除。

4.4.7第三方检测

甲方负责运维设施废气排放指标的定期检测，每季度检测一次，测定指标根据甲方要求，乙方作为设备运维方，负责配合检测并且根据检测结果及时对设备进行滤材更换或维护维保。如有必要，为了掌握废气排放情况或设备维保情况，乙方可自行联系具备检测资质的第三方进行检测。严禁出现超标情况，由此带来的直接或间接后果均由乙方负责。

4.4.8其他事宜

4.4.8.1如乙方为降低成本或提高设备性能，可以提出设备改造申请，但不可以降低设备处理能力，且改造方案必须提前与甲方进行沟通，待甲方确认方案后方可组织实施。

4.4.8.2如甲方因自身原因对环保设备负载进行变动或对环保设备本体进行大修、改造、搬迁、更新等，相关方案需经乙方许可后，甲方负责另行招标实施，乙方可参与实施。项目施工结束经三方（甲方、运维方、大修方）验收后，设备纳入乙方运维管理，施工项目质保期内出现质量问题，乙方及时反馈甲方，并由甲方通知项目施工单位整改，乙方协助甲方跟踪整改进度、确认整改效果。如遇紧急情况，为确保甲方正常生产，甲方提供备件，乙方组织人员进行紧急施工，价格另行商议。

4.4.8.3合同生效后，合同期内甲方生产区域内除尘设备使用情况发生变化的,增减变动不超过2台，乙方应按照设备的变化情况合理安排工作人员，并保持原合同服务费用不变，增减超过2台，双方友好协商，签订补充协议。

4.4.8.4合同期内由于政府部门或集团公司对本项目涉及工作内容提出新要求或排放标准发生变更，则按照最新要求执行项目服务，确保满足最新要求。由于要求变更造成费用变化的，双方友好协商，签订补充协议。

4.5双方职责：

4.5.1甲方职责

4.5.1.1甲方负责明确环保排放标准，提供设备台账及现有相关资料，对设备情况进行说明，并根据集团及成型厂相关管理规定提出工作要求。

4.5.1.2甲方指定专人与乙方人员进行对接，并负责乙方人员及施工范围的监管工作

4.5.1.3甲方对乙方人员进行必要的培训工作，包括安全、消防、设备、环保、职业健康等。

4.5.1.4甲方负责运维设备系统日常的开关机操作，开关机前必须告知乙方。

4.5.1.5甲方负责危险废物处理、能源供给等（水、电、气）。

4.5.1.6甲方为乙方提供办公场所，并为乙方办公人员办理相关出入证件。

4.5.2乙方职责

4.5.2.1乙方应制定专人负责乙方日常管理（安全、物流、质量、设备以及基础管理等），负责与甲方接口、协调相关事宜。乙方负责做好设备维保、滤材更换、设备维修工作，并保证设备正常运转、达标排放，设备运转异常和排放异常均由乙方负责处理，因此发生的项目外费用均由乙方负责。

4.5.2.2乙方设备操作人员必须具有相应岗位操作证，提供相关资质经甲方设备主管部门审核后，方可操作，如人员变动第一时间通知甲方设备主管部门，并接受甲方审核后方可上岗。

4.5.2.3乙方施工人员必须遵守甲方现场安全生产、清扫清洁、定置管理等有关管理规定,严格按照安全标准组织施工，按时完成设备维修、维护等各项工作，确保设备运转良好，达标排放。并随时接受甲方相关管理人员的监督检查，乙方需采取必要的安全防护措施，消除安全隐患。由于乙方安全措施不利造成事故的责任和因此发生的一切费用均由乙方承担。

4.5.2.4乙方施工人员必须遵守关于安全、消防、设备、环保、职业健康等国家或行业相关规定，乙方在甲方现场进行工作时，发生的一切人身伤害和财产损失，由乙方自行负完全责任。上述因乙方责任行为导致甲方或第三人发生损失时，乙方须对甲方或第三人因此造成的损失负全部责任并给予赔偿。

4.5.2.5因乙方操作失误或维护不当原因，引起的设备故障，造成的设备维修费用及停产损失全部由乙方负责。如果乙方拒不执行修复事宜，或再次维护设备达不到甲方要求，甲方可自行组织对设备维修、保全，所发生费用以及甲方停产所造成损失，由甲方从乙方相关款项中扣除。

4.5.2.6乙方必须按照甲方的安全、消防、设备、环保、职业健康等管理流程和管理标准规定要求进行一系列管理工作。出现设备责任事故的第一时间书面报甲方设备使用和主管部门，并接受调查和处罚。甲方有权不定期抽查乙方是否按甲方的设备管理流程和管理标准规定要求对设备进行管理。

4.5.2.7 运维期间如运维设备因乙方原因出现任何问题造成的第三方考核及追责均由乙方承担，由乙方负责维修并负责沟通甲方当地环保部门或其他第三方处理相关事宜。

4.5.2.8乙方承包期内，甲方的机器设备不得带离原场地，必须就地存放、使用。若设备如需大项修或改造，乙方向甲方提出维修申请，甲方核实批准后，由甲方负责组织实施。

4.5.2.9在甲方正常生产期间，若发生因乙方原因造成排放超标、设备事故、安全事故等，造成的损失及责任由乙方承担，且视造成甲方损失程度，除按本协议扣分细则进行扣分外，甲方有权追加考核乙方5000-20000元，直至解除合同。

4.5.2.10合同有效期内，因乙方维护不及时、维修质量不达标等原因造成设备非计划停机，视甲方损失程度，除按本协议扣分细则进行扣分外，甲方有权追加考核乙方1000-5000元，直至解除合同。

4.5.2.11乙方如违反甲方其他现行管理规定，除按本协议扣分细则进行扣分外，甲方有权追加考核，具体数值参考甲方相关考核管理办法。

4.5.2.12乙方办公设施及劳保用品必须满足相关质量要求，不得使用仿制、劣质、三无产品。

4.5.3其他责任

4.5.3.1解除合同或合同到期时，经甲方设备主管部门现场测评验收，确认设备设施齐全且无损坏，否则甲方有权按损坏及缺损程度追究乙方相应责任，由甲方从乙方相关款项中扣除。

4.5.3.2业务开展使用的辅料由乙方自行解决，如气割装置、电焊机、焊材等由乙方采购，但使用前必须经过甲方的检验认可。

**五、质量检验规范**

排放质量检测采用第三方检测方式，甲方负责联系具有CMA认证的第三方专业检测机构对排放指标进行定期检测并出具正式检验报告。乙方作为运维方需承诺对检测结果负责并承担一切责任和后果。

**六、业务外委有效期**：2025年5月1日至2026年4月30日。

# 第四章 合同模板

**编号：**

**中国重汽集团济南动力有限公司**

**成型厂废气治理设施外委运维合同**

**甲 方：中国重汽集团济南动力有限公司**

**乙 方：XXXXX有限公司**

甲方（委托方）：**中国重汽集团济南动力有限公司**

乙方（承揽方）：**XXXXXXX有限公司**

根据中华人民共和国相关法律、法规及有关规定，为明确双方的权利义务关系，甲方委托乙方进行设备维修，经双方充分协商，订立本合同，以便共同遵守。

**一、设备明细、服务范围：**

|  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- |
| 序号 | 设备名称 | 设备数量 | 存放位置 | 备注 |
| 1 |  |  |  |  |
| 总价 | 小写：人民币【¥ 元】大写: 【人民币 元】 |

**二、项目内容**

1.1维保方式：按双方签订的施工内容及要求进行维修。

1.2项目地点：在甲方现场进行维修。

1.3维保服务工期：365天。

1.4安装调试地点：济南成型厂。

1.5具体施工内容及要求如下：

**三、运输要求**

1、乙方运输设备应符合如下要求：

1.1保证所用车辆性能良好，在年审有效期内，司机的行车证、驾驶证合法有效，身体健康、不酗酒、具有丰富的驾驶经验。

1.2乙方派送到甲方运取设备人员（以下称“取货人”）需提供乙方法定代表人授权书、取货人身份证复印件，并遵守甲方出入厂的规定。乙方授权的取货人的行为视同乙方的行为，乙方应对该人员的行为承担全部法律责任。

1.3乙方现场对设备情况予以确认，有异议及时提出，乙方一旦接收，则视为甲方的设备符合乙方确认的维修状态，并适合运输，以后所发现的设备部件缺失等情况由乙方负责补齐。

**四、包装标准、包装物的供应与回收：**

1、乙方运输设备的包装应适于长途运输，并有良好的防潮、防锈和防野蛮装卸等保护措施，以确保产品在运输过程中不受损伤安全抵运现场。乙方应承担由于其包装、防护不妥而引起的产品锈蚀、损坏、丢失等任何损失的责任和费用。

**五、验收标准和方法：**

按双方签订的施工内容及要求进行验收。

**六、结算及付款方式：**

1.1合同总价款为¥ 元（大写：人民币 元 ，含 %增值税），即除税价格为¥ 元（大写：人民币 ）。若遇税率政策调整，除税价格不变，按照调整后的国家规定税率开具增值税专用发票，并调整付款额度。该价格包括但不限于维修费、设备拆解装卸费、运输费、包装费、安装调试费、税费、备品备件、指导培训、保险等全部费用。

1.2付款方式为：采用挂账付款结算方式，付款账期为三个月，付款方式为六个月期限银行承兑汇票。

1.3合同价款的支付

1.3.1设备施工完毕，经安装、调试最终经甲方验收合格，甲方出具书面验收单，乙方开具总金额为¥ 元（大写：人民币 元）税率为 %的增值税专用发票经甲方审核无误，甲方在发票挂账满三个月后支付乙方¥ 元（大写：人民币 元 ）。

1.3.2 合同总价款的10%约为¥ 元（大写：人民币 元，含 %增值税）作为本合同约定的质量保证金，质量保证金在本合同约定的质量保证期内不计利息，待设备质量保证期满后，设备运行稳定无故障，乙方向甲方提交相应金额的收据及设备使用单位的使用情况说明，经甲方依照财务制度审核无误后支付；如有质量问题，质量保证金予以扣除。

**七、质量保证期及质量保证金**

1、质量保证期限为最终验收报告签署之日（以签署日期最晚者为准）起 个月。

2、若在质量保证期内该设备出现质量问题，乙方须应根据甲方的要求在 小时内答复或 小时内派员现场服务，费用由乙方承担。甲方有权从质量保证金中扣除相应费用，若质量保证金不足以补偿甲方因此所受到的损失，乙方须向甲方赔偿差额部分。质量保证期在重新维修验收合格后延长三个月。

3、质量保证期届满后，如甲方需要乙方提供技术服务，乙方应在2小时内进行答复，如需到现场解决问题的，乙方应24小时内派服务人员到达甲方现场提供服务。

**八、保密条款**

乙方在维修过程中掌握的甲方的业务、产品、程序、研究或与之有关的一切数据、工艺、配方、图纸等，均属于甲方的商业秘密，未经甲方书面允许，乙方不得披露给任何第三人。设备维修完成后，乙方须将掌握的上述商业秘密全部返还给甲方，不得以任何形式和载体备份自留。

**九、其它约定**

1.乙方应安排具备相关资质的施工人员在甲方现场施工，遵守甲方现场安全生产有关管理规定,严格按照安全标准组织施工，并随时接受甲方安全管理人员的监督检查，乙方需采取必要的安全防护措施，消除安全隐患。由于乙方安全措施不利造成事故的责任和因此发生的一切费用均由乙方承担。

2. 乙方人员在甲方厂区内必须遵守甲方的有关管理制度，服从甲方人员的安排。乙方在甲方现场进行工作时，发生的一切人身伤害和财产损失，由乙方自行负完全责任。上述因乙方责任行为导致甲方或第三人发生损失时，乙方须对甲方或第三人因此造成的损失负全部责任并给予赔偿。

3. 设备调试期间，乙方应保持甲方现场的清洁，负责清理工作，并服从甲方的组织协调。施工过程中因乙方违规操作、违反国家及行业相关规定施工，造成安全、环保或设备事故，甲方有权终止合同并视甲方损失情况对乙方进行索赔，并将乙方自甲方合格供应商目录中清除。

4、设备从拆解、运输、维修至设备安装调试完成期间所发生的设备毁损风险及责任全部由乙方承担。

5、乙方确认本合同中的地址为其可以接收到函件的有效送达地址，如有变更应在三日内以书面形式告知甲方。否则，甲方依本合同中的乙方地址寄发函件即视为送达。

**十、违约责任**

乙方未按合同的约定完成修理工作的，甲方有权按照以下一种或多种方式要求乙方赔偿：

1、乙方逾期交付工作成果的，每逾期一天，应当向甲方支付合同总价款1%的违约金。当违约金超过设备合同总金额的30%时，甲方有权解除本合同，且乙方应当向甲方支付上述违约金，并赔偿由此给甲方造成的一切损失和费用。

2、乙方未按合同规定的质量完成工作，甲方同意使用的，应当按照乙方完成的工作量及甲方遭受损失的金额，降低维修费用；甲方不同意使用的，乙方应当负责重新修理并承担上述逾期交付的责任；经过重新修整，仍不符合合同规定的，甲方有权终止合同并拒付合同款，且乙方须赔偿由此给甲方造成的一切损失。

3、擅自调换甲方认可的修理零部件，甲方有权拒收，乙方应赔偿甲方因此造成的损失。如甲方要求重新修理，应当按甲方要求办理，并承担逾期交付的责任。

4、乙方擅自使用有缺陷的零件、部件、设备或通过修理缺陷部分以使维修设备达到合同规定的规格、质量和性能，乙方应承担一切费用和风险并负担甲方遭受的一切损失，同时乙方应相应延长被更换设备的质量保证期，自重新维修验收合格后三个月。

5、乙方隐瞒备件的缺陷或使用不符合规定的备件而影响质量时，甲方有权要求重新修理、减少价款或不付款。如因乙方提供的备品备件出现质量问题或其他任何归责于乙方的原因造成甲方的设备出现毁损的，乙方应当赔偿甲方因此造成的损失，赔偿金额应视设备的损坏程度及设备的价值而定。

6、如果乙方违反本合同其他约定（包括本合同及所有附件），应赔偿因此给甲方造成的一切损失。

**十一、纠纷的处理**

解决合同纠纷的方式：双方协商解决，如双方协商解决不成，向甲方所在地人民法院提起诉讼。

**十二、附件**

1、双方签订的技术协议作为本合同的附件，具有与合同相同的法律效力。

2、合同未尽事宜，须经双方共同协商，做出补充协议，补充协议与本合同具有同等效力。本合同附件均为本合同的组成部分，具有同等的法律效力。

3、本合同自双方签署之日起生效。本合同一式四份，甲方三份，乙方一份。

甲方（盖章）：中国重汽集团济南动力有限公司 乙方（盖章）：

法定代表人或代理人（签字）： 法定代表人或代理人（签字）：

地 址：章丘区圣井唐王山路北潘王路西 地 址：

电话：0531-58062198 电话：

传真：0531-58069900 传真：

开户银行：中国银行章丘支行 开户银行：

账 号：237705574474 账 号：

签约日期： 20xx 年 xx 月 xx 日