重汽（济南）车桥有限公司

印刷品招标项目

招

标

书

招 标 人：重汽（济南）车桥有限公司

2025年03月**目 录**

[第一章 招标公告](#_Toc357155294) 25（页码）

[第二章 投标文件编制](#_Toc357155295) 54（页码）

# 第一章 招标公告

**一、项目名称**

项目名称：车桥公司印刷品项目招标

**二、招标内容**

本次招标为重汽（济南）车桥有限公司车桥公司印刷品项目招标，招标明细见下表。

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| 序号 | 产品名称 | 规格型号 |
| 1 | 废品通知单 | 尺寸：140\*210 5联计5张版面分别印刷后再合本无碳复写打红码 大32开 左边打钉包皮 100页 |
| 2 | 汽车产品质量检验委托单 | 尺寸：210\*297 四联计四张版面分别印刷后合本，无碳复写打码 打钉包皮 皮带字 100页 |
| 3 | 《测量设备送验单》 | 尺寸：210\*297三联计三张版面分别印刷后合本无碳复写 打码 打钉包皮 皮带字 100页 |
| 4 | 彩色随机装配卡 | 210\*297 |
| 5 | 彩色随机装配卡 | 210\*297 |
| 6 | 彩色随机装配卡 | 148\*210 |
| 7 | 彩色产品状态标识卡 | 145\*105 |
| 8 | 首/尾件检查合格证 | 145\*105 |
| 9 | 《测试报告》 | 148\*210 |
| 10 | 《校准证书》 | 148\*210 |
| 11 | 《检定证书（大）》 | 148\*210 |
| 12 | 《检定证书（小）》 | 105\*148 |
| 13 | 《测量设备修理通知单》 | 148\*210 |
| 14 | 《测量设备入库合格证》 | 105\*148 |
| 15 | 《计量器具丢失报告》 | 210\*297 |
| 16 | 《示值不合格测量设备通知单》 | 148\*210 |
| 17 | 《产品复检记录表》 | 148\*210 |
| 18 | 《检定结果通知书》 | 105\*148 |
| 19 | 样品袋 | 260\*180 |
| 20 | 操作证 | 105\*143 |
| 21 | 层级会议记录本 | 210\*297 |
| 22 | 出门证（财务专用） | 187\*87 |
| 23 | 档案卡 | 148\*210 |
| 24 | 付款凭证 | 143\*200 |
| 25 | 工装历史卡 | 143\*210 |
| 26 | 工装维修单 | 210\*297 |
| 27 | 过程检验状态标识卡 | 145\*105 |
| 28 | 换热站运行记录表 | 297\*420 |
| 29 | 计量器具送检（修）单 | 210\*297 |
| 30 | 检验（查）记录 | 210\*297 |
| 31 | 随机装配卡 | 210\*297 |
| 32 | 随机装配卡 | 210\*297 |
| 33 | 随机装配卡 | 210\*297 |
| 34 | 随机装配卡 | 148\*210 |
| 35 | 随机装配卡 | 148\*210 |
| 36 | 交接班记录 | 215\*145 |
| 37 | 交接记录 | 292\*210 |
| 38 | 零部件检验合格证 | 145\*105 |
| 39 | 发动机随机跟单预装、试车、涂装、后装 | 292\*210，A4，反正面 |
| 40 | 班组安全活动记录本 | 292\*210 |
| 41 | 首件检验申请表 | 145\*210 |
| 42 | 曲轴箱OP230质量门检查记录表 | A4 50页/本 |
| 43 | 曲轴箱OP230-2质量门检查记录表 | A4 50页/本 |
| 44 | 曲轴箱OP230-3质量门检查记录表 | A4 50页/本 |
| 45 | 入库包装标识卡 | A4 50页/本 |
| 46 | 刀具验证标识卡 | A4 50页/本 |
| 47 | 缸盖OP210质量门检查记录表 | A4 50页/本 |
| 48 | 刀具寿命跟踪表 | A4 50页/本 |
| 49 | 刀具异常反馈单 | A4 50页/本 |
| 50 | 货位卡 | 190\*110 |
| 51 | 产品质量工序卡 | 95\*130,PVC,150（g/m²）,双面单色 |
| 52 | 进货检验单 | 210\*285,有光纸,四联 |
| 53 | 半成品检验单 | 32K,210\*148,无碳复写纸,无碳复写纸,五联, |
| 54 | 首/尾件检验合格证 | 64K,64K,双面胶版纸,80（g/m²）,80 g |
| 55 | 制芯工序质量信息追溯记录表 | 210\*297,双面胶版纸,60（g/m²） |
| 56 | 造型工序质量信息追溯记录表 | 210\*297,双面胶版纸,60（g/m²） |
| 57 | 修芯工序质量信息追溯记录表 | 210\*297,双面胶版纸,60（g/m²） |
| 58 | 退回产品通知单 | 32K,210\*148,双面胶版纸,52（g/m²）,五联无碳复写纸，换颜色 |
| 59 | 试验委托单 | 210\*285,双面胶版纸,60（g/m²） |
| 60 | 砂处理工序质量信息追溯记录表 | 210\*297,双面胶版纸,60（g/m²） |
| 61 | 熔炼工序质量信息追溯记录表 | 210\*297,双面胶版纸,60（g/m²） |
| 62 | 工装合格证 | 64k,64k,双面胶版纸 |
| 63 | 废品通知单 | 32K,210\*148,无碳复写纸,28（g/m²）,五联 |
| 64 | 尺寸、重量检验记录 | 210\*297,双面胶版纸,60 （g/m²） |
| 65 | 产品送验单 | 32k,210\*148,双面胶版纸 |
| 66 | 产品返工通知单 | 32K,210\*148,无碳复写纸,28（g/m²）,五联, |
| 67 | 自制半成品、成品转移交接单 | 32k,210\*148,无碳复写纸,52（g/m²）,白色无碳复写纸七联单 |
| 68 | 设备运行日志(2种表) | 184\*210,双面胶版纸,60（g/m²） |
| 69 | 配电室巡检表 | 210\*297,双面胶版纸,60（g/m²） |
| 70 | 进货检斤单 | 32K,210\*148,无碳复写纸,无碳复写纸,五联, |
| 71 | 低压线路工作票 | 210\*297,双面胶版纸,60（g/m²） |
| 72 | 倒闸操作票 | 210\*297,双面胶版纸,60（g/m²） |
| 73 | 厂内材料计量检斤单 | 32K,210\*148,无碳复写纸,28（g/m²）,三联 |
| 74 | 采购合同封面（采购协议） | 420\*297,铜版纸,200（g/m²）,双色（含装订） |
| 75 | 采购合同（采购协议） | 210\*297,打印纸,100（g/m²）,双面, |
| 76 | 材料收支卡 | 48k,184\*98,双面胶版纸,100（g/m²）,正反面 |
| 77 | 变电站第一种工票 | 210\*297,双面胶版纸,60（g/m²） |
| 78 | 班组管理活动记录本 | 210\*297,双面胶版纸,70（g/m²） |
| 79 | 非本厂物品出入厂登记证 | 182X130，双联复写50 |
| 80 | 成型厂车辆物资出入登记表 | 210\*297,双面胶版纸,60（g/m²）,钉钉包皮 |
| 81 | 干部履历表 | 210\*297,双面胶版纸,70（g/m²）,装订成册 |
| 82 | 铸造二部制芯工序信息追溯记录表 | 210\*297,双面胶版纸,60（g/m²） |
| 83 | 铸造二部造型质量信息追溯记录表 | 210\*297,双面胶版纸,60（g/m²） |
| 84 | 铸造二部砂处理工序信息追溯记录表 | 210\*297,双面胶版纸,60（g/m²） |
| 85 | 铸造二部熔炼工序信息追溯记录表 | 210\*297,双面胶版纸,60（g/m²） |
| 86 | 中频电炉开炉报告单 | 210\*297,双面胶版纸,60（g/m²） |
| 87 | 硬度工序巡检记录表 | 210\*297,双面胶版纸,60（g/m²） |
| 88 | 型砂其它项目检验原始记录 | 210\*297,双面胶版纸,60（g/m²） |
| 89 | 校直自检记录表 | 210\*297,双面胶版纸,60（g/m²） |
| 90 | 校直巡检记录表 | 210\*297,双面胶版纸,60（g/m²） |
| 91 | 探伤自检记录表 | 210\*297,双面胶版纸,60（g/m²） |
| 92 | 探伤巡检记录表 | 210\*297,双面胶版纸,60（g/m²） |
| 93 | 探伤合格单 | 210\*297,双面胶版纸,60（g/m²） |
| 94 | 探伤产品抽检记录 | 210\*297,双面胶版纸,60（g/m²） |
| 95 | 熔炼过程时间记录表 | 210\*297,双面胶版纸,60（g/m²） |
| 96 | 热处理硬度抽检记录 | 210\*297,双面胶版纸,60（g/m²） |
| 97 | 热处理关键工序参数控制卡（探伤磁悬液添加或更换记录表） | 210\*297,双面胶版纸,60（g/m²） |
| 98 | 热处理关键工序参数控制卡（等温退火） | 210\*297,双面胶版纸,60（g/m²） |
| 99 | 热处理关键工序参数控制卡（淬火介质监控记录表） | 210\*297,双面胶版纸,60（g/m²） |
| 100 | 热处理关键工序参数控制卡 | 210\*297,双面胶版纸,60（g/m²） |
| 101 | 热处理产品检查记录表（新老等温线） | 210\*297,双面胶版纸,60（g/m²） |
| 102 | 热处理产品检查记录表（忘带炉） | 210\*297,双面胶版纸,60（g/m²） |
| 103 | 热处理产品检查记录表（防锈水PH值检测记录表） | 210\*297,双面胶版纸,60（g/m²） |
| 104 | 热处理产品检查记录表（等温正退火线/井炉/台车炉） | 210\*297,双面胶版纸,60（g/m²） |
| 105 | 热处理产品检查记录表（大、中件） | 210\*297,双面胶版纸,60（g/m²） |
| 106 | 热处理产品记录表 | 210\*297,双面胶版纸,60（g/m²） |
| 107 | 清理自检记录 | 210\*297,双面胶版纸,60（g/m²） |
| 108 | 浇注记录表 | 210\*297,双面胶版纸,60（g/m²） |
| 109 | 合格证 | 64K,64K,双面胶版纸,60 （g/m²） |
| 110 | 锻造现场分部作业准备验证记录 | 210\*297,双面胶版纸,60（g/m²） |
| 111 | 锻造工序自检记录 | 210\*297,双面胶版纸,60（g/m²） |
| 112 | 锻造二部关键工序参数控制卡（硬度计校正参数记录表） | 210\*297,双面胶版纸,60（g/m²） |
| 113 | 电炉炉前记录表 | 210\*297,双面胶版纸,60（g/m²） |
| 114 | 带班工作记录 | 210\*285,双面胶版纸,60（g/m²） |
| 115 | 产品工序检查记录 | 210\*297,双面胶版纸,60（g/m²） |
| 116 | 曲轴箱超声波检查记录表 | 210\*297,双面胶版纸,60（g/m²） |
| 117 | 物资收货记录台账 | 210\*297,无碳复写纸,80 （g/m²） |
| 118 | 物资收到条 | 32K,210\*148,无碳复写纸,无碳复写纸,三联 |
| 119 | 值班运行工作记录 | 184\*210,双面胶版纸,60（g/m²） |
| 120 | 变电站第二种工票 | 210\*297,双面胶版纸,60（g/m²） |
| 121 | 访客登记单 | 182X130，双联复写50 |

**三、招标形式**

招标形式：公开招标。

**四、议程安排**

1.招标人在规定的时间内将本项目招标书电子版上传至中国重型汽车集团官网，投标人自官网获取招标书。

公告时间：2025年03月20日。

报名方式：投标方需按照附件《非生产供应商注册操作手册》完成重汽e采通平台注册（网址：http://ecaitong.sinotruk.com:8012/#/login）,在报名截止时间前在重汽e采通上完成应标。

报名截止时间：2025年04月03日18点前。

2.答疑时间：

①书面答疑：2025年04月03日18点前；

②现场考察：2025年04月03日18点前；

1. 答疑联系人及联系电话：

李伦 电话：0531-58068396

邮 箱：lilun1@sinotruk.com

4.相关时间安排：

应标时间：2025年04月03日18点前

投标时间：2025年04月07日18点前

预计开标时间：2025年04月09日上午9：00（若有变动另行通知）。

5.投标地点：线上e采通（若有变动另行通知）**。**

6.投标文件递交：资格证明文件、商务标文件等文件请于2025年03月30日18点前通过重汽e采通按规定提交；投标保证金缴纳以后需将汇款转账凭证以及资格证明文件发送至答疑人邮箱，邮件内需注明投标方全称，注意规范邮件格式。

1. **获取招标文件**

5.1.时间：2025年04月03日18点前（e采通或者中国重汽官网官网）

5.2.方式：招标人首先对投标报名单位投标保证金以及资格证明文件审核，对于资格审核通过的投标人，招标人可在e采通查看相应的招标书电子版。

5.3技术细节所需材料或部分相关图纸向答疑人获取

**六、投标须知**

**1.合格投标人：**

1.投标人须遵守《中华人民共和国招标投标法》、《中华人民共和国民法典》及其它有关的法律和法规；为中华人民共和国境内注册的独立法人机构，具有独立承担民事责任能力；

2.**公司成立三年以上（以营业执照成立日期到开标当日满三年为准）注册资金不能少于100万；经营范围满足招标项目需求；**

\*3.**投标人须提供具有统一社会信用代码的新版营业执照副本原件或复印件（加盖公章）和提供法定代表人资格证明文件；**

4.投标人在近三年内经营活动中无与本项目有关的违法及重大违规情况。

5.具有健全的财务会计制度，财务状况和市场行为良好。没有处于被有权机关吊销营业执照、吊销资质、停业整顿、取消投标资格以及财产被接管、冻结或进入破产程序等。

6.投标人没有被列入招标人处《黑名单》（《黑名单》指投标人与招标人在以往或正在进行的合作中，存在招标人认为的违反合同约定或违反法律法规等的失信行为）的。

7.投标人须提供（作为商务标文件的一部分）：

（1）经会计师事务所审计且出具无保留意见的近三年的财务审计报告原件，并加盖公章，包括但不限于报告页、经审计的资产负债表、利润表、现金流量表及报表附注。如投标人公司没有经审计的财务报告，可提供加盖公章的近三年财务报表，包括但不限于资产负债表、利润表、现金流量表。应提供中文版本的审计报告或财务报表；且三年财务报表需要同e采通系统内提供的数据一致。

（2）企业最近半年完税证明、信用证明材料（中国人民银行信用代码证+征信报告） ；

（3）年度纳税信用评价信息（可从电子税务局查询截图，需加盖公章）；

（4）企业对外担保说明（写明贵单位对外有无对外担保和质押业务，需加盖公章）。

\*8.投标人须提供法人授权委托书**原件**（在投标文件副本中可用复印件）及投标单位的法定代表人或授权代表的身份证**原件**及复印件（加盖公章）；

9.投标人须具有履行合同所必须的设备、财务、技术、服务等方面的资质和能力；

10.投标人须具有完全履行招标文件的所有要求的能力；

11.投标人须认可招标人的工作指令，包括节、假日能正常开展工作的要求；

12.投标人必须是最终投标、签订合同的单位，不得以任何理由将已中标项目以任何形式转包给其他单位；

13.本次招标项目不接受联合体投标；

\*14.**投标人在向招标人出示《投标保证金缴纳凭证》后方可进行投标；**

15.**投标文件一正二副共计三份并附U盘电子版**（详见本招标文件“第二章 投标文件编制”），仅需要电子版上传e采通系统即可。

16.如为代理商投标，需获得生产厂家正式授权，并提供授权书**原件**，保证提供原厂售后服务并提供承诺书**原件**。

17.拟投标人的直接或间接股东、法定代表人、董事、监事、高管非重汽员工及其亲属。

18.投标方应保证所供货物（或设备）必须符合当前国家或地方最新安全、环保、消防、职业健康最新法律法规及《机械制造企业安全生产标准化规范》各项要求 。确保货物在使用管理过程中满足《职业健康安全管理体系》《环境管理体系》等方面的国家标准、规范及地方规章要求。

**注：上述带“\*”项为必备的资格文件，缺项会按不响应招标文件或无效投标处理，由专家组评定扣分或废标处理；第3、8、14项在开标前核验（由投标人单独提供），其余文件开标后核验。**

逾期的投标文件招标人不予受理。

**2.投标文件格式**

详见本招标文件“第二章 投标文件编制”，请投标人按格式要求进行填写。

**3.报价：**

（1）本次招标为公开招标，报价应为：

经与招标人或其指派的答疑人员充分沟通确认基础上，由投标人在满足招标人所提出的、与本项目所有相关环节有关的所有费用；

详见本招标书之“第二章 投标文件编制”之“三、投标文件格式要求”之“格式3”。

1. 按分类报价：本次招标每种印刷品必须全部报价，否则投标视为无效；报价因清晰正确，所有报价货币单位为： 万元（人民币），**包含不含税金额、税率及价税合计金额。**

**注：e采通内报价为含税价总价，但投标方需在商务标文件中明确每种印刷品的不含税单价、税率、含税单价。**

（3）付款结算方式：**挂账90天，半年期商业汇票（包括银行承兑汇票和商业承兑汇票）**。

（4）付款节点：本招标项目不提前付款，半年期商业汇票（包括银行承兑汇票和商业承兑汇票），并按照车桥公司相关规定执行付款。

（5）发票条款：本项目中标方应开具与投标单位抬头一致的税率为13%的增值税专用发票。

（6）发票违规条款：因发票违规给付款方造成的增值税、所得税等损失，由开票方承担相关责任，包括但不限于税款、滞纳金、罚款及其它相关损失。

**4.技术规范及服务**

⑴投标人应与招标人指派的答疑人员充分沟通，理解认可并接受相关技术规范及服务要求。

⑵投标人可免费提供的、包含但不限于招标人所要求的其他相关服务内容，按本招标书“第二章 投标文件编制”要求，在其“开标一览表”中一并说明。

**5.其他**

投标人须认可招标人由于招标人上级集团公司政策变化引起的合同签订前终止项目的要求。如投标人不认可、不接受，则投标人在本招标书“第二章 投标文件编制”之“相关条款偏离表（含商务偏离及技术偏离）”中注明“不接受”字，招标人将视之为主动弃标。

其余未尽事宜，均按合同约定。

**6.要求招标人或相关合同签订单位提供的配合，在标书文件中说明。**

**七、投标、开标、评标**

**7.1投标保证金：**

**(1)投标人在开标前三天向招标人财务部门缴纳1000元（壹仟元整，人民币），作为投标人本次投标的保证金。且转账时留言备注“时间与投标项目全称”，如“2025-车桥公司印刷品项目”，以便于后续退还保证金。**

(2)缴纳方式：基本账户转账；

(3)转账信息：

|  |
| --- |
| 账户名称：重汽（济南）车桥有限公司 |
| 开户银行：浙商银行股份有限公司济南分行 |
| 银行账号：4510000010120100527995 |
| 行 号：316451000016 |

(4)说明：

(a) **重汽（济南）车桥有限公司的账户为招标人明确授权收取或按照本文件要求扣除投标人保证金的账户，视同招标人的收取或扣除行为。**投标人无正当理由随意放弃投标、撤销投标文件、中标后无正当理由拒签合同、在签订合同时向招标人或合同签订单位提出无理附加条件的，投标保证金不予返还，该投标人2年不得参与招标人组织的招投标项目。不存在以上违规情况的投标人，招标人按照退款程序，在确定中标人后下一个付款周期按投标人（除中标人外）所提供的投标保证金退付表（详见本招标书“第二章 投标文件编制”之“三、 投标文件格式要求”之格式相关要求）退还投标保证金（本金，不计息）。

(b)投标人在向招标人出示《投标保证金缴纳凭证》后方可进行投标。

(c)发生以下情况时，招标人有权没收保证金：

1）截至开标前3天，投标人无正当理由、未以书面形式递交说明而在投标截止日不来的；

2）投标人递送投标文件后，无正当理由放弃投标的；

3）自中标通知书发出之日起30日内，中标人无正当理由不签订合同的；

4）投标人在投标过程中被查实有串标、围标、陪标等违规违纪行为的；

5）投标人有违约违规行为或被投诉、举报的，在调查处理期间，保证金暂不退还，待调查处理结束后按有关规定处理。

**7.2开标**

资格证明文件于2025年03月30日前递交至重汽（济南）车桥有限公司，确保投标人满足招标文件相关要求。

7.2.1招标人在规定的日期、时间和地点组织开标。开标时所有投标人代表参加。参加开标的代表应签名报到以证明其出席。

7.2.2**各投标人需要在相关文件密封袋外注明投标项目名称、投标人公司信息等**关键**信息。**开标时查验投标文件密封情况，经确认无误后，由工作人员当众拆封。

|  |
| --- |
| ★7.2.2**开标资格审查资料：（以下资料需单独密封提供一份）****开标时将核验投标人的以下资格证件：****（1）营业执照**（正本或副本**原件或电子执照**）或营业执照复印件并加盖公章原件**；****（2）法定代表人授权委托书**（加盖投标单位公章原件）**；****（3）法人或授权代表身份证**（原件）**；****（4）《投标保证金缴纳凭证》；****注：如开标时未提供以上任一文件，则将被视为不合格的投标人，取消本次投标资格。** |

7.2.3当众拆启进入商务标评标资格单位的开标一览表，宣读投标人名称、投标价格和投标文件的其他主要内容，投标人授权代表现场确认无误后进行商务标的评标，招标人有权根据项目情况，采取多级评标模式。

7.2.4投标前请各投标方按照招标文件要求对项目方案进行充分准备，投标单位已默认认可上述开标、评标过程，无异议。**招标人无义务对未入围投标方及未中标方做任何解释。**

**7.3.商务标开标**

（1）宣布商务标开标会议开始。

（2）投标人或投标人推选的代表对投标文件进行检查（投标人未参加现场开标会议的，视同认可投标文件密封完好）。

（3）经确认无误后，由工作人员当众拆封进入商务标评标资格单位的开标一览表，宣读投标人名称、投标价格和投标文件的其他主要内容，投标人授权代表现场确认无误后进行商务标的评标，招标专家组可与投标方进行多次商务谈判。

**7.4.评标委员会**

7.4.1招标人将根据本次招标货物的特点，依照本公司的有关规定组建评标委员会。

7.4.2评标工作由招标人为该项目依法组织的、由三人及以上无利害关系的单数成员（视标的额大小按规定确定专家人数）组成的评标工作小组负责，按照国家招投标有关规定，本着公平、公正、公开、有序的原则，在最大限度地满足招标文件实质性要求的前提下，按照招标文件中规定的各项因素进行评审，确定是否入围商务标。根据报价情况同时结合项目需求，依据本招标书列示的相关规则，按需确定中标候选人及中标项目，原则上按照评标合理最低价选择中标厂家，对未中标人不做任何解释。

**7.5评标**

本次招标无技术标，评标采用商务标模式，由评标专家组进行商务标的评标及商务标的评分，招标人有权根据项目情况，采用合理最低价中标。

**评标办法**

7.5.1投标文件的澄清

1)为有助于对投标文件的审查、评价和比较，招标人可分别要求投标人对其投标文件进行澄清。投标人应按照招标人通知的时间、地点派技术和商务人员进行答疑和澄清。

2)必要时招标人可要求投标人就澄清的问题作书面回答，该书面回答应有投标授权代表的签章，并将作为投标内容的一部分。

**投标前请各**投标**方按照标书要求对项目方案进行充分准备，有意投标的单位应默认认同上述开标、评标过程，无异议。对未入围投标方及未中标人不做任何解释**。

7.5.2评标方法

a、本项目实行评标方法为：评标委员会结合招标单位实际情况，经过评标委员会评审认定，能够保证本项目顺利实施的具有科学、合理、可行的最低报价。

b、评标过程中，若出现本办法以外的特殊情况时，将暂停评标，有关情况处理意见待招标工作小组确认后，再行评定。

c、推荐中标人签订合同前须进行最终审查。最终审查的对象是投标项目的推荐中标人。最终审查的内容是对推荐中标人的经营状况、服务质量、资格、信誉以及招标人认为有必要了解的其它问题作进一步的考查及后审。最终审查的方式，根据需要采取问询或实地查证等方式。

**7.6.评标过程保密**

7.6.1开标之后，直到授予投标人合同止，凡是属于审查、澄清、评价和比较投标的有关资料以及授标意向等，均不得向投标人或其他无关的人员透露。

7.6.2在评标期间，投标人企图影响招标人的任何活动，将导致投标被拒绝，并承担相应的法律责任。

**八、合同签订**

1.根据评标工作小组的评标结果并按相关法律法规的规定及公司相关制度要求，确定中标人。中标人承诺无条件服从招标人针对该项目的后续所有安排。招标人不承诺将合同授予报价最低的投标人，也不对未中标人做任何解释。

2.招标人发送中标通知给中标人，中标人应及时与招标人联系，在招标人要求的时间内完成合同签订，如果中标人接到中标通知后，无正当理由拒绝按其规定的期限与相关单位签订合同或在签订合同时向招标人或相关单位提出附加条件或者更改合同实质性内容的，投标保证金不予返还，招标人有权取消其中标资格，招标人将从剩余投标人中依序重新确定中标人，或重新组织招标。

3.中标人应当按照合同约定的履约责任，向招标人指定的合同签订单位缴纳履约保证金 万元（具体数额以合同约定为准），如中标人未按合同及其附件约定履行应承担的责任，招标人或招标人指定的合同签订单位有权扣除其履约保证金。

4.中标人应在保证质量的前提下完成中标项目，不得将中标项目转包或分包给他人，否则视为违约，招标人或相关单位有权解除合同。

5.中标人由于履行义务的能力或信用有严重缺陷，招标人有权取消其中标资格，招标人将从剩余投标人中依序重新确定中标人，或重新组织招标。

6.招标人有权指定招标人的关联单位作为合同签订人，与中标人签署相关合同，且具体权利义务以双方最终签署的合同为准。

7.中标人须认可由于招标人上级集团公司政策变化引起的合同签订前终止项目的要求。

**九、废标及终止招标**

1.投标人有下列情形之一，其投标将被视为废标，招标人将严格按照《中华人民共和国招标投标法》及相关法律、法规及规章制度的规定行使权利。投标人给招标人造成损失的，招标人有索赔的权利，投标人应予以赔偿。

（1）投标人提供的有关资格、资质证明文件不合格、不真实或提供虚假投标材料；

（2）投标人在报价有效期内撤回投标；

（3）在整个评标过程中，投标人有企图影响评标结果公正性的任何活动；

（4）投标人以任何方式诋毁其他投标人；

（5）投标人串通投标；

（6）以他人名义投标或者以其他方式弄虚作假，骗取中标的；

（7）中标人不按规定签订合同；

（8）法律、法规规定的其他情况。

2.出现下列情形之一，招标人有权否决所有投标人的投标，并终止招标。

（1）出现影响采购公正的违法、违规行为的。

（2）评标委员会经评审，认为所有投标都不符合招标文件要求的。

 （3）因重大变故，采购任务取消的。

（4）招标人认为其他应终止招标的情形。

（5）符合条件的投标人或者对招标文件做实质响应的投标人不足三家的。

（6）投标人承诺并同意因招标人公司政策变化引起的随时终止项目的情形，并自行承担由此带来的一切损失。

**十、中标人瑕疵滞后发现的处理原则**

无论基于何种原因，各项本应作为拒绝处理的情形即便未被及时发现而使该中标人通过了资格审核、初评、现场复审、终评或其他所有相关程序，包括已签订合同的情形，一旦中标人被拒绝或该中标人此前的评议结果被取消，相关的一切损失均由该中标人承担。

最终解释权归重汽（济南）车桥有限公司所有。

# 第二章 投标文件编制

**一、投标文件签署**

1.法定代表人或投标人授权代表必须按招标文件的规定在投标文件（正本、副本及各附件）、开标一览表上签字并加盖**投标人单位公章**，不得使用其它形式如带有“专用章”等字样的印章，否则投标将被视为无效。如投标人对投标文件进行了修改，则须由投标人的法定代表人或授权代表在修改的每一页上签字或加盖公章。

2.任何行间插字、涂改和增删，必须由投标人的法定代表人或授权代表签字或加盖公章后才有效。

**二、投标文件的编制**

**1. 投标的语言及计量单位**

1.l 由投标人编写的投标文件、投标交换的文件和往来信件应以中文书写。

1.2 投标文件中所使用的计量单位，除招标文件中有特殊要求外，应采用中华人民共和国国家法定计量单位。

**2. 投标文件构成**

2.1 投标文件商务标

商务标投标文件直接使用电子版上传e采通，不必使用纸质版档案袋密封。

（1）资格证明文件包括：

① 营业执照副本（复印件加盖公章）；

② 法定代表人授权委托书（复印件，开标前另需提供原件一份）；

③ 投标人（制造方）情况表；

④ 投标承诺书；

⑤ 在以往的招投标活动中无违法、违规、违纪、违约行为的承诺；

⑥ 招标文件要求的其它必要资格文件；

注：招标文件给定格式的按给定的格式填写，未给定格式的，由投标人自行编制，但需包含以上内容。

（2）商务部分：

① 报价汇总表；

② 商务条款偏离表；

③ 报价方式：单项报价；

④ 结算方式：以对方实际入库数量进行结算。

注：招标文件给定格式的按给定的格式填写，未给定格式的，由投标人自行编制，但需包含以上内容。

**三、投标文件的密封和标记**

**1.请投标人将招标文件填写好，并按照相关要求上传e采通。其中《投标文件（资质文件）》、《投标文件（商务标）》（含电子版U盘）、《投标文件（开标一览表）》使用电子版上传e采通即可。以上文件均需并注明项目名称、投标人名称（加盖公章），于开标现场同时提交，即：**

**①《投标文件（资质文件）》（电子版）；**

**②《投标文件（商务标）》（含电子版U盘）（电子版）；**

**③《投标文件（开标一览表）》（电子版与纸质版）。**

2.需纸质版打印密封的文件每一密封文件在封口处加盖投标人公章并注明“于2025年XX月XX日上午XX时之前不准启封”字样。

3.如果投标人未按上述要求对投标文件密封及加写标记，招标人对投标人提前启封概不负责。对由此造成提前开封的投标文件，招标人有权予以拒绝，并退回投标人。

**4.投标文件的装订**

4.1 需纸质版打印密封的投标文件按统一格式填写，装订成册。**用档案盒(或档案袋)密封。**

4.2**投标文件商务标正本1件，副本2件），开标一览表一份，报价汇总表（包含分项报价表）一份。**

1. **投标文件格式要求**

**1. 投标文件编制说明**

1.1投标文件应按照要求进行编制，不得擅自删减内容。

1.2 报价汇总表为在开标仪式上唱标的内容，要求按格式填写、统一 规范。

**2. 投标文件的签署及规定**

2.1投标人应填写全称，同时加盖公司印章。

2.2投标文件必须由法人代表或授权代表签署。

2.3投标文件的正本必须用不褪色的墨水填写或打印，注明“正本”字样。副本可以用复印件。如果正本与副本不符，以正本为准。开标后，无论中标与否，投标文件概不退还，请投标人自留底稿。

2.4 投标文件不得涂改和增删，如有修改错漏处，必须由同一签署人签字或盖章。

2.5投标文件因字迹潦草或表达不清所引起的后果由投标人负责。

1. **投标文件格式**

 **（详见下页）**

### （一）企业情况、从业经历、服务承诺一览表

|  |
| --- |
| 企业情况 |
| 公司名称 |  | 成立时间 |  | 注册资本 | 万元 |
| 公司在册员工人数 | 人 | 专业从事生产制造管理的员工人数 | 人 |
| 企业所通过的体系认证情况 |  |
| 公司现有主要研发、实验、生产设备 |  |
| 从业经历 |
| 正在或曾经从事过的项目名称 | 项目起止时间 | 与投标人签订合同的单位名称 |
| 1 |  |  |
| 2 |  |  |
| 3 |  |  |
|  |  |  |
| 针对本招标项目的服务承诺 |
| 可为该项目配备人员、相关设备情况 | 设计人员（名） |  |
| 对招标文件中的服务要求说明； |  |
| 对投标项目的生产管理能力、人力资源管理能力、安全管理能力、质量保证能力四方面详细描述； |  |
| 对投标文件的可拓展性描述… |  |
| 其他 | …… |  |
| …… |  |

投标人名称（盖章）： 法定代表人或授权代表签字

**注：**1.投标人为满足本招标项目之需，需实际配置的、包含但不限于上述设备、人员及其他条目；

投标人可在上表内容基础上，酌情自行增加相关条目，以便更好的满足项目开展之需要。

### 格式二（商务标包含但不限于以下文件）

### （一）投标函（商务标）

致：重汽（济南）车桥有限公司

\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_(投标单位全称)授权\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_ (授权代表姓名)\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_(职务、职称)为授权代表，参加贵方组织的\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_(招标编号、招标项目名称)招标的有关活动，并对\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_（项目名称）进行投标。为此：

1、提供投标须知规定的全部投标文件：正本 1 份，副本 2 份；

2、投标项目的投标价为(大写)： 。

3、保证遵守招标文件中的有关规定和收费标准。

4、保证忠实地执行买卖双方所签的合同，并承担合同规定的责任义务。

5、投标人已详细审查全部招标文件，包括（补遗文件）(如果有的话)。我们完全理解并同意放弃对这方面有不明及误解的权力。

6、投标人同意提供贵方可能要求的与其投标有关的一切数据或资料。投标人完全理解贵方不一定接受最低价的投标或收到的任何投标。

7、本投标自开标之日起 90 天内有效。

8、投标人同意投标人须知中关于没收投标保证金的规定。

9、根据投标人须知规定，我方承诺，与买方聘请的为此项目提供咨询服务的公司及任何附属机构均无关联，我方不是买方的附属机构。

 10、与本投标有关的一切往来通讯请寄：

 地址：\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_

 邮编：\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_　电话：\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_　传真：\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_

投标单位(盖章)：

授权代表(签字)：

 年 月 日

### （二）相关条款偏离表（商务偏离）

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| 序号 | 招标文件条款 | 偏离内容 |
| 条款号 | 条款要求 |
| 1 |  |  |  |
| 2 |  |  |  |
| 3 |  |  |  |
| 4 |  |  |  |
| 5 |  |  |  |
| 6 |  |  |  |
| 7 |  |  |  |
| 8 |  |  |  |
| 9 |  |  |  |
| 10 |  |  |  |

投标人名称（盖章）：

法定代表人或授权代表签字：

日期： 年 月 日

**注：**为避免歧义，无偏离也应要提报该表，并注明“无”字。如无该表则即使在其它部分已反映，将也被视为“无偏离”。

### （三）开标一览表

招标项目名称：\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_

招 标 编 号：

|  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| **项目名称** | **投标说明** | **结算说明** | **数量** | **总价（未税价）** | **总价（含税价）** | **税率** | **报价单位** |
| 车桥公司印刷品项目 | 按约定的交货时间、数量交货。 | 以实际采购数量结算 |  |  |  | 13% | 万元 |

**注：1、本表除附在投标文件中外，还应一式三份单独密封，以便唱标。**

**2、此表中的报价必须与相应的报价明细表中的报价一致。**

投标人:(盖章)

法定代表人（委托代理人）：（签字）

日 期： 年 月 日

### （四）投标分项报价表

招标项目名称:

招 标 编 号 :

(价格单位:人民币，税率13%)

**印刷产品报价表**

|  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- |
| 序号 | 产品名称 | 规格型号 | 单价（未税） | 单价（含税） |
| 1 | 废品通知单 | 尺寸：140\*210 5联计5张版面分别印刷后再合本无碳复写打红码 大32开 左边打钉包皮 100页 |  |  |
| 2 | 汽车产品质量检验委托单 | 尺寸：210\*297 四联计四张版面分别印刷后合本，无碳复写打码 打钉包皮 皮带字 100页 |  |  |
| 3 | 《测量设备送验单》 | 尺寸：210\*297三联计三张版面分别印刷后合本无碳复写 打码 打钉包皮 皮带字 100页 |  |  |
| 4 | 彩色随机装配卡 | 210\*297 |  |  |
| 5 | 彩色随机装配卡 | 210\*297 |  |  |
| 6 | 彩色随机装配卡 | 148\*210 |  |  |
| 7 | 彩色产品状态标识卡 | 145\*105 |  |  |
| 8 | 首/尾件检查合格证 | 145\*105 |  |  |
| 9 | 《测试报告》 | 148\*210 |  |  |
| 10 | 《校准证书》 | 148\*210 |  |  |
| 11 | 《检定证书（大）》 | 148\*210 |  |  |
| 12 | 《检定证书（小）》 | 105\*148 |  |  |
| 13 | 《测量设备修理通知单》 | 148\*210 |  |  |
| 14 | 《测量设备入库合格证》 | 105\*148 |  |  |
| 15 | 《计量器具丢失报告》 | 210\*297 |  |  |
| 16 | 《示值不合格测量设备通知单》 | 148\*210 |  |  |
| 17 | 《产品复检记录表》 | 148\*210 |  |  |
| 18 | 《检定结果通知书》 | 105\*148 |  |  |
| 19 | 样品袋 | 260\*180 |  |  |
| 20 | 操作证 | 105\*143 |  |  |
| 21 | 层级会议记录本 | 210\*297 |  |  |
| 22 | 出门证（财务专用） | 187\*87 |  |  |
| 23 | 档案卡 | 148\*210 |  |  |
| 24 | 付款凭证 | 143\*200 |  |  |
| 25 | 工装历史卡 | 143\*210 |  |  |
| 26 | 工装维修单 | 210\*297 |  |  |
| 27 | 过程检验状态标识卡 | 145\*105 |  |  |
| 28 | 换热站运行记录表 | 297\*420 |  |  |
| 29 | 计量器具送检（修）单 | 210\*297 |  |  |
| 30 | 检验（查）记录 | 210\*297 |  |  |
| 31 | 随机装配卡 | 210\*297 |  |  |
| 32 | 随机装配卡 | 210\*297 |  |  |
| 33 | 随机装配卡 | 210\*297 |  |  |
| 34 | 随机装配卡 | 148\*210 |  |  |
| 35 | 随机装配卡 | 148\*210 |  |  |
| 36 | 交接班记录 | 215\*145 |  |  |
| 37 | 交接记录 | 292\*210 |  |  |
|  38  | 零部件检验合格证 | 145\*105 |  |  |
| 39 | 发动机随机跟单预装、试车、涂装、后装 | 292\*210，A4，反正面 |  |  |
| 40 | 班组安全活动记录本 | 292\*210 |  |  |
| 41 | 首件检验申请表 | 145\*210 |  |  |
| 42 | 曲轴箱OP230质量门检查记录表 | A4 50页/本 |  |  |
| 43 | 曲轴箱OP230-2质量门检查记录表 | A4 50页/本 |  |  |
| 44 | 曲轴箱OP230-3质量门检查记录表 | A4 50页/本 |  |  |
| 45 | 入库包装标识卡 | A4 50页/本 |  |  |
| 46 | 刀具验证标识卡 | A4 50页/本 |  |  |
| 47 | 缸盖OP210质量门检查记录表 | A4 50页/本 |  |  |
| 48 | 刀具寿命跟踪表 | A4 50页/本 |  |  |
| 49 | 刀具异常反馈单 | A4 50页/本 |  |  |
| 50 | 货位卡 | 190\*110 |  |  |
| 51 | 产品质量工序卡 | 95\*130,PVC,150（g/m²）,双面单色 |  |  |
| 52 | 进货检验单 | 210\*285,有光纸,四联 |  |  |
| 53 | 半成品检验单 | 32K,210\*148,无碳复写纸,无碳复写纸,五联, |  |  |
| 54 | 首/尾件检验合格证 | 64K,64K,双面胶版纸,80（g/m²）,80 g |  |  |
| 55 | 制芯工序质量信息追溯记录表 | 210\*297,双面胶版纸,60（g/m²） |  |  |
| 56 | 造型工序质量信息追溯记录表 | 210\*297,双面胶版纸,60（g/m²） |  |  |
| 57 | 修芯工序质量信息追溯记录表 | 210\*297,双面胶版纸,60（g/m²） |  |  |
| 58 | 退回产品通知单 | 32K,210\*148,双面胶版纸,52（g/m²）,五联无碳复写纸，换颜色 |  |  |
| 59 | 试验委托单 | 210\*285,双面胶版纸,60（g/m²） |  |  |
| 60 | 砂处理工序质量信息追溯记录表 | 210\*297,双面胶版纸,60（g/m²） |  |  |
| 61 | 熔炼工序质量信息追溯记录表 | 210\*297,双面胶版纸,60（g/m²） |  |  |
| 62 | 工装合格证 | 64k,64k,双面胶版纸 |  |  |
| 63 | 废品通知单 | 32K,210\*148,无碳复写纸,28（g/m²）,五联 |  |  |
| 64 | 尺寸、重量检验记录 | 210\*297,双面胶版纸,60 （g/m²） |  |  |
| 65 | 产品送验单 | 32k,210\*148,双面胶版纸 |  |  |
| 66 | 产品返工通知单 | 32K,210\*148,无碳复写纸,28（g/m²）,五联, |  |  |
| 67 | 自制半成品、成品转移交接单 | 32k,210\*148,无碳复写纸,52（g/m²）,白色无碳复写纸七联单 |  |  |
| 68 | 设备运行日志(2种表) | 184\*210,双面胶版纸,60（g/m²） |  |  |
| 69 | 配电室巡检表 | 210\*297,双面胶版纸,60（g/m²） |  |  |
| 70 | 进货检斤单 | 32K,210\*148,无碳复写纸,无碳复写纸,五联, |  |  |
| 71 | 低压线路工作票 | 210\*297,双面胶版纸,60（g/m²） |  |  |
| 72 | 倒闸操作票 | 210\*297,双面胶版纸,60（g/m²） |  |  |
| 73 | 厂内材料计量检斤单 | 32K,210\*148,无碳复写纸,28（g/m²）,三联 |  |  |
| 74 | 采购合同封面（采购协议） | 420\*297,铜版纸,200（g/m²）,双色（含装订） |  |  |
| 75 | 采购合同（采购协议） | 210\*297,打印纸,100（g/m²）,双面, |  |  |
| 76 | 材料收支卡 | 48k,184\*98,双面胶版纸,100（g/m²）,正反面 |  |  |
| 77 | 变电站第一种工票 | 210\*297,双面胶版纸,60（g/m²） |  |  |
| 78 | 班组管理活动记录本 | 210\*297,双面胶版纸,70（g/m²） |  |  |
| 79 | 非本厂物品出入厂登记证 | 182X130，双联复写50 |  |  |
| 80 | 成型厂车辆物资出入登记表 | 210\*297,双面胶版纸,60（g/m²）,钉钉包皮 |  |  |
| 81 | 干部履历表 | 210\*297,双面胶版纸,70（g/m²）,装订成册 |  |  |
| 82 | 铸造二部制芯工序信息追溯记录表 | 210\*297,双面胶版纸,60（g/m²） |  |  |
| 83 | 铸造二部造型质量信息追溯记录表 | 210\*297,双面胶版纸,60（g/m²） |  |  |
| 84 | 铸造二部砂处理工序信息追溯记录表 | 210\*297,双面胶版纸,60（g/m²） |  |  |
| 85 | 铸造二部熔炼工序信息追溯记录表 | 210\*297,双面胶版纸,60（g/m²） |  |  |
| 86 | 中频电炉开炉报告单 | 210\*297,双面胶版纸,60（g/m²） |  |  |
| 87 | 硬度工序巡检记录表 | 210\*297,双面胶版纸,60（g/m²） |  |  |
| 88 | 型砂其它项目检验原始记录 | 210\*297,双面胶版纸,60（g/m²） |  |  |
| 89 | 校直自检记录表 | 210\*297,双面胶版纸,60（g/m²） |  |  |
| 90 | 校直巡检记录表 | 210\*297,双面胶版纸,60（g/m²） |  |  |
| 91 | 探伤自检记录表 | 210\*297,双面胶版纸,60（g/m²） |  |  |
| 92 | 探伤巡检记录表 | 210\*297,双面胶版纸,60（g/m²） |  |  |
| 93 | 探伤合格单 | 210\*297,双面胶版纸,60（g/m²） |  |  |
| 94 | 探伤产品抽检记录 | 210\*297,双面胶版纸,60（g/m²） |  |  |
| 95 | 熔炼过程时间记录表 | 210\*297,双面胶版纸,60（g/m²） |  |  |
| 96 | 热处理硬度抽检记录 | 210\*297,双面胶版纸,60（g/m²） |  |  |
| 97 | 热处理关键工序参数控制卡（探伤磁悬液添加或更换记录表） | 210\*297,双面胶版纸,60（g/m²） |  |  |
| 98 | 热处理关键工序参数控制卡（等温退火） | 210\*297,双面胶版纸,60（g/m²） |  |  |
| 99 | 热处理关键工序参数控制卡（淬火介质监控记录表） | 210\*297,双面胶版纸,60（g/m²） |  |  |
| 100 | 热处理关键工序参数控制卡 | 210\*297,双面胶版纸,60（g/m²） |  |  |
| 101 | 热处理产品检查记录表（新老等温线） | 210\*297,双面胶版纸,60（g/m²） |  |  |
| 102 | 热处理产品检查记录表（忘带炉） | 210\*297,双面胶版纸,60（g/m²） |  |  |
| 103 | 热处理产品检查记录表（防锈水PH值检测记录表） | 210\*297,双面胶版纸,60（g/m²） |  |  |
| 104 | 热处理产品检查记录表（等温正退火线/井炉/台车炉） | 210\*297,双面胶版纸,60（g/m²） |  |  |
| 105 | 热处理产品检查记录表（大、中件） | 210\*297,双面胶版纸,60（g/m²） |  |  |
| 106 | 热处理产品记录表 | 210\*297,双面胶版纸,60（g/m²） |  |  |
| 107 | 清理自检记录 | 210\*297,双面胶版纸,60（g/m²） |  |  |
| 108 | 浇注记录表 | 210\*297,双面胶版纸,60（g/m²） |  |  |
| 109 | 合格证 | 64K,64K,双面胶版纸,60 （g/m²） |  |  |
| 110 | 锻造现场分部作业准备验证记录 | 210\*297,双面胶版纸,60（g/m²） |  |  |
| 111 | 锻造工序自检记录 | 210\*297,双面胶版纸,60（g/m²） |  |  |
| 112 | 锻造二部关键工序参数控制卡（硬度计校正参数记录表） | 210\*297,双面胶版纸,60（g/m²） |  |  |
| 113 | 电炉炉前记录表 | 210\*297,双面胶版纸,60（g/m²） |  |  |
| 114 | 带班工作记录 | 210\*285,双面胶版纸,60（g/m²） |  |  |
| 115 | 产品工序检查记录 | 210\*297,双面胶版纸,60（g/m²） |  |  |
| 116 | 曲轴箱超声波检查记录表 | 210\*297,双面胶版纸,60（g/m²） |  |  |
| 117 | 物资收货记录台账 | 210\*297,无碳复写纸,80 （g/m²） |  |  |
| 118 | 物资收到条 | 32K,210\*148,无碳复写纸,无碳复写纸,三联 |  |  |
| 119 | 值班运行工作记录 | 184\*210,双面胶版纸,60（g/m²） |  |  |
| 120 | 变电站第二种工票 | 210\*297,双面胶版纸,60（g/m²） |  |  |
| 121 | 访客登记单 | 182X130，双联复写50 |  |  |
| 金额大写（含税、人民币）： | 增值税率：13% |

说明:

1、该表合计价应与附件格式（二）《开标一览表》中报价相符。

2、该表可根据实际情况做适当调整或增加附件说明。

投标单位(盖章)：

授权代表(签字)：

日　期：

**格式三：**

**法人授权委托书**

致（招标人名称） ：

本授权委托书声明：我（法人姓名） 系（投标人名称） 的法定代表人，现授权委托（投标人名称） 的 （授权代表姓名） 为我公司参加贵方组织的 的法定代表人授权委托代理人，全权代表本公司处理投标过程的一切事宜，包括：投标、参与开标、谈判、签约等。投标人授权代表在投标过程中所签署的一切文件和处理与之有关的一切事务，我公司均予认可并对此承担全部责任。

委托期限：20XX 年X 月 X 日至 20XX 年 X 月 X 日

授权代表无转委托权，特此委托。

授权代表姓名： 性别： 年龄：

身份证号码： 职务：

投标人名称：（盖单位公章）

法定代表人：（签字）

**附被授权人（授权代表）有效的身份证正反两面复印件**

身份证反面

　　　被授权人身份证复印件粘贴处

（要求复印件骑缝加盖单位公章）

身份证正面

　　　被授权人身份证复印件粘贴处

（要求复印件骑缝加盖单位公章）

**企业法人身份证明书**

单位名称：

单位性质：

单位地址：

成立时间：

企业法人姓名：　 　　　性别：

身份证号码：

系（企业名称） 　的法定代表人。

特此证明。

身份证反面

　　　法人身份证复印件粘贴处

（要求复印件骑缝加盖单位公章）

身份证正面

　　　法人身份证复印件粘贴处

（要求复印件骑缝加盖单位公章）

 法定代表人（手写签字）：

单位名称（公章）

年 月 日

**格式四：**

**投标保证金退付表**

|  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| **客户名称** | **开户行** | **账号** | **行号** | **金额（元）** | **说明** |
| 公司全称 | 开户行全称 | 银行账号 | 开户行行号 | 金额 | 退XXXX项目招标保证金 |
|  |  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |  |

附投标单位投标保证金汇款回执单（复印件）

投标人名称（盖章）：

法定代表人或授权代表签字：

**格式五：**

**封面格式（参考）**

|  |  |
| --- | --- |
| **技术（商务）标书（正本）**项目编号：项目名称：投标人名称（公章）：地址：电话：传真：邮编：  | **技术（商务）标书（副本）**项目编号：项目名称：投标人名称（公章）：地址：电话：传真：邮编：  |

|  |  |
| --- | --- |
| **开标一览表**项目编号：项目名称：投标人名称（公章）：地址：电话：传真：邮编： | **电子版投标文件**项目编号：项目名称：投标人名称（公章）：地址：电话：传真：邮编： |

**封口格式：**

|  |
| --- |
| ……………………于 年 月 日 时之前不准启封（公章）………………… |

格式六：

投标承诺书

**重汽（济南）车桥有限公司：**

根据贵公司的招标邀请，遵照国家有关政策法规，我公司经研究决定，愿以按照贵公司所要求的条件参与 项目的投标，我公司在参加上述项目投标活动中，作出如下承诺：

一、提供的相关资质、文件、授权书等材料均真实、合法、有效；

二、应在开标前提供营业执照副本原件,投标人授权代表身份证、法定代表人签字盖章的授权书原件。如法定代表人参加开标的需提供法定代表人身份证明文件及身份证原件。针对进口设备，提供外国制造商对国内代理商出具的授权证明文件等相关文件的原件以证其资格

三、我公司接受贵公司招标文件的全部内容，如有偏离条款，保证会在投标文件中明确说明；

四、我公司认可贵公司的招标工作流程及依据该流程确定的招标结果；

五、一旦我公司中标，我公司将完全按照我方的投标书及投标现场签订的澄清函的内容来和贵公司签署最终合同及技术协议；

六、我公司同意在签订该承诺书的同时向贵公司缴纳投标保证金： ；

如果我公司违反了上述第一至第六条的任一条款，我公司愿意承担由此引起的一切后果和相应的法律责任，同时上述第六条所述的投标保证金我公司自愿放弃，任由贵公司处理

同时我公司若出现以下行为，我公司也自愿放弃投标保证金，任由贵公司处理并承担相应的后果及法律责任。

a）截至开标前5天，投标人无正当理由且未以书面形式递交说明而在投标截止日不来投标的；

b）递送投标文件后，无正当理由放弃投标；

c）自中标通知书发出之日起30日内，无正当理由不签订合同；

d）在投标过程中被查实有串标、围标、陪标等违规违纪行为；

e）有违约违规行为或被投诉、举报的，在调查处理期间，保证金暂不退还，待调查处理结束后按有关规定处理。

特此承诺！

投标人： 公司 (盖章)

法定代表人或委托代理人：(签字)

户名：

开户行：

账号：

公司地址：

联系电话：

日期： 年 月 日

**格式7：**

**招标文件要求的其他资格证明文件**

（如有则附）

投标人名称（盖章）： 法定代表人或授权代表签字：

**格式8：**

**投标人服务承诺及方案**

（格式自制）

投标人名称（盖章）： 法定代表人或授权代表签字：

**格式9：**

**投标人认为需要加以说明的其他材料**

投标人名称（盖章）： 法定代表人或授权代表签字：