# **招标公告**

中国重汽集团济南橡塑件有限公司 橡胶减震件、油箱及后处理器效率和座椅自动化提升技改项目 已批准建设，招标人为 中国重汽集团济南橡塑件有限公司 。建设资金来自 企业自筹 ，上述项目的 橡胶支座总成装配焊接自动生产线项目 已具备招标条件，现组织国内公开招标，欢迎合格潜在投标人前来参加投标。

**1、项目名称**

项目名称： 橡胶支座总成装配焊接自动生产线项目

**2、招标内容及质量要求**

# 2.1 中国重汽集团济南橡塑件有限公司 橡胶支座总成装配焊接自动生产线项目 ，为本项目 实现将橡胶支座的拉伸试验、螺栓装配、螺母焊接、焊渣清理、永久码标刻、产品包装等多道工序作业实现自动化。包括但不限于完成本次招标内容的设备制造、运输、安装、调试、使用培训以及质保期内的维修、保养等所有内容，具体设备数量及技术要求详见招标文件。

2.2 质量要求：符合国家及行业颁发的最新相关规范标准，达到招标人的设计要求并通过验收。

**3、投标人资格要求**

3.1 投标人必须是在中华人民共和国境内注册的独立法人机构，具有独立承担民事责任能力，成立满 3年（以营业执照成立日期到开标当日满3年为准），注册资金不低于 300 万元，具有同类设备经营范围、产品业绩、具有相应的生产制造、供货及安装能力；

3.2 自2017年1月1日以来具有不少于3项同类项目业绩（在投标时需提供合同原件）；

3.3 投标人具有相应的生产及供货能力，公司信誉良好，无违法违规等不良行为，在“信用中国”中未列入联合惩戒失信人名单；

3.4 所投标产品品牌档次不低于国内一线品牌（须提供相关证明文件，如2018、2019年度行业十大品牌排行专业网站截图等）；

3.5 本项目不接受联合体、代理商投标；

3.6 法律法规对合格投标人的其他要求、规定。

**4、报名及招标文件的获取**

凡有意参加投标者，请于2020年 10月 5 日下午17:00前，按照4.1-4.3顺序及所列项相关资料的原件扫描件（要求每一页原文件扫描在一页上，禁止两页或多页合并扫描在一页，扫描文件必须清晰可辨否则影响报名的审核，扫描文件格式为pdf格式，禁止采用压缩文件格式或图片格式，**所有扫描文件都集成到1个pdf文档**并设置目录）发送至邮箱anshigang315@163.com 并电话联系工作人员查收（安士刚；联系方式：13964010708 ），邮件名格式为：**\*\*\*公司（五个字以内公司简称）-项目名称-报名资料。同时必须在邮件中以文字方式提供投标单位全称、投标授权人姓名、联系方式**（固定电话、手机、电子邮箱）。

4.1 投标方营业执照；

4.2 同类项目业绩汇总表（格式自定）及业绩合同原件（不低于3份）；

4.3 财务状况表、信用中国截图；

本项目实行资格预审，报名成功不代表资格审查通过，以最终通过资格审查委员会的审查为准。

招标文件采取电子版文件，通过电子邮箱方式发送。具体发送时间另行通知。

**5. 投标文件的递交**

5.1 投标文件递交的截止时间详见招标文件。

5.2 逾期送达的或者未送达指定地点的投标文件，招标人不予受理。

**6、招标公告发布媒介**

本次招标公告在中国重汽官方网站发布。

**7、 联系方式**

招 标 人：中国重汽集团济南橡塑件有限公司

联 系 人：安士刚

联系电话: 13964010708

2020年9月29日