**ZTZY3006靠背侧拉手改为双层结构模具项目招标邀请函**

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| **序号** | **内　　容** | **要求** |
| 1 |  项目名称 | ZTZY3006靠背侧拉手改为双层结构模具项目 |
| 2 | 采购单位 | 山东通盛汽车科技有限公司 |
| 3 | 招 标 人 | 山东通盛汽车科技有限公司 |
| 4 | 资格审查 | 资格前审 |
| 5 | 投标有效期 | 30天（日历天） |
| 6 | 招标时间 | 5月1日前,拟定现场投标。投标单位投递电子标书,电子邮箱：tsfscwlzb@zhongtong.com |
| 7 | 5月11日前评阅投标文件、询标答疑、评标定标  |
| 8 | 招标地点 | 山东省聊城市东昌府区黄河路261号办公楼2楼招标管理办公室 |
| 9 | 投标保证金及账号 | D级项目，保证金5000元，供应商需在开标前 3 天，将保证金汇入中通客车指定账户，无息退还。电话0635-8578724 开户银行：中国工商银行聊城市中支行银行账户1611 0021 0902 4540 797发生以下情况时，有权没收保证金：①截至开标前 3 天，供应商无正当理由、未以书面形式递交说明而在投标截止日不来投标的；②供应商递送文件后，无正当理由放弃投标或串标时，保证金不予退还并依法追责；③自中标（ 成交） 通知书发出之日起 30 日内， 中标（ 成交） 供应商无正当理由不签订合同的；④投标过程中被查实有串标、围标、陪标等违规违纪行为的；⑤供应商有违约违规行为或被投诉、举报的，在调查处理期间，保证金暂不退还，待调查处理结束后按有关规定处理。 |
| 10 | 项目要求 | 根据甲乙双方确定的图纸生产模具，明细见报价单，生产的零部件应符合图纸技术要求。 |
| 11 | 付款方式 | 付款方式：可开具增值税专用发票，发票税率为13%；合同签订后，支付合同金额的20%；零部件交付验收合格发票入帐1个月付合同金额的70%；剩余10%（尾款）留作质保金,无质量问题发票入帐12个月（一年）经甲方书面确认无质量遗留问题后10个工作日内无息支付。付款方式为半年期商业汇票（包括银行承兑汇票）。 |
| 12 | 投标报价一览表 | 商务报价单请按报价单附件内容要求进行填写，严禁更改报价表格式，并需要完整填写所要求的内容，内容填写不完整视为不合格可视为无效投标。里面涉及的相关商务要求请认真阅读及填写（原则上不允许修改），不响应将作为本次评标的依据。报价单每页须加盖公章，无加盖公章按废标处理。 |
| 13 | 标书需具备的文件 | 投标文件包括以下内容（统一用A4幅面纸印制，按以下顺序扫描）：1. 本招标文件，即《邀请函》（加盖公章）。

2、《报价单》（加盖公章)(见附表1)3、投标承诺函及投标单位基本情况简介（加盖公章)（见附表2、附表3）；　4、法人代表证明(身份证明复印件)和投标法人授权书（后附）；授权人的身份证明（身份证复印件）（加盖公章）(见附表4、附表5)5、营业执照（加盖公章）6、经会计师事务所审计且出具无保留意见的近三年的财务审计报告原件，并加盖公章，包括但不限于报告页、经审计的资产负债表、利润表、现金流量表及报表附注。如投标人公司没有经审计的财务报告，可提供加盖公章的近三年财务报表，包括但不限于资产负债表、利润表、现金流量表。应提供中文版本的审计报告或财务报表；7、企业最近半年完税证明、信用证明材料（中国人民银行信用代码证+征信报告）；8、年度纳税信用评价信息（可从电子税务局查询截图，需加盖公章）；9、企业对外担保说明（写明贵单位对外有无对外担保和质押业务，需加盖公章）。  |
| 14 | 联系方式 | 臧经理 电话：19954213940郭 工 电话：15806962570  |
| 15 | 评标方式及招标结果告知 | 评标委员会遵循公开、公正、公平、诚实信用的原则对待所有投标人，在产品及商务条款满足通盛公司要求的前提下原则上以最低价中标，本次招标只告知中标结果，不解释落标原因。 |
| 16 | 合同签订 | 中标单位中标后依据澄清函及招标文件3日内与通盛公司签订相关合同 |
| 17 | 其它说明 | 本次招标原则上采取一次性报价的方式，需方保留进行洽谈确认价格及议价的权利。请贵司认真对待，把握本次投标报价机会。如果贵司无明显优势将失去中标机会，新的供应商有可能被纳入通盛供货体系。 |

附表1

|  |
| --- |
| **报价单** |
| 序号 | 物料名称 | 数量 | 单价/元(不含税) | 税率/元 | 价税合计/元 |
| 1 | ZTZY3006拉手内衬件模具 | 1 |  |  |  |
| 合计 | 1 |  |  |  |
| 价税合计（大写） |

备注：模具可以同时制作ZTZY3006左、右拉手内衬件（内衬件为左右对称件）

**付款要求：**可开具增值税专用发票，发票税率为13%；合同签订后，支付合同金额的20%；零部件交付验收合格发票入帐1个月付合同金额的70%；剩余10%（尾款）留作质保金（1年）,可承兑支付。是否响应：（ 是 🞎 否 🞎 ）如偏离，为：

**售后保障要求：**模具质保1年，在使用过程中无开裂、变形等现象。（是否响应：是 🞎 否 🞎 ）如偏离，为：

**零部件交期要求：**签订合同后20天内；（是否响应：是 🞎 否 🞎 ）如偏离，为：

**报价公司名称（盖章）：**

**联系人:**

**联系方式：**

**日期：**



内衬件与此拉手匹配，内衬件的外形尺寸130mm\*110mm。

附表2

**投标单位承诺**

根据此函，投标人谨郑重承诺以下诸点并对之负法律责任：

1、我方愿意按照招标文件的全部要求，对山东通盛汽车科技有限公司ZTZY3006靠背侧拉手改为双层结构模具项目投标。

2、我方己详细审查全部招标文件并同意其规定，包括修改文件（如有的话）以及全部参与资料和有关附件。我们完全同意放弃对招标文件有不明及误解的权利。如果由于我方对招标文件规定的任何误解和忽略而导致中标后发生任何风险，其责任我方自负。

3、我方同意提供按照贵方可能要求的与本次投标有关的一切数据或资料，理解贵方不一定要接受最低报价的投标或其它任何你们可能收到的任何投标。并理解贵方只宣布中标结果不解释落标原因方案。

4、如果在规定的开标时间至投标有效期止，我方撤回投标或贵方接受我方投标后，我方拒签合同，贵方有权没收投标保证金。

5、我方同意贵方提出的对恶意投标人的处罚条款。如果贵方确认我方参加投标人员有恶意投标行为，贵方有权没收投标保证金。

6、我公司对投标项目的服务内容、服务范围、响应速度及安全保障措施响应。

**投标单位名称： （公章）**

**法定代表人或委托代理人签字：**

附表3

**单位基本情况简介**

|  |  |
| --- | --- |
| 投标单位名称 |  |
| 注册地址 |  |
| 联系方式 | 联系人 |  | 电话、邮编 |  |
| 传 真 |  | 网址 |  |
| 组织结构 |  |
| 法定代表人 | 姓名 |  | 电话 |  |
| 业务负责人 | 姓名 |  | 电话 |  |
| 成立时间 |  | 员工总人数： |
| 企业资质等级 |  |
| 营业执照号 |  |
| 注册资金 |  |
| 开户银行 |  |
| 账号 |  |
| 近三年财务情况 | **年份** | **总资产** | **净资产** | **固定资产** | **利润总额** |
| 2022年 |  |  |  |  |
| 2023年 |  |  |  |  |
| 2024年 |  |  |  |  |
| 单位概况 |  |
| 服务承诺（包括服务内容、服务范围、响应速度及安全保障措施等） |  |
| 备注 |  |

投标单位名称： （盖章）

法定代表人或授权代表（签字或盖章）： 日期：

附表4

**授权委托书**

致：山东通盛汽车科技有限公司

我单位现委托 （姓名） 作为我单位合法委托代理人，授权其代表我单位进行ZTZY3006靠背侧拉手改为双层结构模具项目投标事宜。该委托代理人的授权范围为：代表我单位与你们进行磋商、签署文件和处理ZTZY3006靠背侧拉手改为双层结构模具项目活动相关的事务。在整个ZTZY3006靠背侧拉手改为双层结构模具项目投标过程中，该代理人的一切行为，均代表本单位，与本单位的行为具有同等的法律效力。本单位将承担该代理人行为的全部法律后果和法律责任。

代理人无权转换代理权，特此委托。

代理人姓名： 性别：

年龄： 职务：

身份证号： （代理人签字样本）：

日期： 年 月 日

法定代表人（签字、盖章）：

投标单位名称： （公章）

附表5

**法人（委托代理人）身份证复印件（正反面）**

|  |
| --- |
| **正面** |
| **反面** |

附表7

ZTZY3006靠背侧拉手改为双层结构模具项目

招标要求

项目名称：ZTZY3006靠背侧拉手改为双层结构模具项目

山东通盛汽车科技有限公司

ZTZY3006靠背侧拉手改为双层结构模具项目招标要求

简述

该项目承担山东通盛汽车科技有限公司ZTZY3006靠背侧拉手改为双层结构模具项目。乙方对以上工程全面负责，以满足工艺、安全、可开性等方面的要求。双方共同确认技术方案、工艺装备要求、供货范围及施工工程等，乙方须在该方案基础上进行完善并满足纲领需求；若后续发生工艺变更，双方协商解决或交付商务处理。本招标要求书主要对该设备技术要求、功能描述、责任范围等进行明确，作为甲、乙双方履行合同的技术依据。

**一.模具开发的内容及时间进度**

模具内容：见邀标文件。

时间进度：见邀标文件。

**二.订货依据及供货范围**

1.甲方提供的资料

产品文件：以双方确定的三维模型或二维产品图纸为准。

2.生产条件

2.1生产纲领：单班年产5万辆 (300天)；使用寿命：50万次；

2.2生产方式：流水线生产；

3.乙方提供的资料

模具CAD图电子文档一套。

**三．模具要求**

1.尺寸精度

1.1 模具型腔和型芯的尺寸精度应满足塑料件的尺寸公差要求，一般精度等级在IT8 - IT10级。对于高精度的塑料件，精度等级可达到IT6 - IT7级；

1.2模具的关键尺寸，如分型面的尺寸、定位尺寸等，其制造误差应控制在±0.05mm - ±0.1mm范围内。
2.表面质量

2.1模具型腔和型芯的表面粗糙度一般要求达到Ra0.8 - Ra1.6μm，对于外观要求较高的塑料件，表面粗糙度可达到Ra0.4μm甚至更低；

2.2表面应无明显的刀痕、划伤、砂眼、气孔等缺陷，以保证塑料件的表面质量。

3.材料性能

3.1模具材料应具有足够的强度、硬度和耐磨性，以承受注塑过程中的高压、高温和摩擦。常用的模具钢有P20、718、H13等；

3.2材料的热处理性能要好，淬火变形小，以保证模具的尺寸稳定性。
4.结构设计

4.1模具的结构应合理，便于加工、装配和调试。分型面的选择应有利于塑料件的脱模和成型，避免出现飞边、毛刺等缺陷；

4.2脱模机构应设计合理，保证塑料件能够顺利脱模，且不会对塑料件造成损伤。
5.制造工艺

5.1模具的制造工艺应先进合理，采用数控加工、电火花加工等先进工艺，保证模具的加工精度和表面质量；

5.2模具的装配应严格按照装配工艺要求进行，保证模具的装配精度和间隙均匀性

6.模具制造完成后，乙方应自行检查验证，并填写自检报告单（包括模具动、静态检查和冲压制件的自检报告）。自检合格后，提供自检报告给甲方提请甲方初步验收。

7.乙方负责设计、制造、调试，直至冲压制件合格为止。

**四.模具验收**

1.验收在甲方工厂进行并签署《验收记录》。

2.以能连续冲出500份合格冲压制件，且模具的动、静态检查合格时方视为最终验收合格。

3.如果调试七个工作日仍不合格，则甲方有权终止合同，乙方应向甲方赔偿双方合同规定的损失。

**五.模具交付**

1.随模具发运调试合格工序件1件置于模具内。

2.发运前要进行清理、防锈处理、并用固定板连接牢固。

3.包装要用木质包装架或包装箱并防雨包装，包装后要便于吊装或叉车装卸。

4.乙方运输至甲方规定地点。

**六.服务**

1.正常使用条件下，乙方保证模具设计寿命。在终验收合格后五年质保期内，乙方负责对模具重大质量问题进行服务，包括派技术人员及技师到甲方现场进行服务。（由于甲方使用不当造成的质量事故费用由甲方承担）。

2.乙方在模具交付之前及模具调试中负责对甲方技术人员及调整和维修人员进行培训。

3.乙方向甲方提供实物需要运输时，运输费用由乙方承担。

4.甲、乙双方在各自向对方运输实物时，均须按时到达；注意运输安全及包装的合理性，注意防止损伤、防雨，在运输过程中造成的实物损坏，由运输方承担相应损失。

**七.其它**

1.保密：甲方向乙方提供的产品三维数学模型及其他技术资料为甲方所有，乙方不得复制，未经甲方书面许可不得泄露给第三方，待模具预验收合格后，随模具连同甲方提供的所有技术资料一并返回甲方，如因乙方不遵守保密要求，乙方承担因泄密给甲方造成的一切损失并承担法律责任。

2.如果因模具不能在规定周期内交付而影响甲方出车时，乙方应负责免费生产及运输，向甲方供其生产所需的制件。

3.由于甲方产品设计变更影响模具的周期和增加工作量双方友好协商确认。

4.本协议为合同的一部分，与合同具有同等的法律效力。