

2026年7月3日

星期五

第2026期

《重型汽车报》编辑部出版

国内统一连续出版物号 CN37-0061

重型汽车报

客户满意是我们的宗旨



《重型汽车报》
快速读报二维码

责编：郭文春 版式：冯晓更

邮箱：zq85582247@vip.126.com
编辑部电话：0531-58062248
0531-58062247

山东重工集团组织收听收看 庆祝中国共产党成立105周年大会

本报讯 7月1日上午,庆祝中国共产党成立105周年大会在北京人民大会堂隆重举行,中共中央总书记、国家主席、中央军委主席习近平向“七一勋章”获得者颁授勋章并发表重要讲话,山东重工集团组织全体党员干部集中收听收看大会盛况。

大会在庄严的国歌声中拉开帷幕,全体人员认真聆听习近平总书记重要讲话,共同回顾中国共产党105年来的光辉奋斗历程,深刻感悟党领导人民取得的伟大成就,传承弘扬中国共产党千锤百炼的优秀特质,进一步筑牢信仰之基,自觉扛牢使命担当。大家一致认为,习近平总书记的重要讲话立意高远、思想深邃、催人奋进,要认真贯彻落实习近平总书记的重要讲话精神,坚定拥护“两个确立”,坚决做到“两个维护”,着眼“国之大者”“省之大计”,深耕高端装备制造主业,立足岗位职责,牢记初心使命,主动担当作为,永不懈怠、永立潮头、永争第一,为新时代新征程中国装备制造迈向世界一流不懈拼搏奋斗。

山东重工各权属企业分别组织党员干部集中观看大会。

“七一”期间,山东重工集团各权属企业举办系列活动庆祝中国共产党成立105周年,潍柴举行“赓续荣耀·智胜未来”职工合唱晚会,中国重汽举办“初心向党 唱响新征程”职工合唱比赛,山推股份开展“红心向党 一站到底”“七一”知识竞赛,中通客车组织“红歌颂党恩·奋进新



摄影 冯晓更

征程”职工红歌汇演,潍柴雷沃智慧农业策划“红色乐章 声影铸魂”“七一”特别活动以及前往孟良崮战役纪念馆进行主题

红色教育,山东重工财务公司组织观看电影《四渡》等。各权属企业以各具特色的活动,重温党的百年光辉征程,厚植全体干

部职工爱党爱国情怀,凝聚奋进新征程、建功新时代的强大合力。

孙晴

山东重工集团召开深化产改工作推进会暨“重工工匠”表彰座谈会

本报讯 6月26日,山东重工集团召开深化产改工作推进会暨“重工工匠”表彰座谈会,深入贯彻国家和我省产业工人队伍建设改革精神,纵深推进产改工作,加快建设一流产业技术工人队伍,大力弘扬劳模精神、劳动精神、工匠精神,为高质量发展注入强劲动力。集团党委书记、董事长王志坚出席会议并讲话,党委副书记、董事、工会主席叶建军主持会议。

会议宣读了“重工工匠”表彰决定。王志坚为工匠代表颁授“重工工匠”奖章,鼓励他们继续立足岗位建功立业。潍柴、中国重汽、山推、潍柴雷沃智慧农业、中通客车围绕产业工人队伍建设改革工作深入

交流分享。全国五一劳动奖章获得者、“重工工匠”代表发言,讲述各自深耕岗位、潜心钻研、精益求精的成长故事。

王志坚表示,近年来,山东重工集团深入推进产业工人队伍建设改革,在工匠人才培养上取得了显著成效,先后入选大国工匠5人、鲁班首席工匠2人、齐鲁工匠4人、齐鲁工匠19人。下一步,集团将围绕“十五五”战略发展需求,深化产改工作,弘扬工匠精神,加快建设知识型、技能型、创新型的高素质产业工人队伍。坚持党建引领,筑牢思想根基,切实增强思想政治工作的时代性、针对性、实效性,持续讲好重工工匠故事,引导广大职工坚定理

想信念、厚植家国情怀,以实际行动践行“重于德、工于匠、成于行”的理念。搭建事业平台,激励建功立业,推动传统产业工人向数字化智能化转型、向产业新业态拓展,成长为“数字工匠”“智能工匠”。坚持干训结合,夯实技能底座,加快构建全球化平台、梯次化培养、多元化通道、市场化激励的产业工人发展体系,用好集团智能工厂、工匠学院等实战平台,深化产教融合、校企合作,完善全周期培养机制。维护合法权益,增进价值归属,始终坚持与职工同心同向同行、共享企业发展红利,完善创新激励和服务保障机制,常态化开展“我为职工办实事”活动,让每一位

职工“奋斗在重工、幸福在重工”。集团上下要凝聚力、齐抓共管,坚持系统观念,做好制度设计,优化改革措施,深入推进产业工人队伍建设改革任务落地落实。

集团相关领导及部门负责人,权属企业党组织书记、分管副书记、工会负责人,负责产改、技能人才管理等工作的人员,全国五一劳动奖章获得者和获奖的“重工工匠”代表参加会议。

“重工工匠”还参观了山东重汽商用车工厂、劳模工匠工作室及山东重工未来科技馆,现场交流技艺、互学互鉴,共促技能水平提升。

孙晴

中国重汽集团举办庆祝中国共产党成立105周年暨职工合唱比赛

本报讯 6月30日,中国重汽集团举办庆祝中国共产党成立105周年暨职工合唱比赛,表彰过去一年涌现出的优秀共产党员、优秀党务工作者和先进基层党组织,激励各级党组织、全体党员干部职工拼搏奋进、挺膺担当,为集团实现高质量跨越式发展贡献更大力量。中国重汽集团党委书记、董事长刘正涛出席会议并讲话,党委副书记、总经理刘伟主持会议,党委副书记、工会主席蒋朋朋宣读表彰决定。

大会在庄严的国歌声中拉开帷幕。会议表彰了集团2025年度“优秀共产党员”“优秀党务工作者”和“先进基层党组织”,集团领导班子为获奖个人及集体颁奖。

会议指出,在山东重工集团党委的坚强领导下,中国重汽集团扎实推进树立和践行正确政绩观学习教育,深入学习党的二十届四中全会精神,牢牢稳住高质量发展上扬的态势,党建引领成效显著,基层战斗堡垒愈加坚固,经营业绩再创新高。国内外市场齐头并进,领先地位进一步巩固,各条战线均跑出逆势增长的重汽速度。

会议要求,各级党组织、全体党员干部职工要对标先进、争创一流,铸牢忠诚信仰之魂,争做信念坚定、敢担善为的先



锋表率;要厚植为民服务之心,争做恪尽职守、心系群众的先锋表率;要高扬创新攻坚之帆,争做精益求精、勇攀高峰的先锋表率。

会议强调,在建党105周年、红军长征胜利90周年、“十五五”规划起步起步的关键之年,各级党组织、全体党员干部

职工要勇担使命,以高质量党建引领企业高质量发展。要强根铸魂抓党建,持续将国有企业的政治优势转化为企业现代化治理的硬核效能。要锚定主业主攻破局,紧紧围绕集团全年核心目标,把党建工作发力点对准发展的堵点、难点,以实打实的党建成效催生企业高质量发展

强劲势能。要凝心聚力育才兴企,依托高质量党建引领人才集聚新高地,以强大的组织力点燃全体干部职工干事创业激情,凝聚起同心同德、共促发展的磅礴伟力。

合唱现场,集团领导班子带领全场职工齐声高唱《没有共产党就没有新中国》。嘹亮激昂的歌声响彻会场,真情诠释了重汽人始终与党同心、与国同行的赤子情怀,唱响了奋进新征程、建功新时代的壮丽誓言。

来自集团各单位的14支代表队激情澎湃、神采飞扬,生动展现了“永不懈怠、永立潮头、永争第一”的精神风貌,激励全体干部职工踔厉奋发、勇毅前行,在集团迈向世界一流、实现更高质量发展的新征程上加速奔跑、再立新功,以更加辉煌的实干业绩向党庆105周年献礼,书写属于重汽人的时代荣光!

中国重汽集团领导班子、总监级领导干部,济南地区各职能部门负责人、二级单位班子成员,科技大厦园区副科级及以上领导干部,2025年度集团“优秀共产党员”“优秀党务工作者”和“先进基层党组织”代表参加会议。

牛如意

中国重汽集团党委召开树立和践行正确政绩观警示教育会

本报讯 (记者 马文晴)7月1日,中国重汽集团党委召开树立和践行正确政绩观警示教育会,深入学习贯彻习近平总书记关于树立和践行正确政绩观的重要论述,全面落实全省及省国资委党委、山东重工集团党委警示教育会部署要求,深化以案促学促改促治,教育引导集团各级党组织、党员干部筑牢思想防线、不断校准政绩观坐标,为打造世界一流的全系列商用车集团提供有力保障。中国重汽集团党委书记、董事长刘正涛出席会议并讲话。

会议强调,要坚守“立党为公”根本立场,

锚定正确政绩观政治本源,加强理论武装,筑牢政治忠诚、锤炼党性修养,立足国企职责使命,紧扣党和国家事业发展大局谋划推进企业各项经营发展工作。要厚植“为民造福”宗旨情怀,把握正确政绩观价值内核,持续改善职工工作环境,加大“职工之家”阵地建设,与职工共享企业发展红利,把企业发展成果转化为职工可感可及的切身福祉,擦亮“幸福

重汽”名片。要严守“科学决策”实践准则,遵循正确政绩观发展规律,完善现代化公司治理体系,贯彻好民主集中制,扎实做好一线调查研究,深入市场、科技、生产一线,真正把情况摸清、把问题找准、把对策提实。要锤炼“真抓实干”过硬作风,夯实正确政绩观落地根基,动真碰硬抓落实、改革创新补短板、统筹兼顾守底线,为集团提速战略转

型、迈向世界一流企业汇聚奋进动能、贡献实干力量。

会议要求,要深入学习贯彻习近平总书记关于“三个认认真真、扎扎实实”的重要要求,持续抓严抓实学习教育。紧扣商用车行业发展趋势,在科技创新、质量提升等重点领域主动作为,把企业发展融入国家发展大局,在服务战略大局中展现作为。注重统筹发展和安全,

在防范经营风险、筑牢安全防线等方面下苦功,为高质量发展扫清障碍,在破解发展难题中锤炼本领。针对人才梯队培养等长期性重点工作,保持战略定力,在坚持久久为功中积累成效。立足现有良好态势,持续加压奋进,确保学习教育取得更大实效,为集团高质量发展提供坚强保障。

会上,与会人员集中观看了警示教育片《为民造福是最大政绩》。

集团总监级及以上领导干部,各职能部门、二级单位助理级及以上领导干部,各二级党委(党总支)班子成员线上线下参会。

山东重工集团召开庆祝中国共产党成立105周年大会

孙晴

山东重工集团党委召开警示教育会

本报讯 6月26日,山东重工集团党委召开警示教育会,深入学习贯彻习近平总书记关于树立和践行正确政绩观的重要论述,落实全省及省国资委党委警示教育会部署要求,以案为鉴、以案为警,教育引导党员干部进一步筑牢思想防线、校正政绩偏差,强化使命担当,为集团高质量发展提供坚强有力保障。集团党委书记、董事长王志坚出席会议并讲话。

会议强调,要增强党性、把准方向,始终坚守“立党为公”的政治立场,深入学习习近平总书记关于树立和践行正确政绩观的重要论述,坚持和加强党对国有企业的全面领导,严守党的政治纪律和政治规矩,确保企业始终沿着正确方向前进。要牢记初心、以人为本,始终坚守“为民造福”的价值追求,增强国企使命感、提升客户满意度、打造幸福大家庭,履行好政治责任、经济责任、社会责任。要实事求是、依法依规,始终坚守“科学决策”的方式方法,全面落实“两个一以贯之”,贯彻好民主集中制,严格执行“三重一大”决策制度,自觉按制度流程、按市场规律办事,创造经得起检验的实绩。要担当作为、勤勉尽责,始终坚守“真抓实干”的工作作风,以“钉钉子”精神坚定推进“十五五”各项任务落地,推进知识型、变革型、创业型、表率型企业建设,着力增强企业核心竞争力,加快建设世界一流企业。

会议要求,要深入学习贯彻习近平总书记重要指示要求,一体推进学查改,持续抓严抓实学习教育。强化责任落实,坚持标准不降、力度不减、劲头不松,把开展学习教育同推进中心工作结合起来,确保各项任务落到实处。强化跟踪问效,加强督导检查,确保查改问题全面封闭。强化集中整治,针对新官不理旧账等突出问题,绝不掩盖回避,制定切实可行的方案。强化制度建设,坚持“当下改”与“长久立”相结合,建立健全可落地、可监督、可追责的刚性制度约束。

会上,与会人员共同观看警示教育片。会议以视频形式召开,集团及权属企业领导班子成员及相关干部、党员参加会议。

孙晴

企事录

济南轻卡制造公司——

聚力实干筑根基 攻坚克难保交付

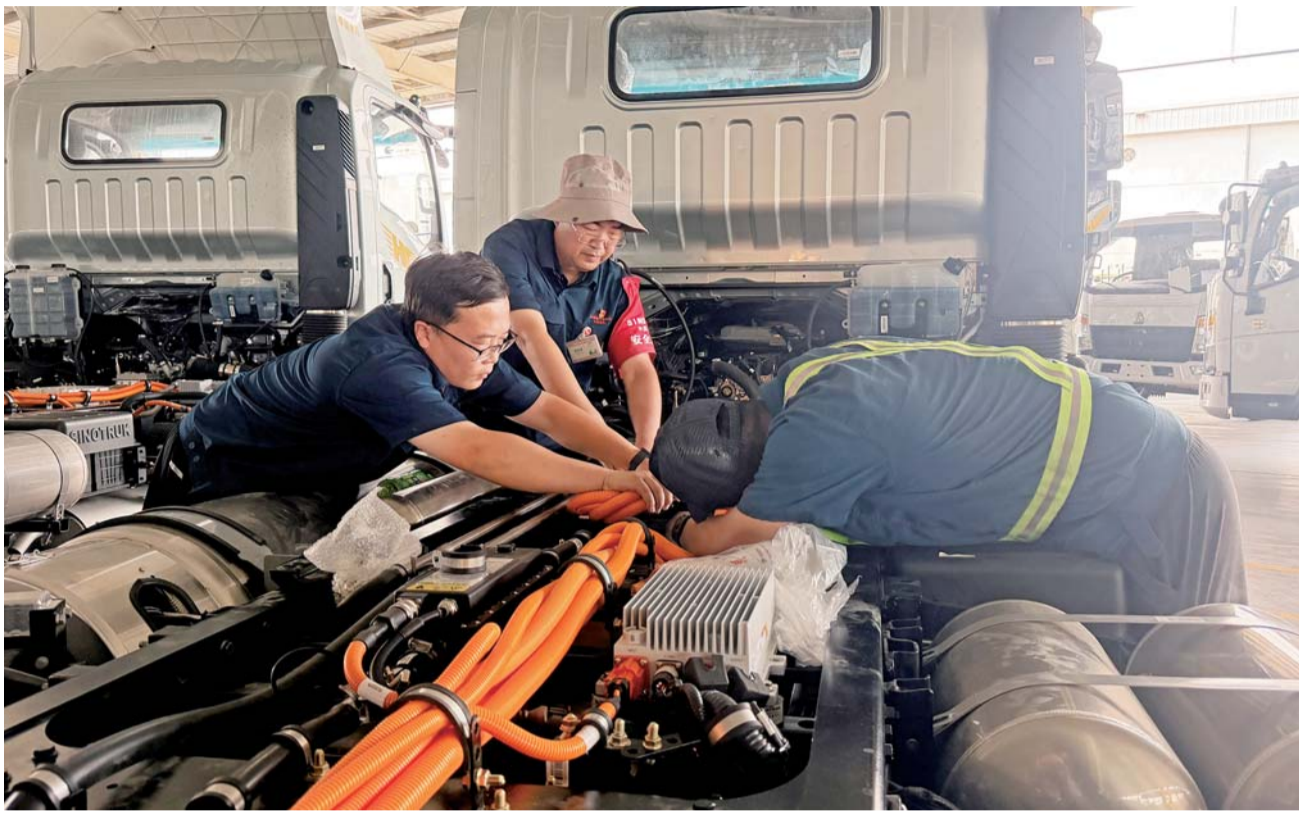
□ 张雯静

在济南轻卡制造公司，一场“干部下沉、全员攻坚”的暖心故事，成为诠释“一家人、一条心、一起干、一定成”的生动范本。面对新车型紧急交付订单，全体干部员工凝心聚力、迎难而上攻克技术难题，确保订单按时交付。大家以实干践初心、以匠心担使命，完成了从“被动拉动”到“主动履职”的蜕变，用坚守与拼搏筑牢发展“定心丸”，生动彰显了协作攻坚、匠心实干的宝贵精神。

此次攻坚任务紧迫艰巨，任务时效紧、标准高、容错率低，公司承接新车型紧急交付订单，需限期完成整车调试、全车质检、成品入库全流程工作。就在攻坚冲刺的关键节点，突发技术难题打破了原有进度。新车型增程高压线束无预留固定孔位，仅靠两个点位悬空固定，车辆运行存在严重安全隐患，若问题无法及时解决，整批订单交付将全面停滞。

隐患就是事故，交付就是指令。面对交付受阻、安全存险双重压力，公司立即成立专项攻坚小组，当日敲定专用固定卡箍改制加装整改方案，要求“第一时间完成全批次车辆卡箍改制，线束固定核验，彻底闭环安全隐患，绝不耽误整车入库节点”，以管理层靠前指挥、现场决策，打通生产整改堵点，压实全员攻坚责任。

本次高压线束卡箍穿孔改制工序简单但精度严苛，改制孔径、孔位偏差如果超过2毫米，便会造成金属卡箍报废、车身基底损伤，返工成本高、工期损耗大。专项攻坚组细化作业标准，由技术质量人员全程对标原厂图纸基准尺寸，一线骨干工匠则采用手工精磨、对位校准、试装复测闭环作业，逐台优化改制工艺参数。历经数次尝试，最终实现所有改制点位



无缝贴合、牢固固定，彻底消除车辆行驶线束安全风险。

线束隐患整改闭环后，发现发动机 ECU 与 EOL 无法连接，ECU-VIN 程序刷写成为急需解决的问题，又一次影响了整车入库进展。刚结束工艺研学出差返岗的高级技师杜召阳，主动放弃休息，第一时间赶往调试工位了解情况，牵头解决故障。通过研究整车线束图纸，同时向汽车研究院总研发人员请教，耗时3小时连续攻坚，终于攻克了整车各控制器之

间的关联。随后，他立即编写作业指导书，优化调试作业步骤，打通了程序刷写流程和标准，确保整车电控程序的受控。在此期间，还对散热系统进行检查，还对 OBD 测试不合格、空调不制冷、续航里程显示异常、上不了高压电等问题进行分析处理，保障了云内 G20 增程车辆完成下线。

一场攻坚，见证初心；一份实干，传承精神。本次保交付攻坚，打破部门职能壁垒，管理层一线调度，即时决策压缩审批时效；技术质检双线把

关，守住改制工艺、整车安全质量底线；一线班组两班配合，延时作业压装装配工期；技能骨干靶向破局，专攻疑难技术问题，全员锚定订单交付核心目标协同作业。如今，留存的改造卡箍成为了企业精神的鲜活载体。济南轻卡制造公司全体员工将以此为契机，持续秉持客户至上的服务理念、协作攻坚的团队精神、实干笃行的劳模匠心，以实干履职、以担当致远，为企业高质量发展凝聚奋进力量。

济南车桥公司——



深耕“安全生产月” 筑牢基层“防护墙”

□ 程楠

为深入落实公司“安全生产月”工作部署，压紧压实全员安全生产责任，近日，济南车桥公司驱动桥部紧紧围绕“人人讲安全、个个会应急——排查整治风险隐患”主题，多点发力、多措并举，扎实开展形式多样、内容务实的系列活动，全面排查整治风险隐患、强化全员安全意识、提升应急处置能力，持续筑牢安全生产防线。

强化知识普及，营造浓厚氛围。驱动桥部“四步走”做实做细安全宣教工作：常态化普及安全，把法规制度、操作规范、自救技能融入日常宣讲，从思想上根除习惯性违章，让安全氛围覆盖全员。沉浸式敲警钟，班组 LED 屏

全天滚动播放事故案例与违章警示，用真实案例倒逼全员绷紧安全弦，守住思想安全底线。创新形式提升实效，他们结合一线实景自制4部岗位安全警示片，用可视化内容替代传统说教，让安全教育更接地气、更接地气。面对面解难题，驱动桥部在6月16日“安全宣传咨询日”开展专场宣讲，现场解答员工作业疑问，把风险防控要点讲透，让安全规范真正落地见效。

深耕隐患排查，实现闭环清零。为从源头防范化解安全风险，部门组织开展全厂隐患排查，无死角、全覆盖、自查整改专项行动。重点围绕设备运行状态、现场作业环境、工器具使用、安全防护设施、作业流程规范等关键环

节逐条排查、逐项梳理，建立隐患明细台账，明确整改责任人、整改措施和完成时限，严格落实立查立改、动态管控。“安全生产月”期间，累计完成隐患整改384条，全部实现闭环清零，切实把风险隐患消除在萌芽状态，有效夯实现场安全基础。

强化消防实战演练，提升应急能力。结合消防安全管理实际，车间组织开展消防器材专项实操培训，安全管理人员细致讲解灭火器、消防栓等器材的日常点检标准、维护保养要点和应急处置流程，并通过现场示范、员工实操、一对一指导的方式，让全员熟练掌握初期火情排查、处置及自救技巧，切实补齐岗位消防技能短板，全面提

升全员消防安全处置能力。6月18日，部门组织开展车辆伤害事故应急演练。演练紧贴现场实际，完整模拟事故发生、现场警戒、伤员处置、应急上报、复盘总结全流程，各岗位人员分工明确、响应迅速、处置规范。通过以练促学、以练促战，有效检验应急预案实用性，提升班组突发事件协同处置和快速应变能力。

下一步，济南车桥公司驱动桥部将以“安全生产月”为契机，持续深化精细化安全管理，常态化推进隐患排查治理、安全教育和应急能力建设，压紧压实各岗位安全责任，以扎实有力的安全举措，为公司高质量发展保驾护航。

济南卡车制造公司——

暖心关怀伴远行 志愿服务护坚守

近日，济南卡车制造公司选派50余名员工前往阿尔及利亚、坦桑尼亚开展驻外工作。为切实保障外派员工出行生活，消解驻外工作后顾之忧，公司工会用心落实暖心保障，备好便民物资，组建专属志愿服务队，用细致服务为即将出征的员工送上关怀，筑牢海外员工后方保障防线。

结合阿尔及利亚、坦桑尼亚当地气候、饮食特点，驻外人员极易出现水土不服、肠胃不适、季节性感冒等问题，公司工会提前谋划、按需筹备，专门采购感冒药、肠炎宁等常用应急药品，同时统一配发便携水杯，从细节出发，把企业温情送到员工身边，缓解外派员工出行顾虑。

为做好长期后勤保障，公司还成立海外外派人员志愿服务队，搭建专属服务平台。志愿队立足后方服务职能，全程负责对接外派人员诉求，处理各类应急事宜，全天候响应员工需求，让驻外员工安心履职、放心工作。

暖心行动让外派员工倍感温暖，大家纷纷表示，工会贴心的物资补给、专属志愿兜底服务，切实提高了大家的归属感与幸福感。下一步，济南卡车公司工会将联动志愿服务队，持续做好海外员工常态化关怀服务，做实后勤保障、人文帮扶工作，凝聚全员合力，助力公司海外业务稳步开展。

吴海凤 郭小辉

济南发动机厂——

组织开展 IATF16949 质量管理体系知识考试

为深耕质量管理标准化建设，全面落地 IATF16949 体系标准要求，6月29日，济南发动机厂组织开展 IATF16949 质量管理体系专项考试，常务副厂长作考前动员，并全程监考。

济南发动机厂面向全体室主任和各部门骨干员工，采用线上云学苑推送课程、线下集中授课答疑相结合的多元化模式，对 IATF16949 质量管理体系标准开展专项学习。此次考试是对前期系列培训成效的全面复盘与综合检验，考试内容紧密贴合 IATF16949 质量管理体系核心要求，紧扣生产运营、质量管理、流程管控等实际工作场景，针对性考察对体系标准、操作规程、质量标准的掌握程度，全面排查在体系认知、实操应用中的薄弱环节，精准补齐质量管理体系短板。

济南发动机厂将以此次考核为契机，持续深化 IATF16949 质量管理体系落地应用，推动质量管理体系工作标准化、规范化、精细化、常态化，以严格的质量管理、扎实的管理体系，持续提升产品品质与运营效能，为企业高质量、可持续发展保驾护航。

樊吉伟

济南商用车制造公司——

开展整车电器功能检查技能竞赛

为深入践行“重于德、工于匠、成于行”的企业文化理念，大力弘扬劳模精神、劳动精神、工匠精神，夯实高技能人才根基，近日，济南商用车制造公司组织开展首届“黄河杯”职业技能大赛——整车电器功能检查技能竞赛。

本次竞赛坚持“实战、实效、实用”导向，采用双人协作团体赛制。所有实操考核均在真实生产场景下开展，统一使用汕德卡 6x4 量产车型，确保“考得真、比得实、练得准”。

赛场上，选手们沉着应战、配合默契，严格按工艺规程执行灯光系统、仪表报警、辅助驾驶功能等23项核心电器检查，充分展现了调试人员扎实的专业功底、严谨的职业作风和精益求精的工匠品质。经过激烈角逐，王玉、李金磊组合凭借零差错、高效率的优异表现勇夺冠军。

孙倩倩

济南变速箱厂——

小刀具撬动大效率

□ 刘昱锦 李梦洋

为深入推进提质增效工作，济南变速箱厂壳体加工部鼓励员工立足岗位开展技术创新。分动器前壳 B 面平面加工工序，是长期制约产能提升的老大难问题。面对这一瓶颈，输出轴车间王功广带领攻关小组，凭借一把定制刀具，成功啃下了这块“硬骨头”。

原有组合刀具由刀盘、变径接头、接杆、刀柄等多段结构拼接而成，整体长度超出正常切削范围，加工中颤刀频发。为保证质量，不得不分4次走刀完成切削，单工序耗时长达40分钟，严重拖慢生产节拍。王功广带领攻关小组成员反复测绘工装与刀具，结合机床程序参数开展多轮试切对比，最终锁定核心症结——组合式刀具刚性不足。通过精准测算与重新设计，他们将多段式组合刀具整合为一体式抗震刀具，大幅提升刚性与抗震性能，彻底解决了颤刀问题。

“颤刀问题反复发生，严重制约了单工序效率。没想到仅通过优化刀具结构，就将单工序时长缩短了一半！”看着新刀具稳定加工出合格零件，王功广脸上洋溢着满满的成就感。

新刀具投入使用后，加工效率实现质的飞跃。B 面平面加工切削次数从4次优化为2次，单工序工时由40分钟压缩至20分钟，降幅达50%；带动前壳整体节拍从165分钟缩短至145分钟，生产效率提升12.1%。“现在加工不用反复调整走刀路径，不仅效率更高，质量也更稳定了。”现场操作人员反馈道。

此次刀具优化，是一线员工立足岗位、降本增效的生动实践，成功推动了从“点上突破”到“面上开花”的跨越，为后续工艺改进提供了可复制的创新思路。



在庆祝建党105周年之际，重庆汽车公司党委同重庆电讯职业学院汽车与智能制造工程学院党总支开展党建共建校企合作交流活动，以党建聚力赋能校企深度合作、协同高质量发展。成都王牌公司党委组织党员前往成都市金堂县贺麟故居纪念馆，开展“清风传家·家企共建”主题党日活动，教育党员持续树立和践行正确政绩观，筑牢廉洁从业防线。工艺研究院党支部组织领导干部及党员赴淄博原山艰苦创业基地、焦裕禄纪念馆，开展“赓续红色基因·锻造工艺铁军”迎“七一”主题党日活动，沉浸式感悟红色精神、淬炼党性修养、汲取奋进动能。

唐颖 杨家斌 宋静文



榜样力量

乔班长的一线“三本账”

□ 孙圣明

中等偏上的身材，说话温和却条理清晰，做事严谨却充满活力——这是乔以阳给人的第一印象。作为济南卡车制造公司车身二部的一名基层班组长，他带领一个60人的生产班组，灵活运用“三本账”管理法，不仅提高了班组效率，还让团队凝聚力和员工素养得到了显著提升。

质量奖惩台账——见实效

质量是生命线。乔以阳深知，产品质量直接关系到企业的声誉和效益。为了让大家时刻绷紧质量这根弦，他建立了质量奖惩台账，将质量要求细化到每一个操作细节，并通过“记录—分析—改进—固化”的管理循环，让质量管理真正落地生根。起初，班组成员对记录质量问题感到抵触，认为这是多此一举。乔以阳并没有放弃，而是耐心解释：质量奖惩台账的核心是构建刚性约束与正向引导机制，通过明确奖惩标准，让每个人都能清晰地认识到自己的责任。他以身作则，每天上班第一件事就是查看前一天的质量记录，发现问题及时分析原因并制定改进措施。同时，他将质量表现与月度绩效挂钩，对做得好的员工给予奖励，出现问题的则进行针对性指导。通过一年的实践，班组质量奖惩台账记录了112项奖惩案例，产品下线合格率提升了5.6%。这一数据背后，是乔以阳对质量的执着追求，也是班组成员共同努力的结果。如今，班组成员已将质量要求内化为自觉行为，生产的产品不仅质量过硬，还多次受到公司上下一致好评。

隐患治理台账——筑防线

安全生产是企业发展的底线，也是乔以阳工作中重点关注的领域。为了确保班组成员的安全，他建立了隐患治理台账，通过闭环管理机制，形成“隐患排查—整改—复查”的完整链条，做到“不遗漏、有人管、改到位”。有一次，他发现一名同事



在操作设备时没有按规定佩戴防护手套。虽然当时没有发生事故，但他还是在隐患治理台账里记录了这件事，并找同事谈心，提醒他“安全无小事”。经过这次提醒，这位同事不仅改掉了坏习惯，还主动参与到隐患排查中，积极发现并上报其他潜在的安全问题。

现场5S检查台账——促提升

在生产现场，5S管理是提升效率和规范流程的关键。乔以阳深知这一点，于是他建立了现场5S问题检查台账，将现场管理细化到每一个角落。“以前，我们的生产现场经常出现工具摆放混乱、物料堆积等问题，不仅影响了工作效率，还容易造成安全隐患。”乔以阳坦言。为了解决这些问题，他每天都会抽时间巡查现场，记录问题并逐一整改。通过“全记录、全整改、全关闭”的闭环管控，班组共改进了162项现场问题，5S管理水平得到了显著提升。他不仅要求班组成员做好

现场管理，还将其与个人绩效挂钩，鼓励大家主动参与、互相监督。渐渐地，班组成员的素养得到了提升，生产流程也变得更加规范。如今，走进乔以阳的班组，工具摆放整齐，物料标识清晰，工作环境干净整洁，每个角落都透露着一股规范化的气息。

乔以阳的“三本账”管理法看似简单，实则蕴含着深刻的管理智慧。他用质量奖惩台账让大家认识到责任的重要性，用隐患治理台账筑牢了安全防线，用现场5S问题检查台账提升了整体素养。乔以阳的故事，是公司基层管理者的一个缩影。他用细致、严谨和智慧的管理方式，诠释了班组长的责任与担当，也为企业的高质量发展注入了新的活力。



X型臂总成作为核心受力与传动部件，其装配精度直接决定整机的运行品质与使用寿命。传统单柱液压机压装方式需多人辅助，易出现偏差、部件损伤、效率低下等顽疾。为破解生产痛点、优化工艺、降本增效，济南部件公司底盘零件加工部技术质量室与生产装备室携手联动，充分发挥各自专业优势，自主研发并全程落地X型臂总成压装专用设备——从前期精准设计、中期精工制作到后期调试优化，全流程严控品质，成功打造出适配量产需求、精度更高、稳定性更强的定制化压装解决方案。

深耕细研，精准布局： 技术质量室筑牢设计根基

设备的卓越性能始于精益求精的前期设计。技术质量室团队立足车间实际生产场景，深度拆解X型臂总成的结构特性、装配工艺标准及压装技术难点，摒弃传统单柱液压机的立式固化设计模式，以“精准适配、稳定耐压、高效便捷、安全耐用”为核心理念，开展全方位方案研发。

面对X型臂的异形结构和复杂压装配合要求，技术质量室的工程师郑长秀带领两名技术骨干反复测算压装受力数据、压力阈值、行程范围及定位精度。他们创造性地提出了X型支撑受力结构，通过优化力传递路径，从根本上解决了传统设备受力不均、定位偏移、压装不到位等长期存在的行业通病。技术骨干杨广鹏在三维建模时发现，常规的压装头角度会导致局部应力集中，经过连续三天、十几种方案的迭代计算，最终确定了最优的压装头设计，巧妙分散了压装载荷。

同时，设计阶段充分兼顾实用性与经济性，团队融入模块化思维，预留参数调节与适配空间，可适配多款X型臂总成压装作业。技术质量室团队同步完成了整机三维建模的结构质量优化与技术参数校验，对每一个焊接节点、每一处受力截面进行反复校验，从源头保障了设备的可靠性、稳定性与实用性。他们不仅画出了图纸，更画出了一条从理论到量产的优化路径。

精工锻造，严控细节： 生产装备室打磨制作品质

完美的设计离不开严苛的制作落地。在中期制作加工阶段，生产装备室团队接过“接力棒”，秉持“精工细作、毫米级把控”的原则，严格遵循设计图纸与工艺标准，从原材料甄选、零部件加工、整体装配到模块对接，全流程闭环管控。

生产装备室主任王凯深知，好设备是“做”出来的，更是“磨”出来的。在原材料甄选上，他们联合检测人员对高强度耐磨钢材和液压元件进行逐批材质检测与抗压测试，确保核心承重结构可长期适配高频率、高负荷作业。在零部件加工环节，团队依托精密加工设备，对定位导向套、压装头、固定基座、工装底板等核心部件进行精细化切削。

生产团队的智慧，体现在每一处精密的装配、每一次巧妙的工装改进中。整体装配过程中，技术与生产人员协同作战，分步完成机架焊接、液压系统布设、定位模具安装、控制系统接线等工序。针对X型臂压装最核心的对位精度与压力传导，他们连续进行了多次装配模拟，反复微调每个螺栓的预紧力和液压管路布局。同时，他们严格落实安全生产标准，完善设备防护结构、紧急制动装置和限压保护模块，兼顾了作业效率与操作安全。

精细调试，优化迭代： 多方联动兑现交付性能

制作完成并非终点，精准调试是保障量产性能的关键。在后期调试阶段，技术人员针对X型臂总成开展小批样件压装试验，精准校准液压力、压装行程、压装角度等核心参数，记录全过程数据，对比成品装配效果，针对细微偏差及时优化工装结构，彻底解决压装偏差、装配不到位、受力不均等问题，确保压装成品合格率100%。同时，结合一线操作人员反馈，简化操作流程，实现一键启停、精准调压、过载保护等智能化功能，大幅降低操作门槛，提升作业效率。

此外，团队同步完善设备运维手册和操作规范，针对长期量产使用场景，优化工装耐磨、抗压性能，提升设备连续作业能力。经过多轮调试与实战测试，该自制X型臂总成压装设备正式落地投用。相较于传统设备，不仅采购与运维成本大幅降低，更实现了压装精度更高、适配性更强、作业效率翻倍、成品品质更稳定的突破，完美适配车间规模化、精密化生产需求。

匠心自研，提质增效： 团队智慧赋能生产新升级

从图纸设计的精准构思，到精工制作的细节打磨，再到调试优化的精益求精，这台自制X型臂总成压装设备的成功，凝聚着技术沉淀与工匠精神。技术质量室以严谨的计算、创新的结构、系统的设计，赋予了设备“先天的优良基因”；生产装备室以精湛的技艺、严苛的装配、巧妙的工装改进，赋予了设备“强健的体魄与可靠的灵魂”。两室之间无缝衔接、协同攻关，正是底盘零件加工部“技术+制造”一体化能力的生动体现。

这场“自主逆袭”不仅有效解决了传统装配工艺的诸多痛点，实现了降本、提质、增效的核心目标，更彰显了部门自主研发、自主创新的硬核实力。未来，济南部件公司底盘零件加工部将继续深耕工艺优化与设备革新，立足生产实际，聚焦技术突破，以更专业的设计、更严苛的工艺、更优质的装备，不断提升生产智能化与精密化水平，为产品品质升级与高效量产筑牢根基。

从图纸到投产：一台X型臂压装设备的「自主逆袭」之路

□ 丁中华

随手拍



为庆祝中国共产党成立105周年，深化正确政绩观学习教育，凝聚青春力量，推动中国重汽“1137”企业文化体系建设落地，近日，济南部件公司成功举办“赓续红色荣光 书写青春担当”知识竞赛。此次活动不仅是一堂生动的党史、团史和企业文化教育课，更是一次精神洗礼。公司将以此竞赛为契机，持续引导广大职工立足岗位、勇担使命，将学习成果转化为推动企业高质量发展的强大动力。

沃衍德

念故里 暖相思

□ 张永政

思念是藏在烟火里的软，是想起故乡与爷爷奶奶时心头漾开的暖，混着一丝浅浅的愁，不浓烈，却绵长。

总想起故乡的小院，阳光懒懒洒下，奶奶坐在门槛上择菜，竹篮里的青菜带着露水，她总把最嫩的菜梗塞进我嘴里，笑意比阳光还温柔。爷爷扛着锄头从田埂归来，裤脚沾着泥土，兜里藏着刚摘的酸枣，粗糙的手掌轻轻抚我的头，声音浑厚又慈祥。傍晚的炊烟袅袅，饭菜香弥漫小院，那些平凡的朝夕，是童年最安稳的甜。

后来我远行求学、工作，告别了小院，也告别了朝夕相伴的他们。原以为来日方长，却终究没能留住时光，爷爷奶奶化作了故土的星辰，再也不会等我回家，再也不会为我留一盏灯、温一碗饭。

心底没有大悲的劫，只是寻常时

刻，思念总会悄然漫来。吃到软糯的糕点，便想起奶奶蒸的馒头；吹过晚风，就想起夏夜她摇着蒲扇讲的故事；路过街边老树，恍惚间还能看见爷爷坐在树下，笑着朝我挥手……

我不愿沉溺伤感，因为在我心里，他们从未真正走远。那些温暖的陪伴，刻进骨髓的疼爱，早已成了我前行的底气。故乡的老屋依旧，院中的花草年年盛开，他们的模样，永远鲜活在记忆里，温柔又明亮。

这份思念，是淡淡的怅然，是绵长的牵挂，更是心底的光。我带着他们的期许好好生活，努力把日子过成他们希望的模样。风从故乡来，捎来旧时的暖意，我望着故里方向，心中满是安然。

愿时光温柔，他们在另一个世界安好，而这份浅浅的相思，伴着烟火岁岁年年，暖着我，也念着他们。

济南变速箱厂组织开展青年联谊活动

□ 李梦泽



为拓展青年人才业余文化生活，拓宽单身员工社交渠道，近日，济南变速箱厂组织员工参加“箱遇重汽 青春同行”青年联谊活动。

本次活动在山东中医药大学校区内举行，来自高校、机关及企事业单位的130余名单身青年齐

聚一堂，共同体验了一场别开生面的“健康养生脱单局”。活动巧妙融入中医药文化特色，为参与者带来了新颖有趣的社交体验。在“脆皮疗愈中心”，名医现场把脉问诊、科普养生知识，带领大家感受新中式养生的魅力；在90秒快速约会环节，青年们真诚交流，迅速拉近了彼此的距离。

此次活动为单身青年搭建了相识相知的交流平台。参与活动的青年纷纷表示，“养生+交友”的联谊方式令人耳目一新，既学到了实用的养生知识，又结识了新朋友，真切感受到了组织的贴心与用心。

观热
察点

品牌

创富智领 绿动厦门

HOWO 新能源轻卡系列产品品鉴会圆满举办

近日,以“智领科技 全能创富”为主题的 HOWO 新能源轻卡系列产品品鉴会在厦门圆满举办。各界合作伙伴齐聚一堂,共同见证了中国重汽在新能源商用车领域的技术革新与产品实力。

价值立新标 创绿更创富

“十五五”开局之年,商用车驶入能源深度转型、以质超车的阶段。中国重汽依托百年造车深厚积淀,积极响应国家战略号召,在轻卡领域重点布局新能源版图。此次登陆厦门,中国重汽 HOWO 轻卡不仅带来了针对中短途高效运输的定制化产品,更深度融合厦门作为生态花园之城及物流枢纽的绿色发展进程,通过技术领先的新能源产品,为这座高速发展城市及周边区域带来了具备最佳 TCO (全生命周期成本)的绿色物流解决方案,助力区域物流体系实现低碳转型与价值跃升。

活动现场,备受瞩目的 HOWO 新能源轻卡系列产品悉数亮相。针对城市配送、冷链运输及城际物流等多元化场景需求, HOWO 轻卡凭借长续航、低能耗、高承载的三大核心优势,重新定义了中短途高效运输的新标准。

明星新悍将 创富全能型

本次品鉴会的明星车型——HOWO 新能源悍将 PRO 凭借优异三电配置成为全场焦点。产品搭载宁德时代 140kWh 高性能磷酸铁锂电池包,CLTC 工况续航里程优异,采用高效快充技术,车辆 SOC20% 充至 80% 相比同行业节省 20 分钟,将极大提升运营车辆的出勤率。在承载性方面,新能源悍将 PRO 采用扁线电机,功率密度显著



提升,电机 90% 以上高效区占比领先行业,最大输出马力可达 258Ps,峰值扭矩强劲,无论是厦门多变的地形还是重载起步,均能轻松应对。

轻卡运营成本是卡友们关注的焦点。新能源悍将 PRO 轻卡配备了智能能量管理系统,提供两种动力模式选择,满足空载与重载的不同节能逻辑,加之 4 档可调节能量回收系统,最大限度减少制动能量损耗,让每一度电都转化为用户的实际收益。此外,车辆在驾乘体验上进行了全面升维,采用宽视野驾驶室、宽车架、宽货箱、宽轮胎等“黄金七宽”设计,不仅保证了承载的稳定性与合规性,更为驾驶员提供了安全舒适

的驾乘空间,树立了新能源轻卡的安全可靠新标杆。

市场金口碑 用户更认可

聚焦用户真实运营痛点,中国重汽于轻卡领域不断升级技术,新能源产品的硬核实力最终赢得了市场的积极回应。在品鉴会现场, HOWO 轻卡不仅展现出对产品的极致打磨,更发布了诚意满满的超级认购政策,引发了与会合作伙伴的强烈反响。

在随后的签约环节,现场认购订单数量持续刷新,最终在热烈的氛围中一举达成 218 台合作协议。这一亮眼

的成交量,不仅是市场对 HOWO 新能源轻卡产品实力的最佳背书,更是中国重汽在新能源轻卡领域实现市占率跨越式提升的缩影。

随着品鉴会厦门站的圆满举行, HOWO 新能源轻卡系列产品品鉴会全国之旅也拉开帷幕。以此为序, HOWO 轻卡将持续聚焦不同区域的差异化需求,通过不断进化的产品生态与价值服务,为用户创造更大运营价值。中国重汽 HOWO 轻卡将携手广大合作伙伴,以二次创业的激情,重塑物流运输格局,共同推动中国商用车行业向更高质量、更绿色的未来阔步前行。

左佳

HOWO 轻卡 LNG 产品上市发布会圆满举办

近日,“燃气王者 赚钱利器”HOWO 轻卡 LNG 产品上市发布会于兰州圆满举办。HOWO 轻卡秉承自主创新,专为城市物流定制开发的 LNG 燃气轻卡系列产品,以硬核实力为兰州及西北地区卡友开创一条全新绿色创富之路。

发挥区域能源优势 破解城配物流痛点

兰州作为黄河穿城而过的丝路重镇与西北物流的咽喉枢纽,承载着区域产业绿色转型的时代发展重任。在运价低迷、环保政策趋严的当下,无论是物流企业还是运输卡友,都承受着来自能耗、效益的多重运营压力,这迫切地需要一款真正“省钱、高效、可靠”的创富利器。

中国重汽相关负责人表示,当地拥有天然气资源禀赋, HOWO 轻卡基于对能源结构与用户价值创造的深度思考,为兰州用户带来 LNG 产品,即是对能源转型时代命题的回应,也是精准服务卡友需求的战略布局。

贴心政策不负信赖 签约见证认可

在全场瞩目中, HOWO 轻卡 LNG 上市仪式郑重启动,宣告 HOWO 轻卡 LNG 产品登陆兰州市场并带来了多重超值认购政策。现场签约氛围热烈,认购数量达到 68 台,在交付仪式上,中国重汽向战略客户交付 HOWO 轻卡 LNG 产品金钥匙。这一把把金钥匙的交接,不仅是合作的开启与延续,更代表着合作伙伴对 HOWO LNG 产品价值的高度认可,以及对未来共同开拓绿色物流市场的坚定信心。现场掌声雷动,充分彰显了市场对这款燃气王者的期待与信赖。

王者实力硬核品质 塑造赚钱利器

签约背后代表市场信心,客户信赖的起点始终离不开产品的硬核实力。 HOWO 轻卡 LNG 产品以高效、经济、可靠三大核心性能优势,精准破解兰州物流运输的痛点。在效率方面, HOWO 轻卡 LNG 产品峰值扭矩 450N·m,匹配大八挡变速箱,传动效率>98%,起步快、爬坡强,低速大扭矩特性更适配频繁启停的城市物流满载场景。无论是穿越市区配送,还是驰骋陇原坡道,动力足还耐造,轻松应对西北复杂路况。

此外, HOWO 轻卡 LNG 产品搭载潍柴全新一代燃气机,热效率高达 54.16%。针对城市物流特点定制,智能识别怠速工况,优化热管理,相比行业平均气耗节省 8%,经济性显著,为卡友省钱,真正实现“选对能源,赢在起跑线”。车辆可靠性关系到运营的长久收益,车辆经过“三高”验证及严苛耐久试验,核心件比普通车更耐用,燃气机本体强化、高爆发强动力, B10 寿命达 80 万公里,真正实现可靠出勤不停车,让卡友跑得更多、赚得更稳。

绿色发展,由此启程。 HOWO 轻卡 LNG 产品上市发布会兰州站圆满举办,不仅是系列产品的区域上市,更是中国重汽深耕西北,赋能行业的战略落子。中国重汽将以本次上市为契机,扎根兰州、完善服务,让每一辆 HOWO 轻卡都成为卡友创富路上的可靠伙伴,以清洁能源重塑高效运输,以绿色动力推动物流产业降本增效,为整个行业迈向低成本、高效率、绿色化的新时代提供坚实支点。

左佳

看车有道

汕德卡电驱桥牵引车:轻量化多拉货 天选赚钱搭子

当前资源运输行业运价日趋透明,运费上调空间有限,不少从业者靠增加趟次、拉长工时硬撑,却始终跳不出“越忙越赚不到钱”的怪圈。很多人把收益瓶颈归结于货源差、运价低,只顾争抢高价单、透支体力拼时长,却忽略了影响盈利的关键细节——整车自重。

早先选新能源重卡,大家普遍只盯着电池容量和电费成本,很少把自重当回事。市面上不少后背电池车型自重偏高,在标载法规的硬性限制下,载货空间被直接挤占;想多拉货要担超限罚款风险,老老实实标载则单趟少赚数百元,跑得越勤,和轻量化车型的收益差距就越大。

轻量化多拉货 把亏掉的空间赚回来

同样的线路、同样的运费单价,一趟比别人少拉几吨,就算天天连轴转,也追不上那份实打实的收益差。汕德卡 513kWh 电驱桥牵引车最实在的突破,就是把“轻量化多拉货”这件事落到了实处。车电一体化设计,整车直接减重约 400 公斤。电池前置布局,不占用车架后部空间,货箱实际容积比传统后背电池车型多装 5% 到 7%,这几个百分点放在资源倒短的高频运输场景里,就是看得见的真金白银。按常见标载工况算,一趟就能合规多装两吨多货。不用

超限、不冒违规风险,装得多就赚得多。一天跑五六趟,单日多赚几百,按月、按年累计,是相当可观的纯增量收入。

能耗跟着降 单趟净利拉开差距

车辆轻量化设计可带来双向运营收益。该车搭载传动效率达 91.56% 的电驱桥,可有效降低整车综合能耗。在同等行驶工况下,车辆耗电量可降低 10% 至 20%,续航里程同步提升 3% 至 5%。从运营效益来看,车辆装载能力更强,可有效提升运输营收;能耗消耗更低,可持续压缩运营成本。一增一降之间,大幅提升了单次运输的净利润空

间。当下货运行业竞争激烈,行情趋于平淡,多数从业者面临盈利难题,其核心症结并非行业环境不佳,而是传统固化的运营思维。在运价趋于稳定、盈利空间压缩的行业现状下,单纯依靠时长消耗、体力透支的运营模式难以实现增收突破。选择一台能够创造增量利润的运输车辆,是提升货运盈利能力的关键。

汕德卡摒弃冗余冗余设计,聚焦资源运输行业痛点,精准解决传统运输“装载量不足、盈利效率偏低”的核心难题,帮助从业者在平淡的行业行情中稳定运营、稳健增收,切实保障运输收益。



中国重汽纪委 举报方式

举报信邮寄地址:
山东省济南市高新区华奥路 777 号
中国重型汽车集团有限公司纪委

举报电话:
zgqzjqw@sinotruk.com

举报电话:
0531-58062233

网络举报平台:



心声

年省 2.3 万 节气增收实力派 宁夏卡友认准豪沃 KS 致富座驾

长途干线跑快递百货,每位卡友选车时心里都有几重核心考量:长途跨地形动力够不够爬坡、高速长途气耗能不能压下来、常年高里程运营能否省下可观开销,三大需求缺一不可。常年往返宁夏、青海、浙江长线的卡友金师傅,深耕干线运输多年,对比多款车型后选择豪沃 KS 全新一代大马力燃气车,以真实行车数据,解答干线卡友最关心的动力、节气两大核心问题。

低阻降耗 颜值即实力

初见豪沃 KS,流畅圆润的整车造型就让金师傅笃定这款车十分节气。整车搭载 11 项专业降风阻技术,风阻系数低至 0.45,领跑平头重卡行业。500mm 加宽导流罩、圆弧顶导流设计、大弧面前挡风玻璃、A 柱

后移 55mm 等多重优化设计,最大程度降低高速行驶风阻损耗。金师傅日常行车速度保持 65-85km/h 高速经济区间,长期实测下来,低风阻设计的优势格外突出。金师傅坦言:“0.45 的风阻系数不是噱头,是实打实的节气黑科技。”

强芯动力 稳保干线时效

跨省快递干线路况复杂,既要翻越青海高海拔山路,也要驰骋东部平原,对车辆动力和稳定性要求极高。豪沃 KS 搭载 WP15NG630 燃气发动机,最大扭矩可达 2800N·m,爬坡能力提升 12%,动力响应提升 20%。整车动力澎湃,输出稳定,即使满载 49

吨标准载重,面对连续坡道、高海拔路段也能从容应对,全程稳定维持经济行车速度,高效保障快速运输时效,完美适配长途干线复杂工况。

极致节气 省下真金白银

深耕干线运输,金师傅对车辆气耗有着最直观的对比如:“对比同线路其他车型,豪沃 KS 保守估计,百公里能省气 2 公斤。”按照年运营里程 25 万公里,燃气单价 4.6 元/公斤计算,一年可省 2.3 万元。金师傅表示,在运价低迷的当下,这笔省下的费用就是纯利润。与此同时,豪沃 KS 依托低进气阻力、高效燃烧系统、整车低风阻三大核心优势,标准快速工况下智能通气耗低至

27.4 公斤/100 千米,节气实力经得起实测和数据双重验证。

靠谱伙伴 助力长途致富

千里征途,实力相伴。对于常年奔波跨省干线的金师傅来说,豪沃 KS 不仅是一台运输工具,更是精打细算、创收增效的致富搭档。强劲动力稳住运输时效,超低气耗压缩运营成本,在严苛的货运市场环境中,为卡友稳稳守住收益。

跑长途干线,选车优先匹配自身行车需求。豪沃 KS 兼顾强劲动力与超低气耗,精准回应广大干线卡友对于高效行车、节约用车成本的核心期待,陪伴长途运输人安稳奔赴每一段征途。

代胜楠